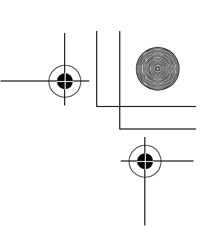




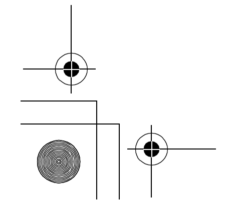
FS-1920

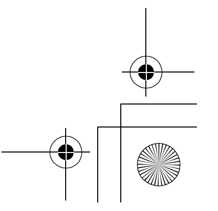
页式打印机

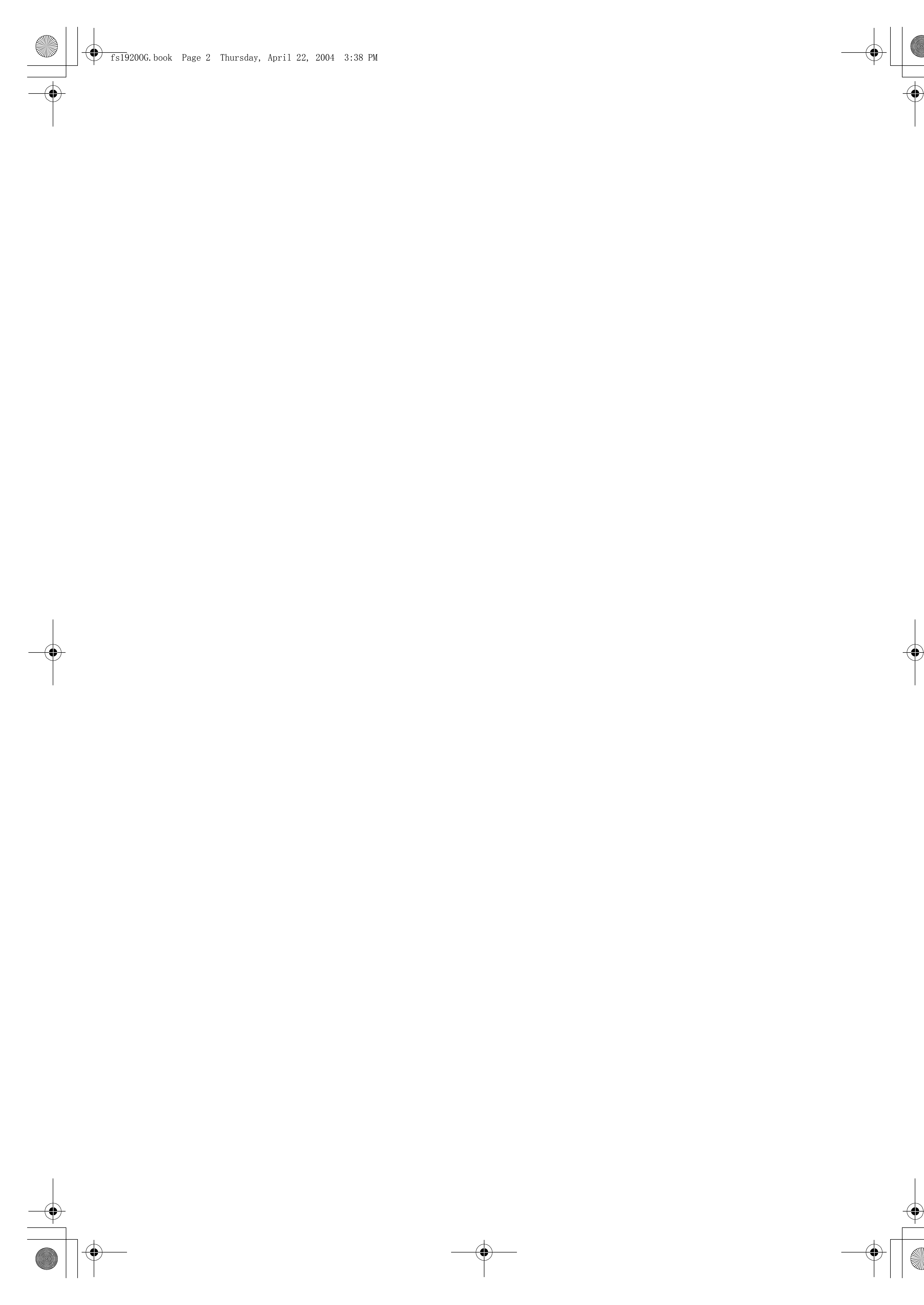


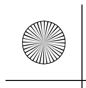
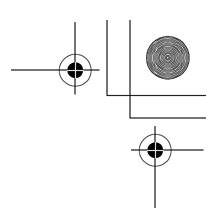


操作手册







安装注意事项

对于因安装不当所引起的损坏，我公司概不负责。

软件声明

本机所用软件必须支持打印机仿真模式。打印机出厂时设定为 PCL 仿真。仿真模式可以按照*第 1 章*中所述的操作步骤进行修改。

本手册声明

本手册内容若有变更，恕不另行通知。在以后版本中可能会插入增补内容。对于本版中可能出现的任何技术错误或排版错误，敬请用户见谅。

用户在遵照本手册指示操作时如发生意外，我公司概不负责。对于打印机固件 （只读存储器中的内容）的故障，我公司概不负责。

本手册、页式打印机附带或相关的所有具版权的材料均受到版权保护。版权所有。未经京瓷公司事先书面许可，禁止复印或以其它方式复制本手册及所有具版权的材料全部或部分内容。本手册及所有具版权的材料全部或部分内容的复印件必须包含与其原件相同的版权声明。

关于商标

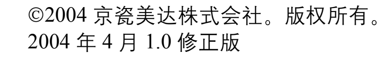
PRESCRIBE 是京瓷公司的注册商标。 KPDL 及 KIR （京瓷图像精细技术）是京瓷公司的商标。

Diablo 630 是 Xerox Corporation 的产品。 IBM Proprinter X24E 是 IBM 公司的产品。 Epson LQ-850 是 Seiko Epson Corporation 的产品。

Hewlett-Packard、 PCL 及 PJL 是惠普公司的注册商标。 Centronics 是 Centronics Data Computer Inc. 的商标。 PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。Macintosh 是苹果电脑公司的注册商标。Microsoft、Windows 及 Windows NT 是微软公司的注册商标。PowerPC 和 Microdrive 是 IBM 公司的商标。 CompactFlash 是 SanDisk Corporation 的商标。 ENERGY STAR 是在美国注册的标记。所有其它品名及产品名称是其相关公司的注册商标或商标。

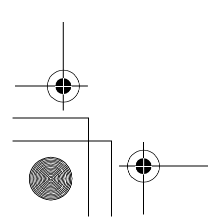
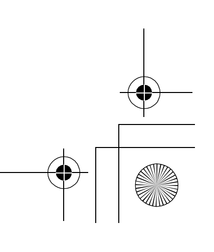
京瓷公司的此款页式打印机采用 PeerlessPrintXL 提供 HP LaserJet 兼容 PCL6 语言仿真。PeerlessPrintXL 是 The Peerless Group 的商标，公司地址：Redondo Beach， CA 90278， U.S.A.。

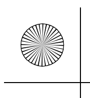
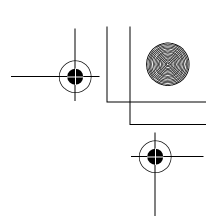
本机使用 Wind River Systems 公司的 Tornado™ 实时操作系统及工具开发而成。



本机含有 Agfa Monotype Corporation 的 UFST™ 及 MicroType®。

2004 年 4 月 1.0 修正版

IBM 程序授权协议

您所购买的产品中包含一个或多个属于国际商用机器公司 （以下称作 "IBM"）的软件程序 （以下称作 "程序"）。本协议阐明了 IBM 将软件授权于您的条款和条件。若不接受本授权协议中的条款和条件，可在购买本机后 14 天之内将其退回，货款将全额返还。若未能在 14 天之内退回产品，则将认定您已接受协议的条款和条件。

程序为授权使用，并非出售。 IBM、或适用国家的 IBM 机构仅授权您在获得该程序的国家内使用。您获得的授权只限于本协议下准予的范围。

"程序"一词系指正版程序及其全部或部分复制内容，包括修改后的复制内容或并入其它程序的部分。IBM 保留对程序的所有权。程序涉及的版权为 IBM 所拥有、或已得到其所有者的授权。

1. 授权

根据此授权协议，您仅可在安装此程序的产品上使用程序，或将此程序及产品的所有权同时转让另一方。

若要转让程序，则必须将本授权协议的副本及所有其它相关文件同时转让对方。对您的授权随即终止。另一方在初次使用此程序前应接受本协议的条款和条件。

您不得：

1）使用、复制、修改、合并或转让程序的复件，除非本授权协议载明；
2）对程序进行反安装或反编译；或
3）转授、出租、租赁、或转让程序。

2. 有限的保证

程序依 "现状" 提供。

有关程序再无其它明示或默示的保证 （条件），包括但不限于关于适销性或适用于特定用途的默示保证。

有些管辖范围不允许排除默示保证，因此，上述排除规定可能对您并不适用。

3. 赔偿限制

根据本授权协议， IBM 的全部责任如下：

1）对于在任何方面与本授权协议相关的任何形式的任何索赔 （包括根本性违约所致）， IBM 将只负责实际损失，并以以下较高者为限：

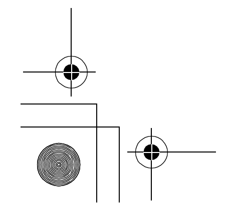
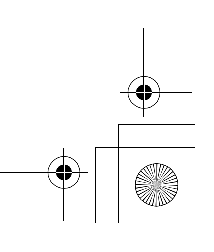
a）与 25000 美元等值的当地货币金额；或
b） IBM 当时通用的程序授权使用费

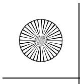
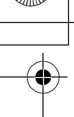
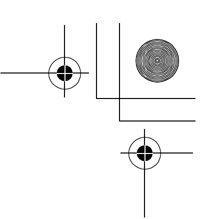
此限制条款不适用 IBM 负有法律责任的人身伤害、或对个人不动产或有形资产的破坏。

IBM 将不对任何利润损失、储蓄损失或任何偶然损坏或其它间接经济损失承担责任，即使 IBM 或其授权供应商已经知悉此种损失的可能性。IBM 将不会受理您根据任何第三方索赔所提出的任何赔偿要求。此限制条款同样适用 IBM 的所有程序开发商。IBM 与开发商的赔偿限额不累计。因此，开发商是本章节的指定受益人。有些管辖范围不允许此类限制或排除规定；因此，这些条款可能对您并不适用。

4. 综合

您可随时终止授权协议。若您未能遵守本授权协议的条款和条件，IBM 可以终止对您的授权。在任何一种情况下，您均必须销毁所有程序的复件。您应负责支付由此授权协议而发生的任何税费，包括个人财产税。任何一方均不得在诉讼原因出现两年以上后提出任何诉讼。若您是在美国获得此程序，则本授权协议将受纽约州法律的管辖。若您是在加拿大获得此程序，则本授权协议将受安大略省法律的管辖。否则，本授权协议将受您获得此程序所在国家法律的管辖。

字体商标声明

本机的所有常驻字体均由 Agfa Corporation 授权。

Helvetica、 Palatino 及 Times 是 Linotype-Hell AG 的注册商标。

ITC Avant Garde Gothic、 ITC Bookman、 ITC ZapfChancery 及 ITC Zapf Dingbats 是 International Typeface Corporation 的注册商标。

Agfa Japan 授权协议

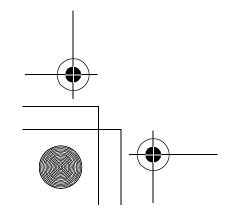
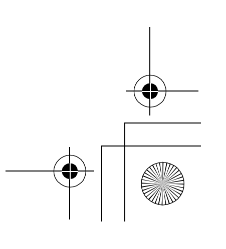
1. "软件"系指用专门的格式编码的数字式、机器可读、可升级数据以及 UFST 软件。
2. 您同意接受非独占性授权，以在您返回 Agfa Japan 的注册卡上所载明的地址,专门为您自己的常规业务或个人目的使用此软件复制和显示字母、数字、代码及符号 （"Typefaces"）的粗细、风格及样式。根据本授权协议的条款，您有权在最多三台打印机上使用字体。若您需要在三台以上打印机上存取字体，您应申请多用户授权协议，这可从 Agfa Japan 获得。 Agfa Japan 保留对软件及字体的所有权利、所有权及权益；您的权利范围只限于授权按本协议明确载明的条款使用软件。
3. 为保护 Agfa Japan 的专利权，您同意对软件及有关字体的其它专利信息严格保密，并制定合理的措施管理软件及字体的存取和使用。
4. 您同意不复制或复印软件或字体，但您可进行备份。您同意在任何此类备份上应保留原件中的专利声明。
5. 本授权协议应一直延续到软件及字体的使用结束，除非协议提前终止。若您未能遵守本授权协议的条款，而且在 Agfa Japan 通知后三十（30）天内未能予以改正， Afga Japan 可终止协议。当本授权协议期满或终止时，您应按要求退还 Agfa Japan 或销毁所有软件、字体及文件。
6. 您同意不对软件进行修改、变更、分解、解密、反工程或反编译。
7. Agfa Japan 保证在交货后九十 （90）天内，软件运行符合 Agfa Japan 发布的标准，且软盘在材质及工艺上无缺陷。 Agfa Japan 不保证软件无缺陷、错误和疏忽。

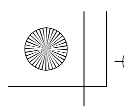
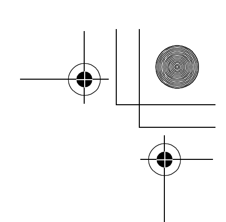
   双方同意所有其它明示或默示保证，包括关于适用于特定用途及适销性的保证排除在外。
8. 有关软件及字体对您的专门赔偿，亦即 Agfa Japan 的唯一责任为在其退回 Agfa Japan 时修理或更换故障部分。

   在任何情况下 Afga Japan 均不会对利润损失、数据丢失、或任何其它偶然或间接损失、或由于滥用软件及字体或对其使用不当所造成的任何损失承担责任。
9. 本协议受美国纽约州法律的管辖。
10. 未经 Agfa Japan 的事先书面许可，您不应转授、出售、租赁、或其它方式转让软件和 （或）字体。
11. 政府使用、复制或泄漏应视情况受到 FAR 252-227-7013 （b）（3）（ii）或 （c）（1）（ii）中技术数据与计算机软件权利条款的限制条件制约。其它使用、复制或泄漏应受到适用 FAR 52.227-19 （c）（2）中所阐明有限权利软件的限制条件制约。
12. 您声明已阅读本协议、了解其内容、并同意受到其中条款和条件的约束。任何一方不应受到未在本协议中所载明的任何声明或陈述约束。对本协议的修改除非得到各方授权代表的书面签署，否则一概无效。打开软盘包装，即表示您同意接受本协议的条款和条件。

墨粉使用注意事项

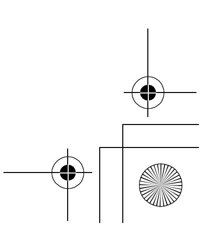
- 请勿焚烧墨粉及墨粉盒。否则会有火星灼伤的危险。
- 切勿打开墨粉盒或废粉盒。
- 务必防止吸入墨粉，或用沾上墨粉的双手擦拭眼睛或碰到嘴唇。而且务必要防止其沾在皮肤上。
- 有关用过的墨粉盒与废粉盒的处理，请向经销商垂询。或遵照国家与地方法规及法令处理墨粉或墨粉盒。
- 墨粉盒与废粉盒应远离儿童。

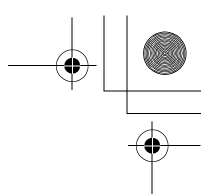




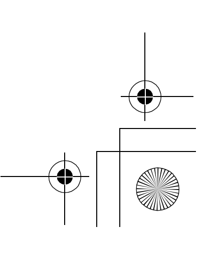



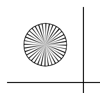
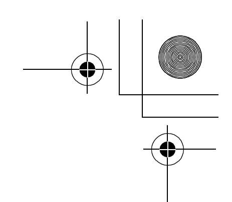
fs1920OG.book Page iv Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

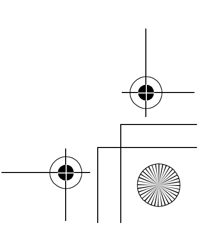
目录

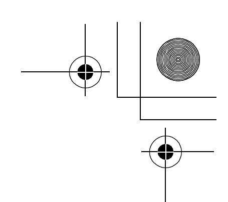


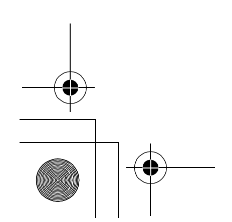


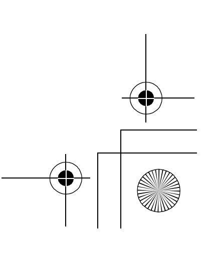


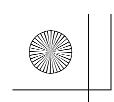
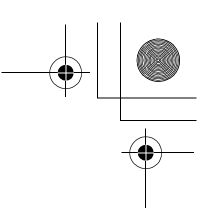



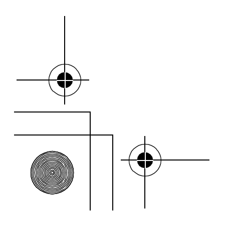
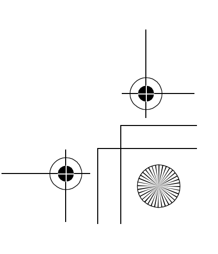


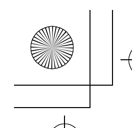
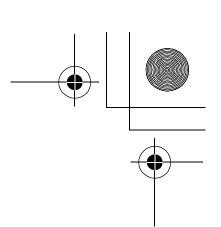






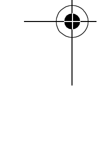
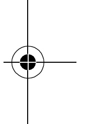



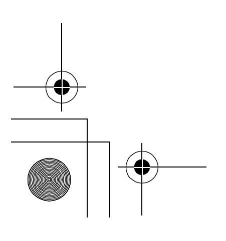
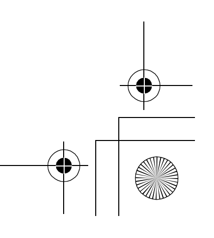
简介

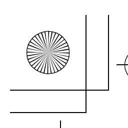
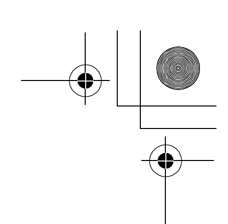
京瓷美达页式打印机具有多种极其实用的功能。它的设计旨在更加有利于环保，并彰显页式打印机技术的最新成果。

本节中含有以下小节：

- **特点**
- **欲知详情……**
- **操作手册指南**

特点

本节概述了 FS-1920 页式打印机的一般主要打印特点。

超长使用寿命的模块

感光鼓、显影剂以及定影装置均设计具有超长使用寿命。

非晶硅感光鼓

感光鼓采用非晶硅材料，并利用京瓷独一无二的陶瓷技术开发而成。

KIR （京瓷图像精细技术）

这是京瓷独创的平滑功能。它使用软件增强了打印机的分辨率，从而可产生高质量的打印效果。其初始设定为 On （开）。

完美的打印质量

由于在快速 1200 模式下采用 1200 dpi 分辨率，其打印输出可堪比排版质量。而且，采用京瓷图像精细（KIR）技术之后，即使分辨率在 300 dpi 和 600 dpi 依然可获得高品质的打印效果。

大纸张容量

纸盒可装入约 500 张纸， MP 托盘则可装入约 100 张。

兼容大量的打印介质

除了标准纸张之外，本机机还可在投影胶片、标签和其它特殊介质上进行打印。

睡眠模式

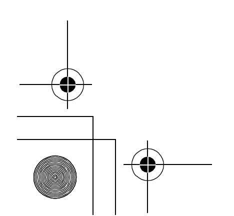
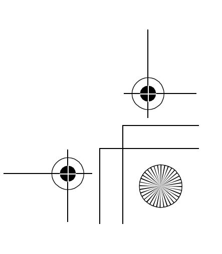
可在打印机待机时节能。

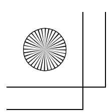
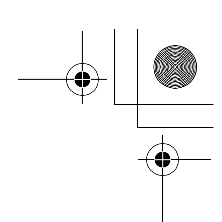
省粉打印

本机通过降低纸张的墨粉用量提高了墨粉的使用率。

可以八种语言显示打印机信息

打印机信息可以英语、法语、德语、意大利语、荷兰语、西班牙语或葡萄牙语显示。

USB （通用串行总线）接口

本机支持 Full-Speed USB 2.0 标准。使用 USB 接口连接计算机可获得较之并行接口连接更高的通信速度。

e-MPS

"e-MPS" 是 "enhanced-Multiple Printing system" （多功能增强打印系统）的缩写，是一种结合了电子分页、作业保留以及虚拟信箱的后处理功能。

当打印一份文件的多份拷贝时，仅有第一份拷贝数据从计算机传送到打印机，然后存储在打印机硬盘中。该文件的其它拷贝则使用该存储数据进行打印。

打印速度因减少了计算机假脱机的时间和网络流量而加快。

此外，由于打印后的数据存储在硬盘中，并可以使用如快速打印等作业保留功能进行调用，因此可随时快速打印该文件的其它拷贝，而无需重新发送该文件或启动计算机。

打印机控制语言 PRESCRIBE

本机使用带增强型彩色图形功能的京瓷美达页式打印机控制语言 PRESCRIBE。PRESCRIBE 的简单命令使得程序员可轻松定义分页和进行设备控制。

KPDL3 （京瓷打印机描述语言 3）

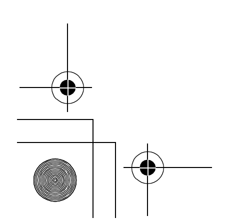
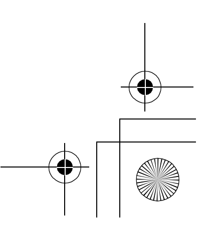
KPDL3 是京瓷实现 PostScript 页面描述语言级别 3 的一种语言。本机有 80 种字体，它们兼容 Adobe PostScript 字体。（本机还有 80 种 PCL 字体。）

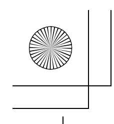
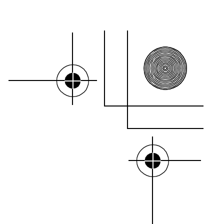
直接打印 PDF

可直接将所选择的 PDF 文件发送至打印机而无需调用打印驱动程序。

帐户管理系统

帐户管理系统功能可记录各部门打印的页数。管理员可预设允许各部门最多打印的页数。

可用于作业保留、 VMB 等各种功能的 Microdrive （硬盘）插槽

通过将打印作业保存在 Microdrive 上，可在需要时通过操作面板对其进行打印。电子分页功能可用于速度更快的打印。

用于可选字体、宏、表格等的 CompactFlash 卡插槽

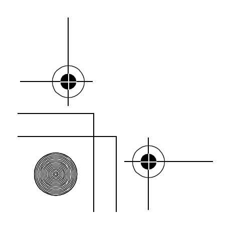
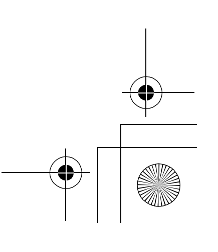
CompactFlash 卡中的数据可通过打印机的操作面板选择读取。

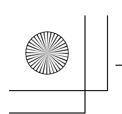
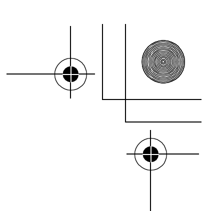
符合 SNMP

本机符合简单网络管理协议 （SNMP）。SNMP 用于在打印机与主机之间提供及传送管理信息 （MIB）。

支持网络打印机监控应用程序 （KM-NET VIEWER）

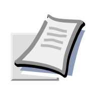
可进行网络范围内的打印机管理。有关详情，请参见打印机附带 CD-ROM 中的自述文件。

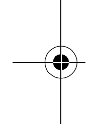
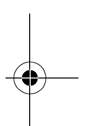



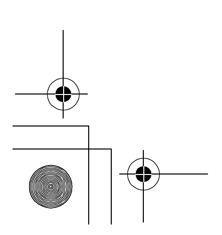
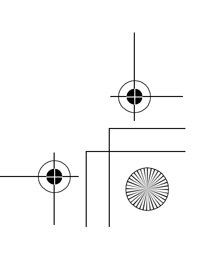
欲知详情……

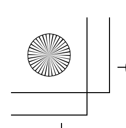
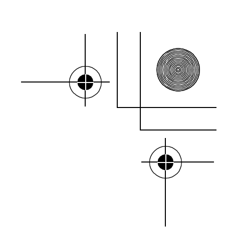
名称	说明
安装手册 （手册）	说明从打印机设置到打印测试页的系列操作步骤。
KX 打印驱动程序安装手册 （手册）	说明安装打印驱动程序的步骤。
操作手册 （本手册）	指导有关打印机操作及保养的所有内容。
KX 打印驱动程序使用指南	说明如何安装和设置打印驱动程序。
PRESCRIBE 命令技术参考	PRESCRIBE 是京瓷美达打印机的编码语言。此技术参考介绍了如何使用 PRESCRIBE 命令进行打印，以及字体和仿真的相关信息。另外还包括自定义打印机时所需的永久参数列表及其解释。
PRESCRIBE 命令参考	通过打印示例详细介绍了 PRESCRIBE 命令的语法和参数。


注

- **欲知安装打印驱动程序的详情，请参阅本机附带的 KX 打印驱动程序安装手册。**
- **欲知使用打印驱动程序的详情，请参阅本机附带 CD-ROM 中的 KX 打印驱动程序使用指南。**

操作手册指南

本操作手册包括以下章节：

第 1 章　使用操作面板

本章介绍了操作面板的信息显示屏、指示灯和按键，以及如何通过操作面板进行各种设定。

第 2 章　纸张选择

本章介绍了打印机可使用的纸张类型。

第 3 章　保养

本章介绍了如何更换墨粉盒、废粉盒，以及如何保养打印机。

第 4 章　故障排除

本章介绍了如何处理可能出现的卡纸等打印机故障。

第 5 章　字体

本章介绍了字体相关情况，并列出了打印机内置字体。

附录 A　选购件

本附录介绍了如何扩展打印机的内存，以及如何安装各种选购件。

附录 B　主机接口

本附录介绍了打印机并行接口、 USB 接口，以及选购串行接口的引脚布置与规格。

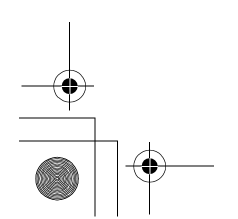
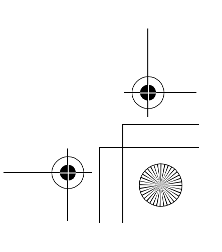
附录 C　规格

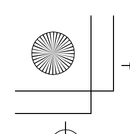
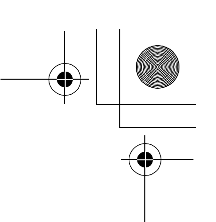
本附录列出了打印机的规格。

术语表

本术语表介绍了本手册中用到的术语。

在本手册中，以下符号用于提请注意。这些符号及其含义如下。



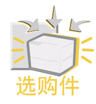
指示有助于操作的提示或建议。



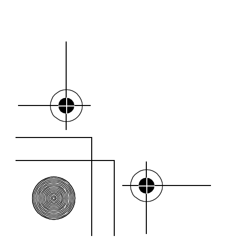
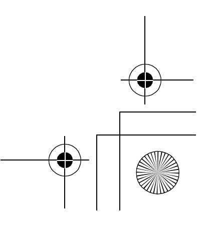
指示对人体或机器危险的情形。

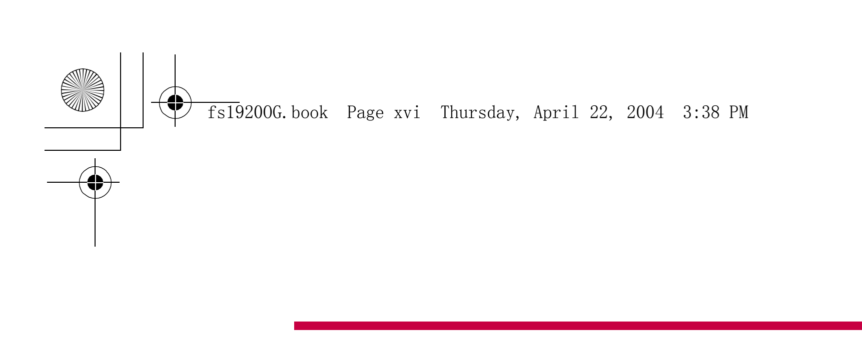
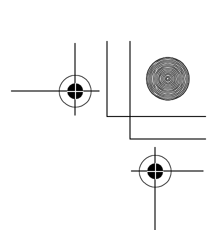


指示对人体或机器非常危险的情形。

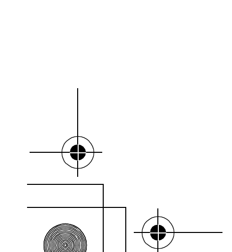
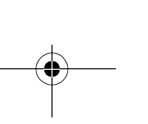
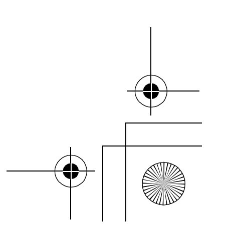


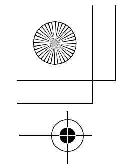
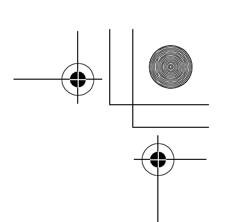
指示只有安装了所需选购件之后才能执行或有效的操作。



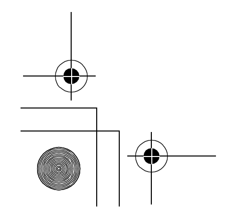
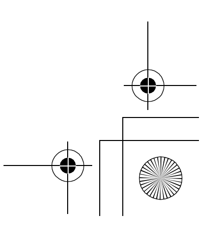




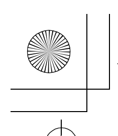
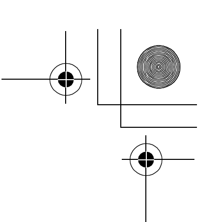



第 1 章 使用操作面板

本章介绍了以下内容：

- 了解操作面板
- 打印测试页
- 纸张使用
- 页码标记
- e-MPS
- 接口
- 使用存储装置
- 配置

了解操作面板

操作面板配备一个 LCD 信息显示屏、三个指示灯以及八个按键。

显示屏上出现的各信息以及指示灯和按键的各功能将在以下章节中作出说明。

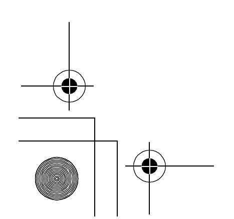
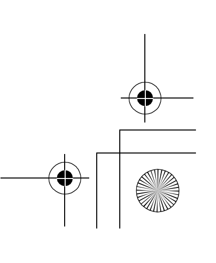
信息显示屏

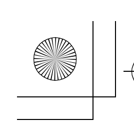
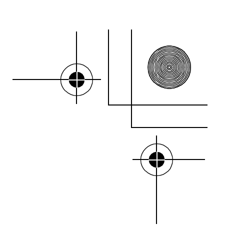
信息显示屏以短信息的形式呈现信息。下表所列的八条信息在正常预热和打印期间显示。

当打印机需要提醒用户注意时出现的其它信息将在*第 4 章*中进行介绍。

信息	含义
Self test （自检）	接通电源后打印机正在进行自检。
Please wait （请等待）	打印机正在预热，但尚未就绪。安装墨粉盒之后初次开启打印机时，还会出现〔Adding toner （正在添加墨粉）〕。
Ready （就绪）	打印机准备打印。
Processing （处理中）	打印机正在接收数据、生成图形、读取 CompactFlash 卡／ Microdrive ，或正在打印。
Sleeping （睡眠中）	打印机处于睡眠模式。无论何时按下操作面板上的 **GO （执行）**键、开关盖板或是接收数据，打印机都会从睡眠模式恢复操作。然后打印机开始预热并进入联机状态。打印机进入睡眠模式所需的时间取决于睡眠定时器的设定。
Cancelling data（正在取消数据）	正在取消打印机内的作业。要取消作业，则参见第 *1-5* 页中的表。
Waiting （等待中）	在打印最后一页之前，打印机正在等待结束打印作业的命令。按 **GO （执行）**键可立即打印最后一页。
FormFeed Time Out（进纸超时）	在等待期间过后，打印机正在打印最后一页。

表格 1-1

接口指示灯



接口指示灯显示当前正在使用的接口。它采用以下缩写形式：

PAR	标准双向并行接口
USB	标准 USB 接口
SER	选购串行接口 （RS-232C）
OPT	选购网络接口卡
---	无接口启用。


注

各接口有 30 秒的超时时间，在此期间，其它接口等待接收打印作业。即使该接口的打印作业已经完成，也应等到超时过后其它接口开始打印。

纸张尺寸指示灯



本指示灯指示当前纸盒中的纸张尺寸。以下缩写用于表示纸张尺寸。

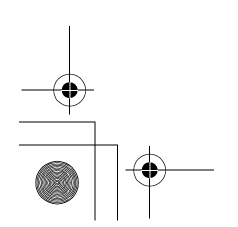
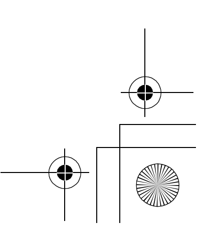
信息显示	纸张尺寸	信息显示	纸张尺寸
A4	ISO A4 （21×29.7 cm）	EX	Executive （7-1/4×10-1/2 英寸）
A5	ISO A5 （14.8×21 cm）	#6	Commercial 6-3/4 （3-5/8×6-1/2 英寸） †
A6	ISO A6 （10.5×14.8 cm） †	#9	Commercial 9 （3-7/8×8-7/8 英寸） †
B5	JIS B5 （18.2×25.6 cm）	O2	Oficio II （8-1/2×13 英寸）
B6	JIS B6 （12.8×18.2 cm） †	16K	16 kai （19.7×27.3 cm）
LT	Letter （8-1/2×11 英寸）	ST	Statement （5-1/2×8-1/2 英寸） †
LG	Legal （8-1/2×14 英寸）	FO	Folio （21×33 cm）
MO	Monarch （3-7/8×7-1/2 英寸） †	HA	Japanese Postcard （10×14.8 cm） †
BU	Business （4-1/8×9-1/2 英寸） †	OH	Return Postcard （20×14.8 cm） †
DL	ISO DL （11×22 cm） †	Y2	Envelope （Youkei 2） （11.4×16.2 cm） †
C5	ISO C5 （16.2×22.9 cm）	Y4	Envelope （Youkei 4） （10.5×23.5 cm） †
b5	ISO B5 （17.6×25 cm）	CU	自定义尺寸 （14.8×21 cm 至 21.6×35.6 cm）

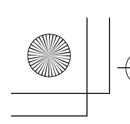
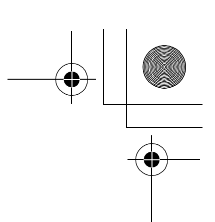
表格 1-2

† 仅用于 MP 托盘供纸


注

当打印机正在处理数据时， SIZE （尺寸）指示灯将指示应用程序软件所选择的纸张尺寸。

纸张类型指示灯

本指示灯显示当前纸盒所定义的纸张类型。纸盒可根据纸张类型自动切换。

纸张类型可通过操作面板指定。请参见第 *1-32* 页*创建自定义纸张类型*。

以下缩写用于指示纸张类型。

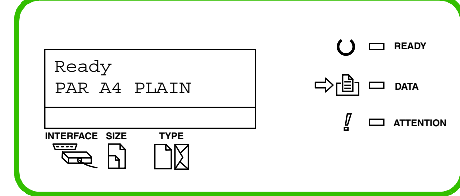
信息显示	纸张类型	信息显示	纸张类型
无	自动切换	LETTERHEA	信笺纸
PLAIN	普通纸	COLOR	彩色纸
TRNSPRNCY	投影胶片†	PREPUNCHE	打孔纸
PREPRINTE	预印纸	ENVELOPE	信封†
LABELS	标签†	CARDSTOCK	纸卡†
BOND	Bond 纸	THICK	厚纸†
RECYCLED	再生纸	HIGH QUAL	优质纸
VELLUM	薄纸†	CUSTOM 1 (to 8)	自定义 1 （至 8）
ROUGH	粗糙纸张		

表格 1-3

† 仅用于 MP 托盘供纸

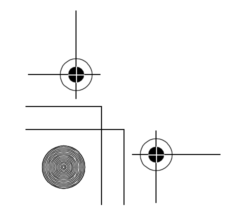
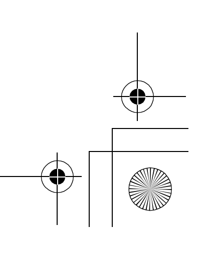
就绪、数据以及注意指示灯

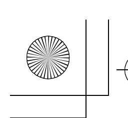
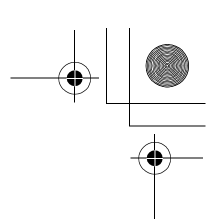
在正常操作期间以及当打印机需要提醒用户注意时，以下指示灯将亮起。



指示灯	说明
READY	**闪烁**：指示发生可自行清除的错误。 **亮起**：指示打印机处于联机状态中。 打印机将打印接收到的数据。 **熄灭**：指示打印机处于脱机状态中。数据可接收到但却不打印。 同时也指示打印操作因发生错误而自动停止。
DATA	**闪烁**：指示正在进行数据传送。 **亮起**：指示数据正在进行处理，或是写入存储卡。
ATTENTION	**闪烁**：指示打印机需进行保养或正在预热〔Please wait（请等待）〕。 **亮起**：指示发生可自行清除的故障或错误。 （例如，发生卡纸现象。）

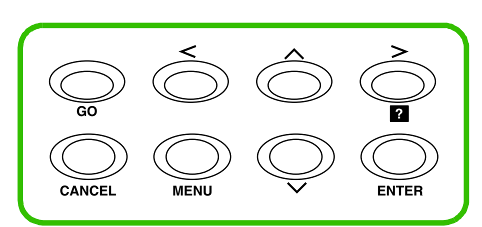
表格 1-4

按键

操作面板按键用于设置打印机。请注意，某些按键还具有第二种功能。



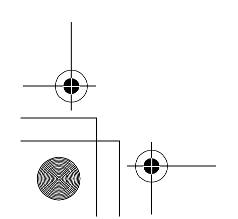
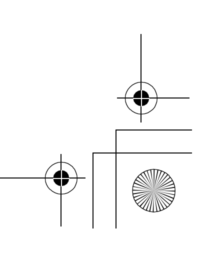

注

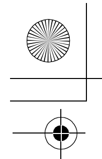
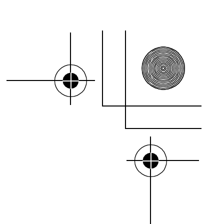
通过这些按键所作的设定只对当前使用的接口有效。

按键	功能
GO	• 切换打印机的联机和脱机状态。 • 打印并排出一页纸。 • 取消特定的错误。
CANCEL	• 取消打印作业。 要取消作业，请执行以下步骤： **1** 检查信息显示屏中是否显示 Processing （处理中）。 **2** 按 **CANCEL （取消）**键。 **3** 信息显示屏中出现 Print Cancel? （取消打印？），接着出现要取消的接口。 Parallel USB Serial （仅当安装了选购串行接口板组件时出现） Option （仅当安装了选购网络接口卡时出现） 若要停止取消打印，则再次按 **CANCEL （取消）**键。 **4** 使用 ∧ 或 ∨ 键选择要取消的接口，然后按 **ENTER （回车）**键。所选接口的打印操作将停止。信息显示屏中出现 Cancelling data （正在取消数据），且打印操作将在当前页打印结束后停止。 • 重置数值，或者取消设定步骤。 • 用于关闭指示错误的警告蜂鸣器。
MENU †	• 在模式选择期间按下此键将结束设定操作，同时打印机返回 Ready （就绪）状态。 • 用于选择仿真、字体、字符代码集；读取 CompactFlash 卡等。
∧	用于存取所需项目或输入数值。在某些控制操作中， **>** 和 **<** 键用于进入或退出子菜单。
∨	用于存取所需项目或输入数值。在某些控制操作中， **>** 和 **<** 键用于进入或退出子菜单。
<	在模式选择功能中用作 **<** 键。
> ?	• 在模式选择功能中用作 **>** 键。 • 当发生卡纸故障时，会在信息显示屏中显示在线帮助信息。在 Ready （就绪）状态中按下此键，则显示在线帮助信息的说明。在线帮助显示期间按下此键，则取消在线帮助。
ENTER †	确定数值和其它选项。

表格 1-5

† 若本机显示 Ready （就绪）时按住 **ENTER （回车）**键并按 **MENU （菜单）**键，则将显示 AdministrationID （管理 ID）菜单。本菜单是根据帐户管理系统进行管理的设定菜单，通常情况下不使用。按 **MENU （菜单）**键返回 Ready （就绪）显示。

菜单系统路径图

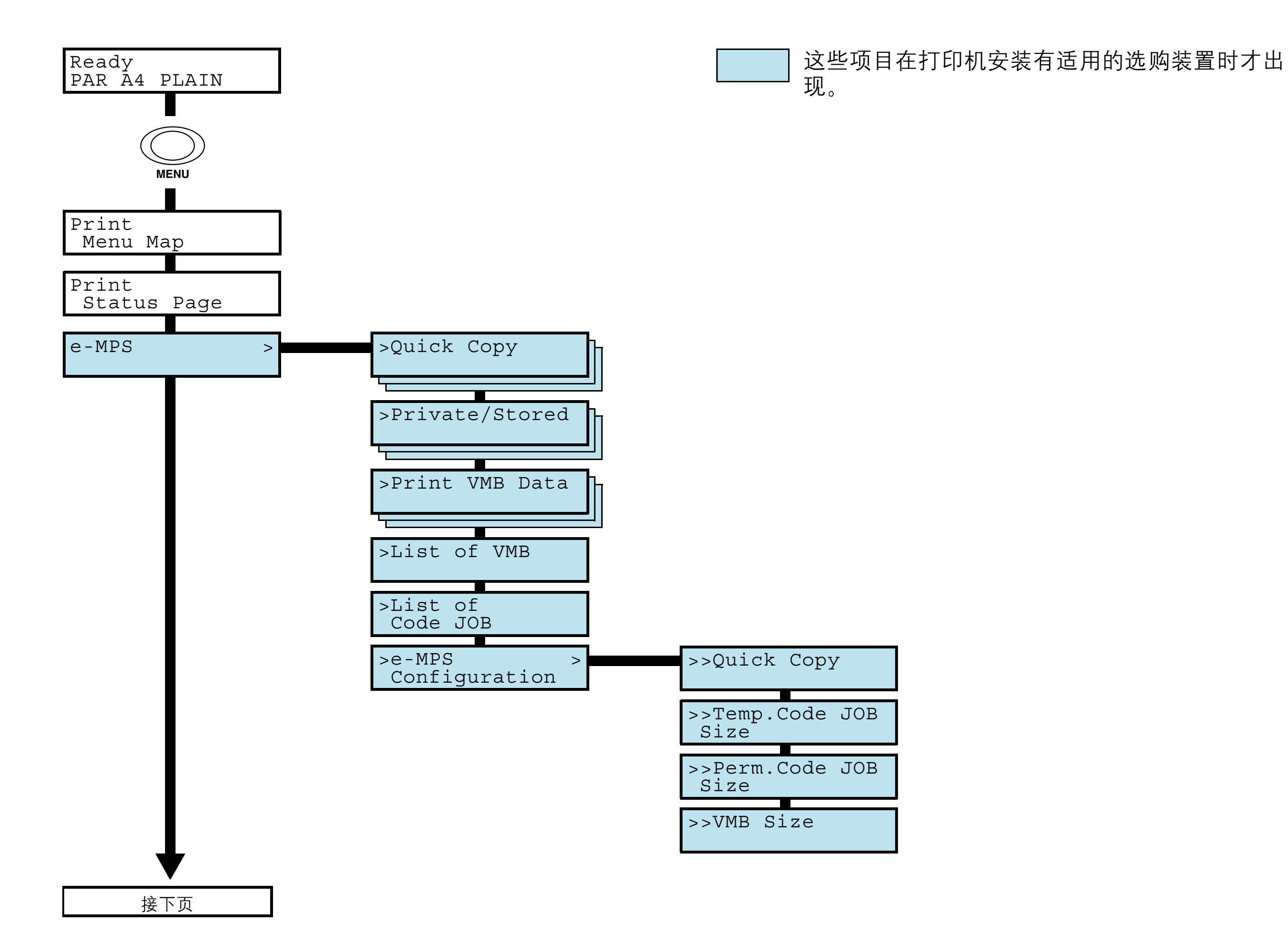
本节介绍了如何使用菜单选项系统。通过操作面板上的 **MENU** （菜单）键可使用菜单设定或改变打印机环境设定 （例如，要打印的份数、仿真等），以满足特定需要。当打印机信息显示屏上指示 Ready （就绪）时，即可进行设定。

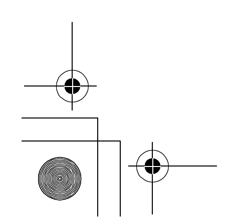
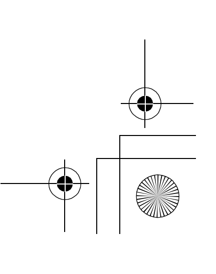

注

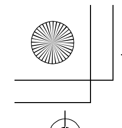
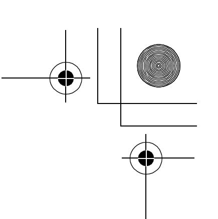
打印机根据最新收到的来自应用软件或打印驱动程序的打印机设定进行操作，这些设定优先于通过操作面板所作的设定。

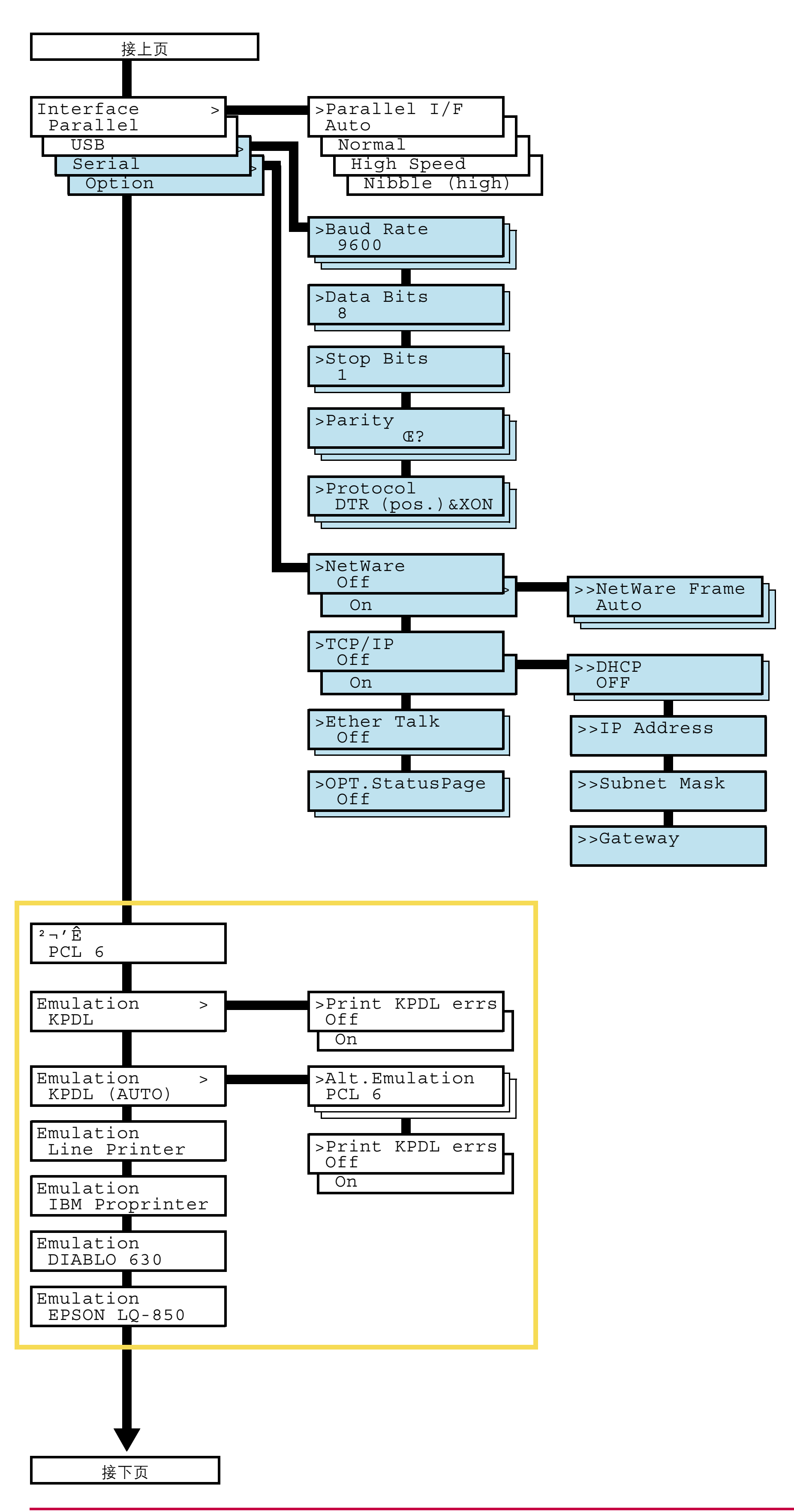
以下是打印机菜单选项系统的层次图。

按 ∧ 和 ∨ 键进行垂直移动，按 **>** 和 **<** 键则进行水平移动。要改变或确定某项中的配置时，请使用 **ENTER** （回车）键。

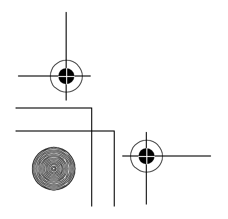
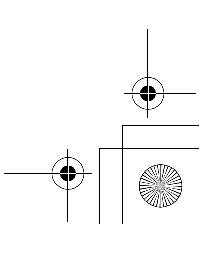


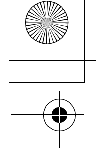
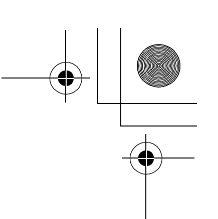





接上页
Interface >
Parallel
USB
Serial
Option
>Parallel I/F
Auto
Normal
High Speed
Nibble (high)
>Baud Rate
9600
>Data Bits
8
>Stop Bits
1
>Parity
Œ?
>Protocol
DTR (pos.)&XON
>NetWare
Off
On
>>NetWare Frame
Auto
>TCP/IP
Off
On
>>DHCP
OFF
>>IP Address
>>Subnet Mask
>>Gateway
>Ether Talk
Off
>OPT.StatusPage
Off
²¬'Ê
PCL 6
Emulation >
KPDL
>Print KPDL errs
Off
On
Emulation >
KPDL (AUTO)
>Alt.Emulation
PCL 6
>Print KPDL errs
Off
On
Emulation
Line Printer
Emulation
IBM Proprinter
Emulation
DIABLO 630
Emulation
EPSON LQ-850
接下页

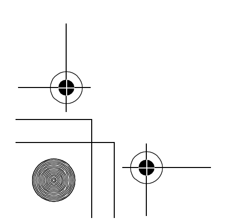
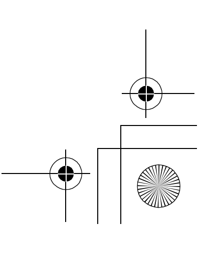



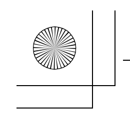
接上页

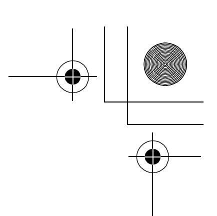
Font >
- Font Select > Internal / Option
  - >> I000
  - >>Courier Dark / Regular
  - >>Letter Gothic Regular / Dark
  - >>Size 012.00
  - >>Pitch 10.00 cpi
- >Code Set IBM PC-8
- >List of Internal Fonts
- >List of Option Fonts

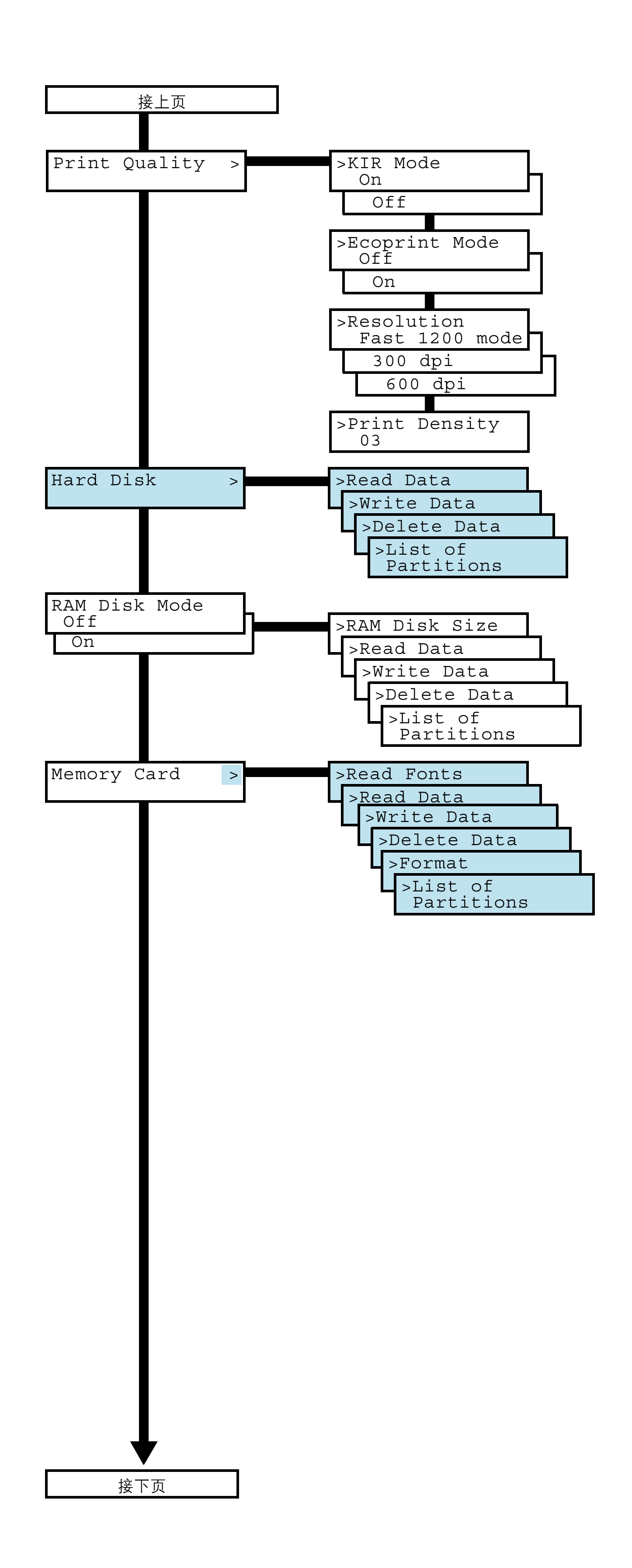
Page Set >
- >Copies 001
- >Orientation Portrait / Landscape
- >Page Protect Auto / On
- >LF Action LF only / CR and LF / Ignore LF
- >CR Action CR only / CR and LF / Ignore CR
- >Wide A4 Off / On

接下页

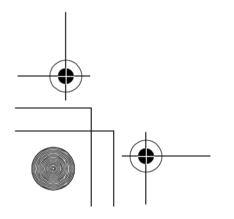



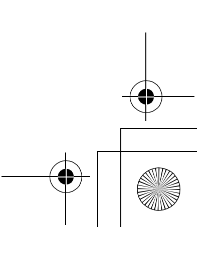


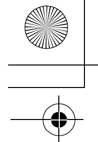


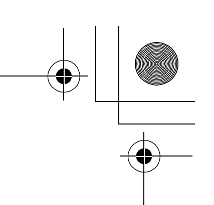


接上页
Print Quality >
>KIR Mode
On
Off
>Ecoprint Mode
Off
On
>Resolution
Fast 1200 mode
300 dpi
600 dpi
>Print Density
03
Hard Disk >
>Read Data
>Write Data
>Delete Data
>List of Partitions
RAM Disk Mode
Off
On
>RAM Disk Size
>Read Data
>Write Data
>Delete Data
>List of Partitions
Memory Card >
>Read Fonts
>Read Data
>Write Data
>Delete Data
>Format
>List of Partitions
接下页







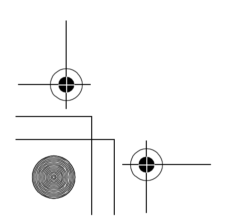


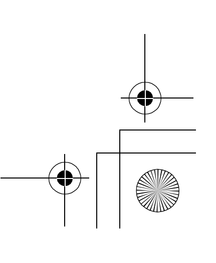
接上页

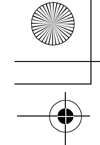
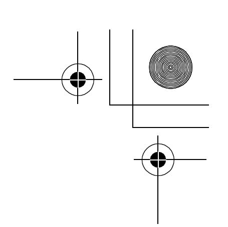
Paper Handling >
- >MP Tray Mode / Cassette
- >MP Tray Size / A4 or Letter
- >MP Tray Type / Plain
- >EF Size / DL or Business
- >EF Type / Envelope
- >Cassette Size / A4 / Custom >
  - >>Unit / mm / inch
  - >>X Dimension
  - >>Y Dimension
- >Cassette Type / Plain
- >Feed Select / Cassette
- >Duplex Mode / None
- >Stack Select / Top tray FaceDn / RearTray FaceUp
- >Sorter Mode / Sorter
- >Override A4/LT / Off / On
- >Type Adjust > / Custom 1
  - >>Paper weight / Normal 2
  - >>Duplex Path / Enable / Disable
- >Reset Type / Adjust

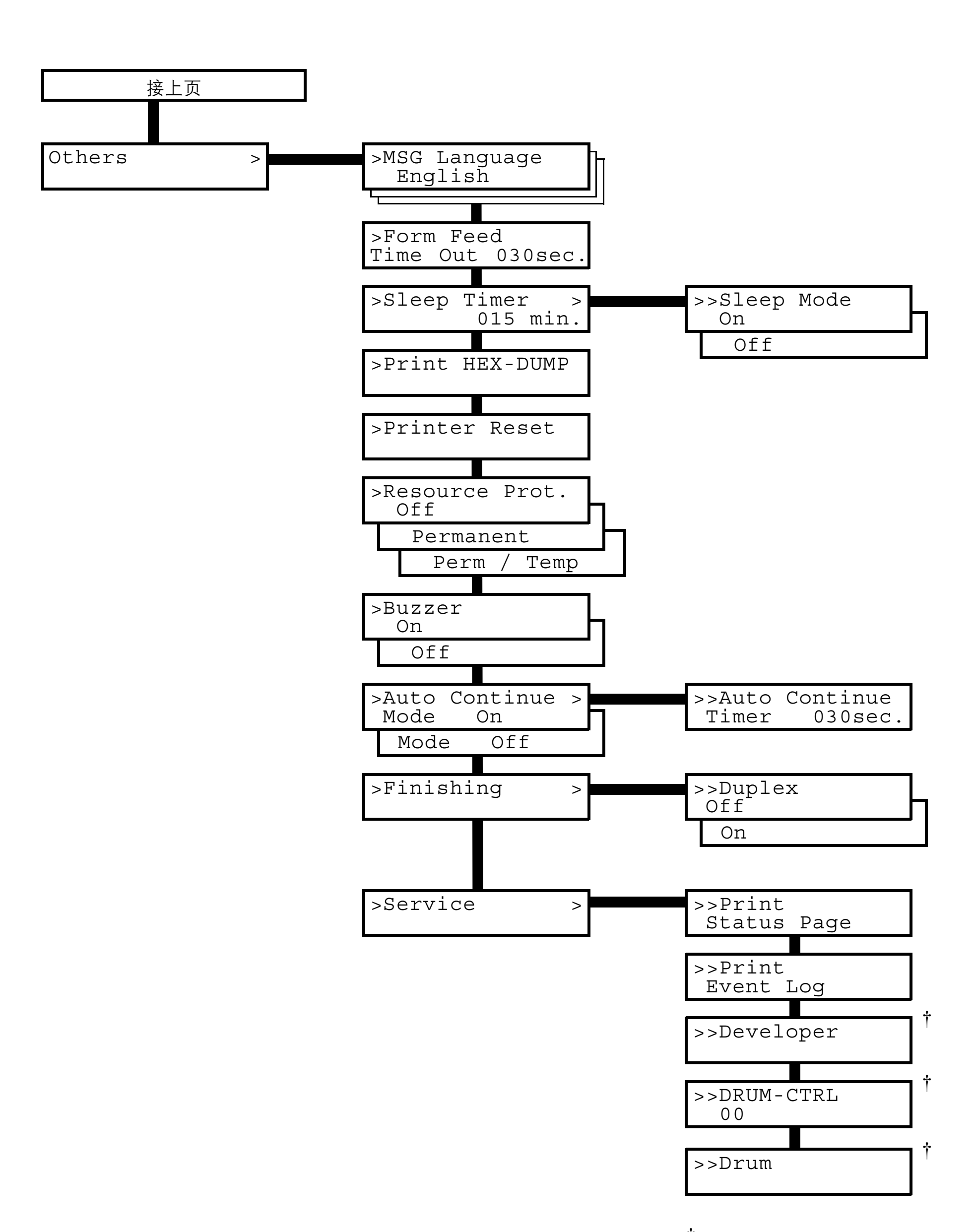
Life Counters >
- >Total Print / 0123456
- >New Toner / Installed

接下页

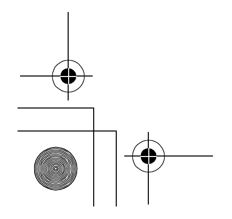
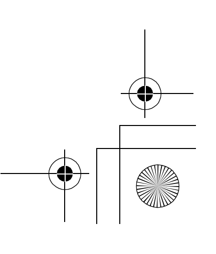


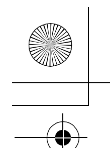
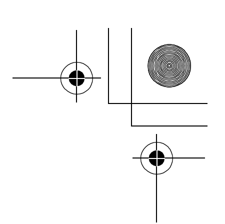




† 由于本菜单提供用于维修，因此通常无需使用。

打印测试页

本节介绍了使用菜单选项系统打印打印机内部信息的步骤。菜单图可作为使用菜单选项系统时的参考说明。

状态页列出了打印机最基本配置的参数以及设定。当申请维修打印机时，可能需要提供状态页。

菜单图

打印机打印出菜单选项系统的完整列表。请注意，列表中显示的菜单可能会根据打印机上安装的选购装置而变化。

1 按 **MENU （菜单）**键。

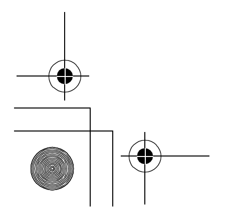
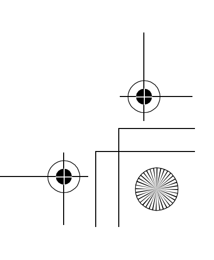
2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 `Print Menu Map` （打印菜单图）出现。

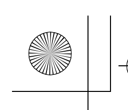
```
Print
 Menu Map
```

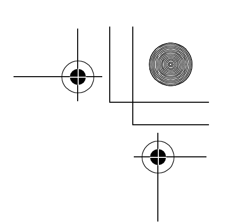
3 按 **ENTER （回车）**键。问号 （?）出现。

```
Print
 Menu Map ?
```

4 再次按 **ENTER （回车）**键。打印机打印出一张菜单图。

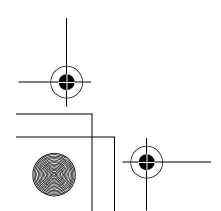


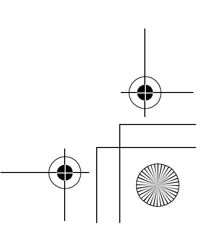


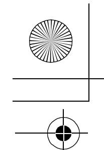
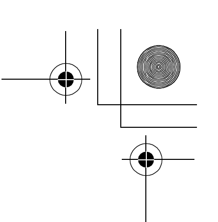
MENU MAP （菜单图）示样

KYOCERA ECOSYS® *FS-1920 Page Printer*

MENU MAP





状态页

若要检查打印机的当前状态，其中包括可用内存空间和可选设定，则可在状态页上找到所需的信息。

1 按 **MENU （菜单）**键。

2 反复按 ^ 或 v 键直到 Print Status Page （打印状态页）出现。

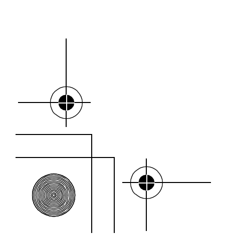
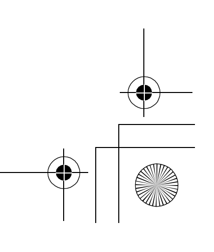
```
Print
 Status Page
```

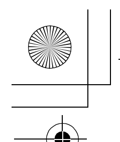
3 按 **ENTER （回车）**键。问号 （?）出现。

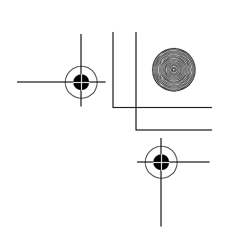
```
Print
 Status Page  ?
```

4 再次按 **ENTER （回车）**键。打印机打印出一张状态页。

有关状态页的详细说明，请参见下页。





以下是状态页的示样。下面的数字表示在下页作出说明的内容。

KYOCERA ECOSYS FS-1920 Page Printer

STATUS PAGE

Firmware Version: Released: — 1

2 — Hardware Information

Memory — 3

4 — Page Information

Installed Options — 5

6 — Network Status

Emulation — 7

Error Log — 8

Toner Gauge 0 100 — 9

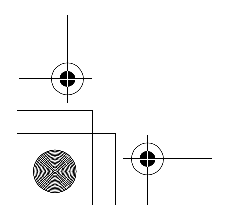
Interfaces — 10

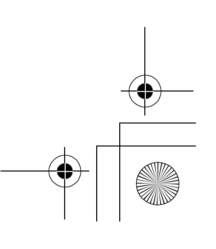
KIR Test pattern ON — 11

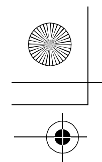
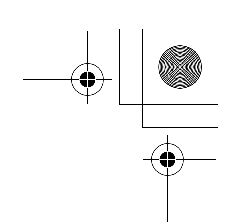


注

状态页中的项目和数值可能会根据打印机的固件版本而变化。





1 – 软件版本

本信息表示打印机的固件版本和发行日期。

2 – 硬件信息

本信息表示各种打印机设定，例如纸盒中纸张的尺寸和类型。

3 – 内存

本信息表示安装在打印机中的内存总量、当前可用内存空间以及 RAM 磁盘的当前状态。请参见第 *1-81* 页***使用存储装置***。

4 – 页信息

本信息表示打印分辨率、打印份数以及总页数。

5 – 安装的选购件

本信息表示安装在打印机上的各选购件。

6 – 网络状态

本信息表示打印机所安装的网络接口卡的 IP 地址、子网掩码地址以及默认网关地址。

7 – 仿真

本信息表示打印机可用的所有仿真模式。打印机出厂时将 PCL 6 仿真选为初始值。

8 – 故障日志

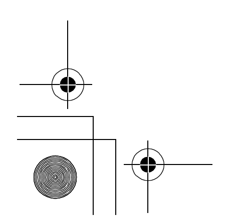
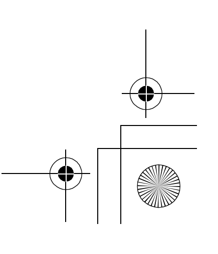
本信息表示以下各类故障中最后三例，并以发生的先后顺序将其列出：

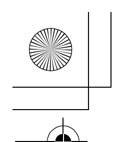
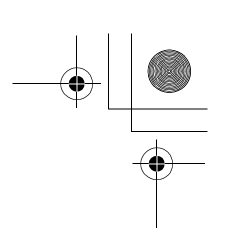
- KPDL （PostScript）故障
- 存储卡故障
- 存储卡、硬盘、 RAM 磁盘故障

最近发生的故障显示在故障日志的首行。有关排除故障的措施，请参见第 *4-10* 页***错误信息***一节。当打印机的电源断开时，故障信息将被清除。

9 – 墨粉余量

本信息表示剩余墨粉的近似量。当数值为 100 时，表示墨粉盒装满。

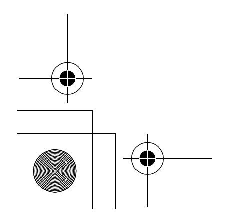
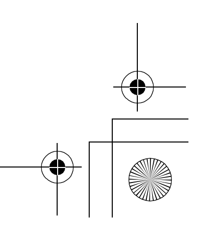



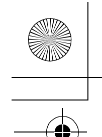
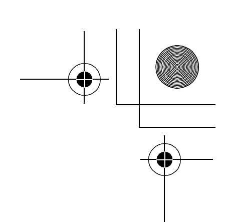
10 －接口信息

本信息表示打印机所安装的所有接口的默认字体和默认仿真模式。

11 － KIR 测试图案

KIR 是京瓷独创的平滑功能。本测试图案表示 KIR （京瓷图像精细技术）系统的效果。

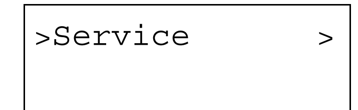
维修状态页

维修状态页包含打印机设定信息，它比标准状态页更详细，因此主要用于维修目的。但是，由于维修状态页上的丰富信息可能有所帮助，因此对其打印步骤介绍如下。

1. 按 **MENU** （**菜单**）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。



3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Service （维修） > 出现。



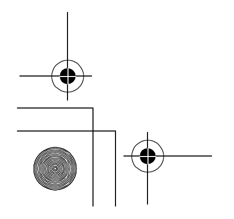
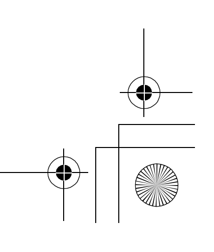
5. 按 **>** 键。
6. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Print Status Page （打印状态页）出现。

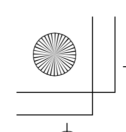
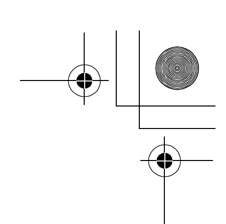
```
>>Print
 Status Page
```

7. 按 **ENTER** （**回车**）键。问号 （?）出现。

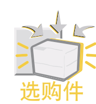
```
>>Print
 Status Page  ?
```

8. 再次按 **ENTER** （**回车**）键。信息显示屏指示 Processing （处理中），同时打印开始。

网络卡接口状态页



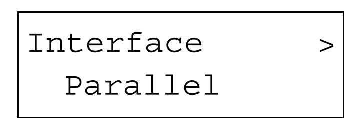
要使用本功能，则打印机上必须安装网络接口卡。

网络接口的状态页可以打印。网络接口卡状态页显示网络接口卡各种网络协议下的固件版本、网络地址以及其它信息。其初始设定为 On （开）（打印）。但若如下将该设定改为 Off （关）（不打印），则网络接口状态页将在打印机状态页打印时一起打印。



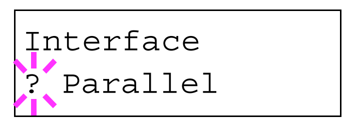
对于某些网络接口卡，其状态页可能无法打印。有关详情，请参见网络接口卡手册。

1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Interface （接口） > 出现。



```
Interface      >
  Parallel
```

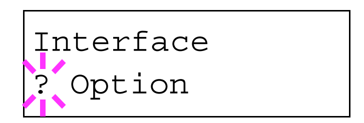
3. 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。



```
Interface
? Parallel
```

若要放弃接口选择步骤，则按 **CANCEL** （取消）键。接口保持不变。

4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Option （选购件）出现。

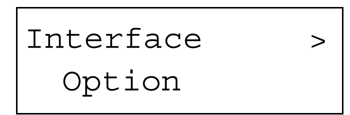


```
Interface
? Option
```

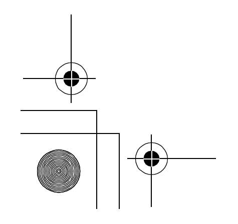
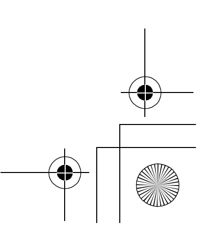
5. 再次按 **ENTER** （回车）键。 > 出现

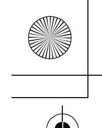
```
Interface      >
  Option
```

6. 按 **>** 键，然后反复按 ∧ 或 ∨ 键直到信息显示屏指示 >Opt.StatusPage （选购件状态页）。

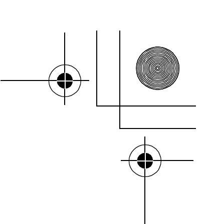


```
>Opt.StatusPage
  On
```



fs1920G.book Page 20 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM



7 其初始设定为 On （开）。若将其设为 Off （关），则作如下改变。按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
>Opt.StatusPage
? Off
```

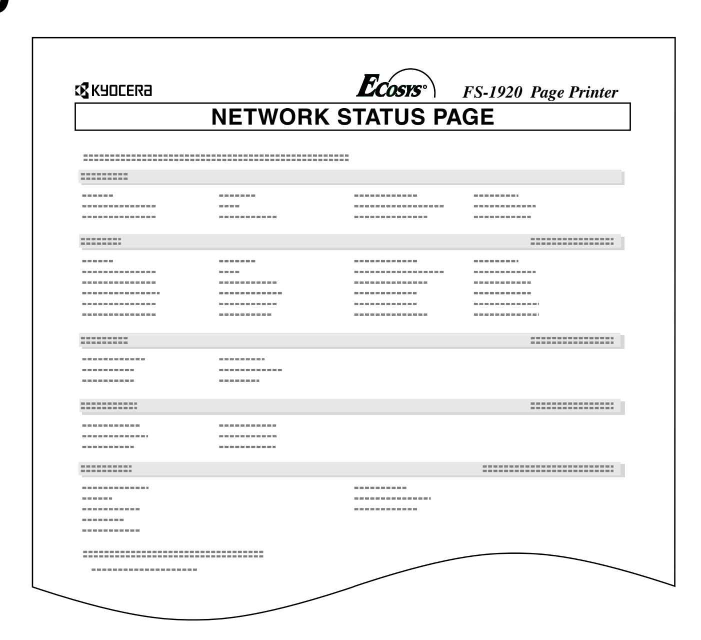
8 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开）。

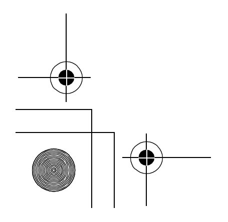
```
>Opt.StatusPage
? On
```

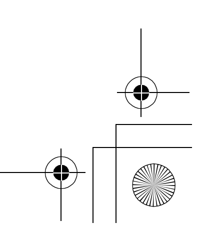
9 再次按 **ENTER** （回车）键。

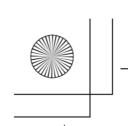
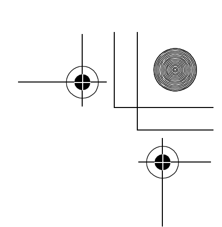
```
>Opt.StatusPage
  On
```

10 按 **MENU** （菜单）键。信息显示将返回 Ready （就绪）状态。







字体列表

为便于选择字体，可打印一份含可选字体的字体列表。

1. 按 **MENU** （**菜单**）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Font （字体） > 出现。



```
Font           >
```

3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Font Select （选择字体） > 出现。

```
>Font Select   >
  Internal
```

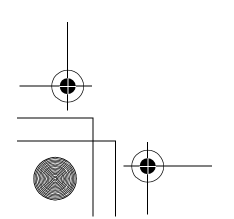
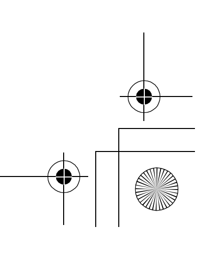
5. 要打印内置字体的列表，则确定 Internal （内置）已显示。要打印可选字体列表，则按 **ENTER** （**回车**）键。反复按 ∧ 或 ∨ 键直到信息显示屏指示 Option （可选），并按 **ENTER** （**回车**）键。
6. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >List of Internal Fonts （内置字体列表）或 >List of Option Fonts （可选字体列表）出现。

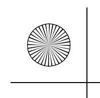
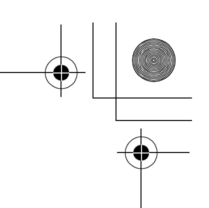
```
>List of
 Internal Fonts
```

7. 按 **ENTER** （**回车**）键。问号 （?）出现。

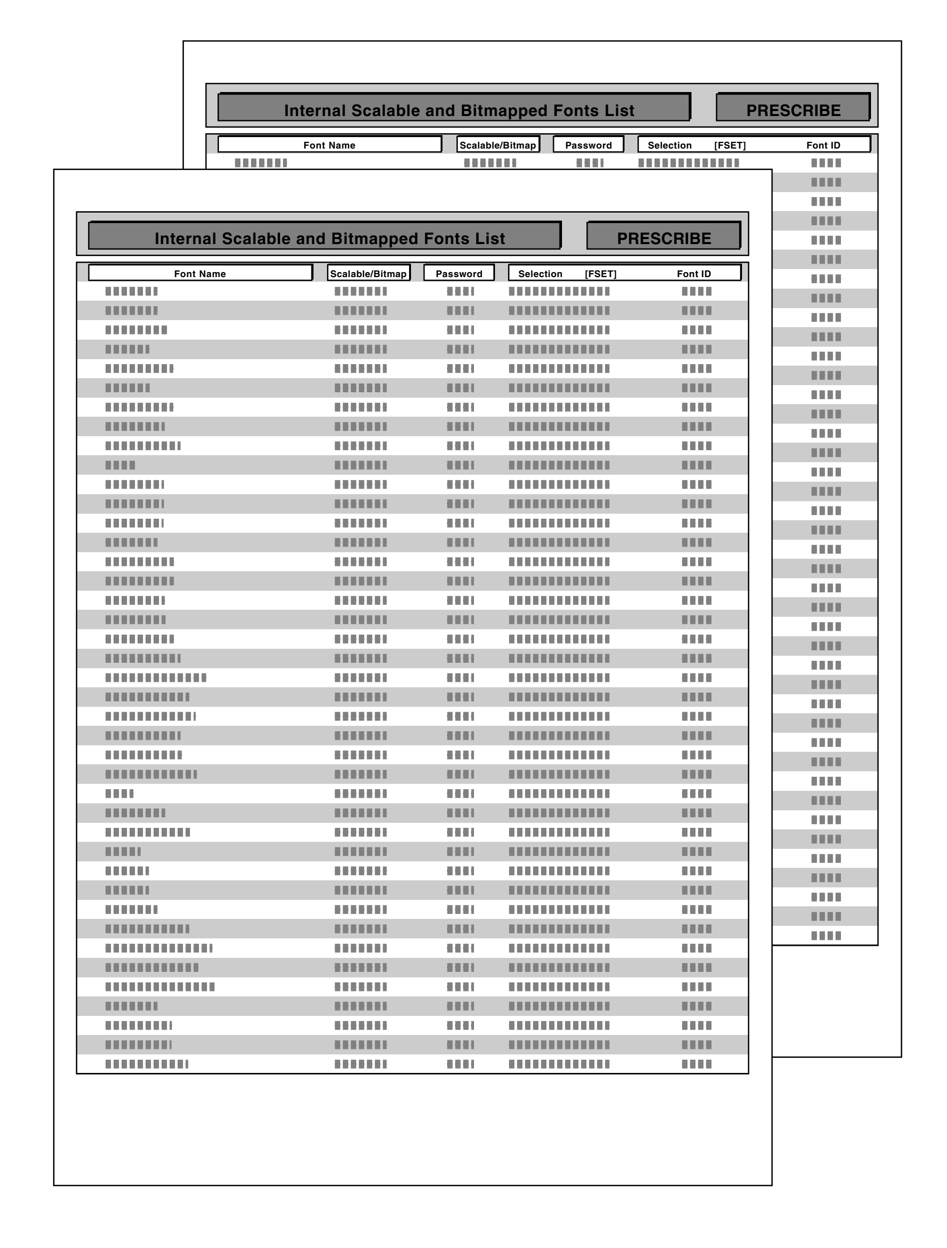
```
>List of
 Internal Fonts?
```

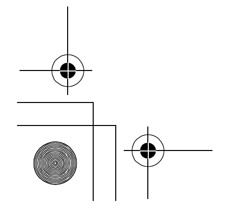
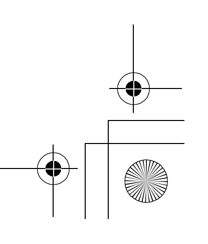
8. 再次按 **ENTER** （**回车**）键。Processing （处理中）出现，然后 Ready （就绪）出现。打印机打印出一张字体列表，并带有各字体的简短示例和字体 ID （编号）。

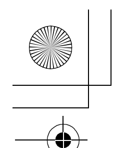
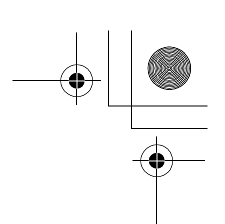



字体列表


Internal Scalable and Bitmapped Fonts List
PRESCRIBE
Font Name
Scalable/Bitmap
Password
Selection [FSET]
Font ID

转储接收的数据

打印机可以打印接收到的十六进制代码数据，用于调试各程序和文件。

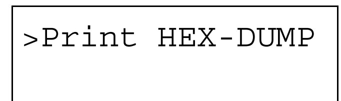
1 按 **MENU （菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （**其它**） > 出现。

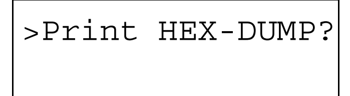


3 按 **>** 键。

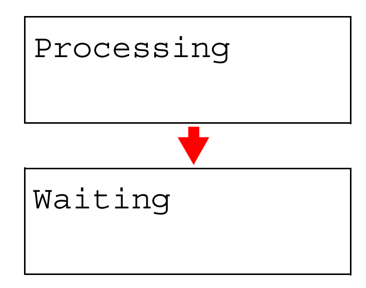
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Print HEX-DUMP （打印 HEX-DUMP）出现。



5 按 **ENTER （回车）**键。问号 （?）出现。



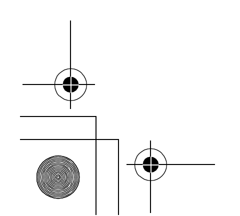
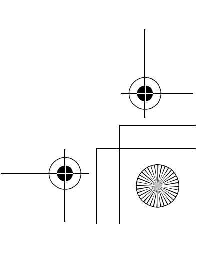
6 再次按 **ENTER （回车）**键。 Processing （处理中）出现 1 秒，然后 Waiting （等待中）出现。

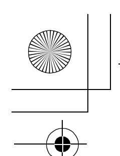
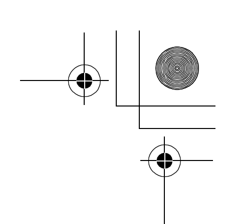


7 将要转储的数据发送到打印机。接收数据时， Processing （处理中）信息将显示。

一旦所需转储的数据输出完毕，即可依次按 **GO （执行）**键，然后按 **CANCEL （取消）**键使打印机脱机，从而取消打印随后的转储数据。

8 一旦全部数据接收完成， Waiting （等待中）信息将出现。按 **GO （执行）**键完成打印。

纸张使用

本节介绍了如何使用操作面板改变各供纸源的纸张尺寸和类型、 MP （多功能）托盘的模式、以及有关纸张使用的其它设定。

设定纸张尺寸

请根据放入纸盒和 MP 托盘纸张的尺寸来设定纸张尺寸。

若相互不符，则在通过应用程序软件 （打印驱动程序）设定自动纸张尺寸选择后，将无法在正确尺寸的纸张上完成打印。

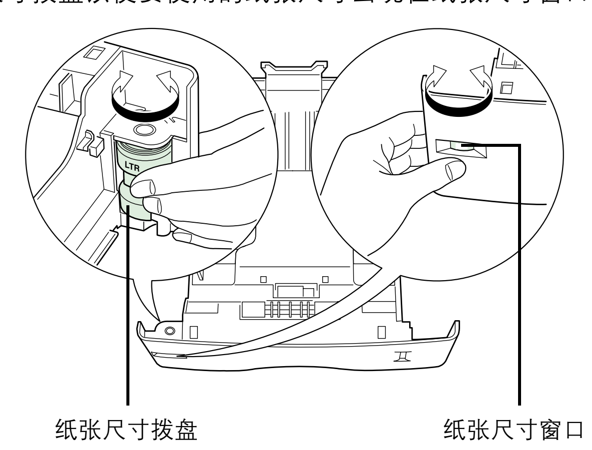
设定纸盒中的纸张尺寸

要设定纸盒的标准尺寸 A5、A4、B5、Letter 以及 Legal（仅限美国），请遵照以下步骤设定纸盒的纸张尺寸拨盘。

若使用自定义尺寸，则参见下页中的*自定义纸张尺寸*。

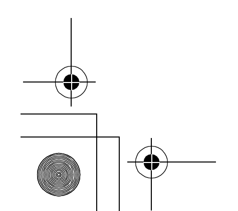
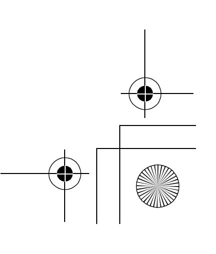
请将纸张正确放入纸盒。有关调节纸盒内部的导纸板以及纸张定位器的详情，请参见打印机附带的*安装手册*。

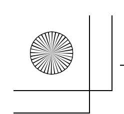
1 转动纸张尺寸拨盘以使要使用的纸张尺寸出现在纸张尺寸窗口中。



2 将纸盒内部的导纸板和纸张定位器调节为要使用的纸张尺寸，然后在纸盒中装入纸张。

纸盒纸张尺寸的设定过程完成。



自定义纸张尺寸

除标准尺寸 A5、 A4、 B5、 Letter 以及 Legal （仅限美国）外，纸盒还可将其它尺寸的纸张作为自定义尺寸进纸。当在纸盒中放入 A5、A4、B5、Letter 或 Legal 以外尺寸的纸张时，请根据下述步骤设定打印机中要使用的纸张尺寸。若安装了选购的供纸盒 （PF-60），则可以按照相同步骤设定其纸盒的自定义尺寸。

本菜单在纸盒的纸张尺寸拨盘设定在 **OTHER （其它）**位置时出现。

请将纸张正确放入纸盒。有关调节纸盒内部的导纸板以及纸张定位器的详情，请参见打印机附带的***安装手册***。

设定纸张尺寸拨盘

请按照以下步骤将纸张尺寸拨盘设定在 **OTHER （其它）**位置。

1 将纸盒从打印机中拉出，然后将纸张尺寸拨盘转到 **OTHER （其它）**。请参见***设定纸盒中的纸张尺寸***中的*第 1 章*。

2 将纸盒内部的导纸板和纸张定位器调节为要使用的纸张尺寸，然后在纸盒中装入纸张。

当使用自定义尺寸的纸张时，请阅读下一节通过操作面板设定纸张尺寸。

通过操作面板设定自定义尺寸

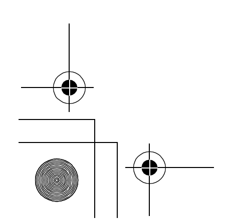
通过打印机操作面板设定装入打印机纸盒的纸张尺寸。

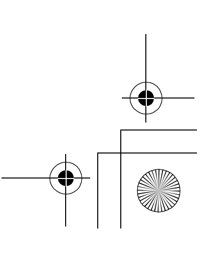
1 按 **MENU （菜单）**键。

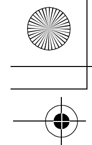
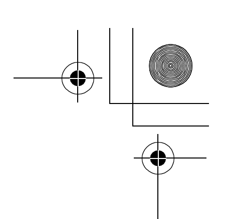
2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 `Paper Handling` （纸张使用） `>` 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 **>** 键。





4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 > Cassette Size （纸盒尺寸） > 出现。

若添加了选购供纸盒，则将出现用于标准纸盒的 Cassette 1 Size（纸盒 1 尺寸）以及用于选购供纸盒的 Cassette 2 Size （纸盒 2 尺寸）、Cassette 3 Size （纸盒 3 尺寸）、以及 Cassette 4 Size （纸盒 4 尺寸）。

```
>Cassette Size >
  Custom
```

5 按 **ENTER** **（回车）**键。闪烁的问号 （?） 出现。

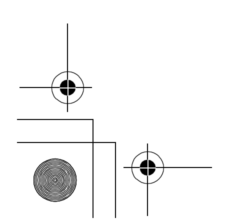
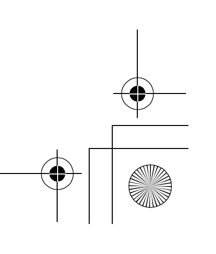
```
>Cassette Size
? Custom
```

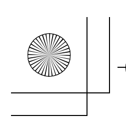
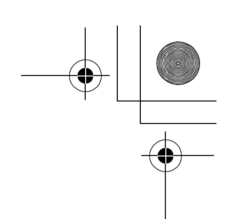
6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的纸张尺寸。信息显示在以下纸张尺寸之间滚动：

Custom
Oficio II
Folio
16K
C5
A5
B5
ISO B5
A4
Executive
Letter
Legal

7 当所需的纸张尺寸显示时，按 **ENTER** **（回车）**键。纸盒的纸张尺寸即设定。

若在步骤 6 中选择了 Custom （自定义），则务必按照如下各节所述设定纸张的度量单位和尺寸。

选择度量单位

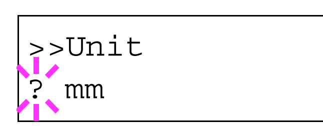
接着，请按照以下步骤设定度量单位。

1 按 **>** 键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Unit （单位）出现。度量单位可在毫米和英寸之间选择。当前度量单位显示 （初始设定为 mm （毫米）。

```
>>Unit
  mm
```

3 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。



4 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 mm （毫米）或 inch （英寸）。

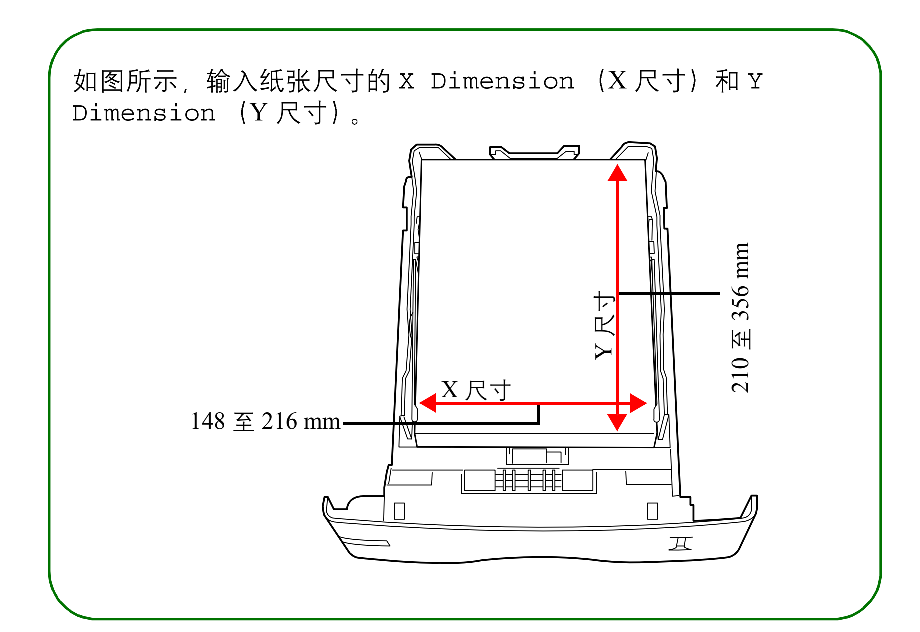
5 按 **ENTER** （回车）键。

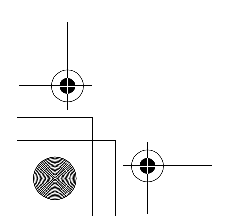
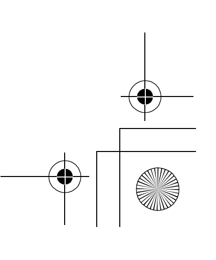
按照下一节所述设定纸张尺寸。

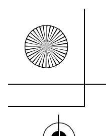
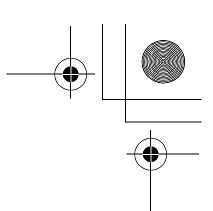
输入宽度和长度

接着，请按照以下步骤设定纸张尺寸。

如图所示，输入纸张尺寸的 X Dimension （X 尺寸）和 Y Dimension （Y 尺寸）。



1 当度量单位设定之后，按 ∨ 键。如下所示，>>X Dimension （X 尺寸）出现 （纸张宽度设定）。

```
>>X Dimension
          216 mm
```

2 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_）出现。

```
>>X Dimension
          216 mm
```

3 按 ∧ 或 ∨ 键分别增大或减小光标闪烁处的数值，并显示所需的宽度。宽度可在 148 和 216 mm 之间设定。使用 **>** 和 **<** 键可将光标分别右移和左移。

4 显示纸张宽度并按 **ENTER** （回车）键。

5 当宽度设定之后，按 ∨ 键。 >>Y Dimension （Y 尺寸）出现 （纸张长度设定）。按照与设定宽度相同的方式设定所需的长度。长度可在 210 和 356 mm 之间设定。

6 显示纸张长度并按 **ENTER** （回车）键。

7 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

要使用上述自定义尺寸的设定进行打印时，请在打印驱动程序中定义相同的自定义尺寸。有关详情，请参见 *KX 打印驱动程序使用指南*。

设定 MP 托盘中的纸张尺寸

当在纸盒模式下使用 MP 托盘时，应将 MP 托盘的纸张尺寸设为打印作业使用的纸张尺寸。其初始设定为 A4 或 Letter。

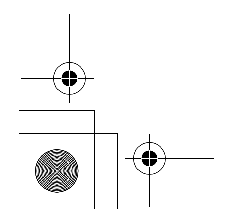
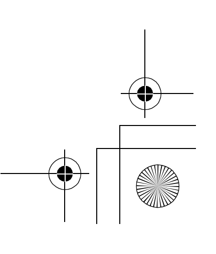
当打印机上安装了选购信封送纸器时，本菜单不会出现。

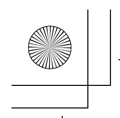
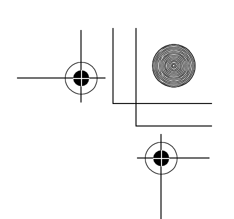
有关可从 MP 托盘进纸的纸张尺寸的更多详情，请参见*第 2 章*。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling （纸张使用） > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 **∧** 或 **∨** 键直到 >MP Tray Size（MP 托盘尺寸）出现。

```
>MP Tray Size
  A4
```

5 按 **ENTER**（**回车**）键。闪烁的问号（?）出现。

```
>MP Tray Size
? A4
```

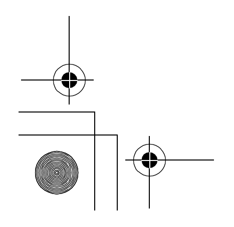
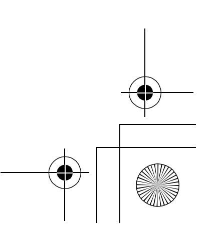
6 按 **∧** 或 **∨** 键显示所需的 MP 托盘尺寸。显示变化如下。

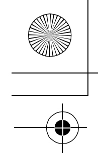
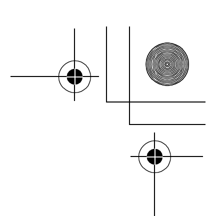
A4
Executive
Letter
Legal
Custom
Oficio II
Statement
Folio
Youkei 2
Youkei 4
16K
Hagaki
OufukuHagaki
Monarch
Business
Comm.#9
Comm.#6 3/4
DL
C5
A6
B6
A5
B5
ISO B5

7 当所需的纸张尺寸显示时，按 **ENTER**（**回车**）键。

8 按 **MENU**（**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

MP 托盘的纸张尺寸设定完成。

fs1920OG.book Page 30 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

设定纸张类型

请根据要放入纸盒和 MP 托盘的纸张来设定纸张类型。

设定纸盒中的纸张类型

此项设定的目的是为与打印机纸盒的供纸类型取得一致。若纸张类型设定正确，则可使用应用程序软件 （打印驱动程序）中的介质类型选择功能执行打印。其初始设定为 Plain （普通纸）。

有关可从纸盒供纸的纸张类型的更多详情，请参见*第 2 章*。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling （纸张使用） > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Cassette Type （纸盒类型）出现。

```
>Cassette Type
  Plain
```

5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

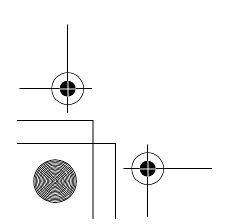
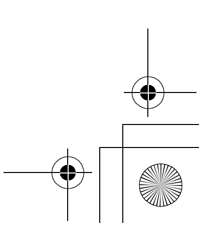
```
>Cassette Type
? Plain
```

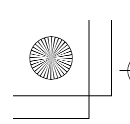
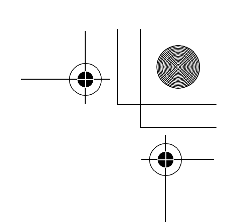
6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的纸盒类型。显示变化如下。

Plain
Preprinted
Bond
Recycled
Rough
Letterhead
Color
Prepunched
High quality
Custom(1 至 8)

7 当所需的纸盒类型显示时，按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

fs19200G.book Page 31 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

设定 MP 托盘中的纸张类型

纸盒可根据应用程序软件（打印驱动程序）所作的设定自动选择。其初始设定为 Plain（普通纸）。

当打印机上安装了选购信封送纸器时，本菜单不会出现。

有关可从 MP 托盘供纸的纸张类型的更多详情，请参见*第 2 章*。

1 按 **MENU**（**菜单**）键。

2 反复按 ^ 或 v 键直到 Paper Handling（纸张使用）> 出现。

```
Paper Handling >
```

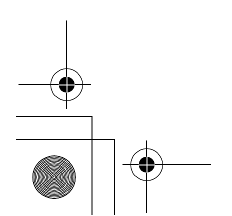
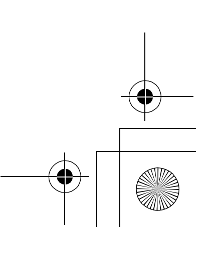
3 按 **>** 键。

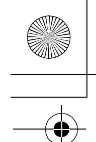
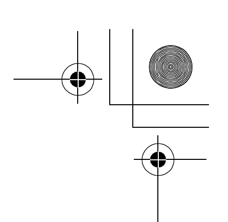
4 反复按 ^ 或 v 键直到 >MP Tray Type（MP 托盘类型）出现。

```
>MP Tray Type
  Plain
```

5 按 **ENTER**（**回车**）键。闪烁的问号（?）出现。

```
>MP Tray Type
? Plain
```

fs1920OG.book Page 32 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的 MP 托盘类型。显示变化如下。

```
Plain
Transparency
Preprinted
Labels
Bond
Recycled
Vellum
Rough
Letterhead
Color
Prepunched
Envelope
Cardstock
Thick
High quality
Custom （1 至 8）
```

7 当所需的 MP 托盘类型显示时，按 **ENTER （回车）**键。

8 按 **MENU （菜单）**键，信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

创建自定义纸张类型

下文介绍了设定打印机用户自定义纸张类型的步骤。可登录八种用户自定义设定。完成设定之后，即可在设定供纸源的纸张类型时进行调用。

按如下步骤选择要自定义的纸张类型之后，可设定纸张重量和双面路径 （请参见第 *1-34* 页*设定纸张重量*和第 *1-35* 页*设定双面路径*）。有关如何重置自定义设定，请参见第 *1-36* 页*重新设定自定义纸张类型*。

1 按 **MENU （菜单）**键。

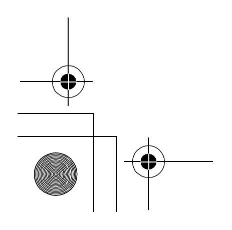
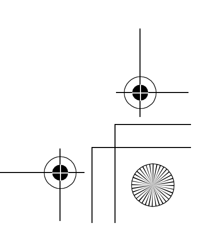
2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling （纸张使用） > 出现。

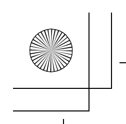
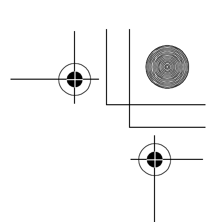
```
Paper Handling >
```

3 按 **>** 键。

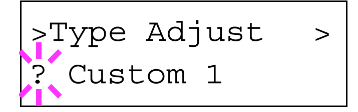
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Type Adjust （类型调节） > 出现。

```
>Type Adjust    >
  Custom 1
```

5 按 **ENTER （回车）** 键。闪烁的问号 （?） 出现。



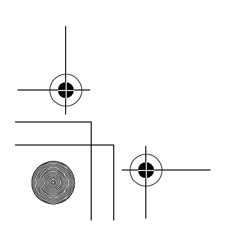
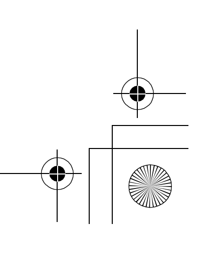
6 按 ^ 或 v 键显示所需的纸张类型。显示变化如下。

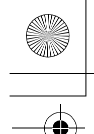
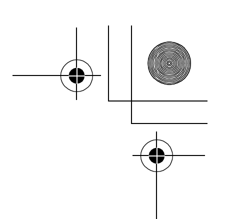
```
Custom （1 至 8）
Plain
Transparency
Preprinted
Labels
Bond
Recycled
Vellum
Rough
Letterhead
Color
Prepunched
Envelope
Cardstock
Thick
High quality
```

7 当要自定义的纸张类型显示时，按 **ENTER （回车）** 键。

8 按 **>** 键并进入下页的 ***设定纸张重量***。

请进入下页开始的 ***设定纸张重量*** 和 ***设定双面路径***。

设定纸张重量

要自定义的纸张类型可设定纸张厚度。

1. 显示自定义纸张类型（请参见第 *1-32* 页***创建自定义纸张类型***）并按 **>** 键。
2. 反复按 ^ 或 v 键直到 >>Paper Weight （纸张重量）出现。

```
>>Paper Weight
  Normal 2
```

3. 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的问号 （?）出现。

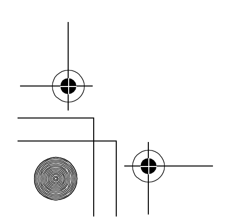
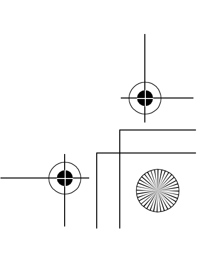
```
>>Paper Weight
? Normal 2
```

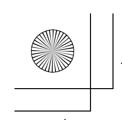
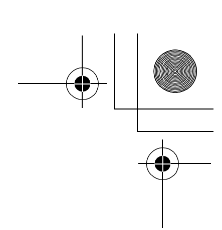
4. 按 ^ 或 v 键显示所需的纸张厚度。显示变化如下。有关各纸张类型初始设定的详情，请参见第 *2-12* 页***纸张类型***。

```
Light
Normal 1
Normal 2
Normal 3
Heavy 1
Heavy 2
Heavy 3
Extra Heavy
```

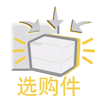
5. 当所需的纸张厚度显示时，按 **ENTER** （**回车**）键。
6. 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

若纸张类型设定为 Custom （自定义），且打印机上安装了选购的双面器，则可选择启用或不启用双面打印。请参见下页中的***设定双面路径***。


fs1920OG.book Page 35 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM


设定双面路径



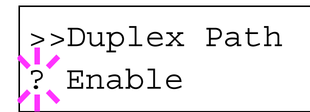
要使用本功能，则必须在打印机上安装双面器。

若纸张类型设定为 Custom （自定义），且打印机上安装了选购的双面器，则可按如下步骤设定是否启用双面打印。其初始设定为 Enable （启用）。

1. 显示自定义纸张类型（请参见第 *1-32* 页 ***创建自定义纸张类型***）并按 **>** 键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Duplex Path （双面路径）出现。

```
>>Duplex Path
  Enable
```

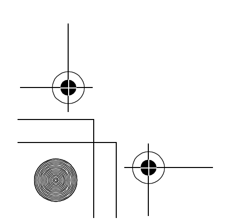
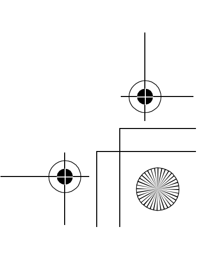
3. 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的问号 （?）出现。

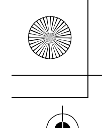
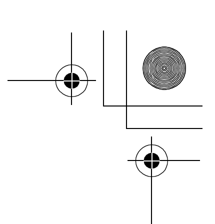


```
>>Duplex Path
? Enable
```

4. 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 Enable （启用）或 Disable （不启用）。有关各纸张类型初始设定的详情，请参见第 *2-12* 页 ***纸张类型***。
5. 按 **ENTER** （**回车**）键。
6. 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

自定义纸张类型的设定完成。

重新设定自定义纸张类型

将第 *1-32* 页*创建自定义纸张类型*中设定的 Custom （自定义） 1 至 8 复位。

1. 按 **MENU** （**菜单**）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling （纸张使用） > 出现。

   ```
   Paper Handling >
   ```

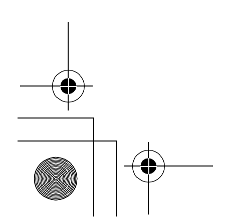
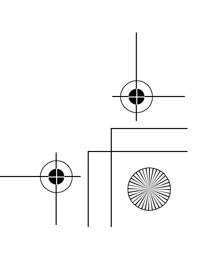
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Reset Type Adjust （重设类型调节）出现。

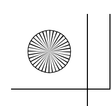
   ```
   >Reset Type
   Adjust
   ```

5. 按 **ENTER** （**回车**）键。问号 （?）出现。

   ```
   >Reset Type
   Adjust ?
   ```

6. 按 **ENTER** （**回车**）键。所有自定义的纸张重量和双面路径将复位。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

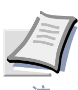

fs1920OG.book Page 37 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

MP 托盘模式

MP 托盘可在以下两种模式中使用－即 First （第一）或 Cassette （纸盒）模式。 MP 托盘进纸会根据所选模式而有所不同：

- 纸盒模式
  这是初始设定。 MP 托盘的操作方式与其它供纸源相同。当打印驱动程序发出命令时，打印机可自任何供纸源正确进纸。纸盒模式的打印速度比第一模式快。
- 第一模式
  MP 托盘会自动从 MP 托盘进纸，而不是从打印驱动程序中所选的其它供纸源进纸。用完 MP 托盘中的所有纸张之后（约 100 张 [A4 尺寸，0.11 mm 厚]），则将从最初选择的供纸源进纸。对于自定义尺寸或类型的纸张，本模式方便进纸，它无需重新加载当前供纸源。但是，若要从指定的供纸源进纸，则必须空置 MP 托盘。

当打印机上安装了选购信封送纸器时，本菜单不会出现。


注

MP 托盘最大 100 张的容量基于 A4 纸计算。若在 MP 托盘上使用 Legal 尺寸纸张，则使用的纸张数量应明显少于 100 张，以免引起卡纸。

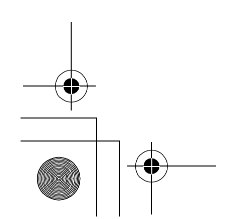
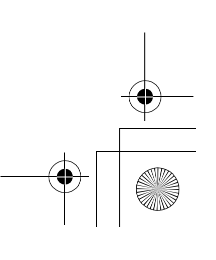
要将 MP 托盘切换为第一模式，请执行以下步骤：

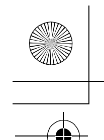
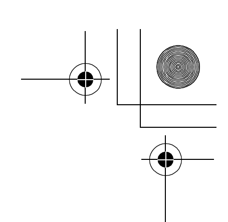
1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ^ 或 v 键直到 Paper Handling （纸张使用） > 出现。

```
Paper Handling >
```

3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ^ 或 v 键直到 >MP Tray Mode （MP 托盘模式）出现。

```
>MP Tray Mode
  Cassette
```

fs1920OG.book Page 38 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

```
>MP Tray Mode
? Cassette
```

6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 First（第一）或 Cassette（纸盒）。

7 按 **ENTER**（回车）键。

8 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

选择供纸源

打印所用的供纸源可以选择。若未安装选购件，则只能选择打印机的纸盒和 MP 托盘。若安装了选购的供纸盒，则还可按照下述步骤对其进行选择。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling（纸张使用）> 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Feed Select（选择进纸）出现。

```
>Feed Select
 Cassette
```

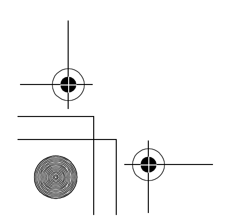
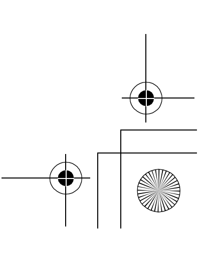
5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

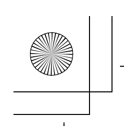
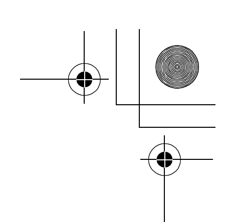
```
>Feed Select
? Cassette
```

6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 MP Tray（MP 托盘）或 Cassette（纸盒）。

7 按 **ENTER**（回车）键。

8 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

选择接纸盘

通过以下步骤可选择使打印输出到顶部托盘或背部托盘。若安装了选购的分页器，则还可按照下述方式对其进行选择。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling（纸张使用）> 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Stack Select（选择送纸）出现。

```
>Stack Select
 Top tray FaceDn
```

5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

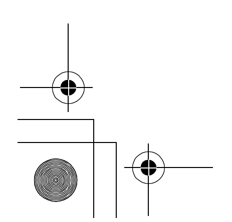
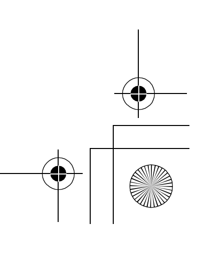
```
>Stack Select
?Top tray FaceDn
```

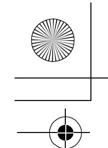
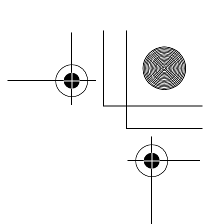
6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的目的地。接纸盘作如下变化。

Top tray FaceDn（打印机的顶部托盘）[初始值]
RearTray FaceUp（打印机的背部托盘）[需安装选购的背部托盘]
Sorter FaceDn [需安装选购的分页器]

7 当所需的供纸源显示时，按 **ENTER**（回车）键。

8 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

忽略 A4 与 Letter 尺寸的差别

本功能可选择是否忽略 A4 与 Letter 尺寸的差别。在初始设定为 Off （关）的情况下，供纸源的纸张尺寸与作业设定的纸张尺寸一致。若不相同，则会显示相应的错误信息。当设定为 On （开）时，即使实际纸张尺寸与打印作业的纸张尺寸不一致，也会执行打印。

1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Paper Handling （纸张使用） > 出现。

```
Paper Handling >
```

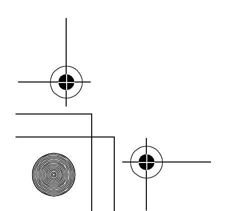
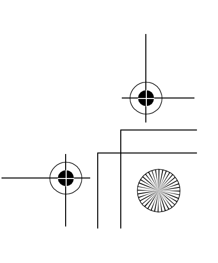
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Override A4/LT （忽略 A4/LT）出现。

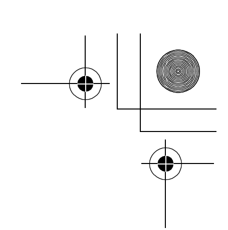
```
>Override A4/LT
  Off
```

5. 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
>Override A4/LT
? Off
```

6. 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开）或 Off （关）。
7. 按 **ENTER** （回车）键。
8. 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。



页码标记

有关页码标记的项目可通过操作面板设定。可设定的项目显示如下。

- 仿真
- 字体
- 代码集
- 打印份数
- 打印方向
- KIR （京瓷图像精细技术）
- 省粉打印
- 分辨率

仿真

通过以下步骤可选择打印机的仿真模式。

改变仿真

要改变仿真模式，请执行以下步骤：

1 按 **MENU** （**菜单**）键。

2 反复按 ^ 或 v 键直到 Emulation （仿真）出现。以下所示的一种仿真模式出现，指示当前仿真。

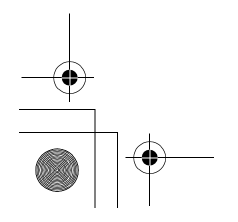
PCL 6 （初始值）
KPDL
KPDL （AUTO）
Line Printer
IBM Proprinter
DIABLO 630
EPSON LQ-850

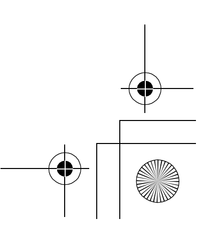
KPDL 是京瓷使用的 PostScript 页面描述语言。

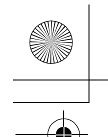
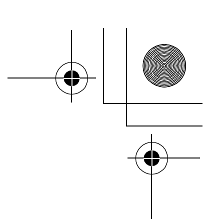
3 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 反复按 ^ 或 v 键直到所需的仿真模式出现。





5 按 **ENTER** （回车）键。

6 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

代替 KPDL 仿真的其它仿真

自动 KPDL 〔KPDL （AUTO）〕仿真可使打印机根据接收到的打印作业自动改变仿真模式。其它仿真可通过操作面板选择。初始的其它仿真为 PCL 6。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ^ 或 v 键直到 Emulation （仿真）出现。

```
Emulation
 PCL 6
```

3 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 反复按 ^ 或 v 键直到信息显示屏中出现 KPDL （AUTO）〔KPDL （自动）〕。

```
Emulation
?KPDL (AUTO)
```

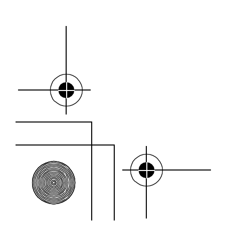
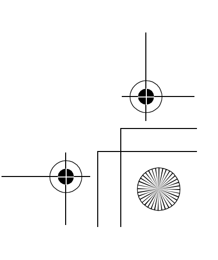
5 按 **ENTER** （回车）键。

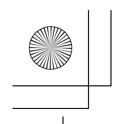
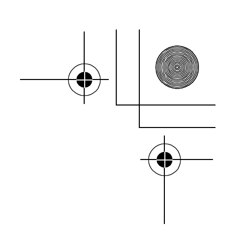
6 按 **>** 键。当 >Print KPDL Errs （打印 KPDL 故障）显示时，按 ^ 或 v 键。显示屏按以下顺序循环显示仿真模式：

PCL 6 （初始值）
Line Printer
IBM Proprinter
DIABLO 630
EPSON LQ-850

7 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
>Alt.Emulation
?PCL 6
```

8 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到所需的其它仿真出现。

9 按 **ENTER** （回车）键。

10 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

打印 KPDL 故障

打印机可在 KPDL 仿真期间出现打印故障时打印故障说明。其初始值为 Off （关） —打印机不打印 KPDL 故障。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Emulation （仿真） > 出现。

```
Emulation
 PCL 6
```

3 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?） 出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 KPDL 或 KPDL （AUTO） 〔KPDL （自动）〕。

```
Emulation
?KPDL
```

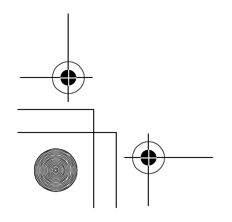
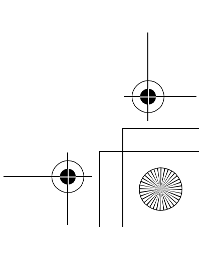
5 按 **ENTER** （回车）键。

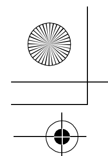
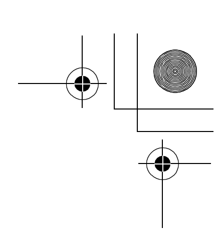
6 按 **>** 键。信息显示屏改变为如下显示。若 >Alt.Emulation （其它仿真）在选择 KPDL （AUTO） 〔KPDL （自动）〕时出现，则按 ∧ 或 ∨ 键对其进行改变。

```
>Print KPDL Errs
  Off
```

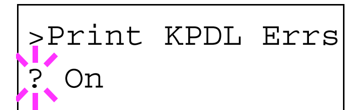
7 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?） 出现。

```
>Print KPDL Errs
? Off
```

8 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开）。



9 按 **ENTER** （回车）键。

10 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

字体

当前接口的默认字体可进行选择。除了内置字体外，所有下载到打印机内存中的字体，或者存储在 CompactFlash 卡、Microdrive 或选购 ROM 中的字体都可选为默认字体。

在本菜单中，还可设定 Courier 和 Letter Gothic 字体的字形和字符间距。

默认字体

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Font （字体） > 出现。



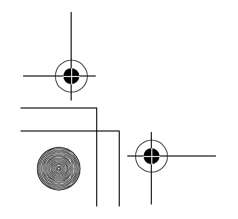
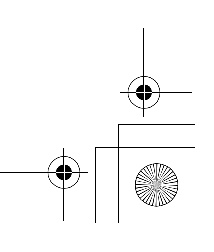
3 按 **>** 键。

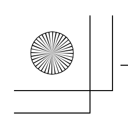
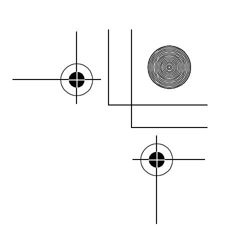
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Font Select （选择字体） > 出现。

```
>Font Select   >
  Internal
```

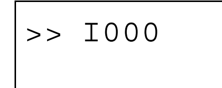
5 要选择内置字体，则确定 Internal （内置）显示。若 Internal （内置）不显示，则按 **ENTER** （回车）键。反复按 ∧ 或 ∨ 键直到信息显示屏指示 Internal （内置），并按 **ENTER** （回车）键。

要选择可选字体，则按 **ENTER** （回车）键。反复按 ∧ 或 ∨ 键直到信息显示屏指示 Option （可选），并按 **ENTER** （回车）键。本操作仅可在打印机安装了可选字体时执行。

6 按 **>** 键。信息显示屏改变为如下显示。

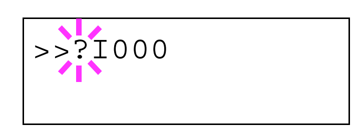


数字前的字母表示如下所示的字体类型：

字母	说明
I	内置字体
S	软 （下载）字体
M	选购 CompactFlash 卡中的字体
H	RAM 磁盘或选购 Microdrive 中的字体
O	选购 ROM 中的字体

表格 1-6

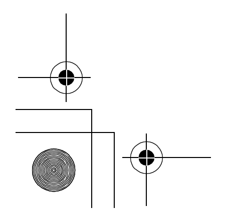
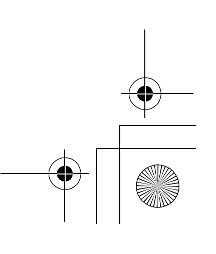
7 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的问号 （?）出现。

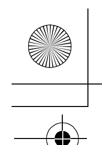
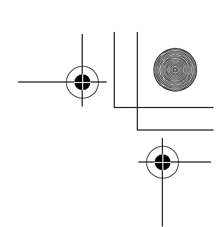


8 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到所需的字体编号出现。有关内置字体的字体编号，请参见第 5-2 页*字体列表*。

9 当所需的字体显示时，按 **ENTER** （**回车**）键。

10 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

默认字号

通过以下步骤可确定默认字体的字号。若默认字体为固定字体，如 Courier 或 Letter Gothic，则可改变字符间距，但字号不可变。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Font （字体） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Font Select （选择字体） > 出现。

```
>Font Select   >
  Internal
```

5 确定 Internal （内置）显示并按 **>** 键。

6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Size （字号）出现。

```
>>Size
 012.00 point(s)
```

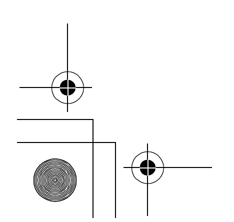
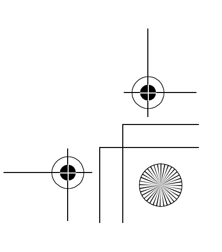
7 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的光标 （_）出现。

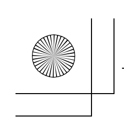
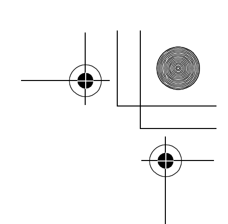
```
>>Size
 012.00 point(s)
```

8 按 ∧ 或 ∨ 键可分别增大或减小光标闪烁处的数值。字号可以 0.25 点数为单位在 4 和 999.75 点数之间进行设定。可使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。

9 当所需的字号显示时，按 **ENTER**（回车）键。

10 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

改变 Courier/Letter Gothic 的字形

Courier 或 Letter Gothic 的字形可选为常规或加粗。例如，要改变 Courier 的字形时，请执行以下步骤：

1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Font （字体） > 出现。



```
Font           >
```

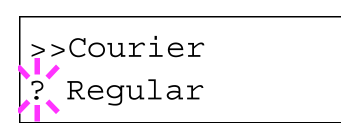
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Font Select （选择字体） > 出现。

```
>Font Select   >
  Internal
```

5. 确定 Internal （内置）显示并按 **>** 键。
6. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Courier 出现。

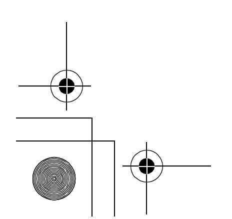
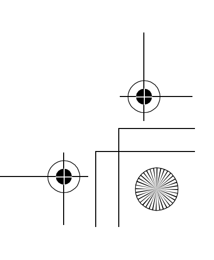
```
>>Courier
  Regular
```

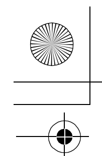
7. 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

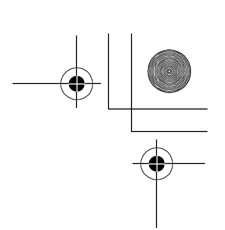


```
>>Courier
? Regular
```

8. 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 Regular （常规）或 Dark （加粗）。
9. 按 **ENTER** （回车）键。
10. 按 **MENU** （菜单）键，信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





设定 Courier/Letter Gothic 的字符间距

当默认字体为 Courier 或 Letter Gothic 时，固定字体的字符间距可进行调整。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Font （字体） > 出现。



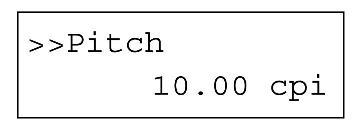
3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Font Select （选择字体） > 出现。

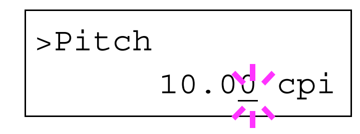
```
>Font Select   >
  Internal
```

5 确定 Internal （内置）显示并按 **>** 键。

6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Pitch （间距）出现。



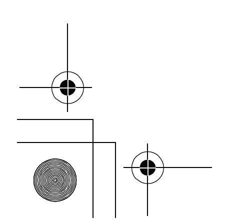
7 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_）出现。

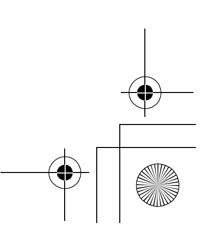


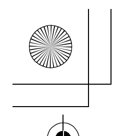
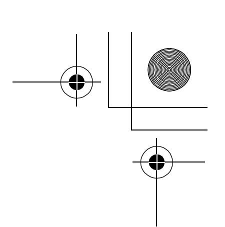
8 按 ∧ 或 ∨ 键可分别增大或减小光标闪烁处的数值。字符间距可以每英寸 0.01 个字符为单位，在每英寸 0.44 和 99.99 个字符之间进行设定。可使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。

9 当所需的数值显示时，按 **ENTER** （回车）键。

10 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





代码集

字符代码集可以改变。可使用的字符代码集因当前字体而异。（初始值为 IBM PC-8。）

1 按 **MENU** （菜单）键。

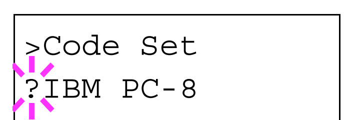
2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Font （字体） > 出现。



3 按 **>** 键。按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Code Set （代码集）出现。

```
>Code Set
 IBM PC-8
```

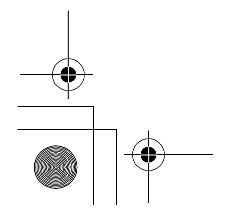
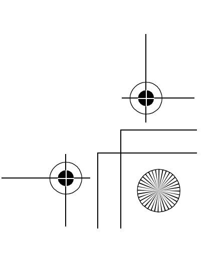
4 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

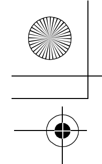
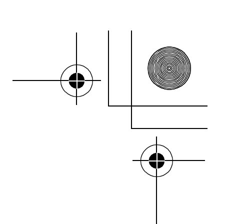


5 按 ∧ 或 ∨ 键直到所需的字符代码集出现。

6 按 **ENTER** （回车）键。

7 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

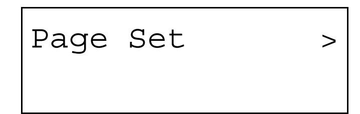



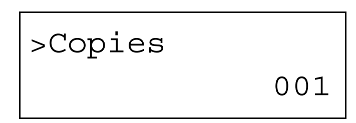
打印份数

当前接口各页要打印的份数可以进行设定。打印份数可在 1 和 999 之间设定。

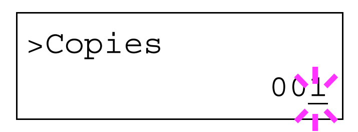
1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Page Set （页面设定） > 出现。



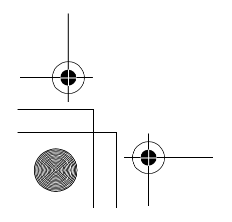
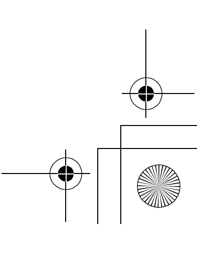
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Copies （份数）出现。

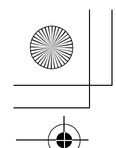


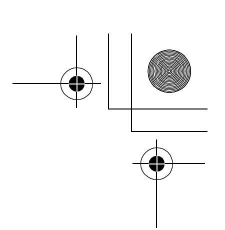
5. 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_）出现。



6. 按 ∧ 或 ∨ 键可分别增大或减小光标闪烁处的数值。它可在 1 和 999 之间设定。可使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。
7. 当所需的数值显示时，按 **ENTER** （回车）键。
8. 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

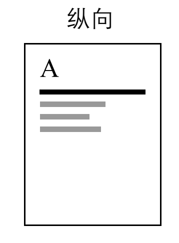




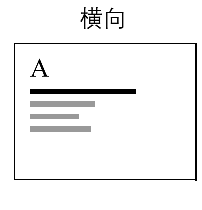
打印方向

页面的默认方向可在纵向 （垂直）和横向 （水平）之间选择。

纵向

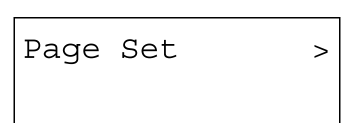


横向



1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Page Set （页面设定） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Orientation （方向）出现。

```
>Orientation
  Portrait
```

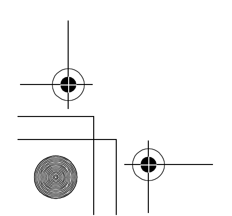
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

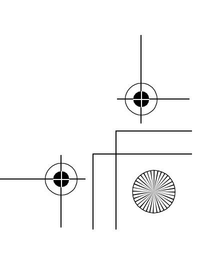


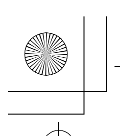
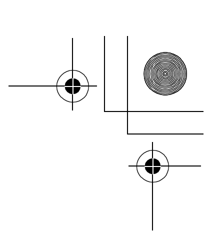
6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 Portrait （纵向）或 Landscape （横向）。

7 按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

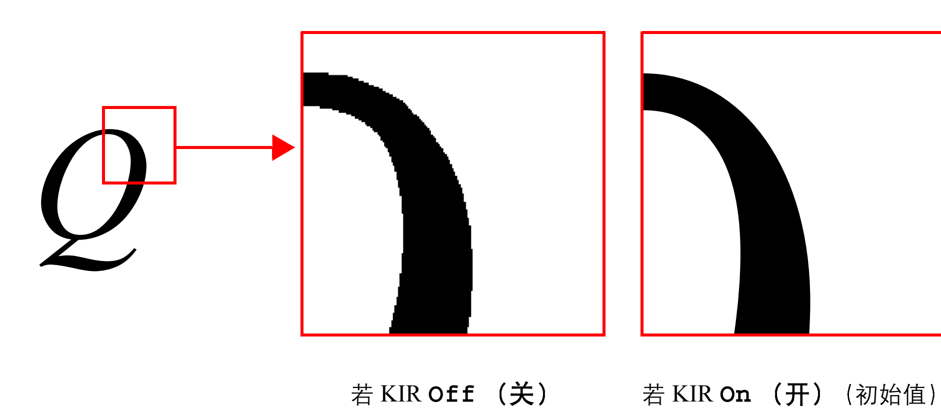




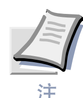



KIR （京瓷图像精细技术）

本机整合了 KIR （京瓷图像精细技术）平滑功能。该功能通过对打印分辨率进行软件增强，从而可提供高品质的打印。



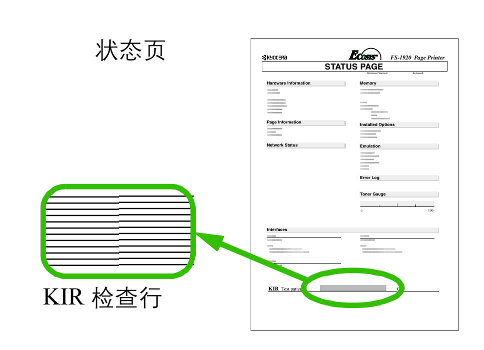
若 KIR **Off** （关）　　若 KIR **On** （开）（初始值）

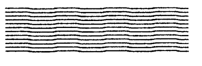


注

当设定 KIR 模式时，请将打印浓度设定为 3。有关打印浓度的详情，请参见第 *1-95* **页。**

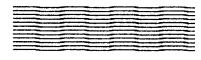
查看状态页中的检查行 （位于最后一行）以设定最佳 KIR 模式。





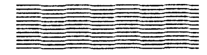
最佳条纹

当前 KIR 设定最佳。



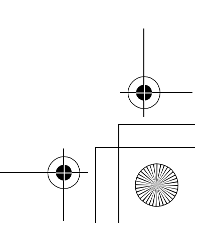
黑色垂直条纹

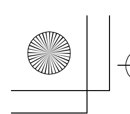
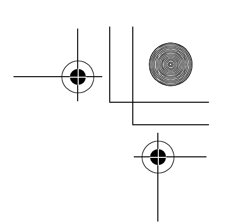
将 KIR 模式设定为 Off （关）。重试打印状态页。若依然出现黑色垂直条纹，则将打印浓度控制调节为较淡的设定。



白色垂直条纹

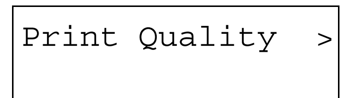
将 KIR 模式设定为 On （开）。重试打印状态页。若依然出现白色垂直条纹，则将打印浓度控制调节为较浓的设定。



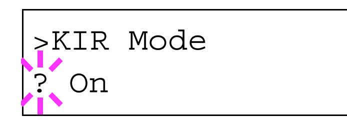
1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Print Quality （打印质量） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >KIR Mode （KIR 模式）出现。



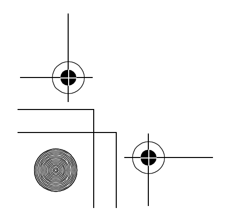
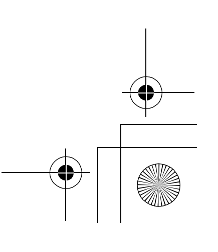
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

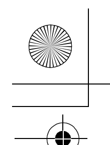
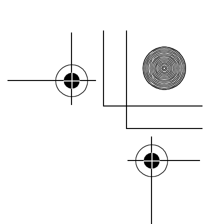
```
>KIR Mode
? On
```

6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开）或 Off （关）。

7 按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

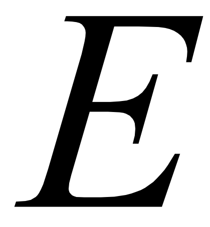
fs19200G.book Page 54 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

省粉打印

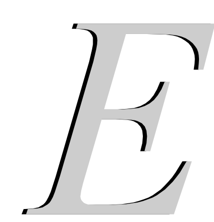
省粉打印可减少页面上墨粉的消耗量，从而节省打印成本。省粉打印模式可按以下步骤启用。〔其初始设定为 Off （关）。〕

省粉打印设定不会影响打印速度。

当打印的图像变淡 （但易辨认）时，省粉打印模式的设定为 On （开）。



若省粉打印设定为 **Off** **（关）**（初始值）



若省粉打印设定为 **On** **（开）**

1 按 **MENU** **（菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Print Quality （打印质量） > 出现。

```
Print Quality  >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >EcoPrint Mode （省粉打印模式）出现。

```
>Ecoprint Mode
  Off
```

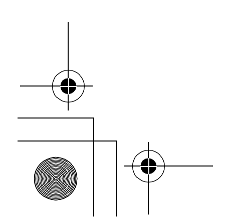
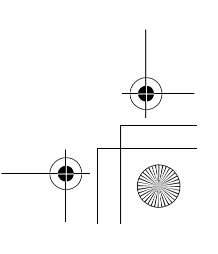
5 按 **ENTER** **（回车）**键。闪烁的问号 （?）出现。

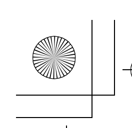
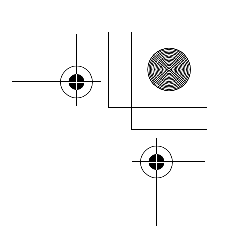
```
>Ecoprint Mode
? Off
```

6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开）或 Off （关）。

7 按 **ENTER** **（回车）**键。

8 按 **MENU** **（菜单）**键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

FS1920_1.fm Page 55 Thursday, April 22, 2004 3:51 PM

分辨率

请执行以下步骤，以三种方式设定默认打印分辨率—即 300 dpi、600 dpi、和 Fast 1200 mode（快速 1200 模式）。打印字符和图形的清晰度按此顺序提高。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Print Quality（打印质量）> 出现。

```
Print Quality   >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Resolution（分辨率）出现。

```
>Resolution
  Fast 1200 mode
```

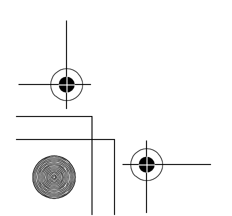
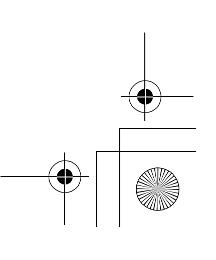
5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

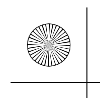
```
>Resolution
? Fast 1200 mode
```

6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 Fast 1200 mode（快速 1200 模式）、300 dpi 或 600 dpi。

7 按 **ENTER**（回车）键。

8 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。



e-MPS

e-MPS 是 “多功能增强打印系统” 的缩写形式，可通过打印驱动程序实现以下功能。

- 作业保留
- 作业存储

在其中任何一种作业模式下打印文件时，打印数据会从计算机传送到打印机，然后存储在打印机的硬盘中。由于使用存储数据打印文件，因此打印速度更快、假脱机时间更短并且网络通讯流量更少。


注

- **要使用 e-MPS 系统，则必须在打印机中安装选购的硬盘。有关详情，请参见*附录 A 选购件*。**
- **RAM 磁盘也可在校验保留和个人打印模式下使用。有关 RAM 磁盘设置的详情，请参见第 *1-81* 页*启用 RAM 磁盘* 。**

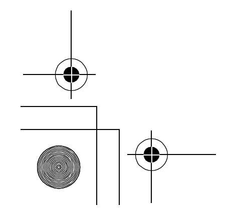
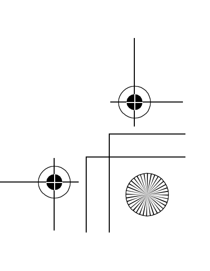
作业保留

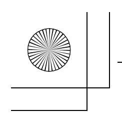
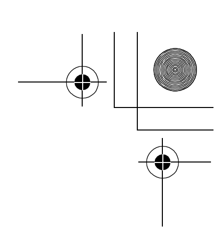
作业保留具有以下汇总的四种模式。当通过应用程序软件在打印驱动程序中选择时，这些模式即选定：

模式	快速打印	校验保留	个人打印	存储的作业
主要功能	可以后打印更多份数	可在打印多份之前检查第一份	可将文件保留在打印机中以防非法访问	可以电子方式存储传真的封面页等文件
启动存储处	打印驱动程序	打印驱动程序	打印驱动程序	打印驱动程序
通过应用程序软件终止打印设定时	同时打印	同时打印一份	不打印	不打印
检索处	操作面板	操作面板	操作面板	操作面板
检索时默认的打印份数	与存储相同 （可改变）	少一份 （可改变）	与存储相同 （可改变）	一份 （可改变）
最大存储作业数†	32，可扩大为 50	32，可扩大为 50	取决于硬盘容量（一旦被检索后个人作业会自动删除。）	取决于硬盘容量
PIN 安全	无	无	有	有 （必要时）
打印后的数据	存储	存储	删除	存储
关机时的数据	删除	删除	删除	存储
要求硬盘	是	否	否	是

表格 1-7

† 作业过多将会使较早的作业被删除。

作业存储

若从计算机进行打印，则当单击打印驱动程序上相应的单选按钮时，作业存储功能会暂时或永久或在虚拟信箱中存储打印作业。

虚拟信箱

虚拟信箱是作业存储功能的一部分，它将打印作业存储在硬盘中，但不打印。这样可以后通过操作面板或 CD-ROM 中的 **KM-NET 打印机磁盘管理工具**检索打印作业。

各信箱可由希望在该模式下共享打印机的个人使用。默认情况下，各信箱按“信箱 001”、“信箱 002”等进行编号。要将一项作业“发送”到其中一个信箱，打印时则应在打印驱动程序中指定一个已编号或命名的信箱。

要检索存储的作业进行打印，请参见第 *1-68* 页***检索虚拟信箱（VMB）中的作业***。


注

虚拟信箱仅可用于 PCL 6 仿真。

快速打印

本模式可按所需作业份数进行打印，同时将作业存储在 Microdrive 中。当需要打印更多份数时，则可通过打印机的操作面板重新打印所需的份数。要快速打印一项作业时，请参见 *KX 打印驱动程序使用指南*。

可在 Microdrive 中存储的打印作业数初始值为 32。该值最多可在 e-MPS 配置菜单中增至 50。有关详情，请参见第 *1-70* 页 *e-MPS* ***配置***。当作业数量达到极限时，最早的作业将被新的所覆盖。

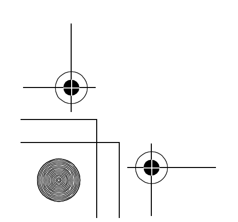
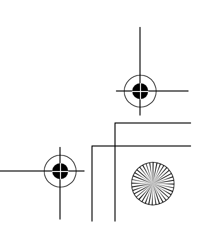
当打印机关闭时，所有存储的作业将被删除。

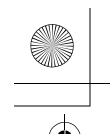
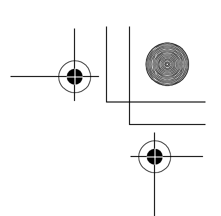
使用快速打印功能打印更多份数

要将打印机中存储的作业打印更多份数时：

1. 按 **MENU**（菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 `e-MPS>` 出现。

```
e-MPS          >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Quick Copy （快速打印）出现，其后为用户名（本示例中为 Harold）。用户名是使用打印驱动程序在打印时指定的。

```
>Quick Copy
 Harold
```

5 按 **ENTER** （回车）键。在用户名前出现一个闪烁的问号 （?）。

```
>Quick Copy
?Harold
```

6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的用户名，本示例中为 Arlen。

```
>Quick Copy
?Arlen
```

7 按 **ENTER** （回车）键。打印驱动程序中输入的作业名称 （本示例中为 Report）出现，同时在字母前带有一个闪烁的问号 （?）。

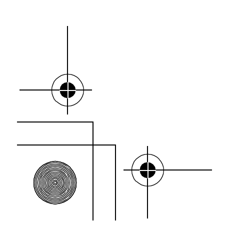
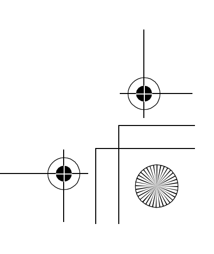


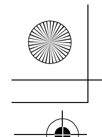
8 按 ∧ 或 ∨ 键滚动至所需的作业标题。

9 按 **ENTER** （回车）键。要打印的份数可以设定。要增加份数，按 ∧ 键；要减少份数，则按 ∨ 键。

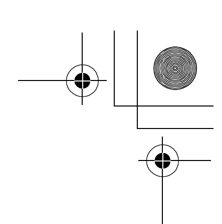


10 按 **ENTER** （回车）键确定份数。打印机按指定的份数打印该项作业。



fs19200G.book Page 59 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM



删除快速打印作业

打印机关闭时会自动删除所有快速打印作业。若要明确删除某项存储的快速打印作业，请执行以下步骤：

1 执行上一节中的步骤 1 至 8 以显示作业标题。

2 当作业标题 （例如，下面的 Report）显示时，按 **ENTER** **（回车）**键。打印份数下的光标开始闪烁。



3 反复按 ∨ 键直到标题下方出现 Delete （删除）。



4 按 **ENTER** **（回车）**键。存储的快速打印作业被删除。

校验保留

当打印多份时，该模式先打印出一份以便在继续打印之前可以对其进行检查。由于在打印剩余份数之前可检查打印结果，因此可减少纸张浪费。

打印机打印出一份，同时在 Microdrive 中保存该项打印作业。打印份数也可在通过操作面板恢复打印时改变。

当打印机关闭时，所有存储的作业将被删除。

打印校验保留作业中的剩余份数

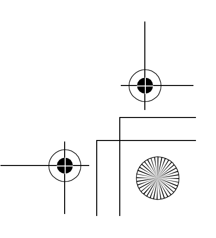
通过操作面板打印校验保留作业与打印快速打印作业的操作相似。要打印打印机中所保留作业的剩余份数：

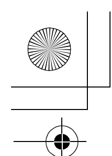
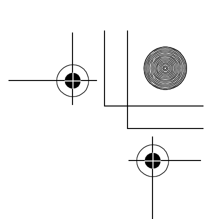
1 按 **MENU** **（菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



3 按 **>** 键。



4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Quick Copy （快速打印）出现，其后为用户名（本示例中为 Harold）。用户名是使用打印驱动程序在打印时指定的。

```
>Quick Copy
 Harold
```

5 按 **ENTER （回车）**键。在用户名前出现一个闪烁的问号 （?）。



```
>Quick Copy
?Harold
```

6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的用户名，本示例中为 Arlen。

```
>Quick Copy
?Arlen
```

7 按 **ENTER （回车）**键。打印驱动程序中所输入的作业名称（本示例中为 Report）出现，同时在字母前带有一个闪烁的问号 （?）。



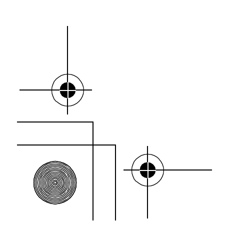
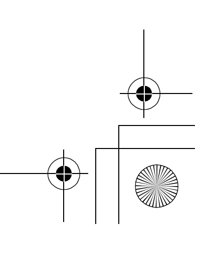
```
>Arlen
?Report
```

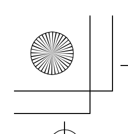
8 按 ∧ 或 ∨ 键滚动至所需的作业标题。

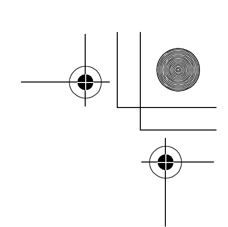
9 按 **ENTER （回车）**键。要打印的份数可以设定。要增加份数，按 ∧ 键；要减少份数，则按 ∨ 键。

```
>Report
 Copies        001
```

10 按 **ENTER （回车）**键确定份数。打印机按指定的份数打印该项作业。





打印个人作业

在个人打印中，可指定除非作业通过操作面板释放，否则不予打印。当从应用程序软件发送作业时，应在打印驱动程序中指定一个 4 位数的访问代码。在操作面板上输入访问代码即可释放该项打印作业进行打印。因此，该功能可确保打印作业的机密性。

当打印机关闭时，所有打印作业将被删除。

释放个人作业

要通过操作面板打印个人作业：

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Private/Stored（个人／存储）出现。打印驱动程序中所输入的名称 （本示例中为 Harold）也会出现。

```
>Private/Stored
 Harold
```

5 按 **ENTER** （回车）键。在用户名前出现一个闪烁的问号 （?）。

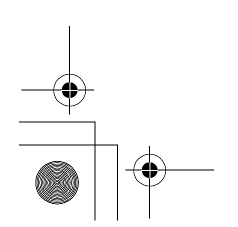
```
>Private/Stored
?Harold
```

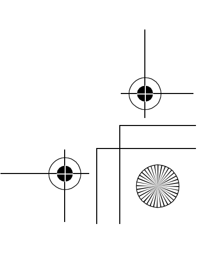
6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的用户名 （本示例中为 Arlen）。

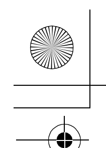
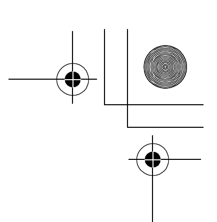
```
>Private/Stored
?Arlen
```

7 按 **ENTER**（回车）键。打印驱动程序中所输入的用户名和作业名称（本示例中为 Agenda）出现，同时带有一个闪烁的问号 （?）。

```
>Arlen
?Agenda
```



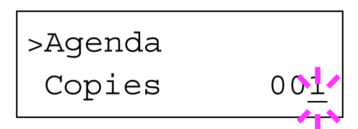



8 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的作业标题。

9 按 **ENTER**（**回车**）键。ID 输入行出现。输入在打印驱动程序中所输入的四位数访问代码并按 **ENTER** （**回车**）键。要输入 ID，则按 **<** 或 **>** 键将光标移至要改变的数字，然后按 ∧ 或 ∨ 键输入正确的数字。



10 要打印的份数可以设定。要增加份数，按 ∧ 键；要减少份数，则按 ∨ 键。



11 按 **ENTER** （**回车**）键确定份数。打印机按指定的份数打印该项作业。

删除个人作业

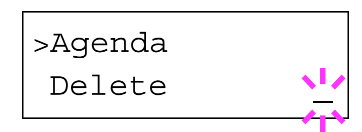
要删除存储的个人作业，请执行以下步骤：

1 执行上一节中的步骤 1 至 8。

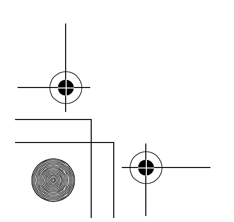
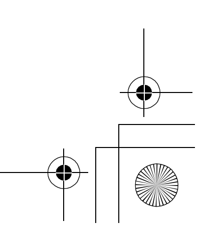
2 当要打印的作业标题显示时（本示例中为 Agenda），按 **ENTER**（**回车**）键。输入在打印驱动程序中所输入的四位数访问代码并按 **ENTER** （**回车**）键。

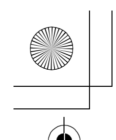


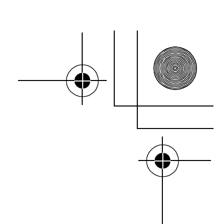
3 反复按 ∨ 键直到打印份数出现 Delete （删除）。



4 按 **ENTER** （**回车**）键。个人作业从 Microdrive 中删除。





打印存储的作业

通过以下步骤可将经常用到的打印作业（例如传真封面、检查列表以及订单等）存储在 Microdrive 中，以便通过操作面板以后随时打印。

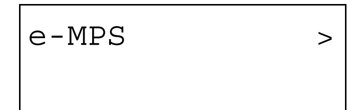
当打印机关闭时，上述打印作业不会被删除。

释放存储的作业

要通过操作面板打印存储的作业：

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



```
e-MPS            >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Private/Stored（个人／存储）出现。打印驱动程序中所输入的名称 （本示例中为 Harold）也会出现。

```
>Private/Stored
 Harold
```

5 按 **ENTER** （回车）键。在用户名前出现一个闪烁的问号 （?）。

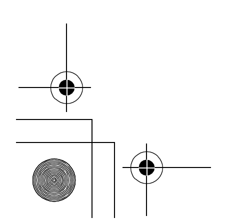
```
>Private/Stored
?Harold
```

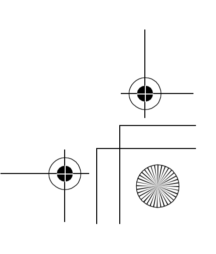
6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的用户名 （本示例中为 Arlen）。

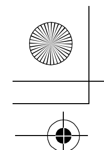
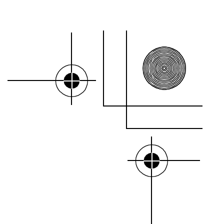
```
>Private/Stored
?Arlen
```

7 按 **ENTER**（回车）键。打印驱动程序中所输入的用户名和作业名称 （本示例中为 Agenda）出现，同时带有一个闪烁的问号 （?）。

```
>Arlen
?Agenda
```



8 按 ^ 或 ∨ 键显示所需的作业标题。

9 按 **ENTER**（回车）键。若已在打印驱动程序中输入了访问代码，则 ID 输入行出现。输入在打印驱动程序中所输入的四位数访问代码并按 **ENTER**（回车）键。要输入 ID，则按 **<** 或 **>** 键将光标移至要改变的数字，然后按 ^ 或 ∨ 键输入正确的数字。



10 要打印的份数可以指定。要增加份数，按 ^ 键；要减少份数，则按 ∨ 键。



11 按 **ENTER**（回车）键确定份数。打印机按指定的份数打印该项作业。

删除存储的作业

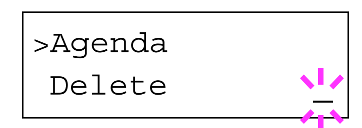
要删除存储的作业，请执行以下步骤：

1 执行上一节中的步骤 1 至 8。

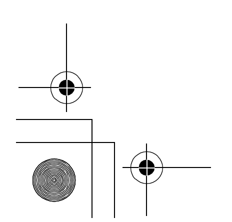
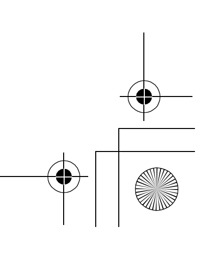
2 当要打印的作业标题显示时（本示例中为 Agenda），按 **ENTER**（回车）键。若已在打印驱动程序中输入了访问代码，则输入四位数的访问代码并按 **ENTER**（回车）键。

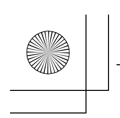


3 反复按 ∨ 键直到打印份数出现 Delete（删除）。



4 按 **ENTER**（回车）键。存储的作业从 Microdrive 中删除。



打印编码作业

请安装打印机附带 CD-ROM 中的 KM-NET 作业管理软件。要进行安装，请从 CD-ROM 的 **Main Menu**（主菜单）中选择 **Printer Utilities**（打印机工具软件）> **Install KM-NET Job Manager** （安装 **KM-NET** 作业管理）。

1 进入 Windows **Start**（开始）> **Programs**（程序）> **KYOCERA MITA**（京瓷） > **KM-Net** > **Job Manager** （作业管理）。

2 输入软件的密码。 **Job Manager** （作业管理）将启动。

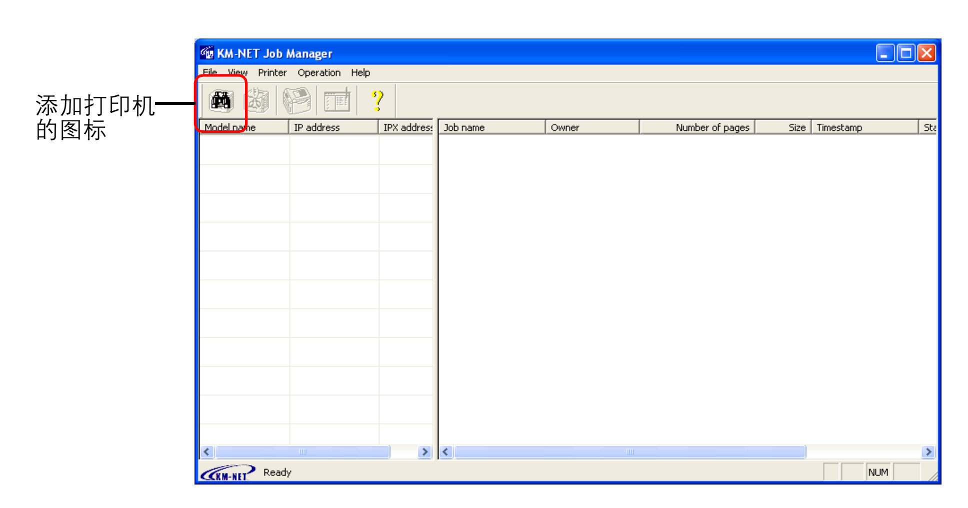
3 单击 **Add printer** （添加打印机）图标 （如下所示） 。选择 **Local** （本机）或 **Network** （网络）端口。



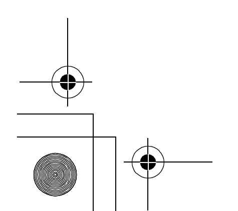
注

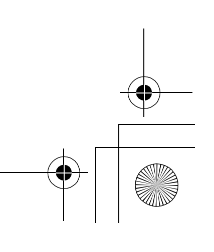
若使用本机并行端口连接打印机，请务必将打印驱动程序设定为本机端口打印。要检查该设定，请单击打印机属性的细节标签，并注意打印端口设定。

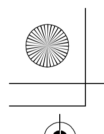
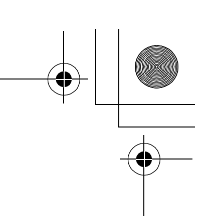
添加打印机的图标



4 根据向导操作直到 **Select printer** （选择打印机）对话框出现。当在 **Printer List** （打印机列表）中找到打印机时，先单击 （高亮显示）， 然后单击 **Finish** （完成）。

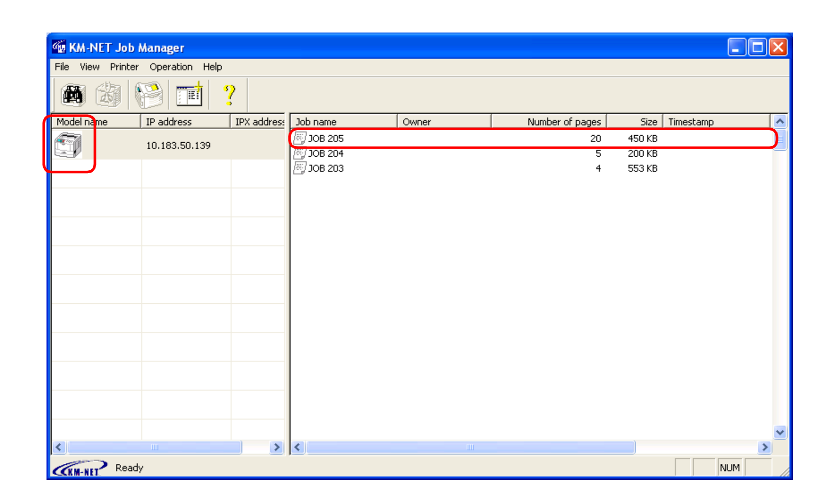




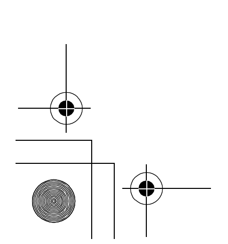
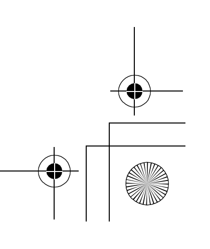



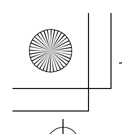
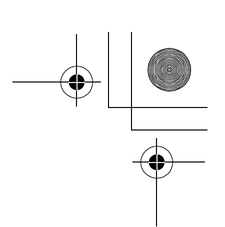
5 双击列表中的 **Model Name（型号名称）**。当前存储在打印机中的作业显示。要打印该项作业时，右击 **Job name （作业名称）**，然后单击出现在下拉列表中的 **Print （打印）**。

当按住计算机键盘上的 Shift （换档）键时，逐个右击作业可选择一项以上的作业。



即使在打印结束后该项作业仍然保留。要永久性删除硬盘中的作业，右击 **Job Manager （作业管理）**中的作业名称，然后单击出现在下拉列表中的 **Delete （删除）**。

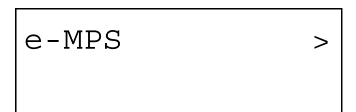



打印编码作业列表

若选择了打印驱动程序中的永久性作业存储，则可通过操作面板打印一张编码作业列表。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



3 按 **>** 键。

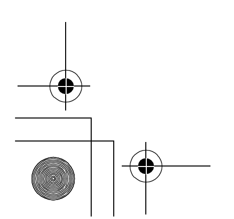
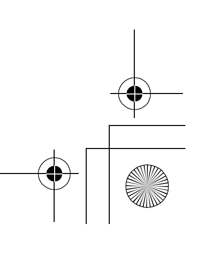
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >List of Code JOB （编码作业列表）出现。

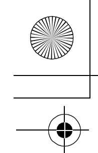
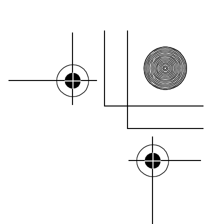
```
>List of
 Code JOB
```

5 按 **ENTER** （回车）键。问号 （?）出现。

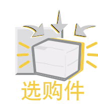
```
>List of
 Code JOB ?
```

6 再次按 **ENTER** （回车）键。打印机打印编码作业列表。

检索虚拟信箱 （VMB）中的作业

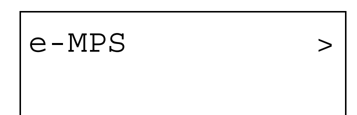


要使用该模式，则打印机中必须安装选购的 Microdrive 。

要检索发送到虚拟信箱中的作业，请执行以下步骤。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



```
e-MPS              >
```

3 按 **>** 键。

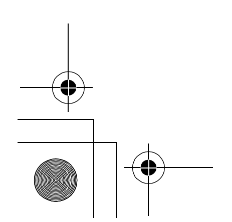
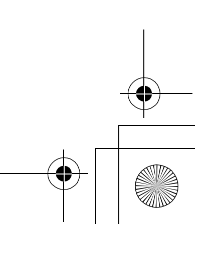
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Print VMB Data （打印 VMB 数据）出现。虚拟信箱号也会出现。

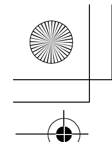
```
>Print VMB Data
Tray001:
```

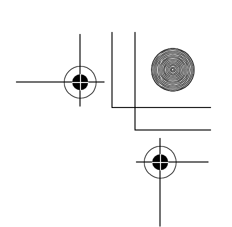
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
>Print VMB Data
Tray001?
```

6 按 **ENTER** （回车）键。信箱中的文件打印并自动从信箱中删除。





打印 VMB 列表

虚拟信箱列表包括信箱中当前存储的作业。

1. 按 **MENU** （**菜单**）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



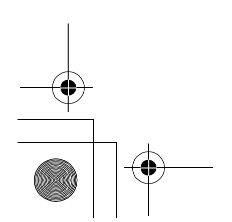
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >List of VMB （VMB 列表）出现。

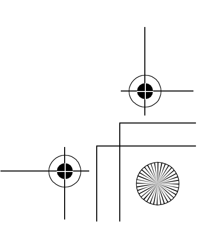
```
>List of VMB
```

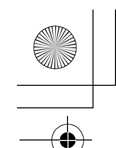
5. 按 **ENTER** （**回车**）键。问号 （?）出现。

```
>List of VMB ?
```

6. 再次按 **ENTER** （**回车**）键。打印机打印出当前发送到虚拟信箱中的作业列表。

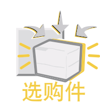






fs19200G.book Page 70 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

e-MPS 配置



以下 e-MPS 操作参数可以修改：

- 快速打印／校验保留作业的最大数量
- 分配给暂时编码作业的最大空间
- 分配给永久编码作业的最大空间
- 分配给虚拟信箱的最大空间



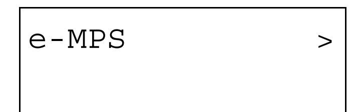
所指定存储区域的总容量不应超过 Microdrive 的总容量。否则，仅能存储少于指定打印作业数量的打印作业。

改变快速打印／校验保留作业的最大数量

快速打印／校验保留作业的最大数量可在 0 至 50 的范围内改变。其初始值为 32。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ^ 或 v 键直到 e-MPS> 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ^ 或 v 键直到 >e-MPS Configuration （e-MPS 配置） > 出现。

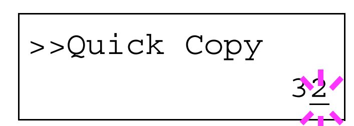
```
>e-MPS          >
 Configuration
```

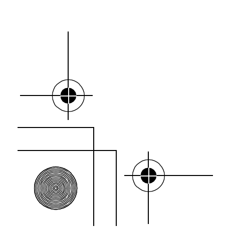
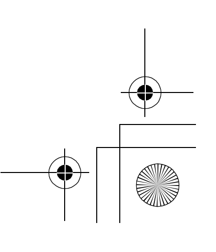
5 按 **>** 键。

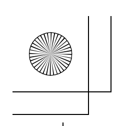
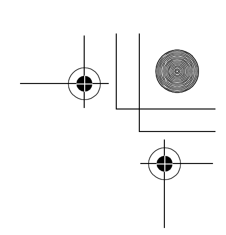
6 反复按 ^ 或 v 键直到 >>Quick Copy （快速打印）出现。

```
>>Quick Copy
              32
```

7 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_）出现。



8 按 ∧ 或 ∨ 键分别增大或减小光标闪烁处的数值。数值可在 0 和 50 之间进行设定。使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。

9 当所需的作业最大数量设定时，按 **ENTER （回车）**键。

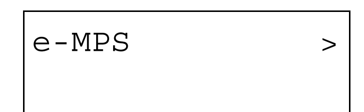
10 按 **MENU （菜单）**键。信息显示屏返回 Ready （**就绪**）状态。

分配给暂时编码作业的最大空间

存储暂时编码作业的 Microdrive 空间可以改变。其最大空间可在 0 至 9999 （兆字节）的范围内改变。但是，实际的最大值取决于硬盘剩余可用空间的大小。其初始值为 50 MB。

1 按 **MENU （菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >e-MPS Configuration (e-MPS 配置) > 出现。

```
>e-MPS          >
 Configuration
```

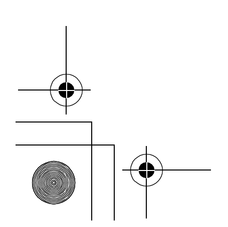
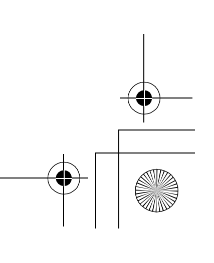
5 按 **>** 键。

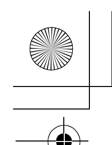
6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Temp.Code JOB Size （暂时编码作业空间）出现。

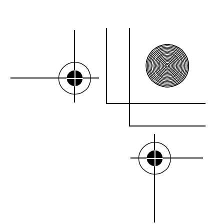
```
>>Temp.Code JOB
 Size      050MB
```

7 要改变硬盘空间最大值，则按 **ENTER (回车)** 键。闪烁的光标 (_) 出现。

```
>>Temp.Code JOB
 Size      050MB
```





8 按 ∧ 或 ∨ 键分别增大或减小光标闪烁处的数值。使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。

9 当所需的数值显示时，按 **ENTER** （**回车**）键。

10 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

分配给永久编码作业的最大空间

存储永久编码作业的 Microdrive 空间可以改变。其最大空间可在 0 至 9999 （兆字节）的范围内改变。但是，实际的最大值取决于 Microdrive 的可用空间大小。其初始值为 50 MB。

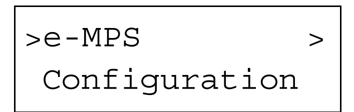
1 按 **MENU** （**菜单**）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >e-MPS Configuration (e-MPS 配置) > 出现。



5 按 **>** 键。

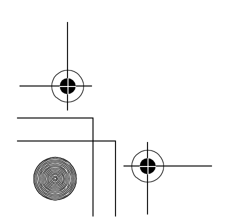
6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>Perm.Code JOB Size （永久编码作业空间）出现。

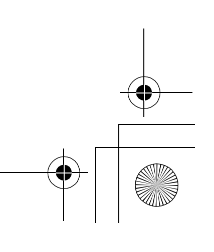
```
>>Perm.Code JOB
 Size       050MB
```

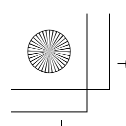
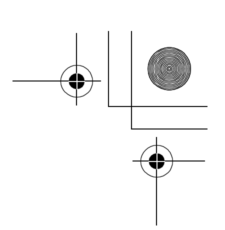
7 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的光标 （_） 出现。

```
>>Perm.Code JOB
 Size       050MB
```

8 按 ∧ 或 ∨ 键分别增大或减小光标闪烁处的数值。使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。





9 当所需的数值显示时，按 **ENTER** （回车）键。

10 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

分配给虚拟信箱的最大空间

虚拟信箱所用的 Microdrive 空间可以改变。其最大空间可在 0 至 9999 （兆字节）的范围内改变。但是，实际的最大值取决于 Microdrive 的可用空间大小。其初始值为 50 MB。

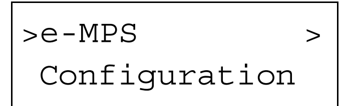
1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 e-MPS> 出现。



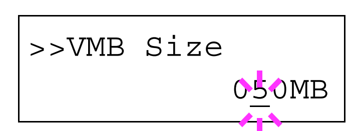
3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >e-MPS Configuration (e-MPS 配置) > 出现。



5 按 **>** 键。

6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >>VMB Size （VMB 大小）出现。



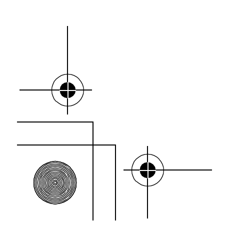
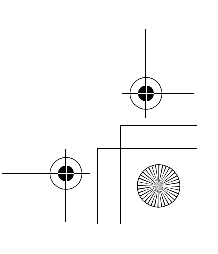
7 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_）出现。

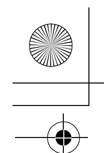
>>VMB Size
050MB

8 按 ∧ 或 ∨ 键分别增大或减小光标闪烁处的数值。使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。

9 当所需的数值显示时，按 **ENTER** （回车）键。

10 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。



接口

本机同时配备了并行接口和 USB 接口。它还可安装选购的串行接口板组件和网络接口卡。各种打印环境参数（例如，默认仿真模式等）可使用打印机的菜单选项系统在不同的接口分别进行修改。在下述步骤中选择要进行修改的接口。


注

下文所述的接口选择并不选择从哪个接口接收数据。打印机会自动选择接收数据的接口。

并行接口模式

本机的并行接口模式支持双向／高速模式。通常情况下，该接口在初始设定为 AUTO（自动）的情况下使用。有关详情，请参见*附录 B*。在设定接口之后，请务必重新设定打印机或至少关闭电源一次。此后新的设定将被启用。

1 按 **MENU（菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Interface（接口）> 出现。下面显示的一个接口名称出现，指示当前的接口。

Parallel（初始值）
USB
Serial（当安装了串行接口板组件时）
Option（当安装了网络接口卡时）

3 按 **ENTER（回车）**键。闪烁的问号（?）出现。

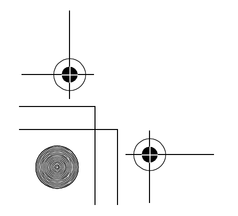
```
Interface
? Parallel
```

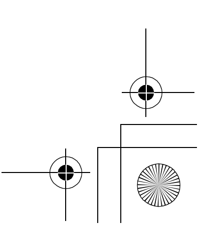
若 Parallel（并行）未显示，则反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Parallel（并行）显示。

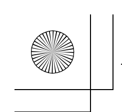
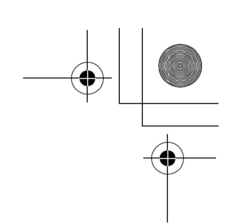
若要放弃接口选择步骤，则按 **CANCEL（取消）**键。接口保持不变。

4 再次按 **ENTER（回车）**键。

5 按 **>** 键。信息显示屏切换到通信模式菜单。





6 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

```
>Parallel I/F
? Auto
```

7 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的模式。显示变化如下。按 **ENTER** （回车）键。

Auto （初始值）
Normal
High Speed
Nibble （high）

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

USB 接口模式

有关 USB 接口，请参见*附录 C*。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 按 ∧ 或 ∨ 键直到 Interface （接口） > 出现。下面显示的一个接口名称出现，指示当前的接口。

Parallel （初始值）
USB
Serial （当安装了串行接口板组件时）
Option （当安装了网络接口卡时）

3 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

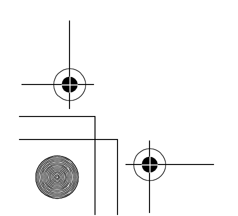
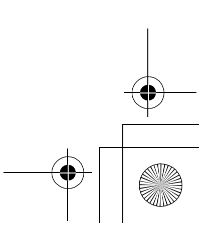
```
Interface
? Parallel
```

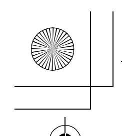
4 按 ∧ 或 ∨ 键直到 USB 出现。

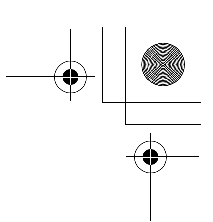
```
Interface
? USB
```

5 按 **ENTER** （回车）键。

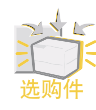
6 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





串行接口参数



本节针对安装了选购串行接口板组件 （IB-11）的打印机。

串行接口的波特率、数据位、停止位、校验位以及协议可作如下设定：

1 按 **MENU** **（菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Interface （接口） > 出现。下面显示的一个接口名称出现，指示当前的接口。

Parallel （初始值）
USB
Serial （当安装了串行接口板组件时）
Option （当安装了网络接口卡时）

3 按 **ENTER** **（回车）**键。闪烁的问号 （?）出现。

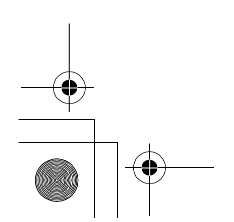
```
Interface
? Parallel
```

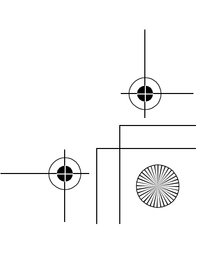
若要放弃接口选择步骤，则按 **CANCEL** **（取消）**键。接口保持不变。

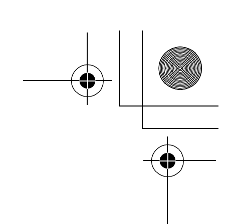
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Serial （串行）出现。

```
Interface
? Serial
```

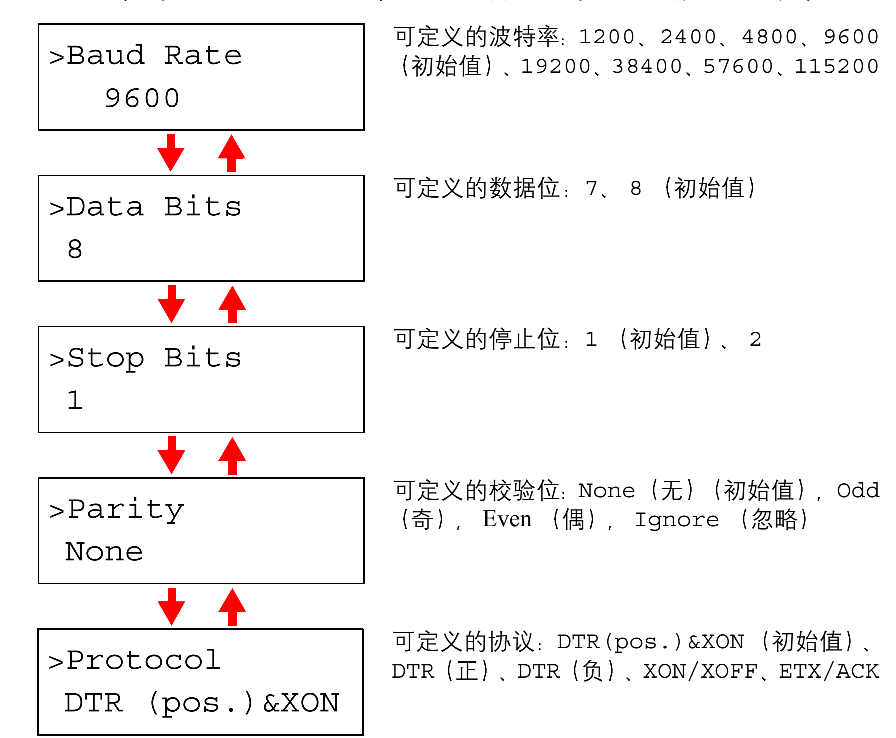
5 再次按 **ENTER** **（回车）**键。







6 按 **>** 键。每按一次 **∧** 或 **∨** 键，设定选项和当前设定将作如下改变。



7 显示要改变的设定项目并按 **ENTER （回车）**键。问号 （?）出现。

以下示例说明了如何改变波特率。其它项目的设定可用类似方式进行修改。

```
>Baud Rate
?   9600
```

8 按 **∧** 或 **∨** 键显示所需设定。设定作如下变化。

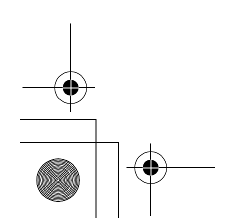
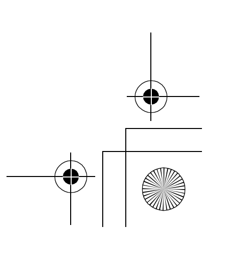
波特率可从 1200、2400、4800、9600（默认值）、19200、38400、57600 以及 115200 中进行选择。

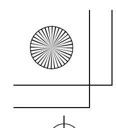
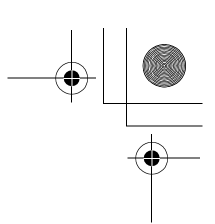

注

某些计算机可能与 115200 bps 的波特率不兼容。若将波特率设定为 115200 且发生通信故障，则请降低波特率。

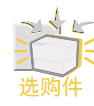
9 显示所需的波特率并按 **ENTER （回车）**键。

10 按 **MENU （菜单）**键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

网络接口参数



本节针对安装了选购网络卡的打印机。

为使打印机能够支持 TCP/IP、 Netware 和 EtherTalk 网络，必须在打印机中安装选购的网络接口卡，并按照本节中的介绍进行正确设定。

通过操作面板，可以：

- 启用或不启用 TCP/IP、 NetWare 和 EtherTalk
- 启用或不启用 DHCP
- 输入 IP 地址、子网掩码地址和默认网关地址

要确认或改变网卡参数，请执行以下步骤：

1 按 **MENU （菜单）**键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Interface （接口） > 出现。下面显示的一个接口名称出现，指示当前的接口。

   Parallel （初始值）
   USB
   Serial （当安装了串行接口板组件时）
   Option （当安装了网络接口卡时）

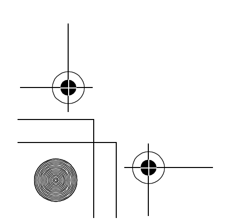
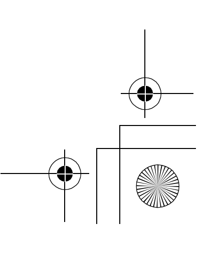
3 按 **ENTER （回车）**键。闪烁的问号 （?）出现。

```
Interface
? Parallel
```

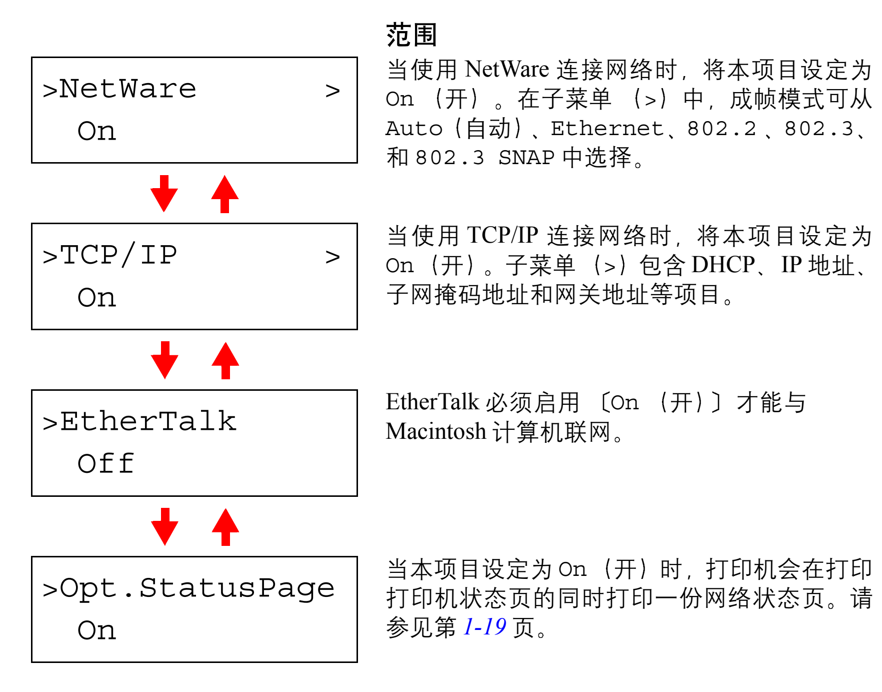
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Option （选购件）出现。

```
Interface
? Option
```

5 再次按 **ENTER （回车）**键。

6 按 **>** 键。每按一次 **∧** 或 **∨** 键，显示屏作如下变化。



范围

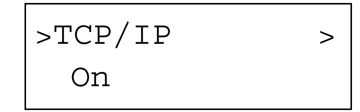
当使用 NetWare 连接网络时，将本项目设定为 On （开）。在子菜单 （>） 中，成帧模式可从 Auto（自动）、Ethernet、802.2 、802.3、和 802.3 SNAP 中选择。

当使用 TCP/IP 连接网络时，将本项目设定为 On （开）。子菜单 （>） 包含 DHCP、IP 地址、子网掩码地址和网关地址等项目。

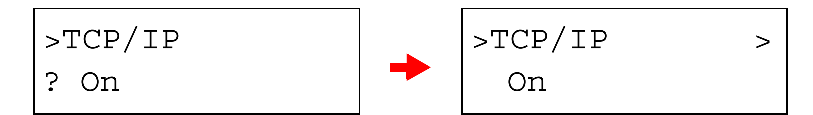
EtherTalk 必须启用 〔On （开）〕才能与 Macintosh 计算机联网。

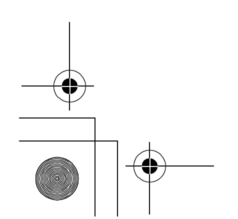
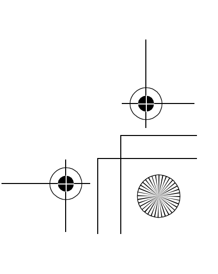
当本项目设定为 On （开）时，打印机会在打印打印机状态页的同时打印一份网络状态页。请参见第 *1-19* 页。

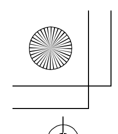
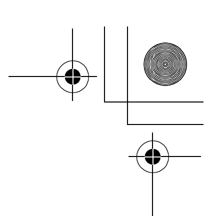
7 以下示例介绍了如何启用 TCP/IP 协议来连接网络中的打印机。Netware 或 EtherTalk 可用相似方式进行选择。



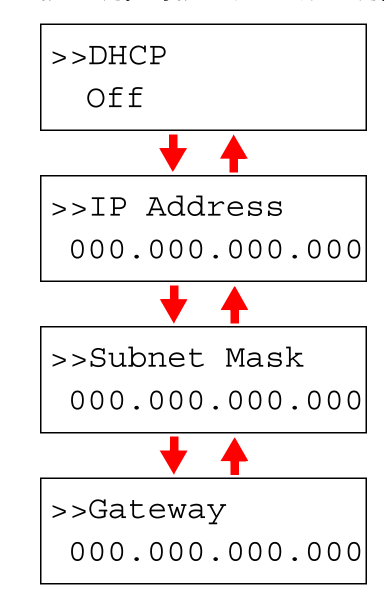
若 TCP/IP 当前显示为 Off （关），则使用 **∧** 或 **∨** 键选择 On （开）。再次按 **ENTER** （回车）键。



8 按 **>** 键。每按一次 **∧** 或 **∨** 键，项目作如下变化。



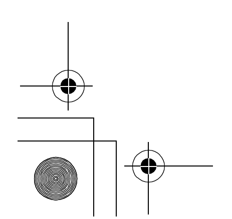
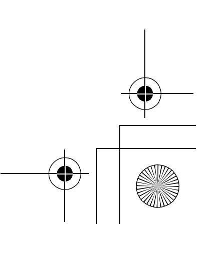
9 显示要设定的项目并按 **ENTER （回车）**键。
对于 DHCP，则问号（?）出现。对于 IP Address（IP 地址）、Subnet Mask （子网掩码）和 Gateway （网关），则光标 （_ ）闪烁。

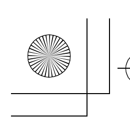
10 对于 DHCP，使用 **∧** 或 **∨** 键选择 On （开）或 Off （关） 。对于 IP Address （IP 地址）、 Subnet Mask （子网掩码）和 Gateway （网关）地址，按 **∧** 或 **∨** 键改变光标闪烁处的数字 （000 至 255）。可使用 **>** 和 **<** 键将光标分别右移和左移。

要获取上述地址，请向网络管理员垂询。

11 按 **ENTER （回车）**键。

12 按 **MENU （菜单）**键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。



使用存储装置

本机支持三种存储装置：CompactFlash 卡、 Microdrive、以及 RAM 磁盘。

本机配备一个 CompactFlash 卡和 Microdrive 专用插槽。将 CompactFlash 卡或 Microdrive 插入打印机可进行以下操作。有关使用 CompactFlash 卡和 Microdrive 的详情，请参见*附录 A*。

以下步骤假定使用 CompactFlash 卡。使用 Microdrive 时可套用类似步骤。



注

首次安装新的 Microdrive 时，可通过操作面板对其进行格式化。

启用 RAM 磁盘

RAM 磁盘是打印机存储器中共享的内存空间，可暂时存储打印作业以进行电子分页。以后，存储的打印作业可进行多份打印，从而减少整个打印作业所需的时间总量。除了其数据仅在打印机接通电源后有效以外， RAM 磁盘的作用与选购的 Microdrive 相同。

要设置 RAM 磁盘，则禁止安装选购的 Microdrive。

要使用 RAM 磁盘，请用以下所述的方式启用 RAM 磁盘并输入其所需大小。RAM 磁盘的最大空间可计算如下：

RAM 磁盘最大空间 = 总打印机内存 − 9 MB

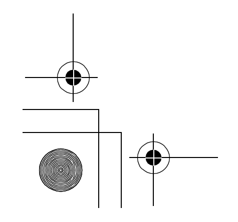
例如，若打印机中的总内存容量为 32 MB，则 RAM 磁盘的空间可设定为 23 MB。若 RAM 磁盘空间的设定超过这个限定，则打印机自动向下取整以使其大小始终比打印机总内存少 9 MB。一旦设定了 RAM 的磁盘大小，打印机必须重新设定。

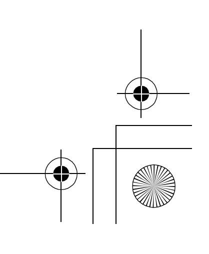
默认状态下， RAM 磁盘不启用〔 Off （关闭）〕。要确认 RAM 的磁盘空间或启用 RAM 磁盘，请执行以下步骤：

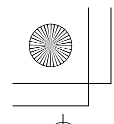
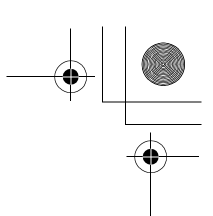
1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 RAM Disk Mode （RAM 磁盘模式） > 出现。

```
RAM Disk Mode
  Off
```



3 其初始设定为 Off （关）。按 **ENTER （回车）**键。闪烁的问号 （?）出现。使用 ^ 或 v 键选择 On （开），然后按 **ENTER （回车）**键。

```
RAM Disk Mode
? On
```

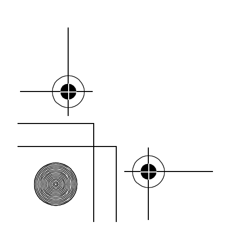
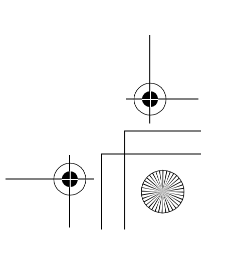
4 按 **>** 键显示 >RAM Disk Size （RAM 磁盘大小）。

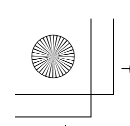
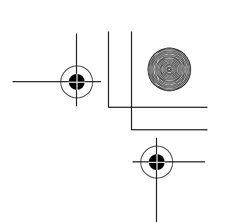
```
>RAM Disk Size
      0023 Mbyte
```

5 再次按 **ENTER （回车）**键，并使用 ^ 或 v 键改变 RAM 磁盘大小。不能进行超出打印机总内存的设定。 RAM 磁盘的初始值为打印机总内存减去 9MB。该参数可根据打印机可用内存空间在 0001 至 1024 之间任意设定。

6 当所需的 RAM 磁盘空间显示时，按 **ENTER （回车）**键。

7 按 **MENU （菜单）**键并重新启动打印机。设定将在重新启动之后启用。

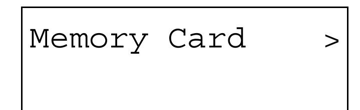



读取数据

要读取 CompactFlash 卡、 Microdrive 或 RAM 磁盘，请执行以下步骤：

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Memory Card （存储卡） >、 Hard Disk （硬盘） > 或 RAM Disk Mode （RAM 磁盘模式） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Read Data （读取数据）出现。数据名称同时出现。

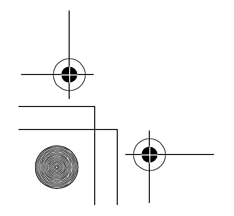
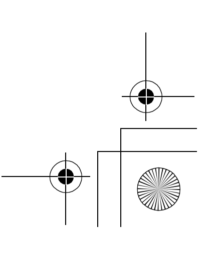
```
>Read Data
 data name
```

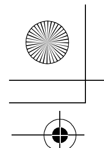
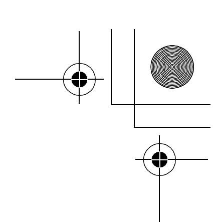
5 按 **ENTER** （回车）键。在数据名称前出现一个闪烁的问号 （?）。

```
>Read Data
data name
```

6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的数据名称。

7 按 **ENTER** （回车）键。 Processing （处理中）出现，并开始从存储装置读取数据。

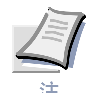



fs1920OG.book Page 84 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

写入数据

数据可通过操作面板写入 CompactFlash 卡、Microdrive 或 RAM 磁盘。当数据写入存储装置时，它将被自动分配一个名称。CompactFlash 卡、Microdrive 或 RAM 磁盘必须格式化。否则，以下介绍的 >Write Data （写入数据）信息将不会在信息显示屏上出现。要格式化 CompactFlash 卡、Microdrive 或 RAM 磁盘，请参见第 *1-88* 页***格式化存储装置***。


注

首次安装新的 Microdrive 或 RAM 磁盘时，可通过操作面板对其进行格式化。

在数据写入完成之后，可打印存储装置中所存储数据的列表进行确认。请参见第 *1-89* 页***打印数据名称列表***。

要将数据写入 CompactFlash 卡、 Microdrive 或 RAM 磁盘，请执行以下步骤：

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Memory Card （存储卡） >、 Hard Disk （硬盘） > 或 RAM Disk Mode （RAM 磁盘模式） > 出现。

```
Memory Card    >
```

3 按 **>** 键。

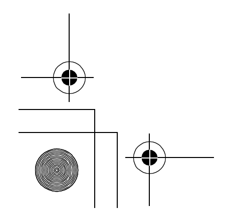
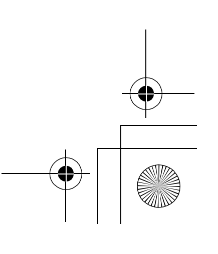
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Write Data （写入数据）出现。

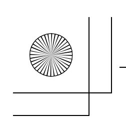
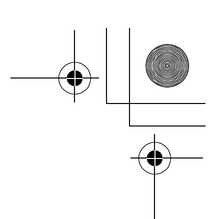
```
>Write Data
```

5 按 **ENTER** （回车）键。问号 （?）出现。

```
>Write Data ?
```

6 按 **ENTER** （回车）键。 Processing （处理中）出现，然后 Waiting （等待中）出现。

7 在此状态下，将文件从计算机发送到打印机。

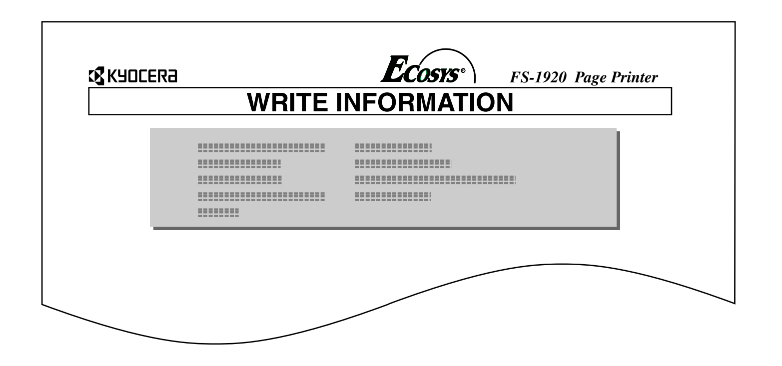
文件被写入存储装置，并且打印机按以下顺序自动逐个分配一个目的名称 （也被称为分区名称）：

DataS001 （数据 1）、
DataS002 （数据 2）、
DataS003 （数据 3） ...

在上述示例中，若要写入存储装置的第一个文件为 *TEST.TXT*，则其目的名称将是 *DataS001*。

打印机接收数据时，信息显示将变为 Processing （处理中），然后当数据接收结束时，信息显示则变为 Waiting （等待中）。

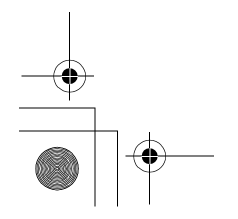
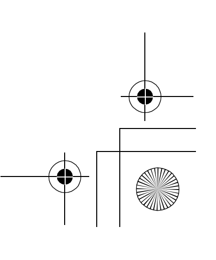
8 确认信息显示已变为 Waiting （等待中）后，按 **GO** （执行）键。这样即可将文件写入存储卡，并指示打印机自动打印如下所示的 CompactFlash 卡写入信息页。

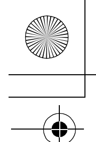


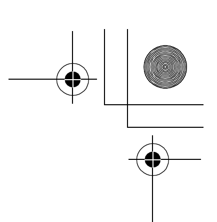
Partition Type （分区类型）。写入数据类型 （目前仅支持类型 2）。
Partition Name （分区名称）。写入数据的名称。
Write Partition Length （写入分区的长度）。写入数据的长度 （大小）。
Others （其它）。其它信息，例如故障信息。

当打印好写入信息页时，信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

若写入未成功完成，则信息显示屏上会出现错误代码。有关详情，请参见第 *4-10* 页***错误信息***。若出现上述情况，请按 **GO** （执行）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





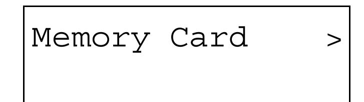
9 重复以上步骤，直到所有要写入 CompactFlash 卡的数据（文件）传送完毕。每次完成数据写入，打印机都会打印 CompactFlash 卡写入信息页面，它显示上述步骤 4 中说明的信息，但这些信息仅与刚写入的数据有关。要同时查看 CompactFlash 卡中的全部数据，请按第 *1-89* 页，***打印数据名称列表***所述打印一份数据名称列表。

删除数据

数据可通过打印机的操作面板从 CompactFlash 卡、Microdrive 或 RAM 磁盘中删除。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 `Memory Card`（存储卡）>、`Hard Disk`（硬盘）> 或 `RAM Disk Mode`（RAM 磁盘模式）> 出现。



```
Memory Card    >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 `>Delete Data`（删除数据）出现。数据名称同时出现。

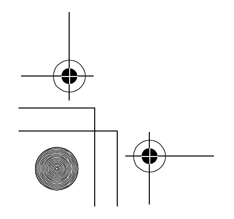
```
>Delete Data
 data name
```

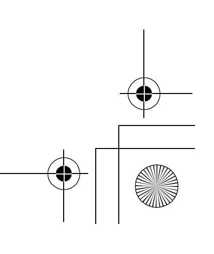
5 按 **ENTER**（回车）键。在数据名称前出现一个闪烁的问号（?）。

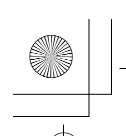
```
>Delete Data
?data name
```

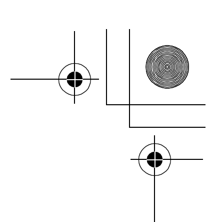
6 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的数据名称。

7 按 **ENTER**（回车）键。`Processing`（处理中）出现，且数据从 CompactFlash 卡中删除。









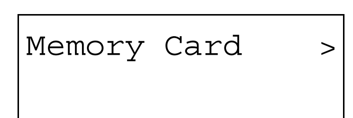
从 CompactFlash 卡读取字体

当打印机启动时，若插槽中已插有字体（CompactFlash）卡，则字体会自动读入打印机。

要将字体从 CompactFlash 卡重新读入打印机，请执行以下步骤。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按∧ 或 ∨ 键直到 Memory Card （存储卡） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Read Fonts （读取字体）出现。

```
>Read Fonts
```

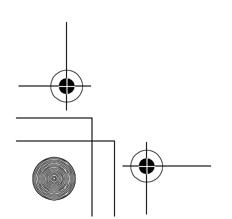
5 按 **ENTER** （回车）键。问号 （?）出现。

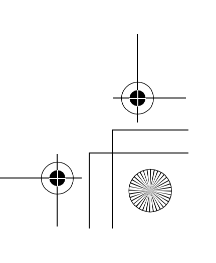
```
>Read Fonts ?
```

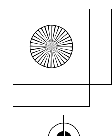
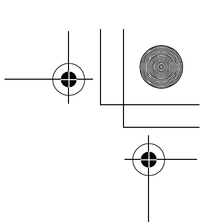
6 按 **ENTER** （回车）键。 Processing （处理中）出现，且开始从 CompactFlash 卡读取字体。

7 当字体读取结束时，信息显示返回 >Read fonts （读取字体）。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





格式化存储装置

新的 CompactFlash 卡和 Microdrive 必须格式化之后才能在本机中使用。存储装置可通过打印机的操作面板进行格式化。

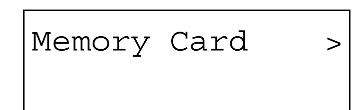


- **格式化将删除存储装置上的全部现有数据。**
- **首次安装新的 Microdrive 时，可通过操作面板对其进行格式化。**

要格式化 CompactFlash 卡或 Microdrive，请执行以下步骤：

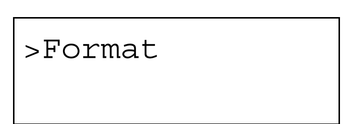
1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Memory Card （存储卡） > 或 Hard Disk （硬盘） > 出现。



3 按 **>** 键。

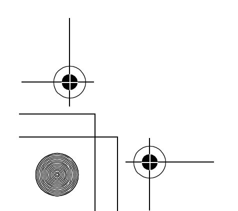
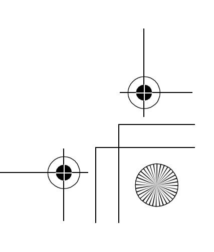
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Format （格式化）出现。

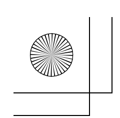
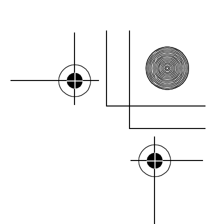


5 按 **ENTER** （回车）键。问号 （?）出现。

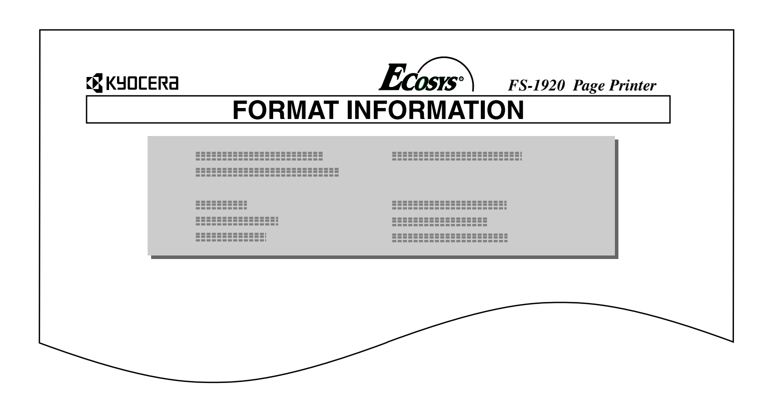
```
>Format ?
```

6 按 **ENTER** （回车）键。 Processing （处理中）出现，且格式化 CompactFlash 卡或 Microdrive 开始。

当格式化成功完成时，打印机将自动打印一张如下所示的格式化信息页。



Capacity （容量）。 CompactFlash 卡或 Microdrive 的内存。
Used Space （已用空间）。被打印机系统占用的空间。
Free Space （可用空间）。 CompactFlash 卡或 Microdrive 中可存储数据的剩余空间。

当打印好格式化信息时，信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

打印数据名称列表

打印机可打印出存储装置中所存储全部数据名称 （称作分区）的列表，以便参考。（字体卡也可打印列表。）

要从 CompactFlash 卡、Microdrive 或 RAM 磁盘打印数据名称列表，请执行以下步骤。

1 按 **MENU** （菜单）键。

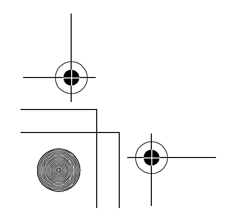
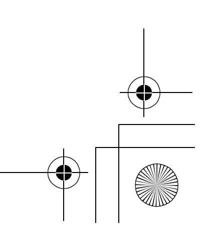
2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Memory Card （存储卡） >、 Hard Disk （硬盘） > 或 RAM Disk Mode （RAM 磁盘模式） > 出现。

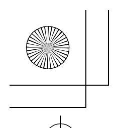


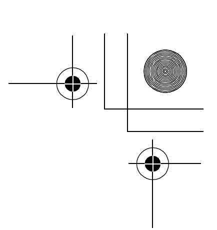
3 按 **>** 键。

4 反复按∧ 或 ∨ 键直到 >List of Partitions （分区列表）出现。

```
>List of
 Partitions
```

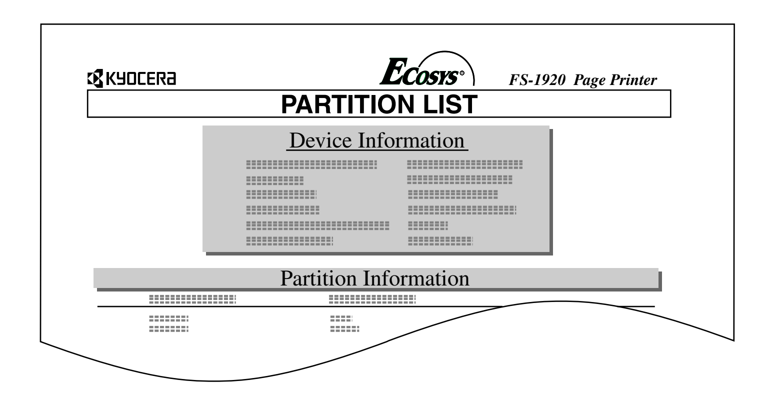




5 按 **ENTER** （回车）键。问号 （?） 出现。

```
>List of
 Partitions ?
```

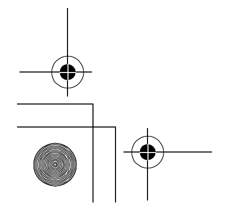
6 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理中）出现，且开始打印列表。

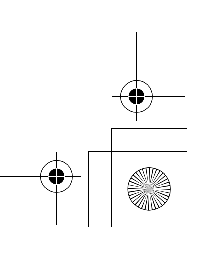


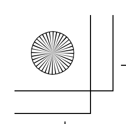
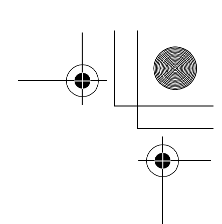
列表提供打印机自动生成的有关存储装置中当前所存储的以下信息：

Device Name/Number（装置名称／编号）。介绍存储装置。例如，〝MEMORY CARD/A〞表示存储卡。
Capacity （容量）。用字节表示的存储装置总容量。
Used Space （已用空间）。用字节表示的存储装置中所存储数据的总计已用空间。
Free Space（可用空间）。存储装置中剩余可存储更多数据的空间，包括打印机自身文件系统所需的内存空间。
Partition Name （分区名称）。打印机自动分配给写入数据的名称。
Partition Size （分区大小）。用字节表示的写入数据大小。
Partition Type （分区类型）。识别写入数据的类型，即主机数据 （Data）抑或字体数据 （Font）。

当存储装置的文件名列表 （分区列表）打印后，显示屏返回 Ready （就绪）状态。





配置

本节介绍了有关打印机设定的详情。其中包括以下内容。

- 页面保护模式
- 换行 （LF）操作
- 回车 （CR）操作
- 宽幅 A4 间距
- 打印浓度
- 总打印页数
- 墨粉计数器复位
- 信息语言
- 自动换页超时
- 睡眠定时器设定
- 打印机复位
- 资源保护
- 警告 （蜂鸣器）设定
- 自动继续设定
- 双面打印错误检测设定

页面保护模式

页面保护菜单通常不会出现，但是若因打印机内存不足而出现打印超限错误，则 Page Protect （页面保护）将被强行设定为 On （开）。当上述情形发生后，请务必将 Page Protect （页面保护）重设为 Auto （自动）（初始值）以保证以最佳方式使用打印机内存。

1 按 **MENU** （菜单）键。

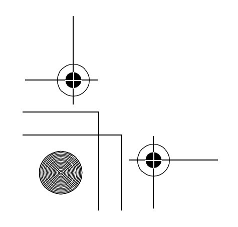
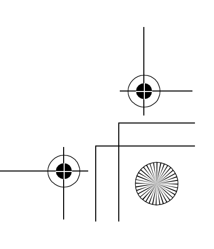
2 反复按 ^ 或 v 键直到 Page Set （页面设定） > 出现。

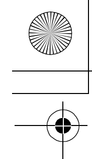
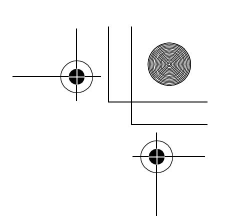


3 按 **>** 键。

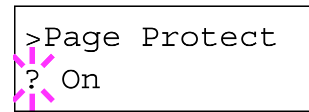
4 反复按 ^ 或 v 键直到 >Page Protect （页面保护）出现。

```
>Page Protect
  On
```

5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。



6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Auto （自动）出现。

```
>Page Protect
? Auto
```

7 按 **ENTER** （回车）键。

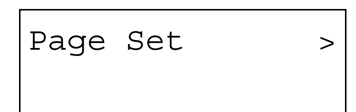
8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

换行 （LF）操作

本步骤讲述打印机在接收到换行代码 （字符码 0AH）时如何操作。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Page Set （页面设定） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >LF Action （LF 操作）出现。

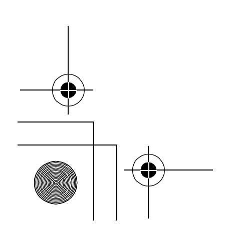
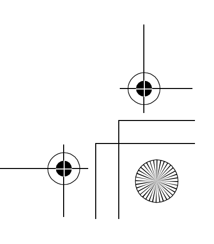
```
>LF Action
  LF only
```

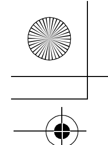
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

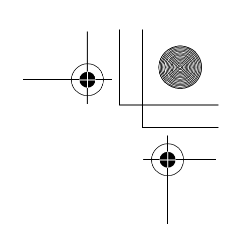
```
>LF Action
? LF only
```

6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到所需的换行操作出现。

LF only	执行换行。（初始值）
CR and LF	执行换行并回车。
Ignore LF	忽略换行。





7 当所需操作显示时，按 **ENTER** （**回车**）键。

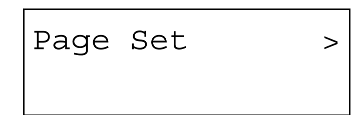
8 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

回车 （CR）操作

本步骤讲述打印机在接收到回车代码 （字符码 0DH）时如何操作。

1 按 **MENU** （**菜单**）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Page Set （页面设定） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >CR Action （CR 操作）出现。

```
>CR Action
  CR only
```

5 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的问号 （?）出现。

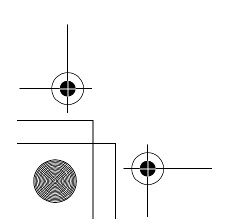
```
>CR Action
? CR only
```

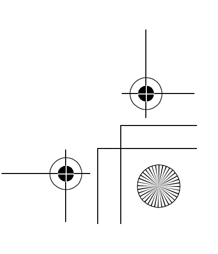
6 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到所需的回车操作出现。

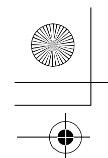
CR only	执行回车。（初始值）
CR and LF	执行回车并换行。
Ignore CR	忽略回车。

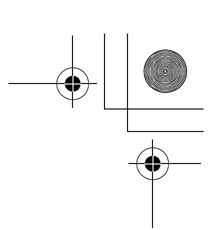
7 当所需操作显示时，按 **ENTER** （**回车**）键。

8 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





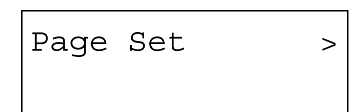




宽幅 A4 间距

将本项设定为 On （开）可增加 A4 纸 （78 个字符、间距 10）和 Letter 尺寸纸 （80 个字符、间距 10）每行的最多可打印字符数。本设定仅在 PCL 6 仿真中有效。

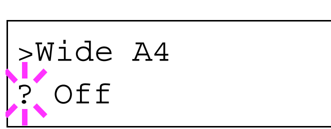
1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Page Set （页面设定） > 出现。



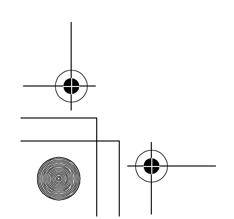
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Wide A4 （宽幅 A4）出现。

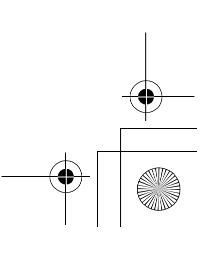
```
>Wide A4
  Off
```

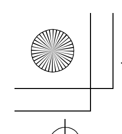
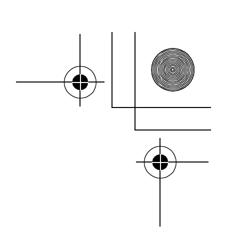
5. 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。



6. 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开）或 Off （关）。
7. 按 **ENTER** （回车）键。
8. 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





fs1920GG.book Page 95 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

打印浓度

打印浓度可在 5 个级别内调节：即从 01 （淡）至 05 （浓）。出厂设定为 03。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Print Quality （打印质量） > 出现。

```
Print Quality   >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Print Density （打印浓度）出现。

```
>Print Density
  03
```

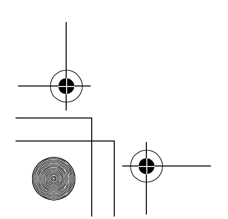
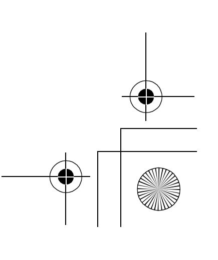
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

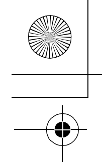
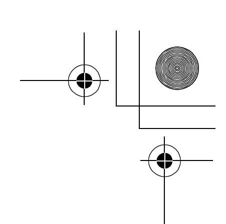
```
>Print Density
? 03
```

6 使用 ∧ 或 ∨ 键在 01 （淡）至 05 （浓）五级范围内选择打印浓度。

7 按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

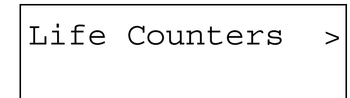



总打印页数

执行本步骤可显示已打印的总页数。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Life Counters （寿命计数器） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Total Print （总打印页数）出现，且已打印的总页数显示。

```
>Total Print
        0012345
```

5 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

墨粉计数器复位

当墨粉盒更换后，请按下述将墨粉计数器复位，以便在状态页上准确显示墨粉余量。请注意，若在墨粉盒未更换时即进行此项操作，墨粉余量将不会正确显示。

更换墨粉盒时，请同时参阅墨粉组件附带的*安装手册*。

1 按 **MENU** （菜单）键。

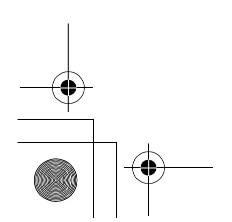
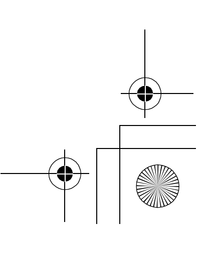
2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Life Counters （寿命计数器） > 出现。

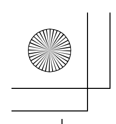
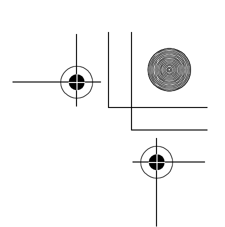
```
Life Counters  >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >New Toner Installed （安装新墨粉）出现。

```
>New Toner
 Installed
```

5 按 **ENTER** （回车）键。问号（?）出现。

```
>New Toner
 Installed ?
```

6 按 **ENTER** （回车）键。墨粉计数器复位。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

信息语言

执行以下步骤可选择信息显示屏上显示信息的语言。您可以选择下载其它语言的信息。有关信息请与京瓷经销商联系。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others（其它） > 出现。

```
Others          >
```

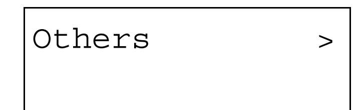
3 按 **>** 键。

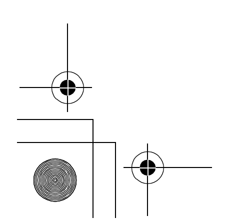
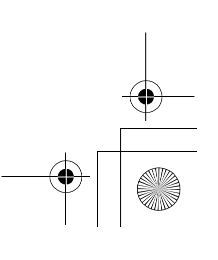
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >MSG Language（MSG 语言）出现。信息语言的初始设定为 English（英语）。

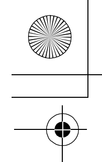
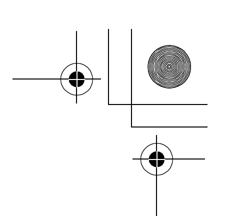
```
>MSG Language
  English
```

5 要改变语言，则按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号（?）出现。

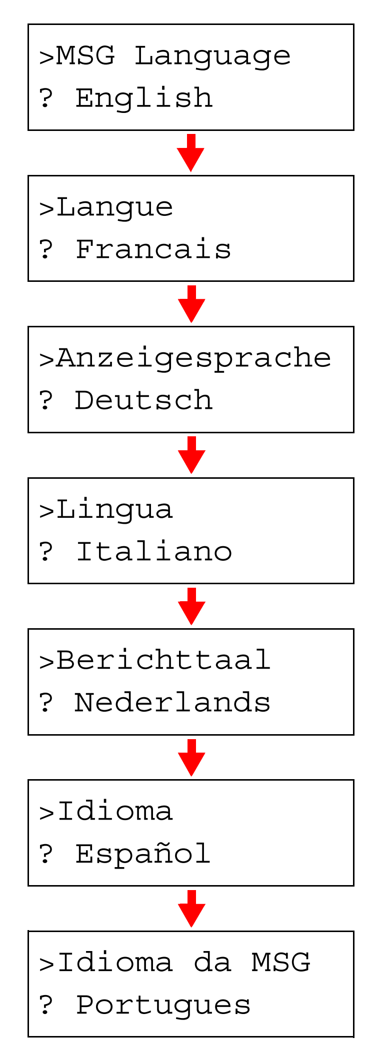
```
>MSG Language
? English
```



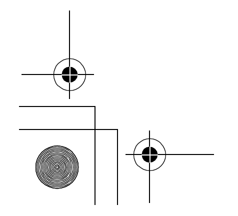
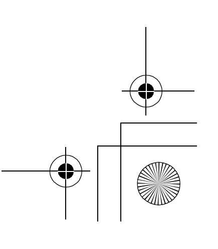



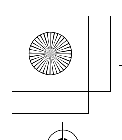
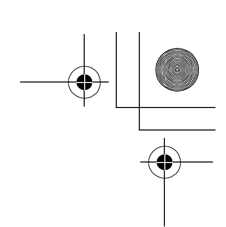
6 按 ∨ 键。显示屏按以下顺序循环显示可选项（按 ∧ 键则以相反顺序循环显示）：



7 按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

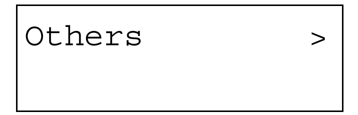



自动换页超时

当打印机在一定时间内未接收到任何数据时，它将超时并断开当前接口：此时它打印缓冲区中的所有数据并排出纸张。超时时间可按以下步骤调整：

1 按 **MENU** （**菜单**）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。



3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Form Feed Time Out （换页超时）出现。其初始设定为 30 秒。

```
>Form Feed
Time Out 030sec.
```

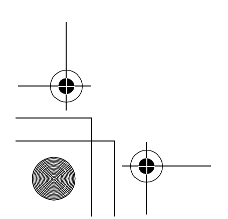
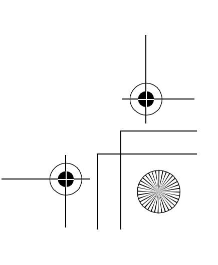
5 按 **ENTER** （**回车**）键。闪烁的光标 （_）出现。

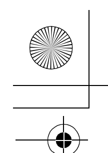
```
>Form Feed
Time Out 030sec.
```

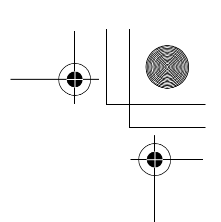
6 按 ∧ 或 ∨ 键可增大或减小光标闪烁处的数值，并设定所需的时间。该时间可以 5 秒为单位，在 0 和 495 秒之间设定。使用 **>** 和 **<** 键可将光标分别右移和左移。

7 显示所需的时间并按 **ENTER** （**回车**）键。

8 按 **MENU** （**菜单**）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





睡眠定时器设定

本机配备睡眠定时器，它可在打印机未打印、处理或接收数据时节能。定时器数值，即打印机进入睡眠模式前需等待的无数据时间的长度可以调整。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。

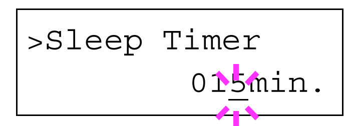


3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Sleep Timer （睡眠定时器） > 出现。其初始设定为 015 min （15 分钟）。

```
>Sleep Timer   >
        015 min.
```

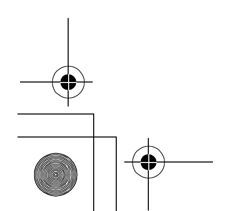
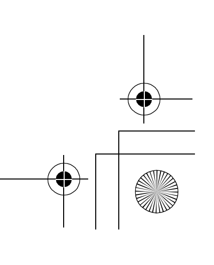
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_） 出现。

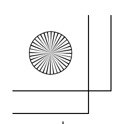
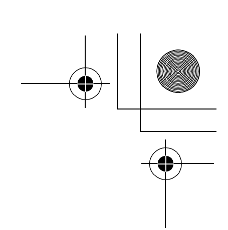


6 按 ∧ 或 ∨ 键可增大或减小光标闪烁处的数值，并设定所需的时间。定时器可以 5 分钟为单位，在 5 和 240 分钟之间设定。使用 **>** 和 **<** 键可将光标分别右移和左移。

7 按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

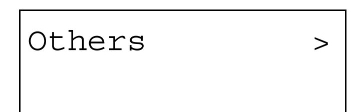



关闭睡眠定时器

执行以下步骤可关闭睡眠定时器功能。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。

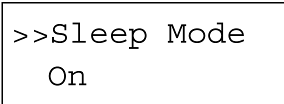


3 按 **>** 键。

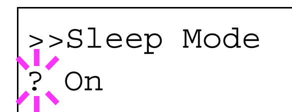
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Sleep Timer （睡眠定时器） > 出现。

```
>Sleep Timer   >
        015 min.
```

5 按 **>** 键并显示 >>Sleep Mode （睡眠模式）。



6 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?） 出现。

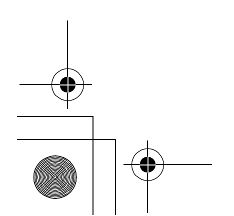
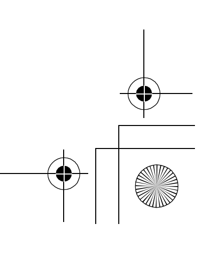


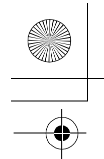
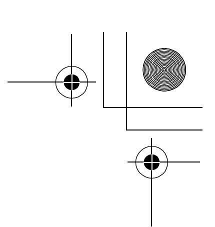
7 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 Off （关）。

```
>>Sleep Mode
? Off
```

8 按 **ENTER** （回车）键。

9 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

打印机复位

执行以下步骤可将打印机的暂时条件，如通过命令设定的当前度量单位、页面方向、字体、字符代码集、装订边等重设为其初始值。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。

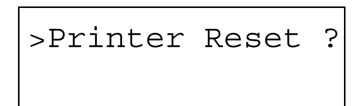


3 按 **>** 键。

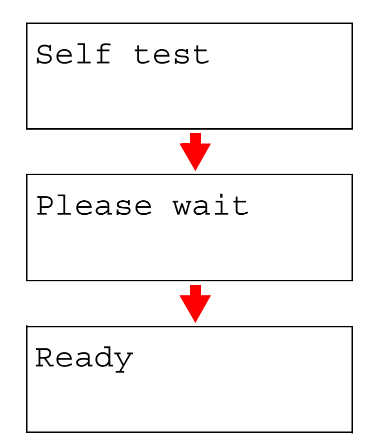
4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Printer Reset （打印机复位）出现。

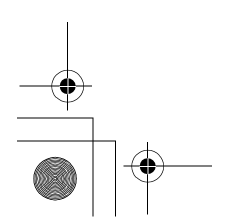
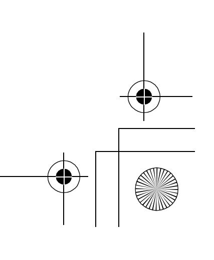
>Printer Reset

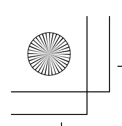
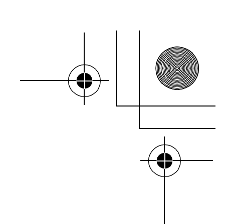
5 按 **ENTER** （回车）键。问号 （?）出现。



6 再次按 **ENTER** （回车）键。打印机复位时会出现 Self test （自检），然后出现 Please wait （请等待），最后出现 Ready （就绪）。

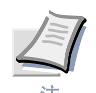


资源保护

当 PCL 6 仿真切换到其它模式时，所有下载的字体和宏都将丢失。使用资源保护功能可在内存中保存这些 PCL 资源，以使其在仿真返回 PCL 6 时依然完好。


注

资源保护需要额外的内存空间来保存下载的字体和宏。使用资源保护选项所需的打印机内存大小会受到若干因素的影响。请参见*附录 A*。

1. 按 **MENU** （菜单）键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。

```
Others>
```

3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 >Resource Prot. （资源保护）出现。

```
>Resource Prot.
  Off
```

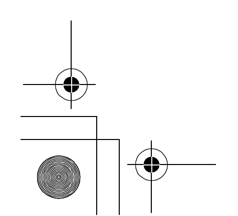
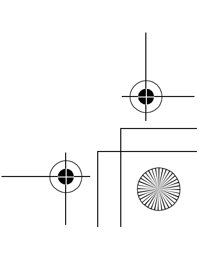
5. 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

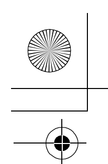
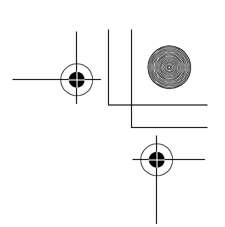
```
>Resource Prot.
? Off
```

6. 按 ∧ 或 ∨ 键显示所需的模式。显示变化如下。

   Off （初始值）
   Permanent
   Perm / Temp

7. 当所需的模式显示时，按 **ENTER** （回车）键。
8. 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。

警告 （蜂鸣器）设定

当供纸源耗尽，或发生卡纸现象时，除了显示信息外，还会响起警告声。本功能在打印机远离用户等情形时很有用。

出厂时警告声设定为 On （开）。若警告声设定为 Off （关）， 则它不会响起。

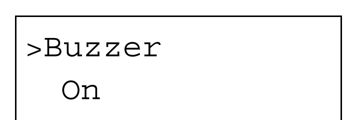
1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。

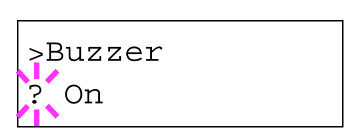


3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Buzzer （蜂鸣器）出现。



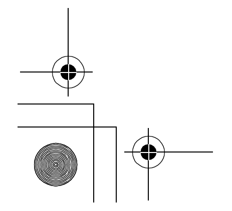
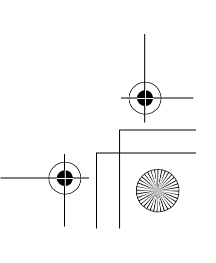
5 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的问号 （?）出现。

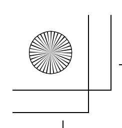


6 使用 ∧ 或 ∨ 键选择 On （开） 或 Off （关）。

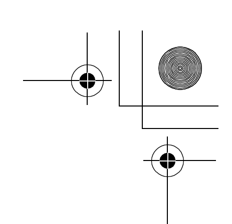
7 按 **ENTER** （回车）键。

8 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。



fs1920OG.book Page 105 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM



自动继续设定

当自动继续功能启用时，打印机将在出现以下任一错误一段预置时间后，自动打印随后接收到的数据。

Memory overflow Press GO〔内存不足，按 **GO**（执行）键〕
Print overrun Press GO〔打印超限，按 **GO**（执行）键〕
KPDL error Press GO〔KPDL 错误，按 **GO**（执行）键〕
File not found Press GO〔文件找不到，按 **GO**（执行）键〕
Hard disk err Press GO〔硬盘错误，按 **GO**（执行）键〕
RAM disk error Press GO〔RAM 磁盘错误，按 **GO**（执行）键〕
MemoryCard err Press GO〔存储卡错误，按 **GO**（执行）键〕
Duplex disabled Press GO〔双面打印未启用，按 **GO**（执行）键〕

例如，若某人在打印机被共享的网络中造成了上述其中一种错误，则从他人发到打印机的数据将在预置时间后开始打印。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 ^ 或 v 键直到 Others（其它）> 出现。

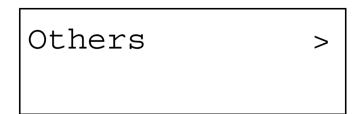
```
Others          >
```

3 按 **>** 键。

4 反复按 ^ 或 v 键直到 Auto Continue（自动继续）> 出现。

```
>Auto Continue >
 Mode    On
```

5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

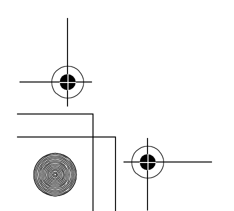


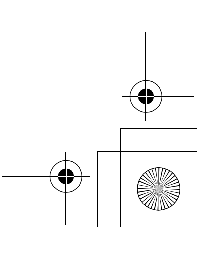
```
>Auto Continue
 Mode   ?On
```

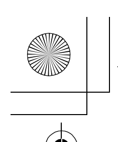
6 使用 ^ 或 v 键选择 On（开）或 Off（关）。

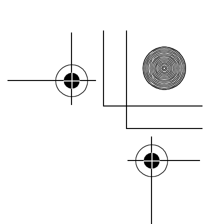
7 按 **ENTER**（回车）键。

8 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。









设定自动继续恢复时间

执行以下步骤可改变自动继续的恢复时间。

1 按 **MENU** （菜单）键。

2 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。



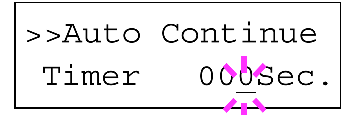
3 按 **>** 键。

4 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Auto Continue Mode（自动继续模式）> 出现。

```
>Auto Continue >
 Mode    On
```

5 按 **>** 键并显示 >>Auto Continue Timer （自动继续定时器）。

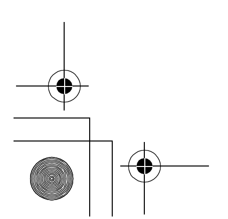
6 按 **ENTER** （回车）键。闪烁的光标 （_） 出现。

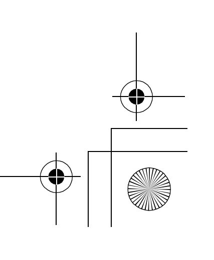


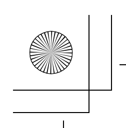
7 按 ∧ 或 ∨ 键可增大或减小光标闪烁处的数值，并设定所需的时间。该时间必须以 5 秒为单位，在 000 和 495 秒之间设定。若设定为 000，则打印将立即继续，中间无任何时间间隔。使用 **>** 和 **<** 键可将光标分别右移和左移。

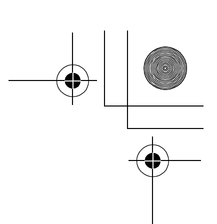
8 显示所需的时间并按 **ENTER** （回车）键。

9 按 **MENU** （菜单）键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





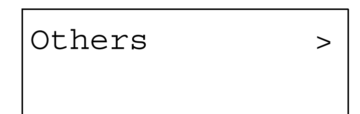




双面打印错误检测设定

若双面打印的错误检测设定已是 On （开），且您试图在无法使用双面打印的纸张尺寸和纸张类型上打印，则会显示 Duplex disabled Press GO〔双面打印未启用，按 GO （执行）键〕错误信息，且打印操作将停止。要在本信息显示时仅打印纸张的一面，请按 **GO （执行）**键。其初始设定为 Off （关）。

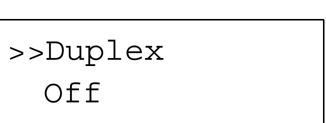
1. 按 **MENU （菜单）**键。
2. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 Others （其它） > 出现。



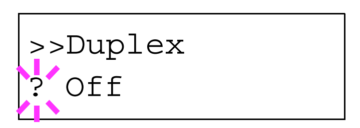
3. 按 **>** 键。
4. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 > Finishing Error （装订错误） > 出现。

```
>Finishing    >
 Error
```

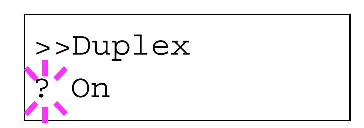
5. 按 **>** 键并显示 >>Duplex （双面）。



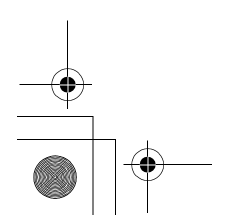
6. 按 **ENTER （回车）**键。闪烁的问号 （?）出现。

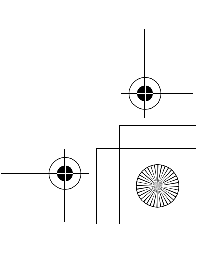


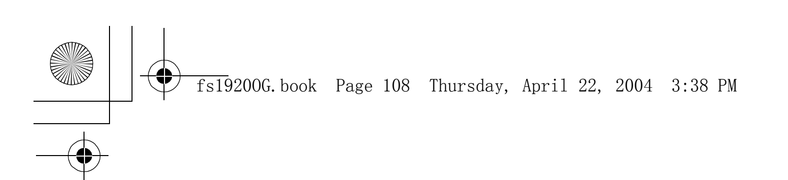
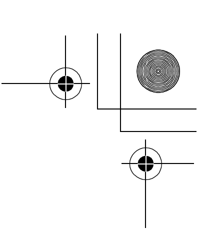
7. 按 ∧ 或 ∨ 键将 Off （关）改为 On （开）。

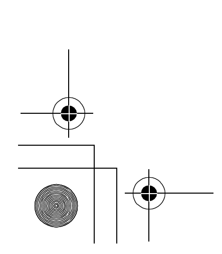
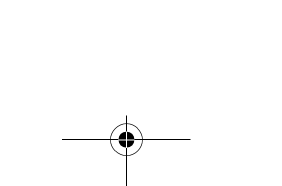
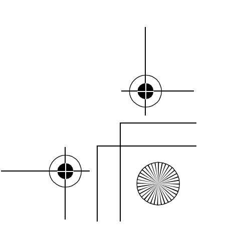


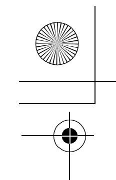
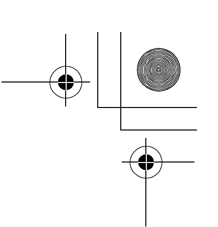
8. 按 **ENTER （回车）**键。
9. 按 **MENU （菜单）**键。信息显示屏返回 Ready （就绪）状态。





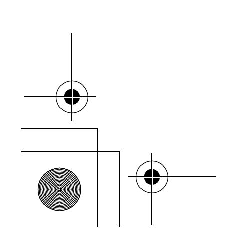
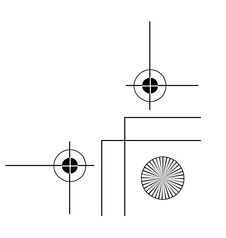




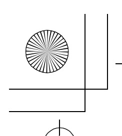
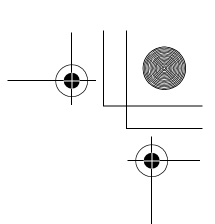



第 2 章　纸张选择

本章介绍了以下内容：

- 一般指示
- 专用纸
- 纸张类型

一般指示

本机设计用于在高品质复印机用 Bond 纸 （即普通干式复印机所用类型）上打印，但它也可使用以下规定范围内的其它各种纸张类型。


注

对于使用达不到规定要求纸张所引起的后果，我公司概不负责。

选择使用正确的纸张类型很重要。使用错误的纸张类型可能会造成卡纸、供纸错误、卷纸、打印质量不佳及纸张浪费，严重时还会损坏打印机。以下指导可确保打印高效、无故障，降低打印机磨损，从而提高您的办公效率。

纸张可用性

绝大多数纸张适用各种机器。静电复印机可用的纸张同样能在本机上使用。

纸张一般分为三个等级：即经济型、标准型、及高级型。各等级纸张之间最明显的差别在于它们通过打印机的容易程度。它受到纸张光滑度、大小、含水量、以及裁切方式的影响。您使用的纸张等级越高，出现卡纸及其它故障的风险就越小，您打印的质量也越佳。

不同厂家所生产纸张之间的差别同样会影响打印机的性能。打印机档次再高，若使用的纸张不当，依然无法完成高品质的打印。低价纸张若在使用时经常造成打印故障，从长远来看，它就变得不再经济。

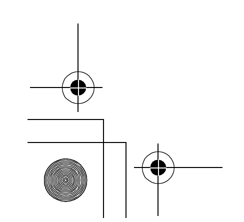
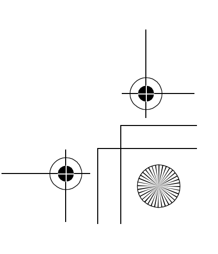
每一等级的纸张中仅有定量范围内 （下文介绍）的可使用。传统标准重量为 60-105g/m^2。

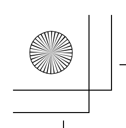
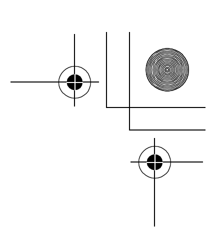
纸张规格

下表概括了纸张的基本规格。详情见下文介绍。

项目	规格
重量	纸盒：60 － 105 g/m^2 MP 托盘 :60 － 200 g/m^2
厚度	0.086 － 0.110 mm
尺寸精度	± 0.7 mm
边角垂直度	90° ± 0.2°
含水量	4 － 6 %
丝流方向	长丝流
纸浆含量	80% 以上

表格 2-1

选择适合的纸张

激光打印工艺利用激光、静电放电、墨粉及热量。另外，在纸张通过打印机时，它会经过滑行、弯曲及搓动等一系列动作。符合打印机要求的高品质打印纸可承受所有此类应力，使打印机可稳定进行干净、清晰的打印。

应记住：所有纸张各不相同。选择打印机使用的纸张时应考虑的几个因素如下：

纸张条件

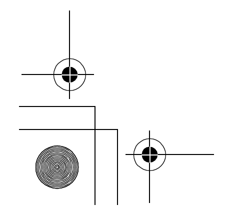
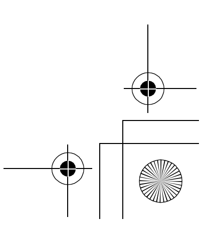
应避免使用折边、卷曲、污损、撕破、轧花、或沾上棉绒、黏土或纸屑等的纸张。

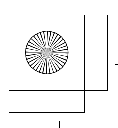
使用此类纸张可能会导致打印不清、供纸错误及卡纸，而且会缩短打印机使用寿命。尤其应避免使用带表面涂层或经其它表面处理的纸张。纸张的表面应尽可能光滑、平整。

成分

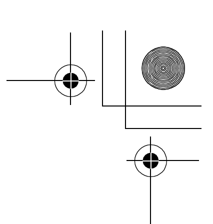
请勿使用带有涂层或经过表面处理，及含有塑料或碳的纸张。否则定影加热会使此类纸张发出有害气体。

Bond 纸应至少含 80 % 纸浆。棉或其它纤维在纸张中的含量不应超过 20 %。



fs1920OG.book Page 4 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM



纸张尺寸

纸盒及 MP 托盘可用于下表中列出的纸张尺寸。长度及宽度的尺寸公差为 ± 0.7 mm。边角的垂直度必须在 90° ± 0.2°。

多功能托盘	尺寸	纸盒或多功能托盘	尺寸
Monarch	3-7/8 × 7-1/2 英寸	Legal	8-1/2 × 14 英寸
Business	4-1/8 × 9-1/2 英寸	Letter	8-1/2 × 11 英寸
ISO A6	10.5 × 14.8 cm	ISO A4	21 × 29.7 cm
ISO DL	11 × 22cm	ISO A5	14.8 × 21 cm
Commercial 9	3-7/8 × 8-7/8 英寸	ISO C5	16.2 × 22.9 cm
Commercial 6-3/4	3-5/8 × 6-1/2 英寸	ISO B5	17.6 × 25 cm
JIS B6	12.8 × 18.2 cm	JIS B5	18.2 × 25.7 cm
Statement	5-1/2 × 8-1/2 英寸	Executive	7-1/4 × 10-1/2 英寸
Hagaki	10 × 14.8 cm	Oficio II	8-1/2 × 13 英寸
Ofuku-Hagaki	14.8 × 20 cm	Folio	21 × 33 cm
Youkei 2	11.4 × 16.2 cm	16K	19.7 × 27.3 cm
Youkei 4	10.5 × 23.5 cm		
自定义	纸盒：14.8 − 21.6 cm × 21 − 29.7 cm MP 托盘 :7 − 21.6 cm × 14.8 − 29.7 cm （2-13/16 − 8-1/2 英寸 × 5-13/16 − 11-11/16 英寸）		

表格 2-2

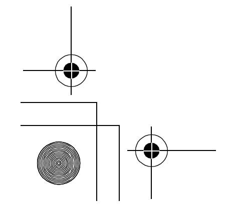
光滑度

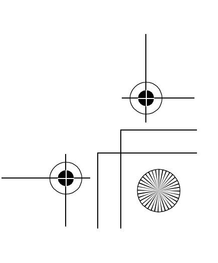
纸张表面应光滑、无涂层。表面粗糙或呈沙质的纸张会导致漏印。但是，纸张太光滑则会导致需多次供纸及打印雾化。（雾化是灰色背景所致）

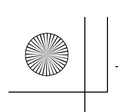
定量

定量是指标准数量纸张的重量。按照传统度量衡，标准数量是指由 500 张各 17 × 22 英寸纸组成的一令。按照公制，标准数量是指 1 平方米。

太轻或太重的纸张会导致供纸错误、卡纸、及打印机提前磨损。纸张重量不均会导致需多次供纸、打印不良、墨粉定影不佳、打印模糊不清、及其它打印质量问题。正确的纸张重量为：用在纸盒中时 60 − 105g/m^2，用在 MP 托盘中时 60 − 200g/m^2。







纸张重量换算表

纸张重量分别用美制重量单位 (lb) 和欧洲公制单位 (g/m^2) 表示。阴影部分表示标准重量。

美制重量（lb）	16	17	20	21	22	24	27	28	32	34	36	39	42	43	47	53
欧洲公制重量（g/m^2）	60	64	75	80	81	90	100	105	120	128	135	148	157	163	176	199

表格 2-3

厚度 （纸厚）

厚纸是指高厚度纸张，而薄纸是指低厚度纸张。打印机所用的纸张应不要太厚或太薄。若发现卡纸、多次供纸、及打印字迹偏淡等问题，则使用的纸张可能太薄。若发现卡纸及打印模糊不清等问题，则纸张可能太厚。正确的厚度为 0.086 – 0.110 mm。

含水量

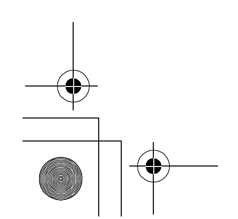
含水量定义为纸张的水分与干物质之间的百分比。水分会影响纸张的外观、供纸性能、卷曲、静电属性、及墨粉定影特性。

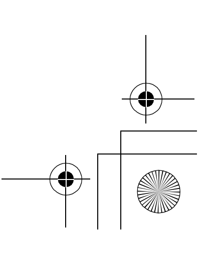
纸张的含水量随室内相对湿度而变化。当相对湿度升高，纸张吸收水分时，纸边膨胀，使纸张出现荷叶边。当相对湿度降低，纸张损失水分时，纸边会收缩变紧，从而影响打印对比度。

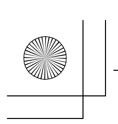
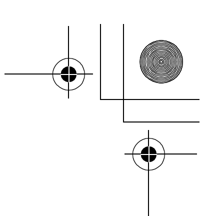
荷叶边或紧边会导致供纸错误及基线偏差。纸张的含水量应为 4 – 6%。

为确保正确的含水量，将纸张存放在受控环境这很重要。控制含水量的一些方法提示如下：

- 将纸张放置在干爽处；
- 纸张尽可能放在包装纸内；不用的纸张重新包装起来；
- 将纸张存放在原包装箱内。包装箱下放置货盘，使其离地放置；
- 纸张从存放处取出后，可在放置打印机的室内搁置 48 小时后再使用。
- 避免让纸张受热、日晒或受潮。





纸张丝流

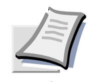
纸张在生产时被切成丝流与长度方向 （长丝流）或宽度方向 （短丝流）平行的单页纸。短丝流纸张会导致打印机出现供纸故障。打印机所使用的所有纸张应为长丝流。

其它纸张属性

透气度：系指纸张结构的密度；即纸张纤维结合的松紧程度。

挺度：柔软的纸张易于在打印机中折皱，而太硬的纸则可能会相互贴住。在任何一种情况下出现的结果都是卡纸。

卷曲：绝大多数纸张会沿一个方向自然卷曲。装纸时，其自然卷曲面应向下，以抵消打印机的向上卷曲作用。这样打印后的纸张才会平整。绝大多数纸张分正面与反面。装纸须知通常在纸张包装上注明。


注

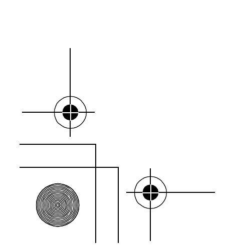
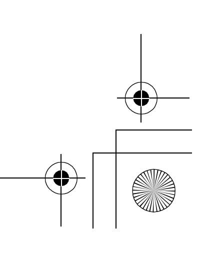
若纸张在一个方向卷曲较为明显，则应在单面打印时沿相反的方向卷动纸张，以抚平卷曲部分。这样打印后的纸张才会平整。

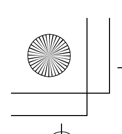
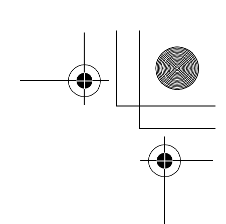
静电属性：在打印过程中，纸张充上静电以吸取墨粉。纸张必须能释放此静电，这样打印后才不会在接纸盘中贴在一起。

白度: 打印页的对比度取决于纸张的白度。纸张越白，打印的内容越清晰、鲜艳。

质量控制：纸张尺寸不一、边角不垂直、毛边、无缝 （未裁切）纸、及弯折的纸边及纸角会导致打印机出现各种故障。优秀的纸张供应商应采取充分的措施，以免发生这些故障。

包装：纸张应用结实的纸箱包装，以免在运输时损坏。知名供应商提供的优质纸张通常都包装良好。

专用纸

本节介绍了在专用纸上的打印。页式打印机可使用以下类型的专用纸。这时应将介质类型按下表设定。

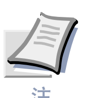
纸张类型	介质类型
彩色纸	Color
预印纸	Preprinted
投影胶片	Transparency
明信片	Cardstock
信封	Envelope
标签	Labels

表格 2-4

使用上述类型的纸张时，务必使用复印机和（或）页式打印机的指定产品。彩色纸或预印纸以外的纸张应从 MP （多功能）托盘供纸。

请使用专售复印机（热压式定影型）用纸张。标签纸与信封不应放入纸盒；它们必须手送并排到面朝上托盘。

由于专用纸的构成及质量明显不同，因此，它们比 Bond 纸更易在打印时引起故障。对于专用纸在打印时蒸发的水分等对机器或操作人员所造成的危害，我公司概不负责。


注

在购买任何类型的专用纸之前，应先在打印机上测试其样品，检查其打印质量是否合格。

各种类型专用纸规格如下。

投影胶片 （投影用胶片）

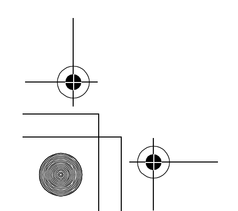
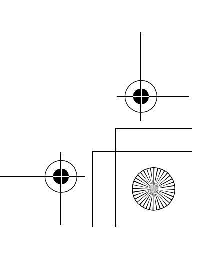
投影胶片必须能耐打印过程中定影时的高温。它应满足下表中规定的条件。

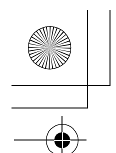
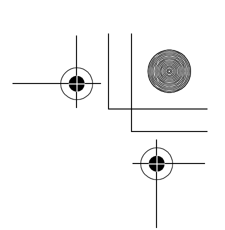
项目	规格
耐热性	必须能耐至少 190 °C
厚度	0.100 – 0.110 mm
材料	聚酯
尺寸精度	± 0.7 mm
边角垂直度	90° ± 0.2°

表格 2-5

为避免发生故障，投影胶片排出时必须正面朝上。

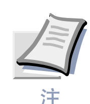
若投影胶片频繁卡住，应在其退出打印机时轻轻拉住其上部。

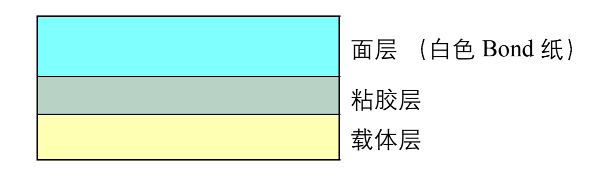
不干胶标签

在不干胶标签上打印的基本规则是，其粘胶剂必须切勿与打印机任何部件接触。粘胶纸若粘在感光鼓或辊上将损坏打印机。


注

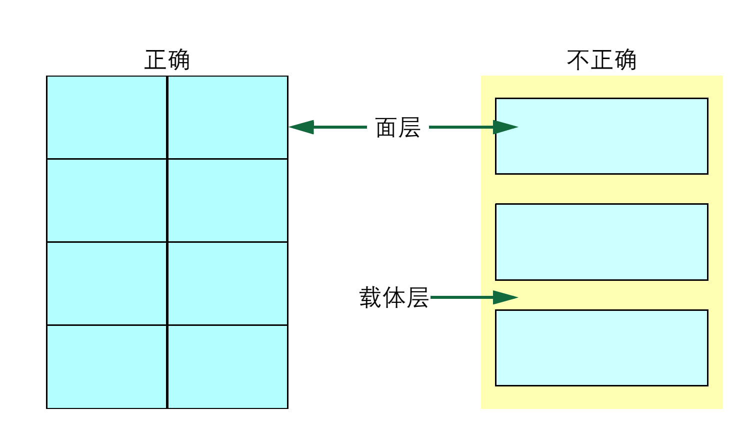
请务必从 MP 托盘送入标签纸。从纸盒送入标签纸可能会导致打印机故障。

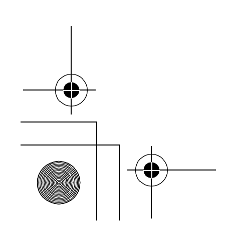
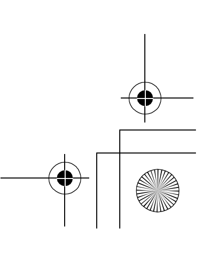
标签纸如下图所示分为三层。面层为打印用。粘胶层由压敏粘胶剂构成。载体层（也称线性层或垫层）在标签使用前将其贴住。不干胶标签由于其构成复杂，因此特别易于在打印时引起故障。

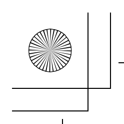
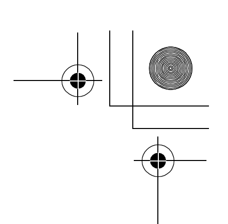


不干胶标签纸必须整个被其面层覆盖，各个标签之间没有空隙。标签之间若有空隙容易脱落，从而导致严重的卡纸故障。

有些标签纸在生产时面层留出了多余的包边长度。在打印之前请勿从载体层拆下留出的多余面层。



下表列出了不干胶标签纸的规格。

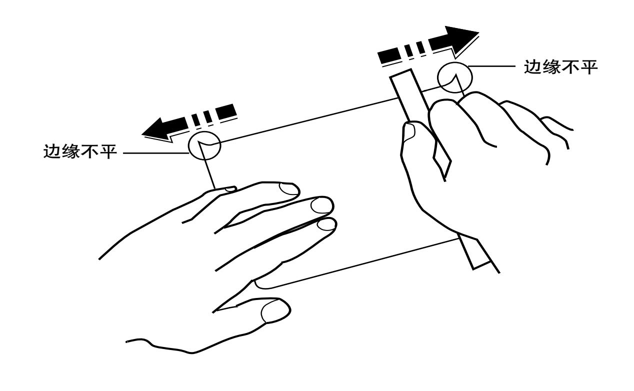
项目	规格
面层重量	44 – 74g/m^2
复合重量	104 – 151g/m^2
面层厚度	0.086 – 0.107 mm
复合厚度	0.115 – 0.145 mm
含水量	4 – 6% （复合）

表格 2-6

明信片

明信片装入 MP 托盘之前应翻动并使其各边对齐。要用的明信片切勿卷曲。送入的明信片若卷曲会被卡住。

有些明信片背面的边缘不平 （这是裁切所致）。此时，可将明信片放在平面上，用直尺等将其边缘抚平。



信封

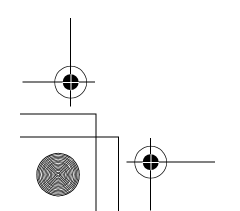
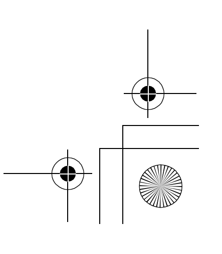
本机可在用 60 – 79g/m^2 定量纸制成的信封上打印。信封必须手送。

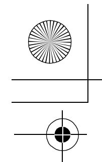
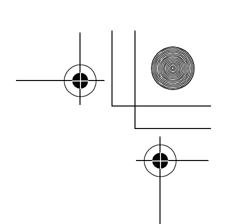
信封比单页纸复杂。因此可能无法在整个信封表面获得稳定的打印质量。

许多信封上有斜丝流方向（请参见第 *2-6* 页*纸张丝流*）。这样的方向更易于使信封在通过打印机时折皱。在购买打印机使用的信封之前，应测试其样品以确定此类信封是否适用。

请勿使用上有封装不干胶的信封。

应避免长时间连续打印信封。长时间打印信封会导致打印机提前磨损。

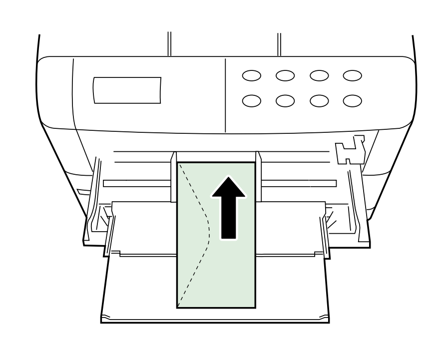



fs19200G.book Page 10 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

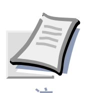
为防止信封因卷曲而卡住，在打印多个信封时，请勿让纸盘上堆放超过约 10 个打印好的信封。

信封进纸时应正面朝上，而且右边先进。



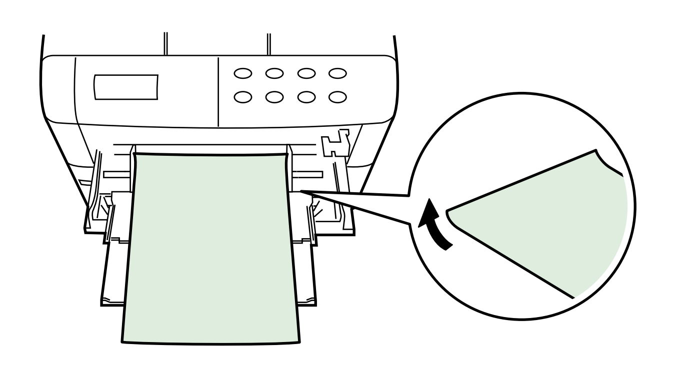
厚纸

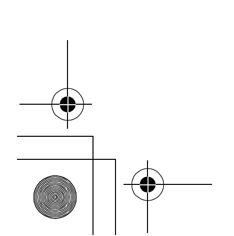
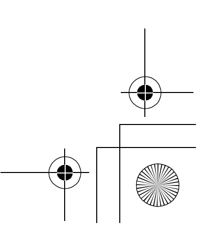
厚纸装入 MP 托盘之前应翻动并使其各边对齐。有些厚纸背面的边缘不平 （这是裁切所致）。此时，可按第 *2-9* 页*明信片*中所述的方法，将纸放在平面上，然后用直尺等刮过一两次，将其抚平。送入边缘不平的纸张会导致卡纸。

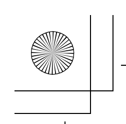
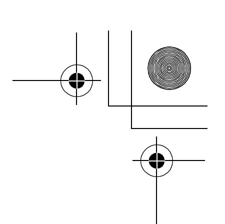


注

若在按上述方法抚平后依然出现卡纸现象，则应按图示将纸放入 MP 托盘，前端略抬起若干毫米。



彩色纸

彩色纸应满足与第 *2-2* 页*纸张规格*中列出的白色 Bond 纸相同的规格要求。另外，纸中使用的颜料必须能耐打印过程中定影时的高温 （最高 200°C）。

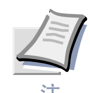
预印纸

预印纸应采用 Bond 纸纸基。预印墨水必须能耐打印过程中定影时的高温，而且不得受硅油影响。

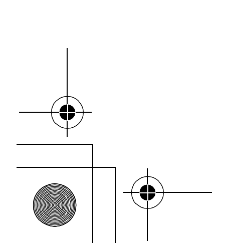
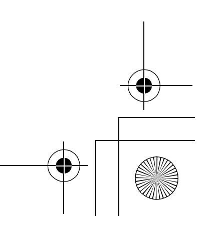
请勿使用经过任何表面处理过的纸张，例如常用于日历的纸张。

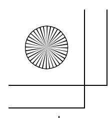
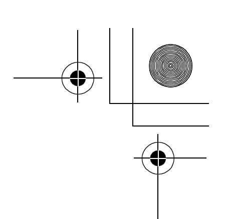
再生纸

选用的再生纸应满足与白色 Bond 纸相同的规格要求 （请参见第 *2-2* 页*纸张规格*），但白度除外。


注

在购买任何类型的再生纸之前，应在打印机上测试其样品，检查其打印质量是否合格。

纸张类型

本机可在所用纸张类型的最佳设定下进行打印。

通过打印机操作面板设定供纸源的纸张类型后，打印机可自动选择供纸源，并在最适合该类型纸张的模式下进行打印。

各供纸源 （包括 MP 托盘）可设置不同的纸张类型。您不仅可选择预置的纸张类型，而且还可定义并选择自定义的纸张类型。请参见第 *1-32* 页*创建自定义纸张类型* 。

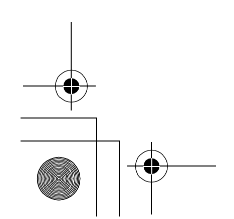
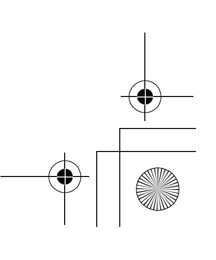
您可设定以下纸张类型。

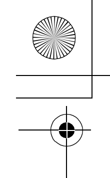
供纸源 / 纸张类型	MP 托盘	纸盒	纸张重量	双面路径（MP 托盘仅可在纸盒模式下使用）
Plain （普通纸）	是	是	Normal 2	是
Transparency （投影胶片）	是	否	Extra Heavy	否
Preprinted （预印纸）	是	是	Normal 1	是
Labels （标签）	是	否	Heavy 1	否
Bond （Bond 纸）	是	是	Normal 3	是
Recycled （再生纸）	是	是	Normal 2	是
Vellum （薄纸）	是	否	Light	否
Rough （粗糙纸张）	是	是	Normal 3	是
Letterhead （信笺纸）	是	是	Normal 3	是
Color （彩色纸）	是	是	Normal 3	是
Prepunched （打孔纸）	是	是	Normal 1	是
Envelope （信封）	是	否	Heavy 3	否
Cardstock （纸卡）	是	否	Heavy 3	否
Thick （厚纸）	是	否	Heavy 1	否
High quality （优质纸）	是	是	Normal 2	是
Custom 1（自定义 1）（– 8）†	是	是	Normal 2	是

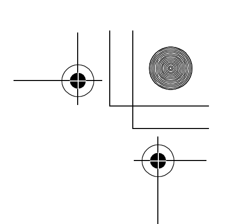
表格 2-7

† 这是由用户定义和登录的纸张类型。用户设定最多可定义 8 种。有关详情，请参见第 *1-32* 页*创建自定义纸张类型* 。

是：可放入 否：不能放入



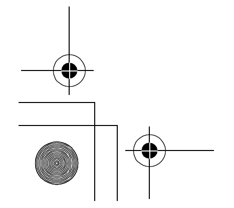


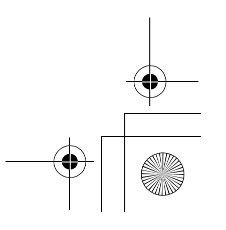
第 3 章　保养

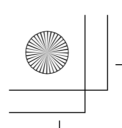
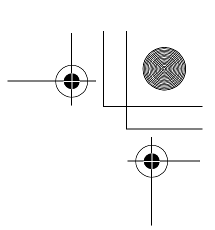
本章介绍了如何更换墨粉盒，以及如何清洁对位辊和充电器电极丝等部件。

本章介绍了以下内容：

- **更换墨粉盒**
- **更换废粉盒**
- **清洁**





更换墨粉盒

一旦信息显示屏显示 Toner low（墨粉不足）时，应立即或随后更换打印机的墨粉盒。若继续使用打印机，墨粉将最终耗尽；此时，打印机将停止打印且会显示 Replace toner Clean printer（更换墨粉，清洁打印机）信息，指示安装新的墨粉组件。

墨粉盒更换周期

假设墨粉的平均覆盖率为 5% 且关闭了省粉打印模式，则每打印约 15,000 页纸即需更换一次墨粉盒。[†]

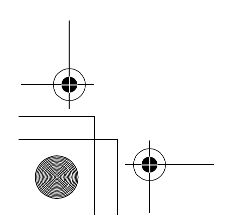
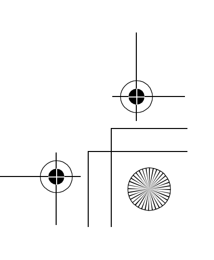
[†] 对于初次安装墨粉组件的新打印机，其打印的量约为 7500 张。

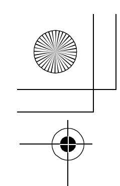
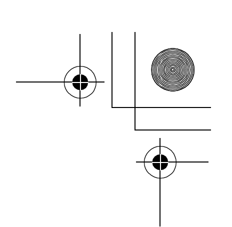
使用的墨粉组件

包括： 墨粉盒
废粉盒
清洁 （无尘）布
栅网清洁器
两只塑料袋 （用于处理旧墨粉盒和废粉盒）
安装手册


注

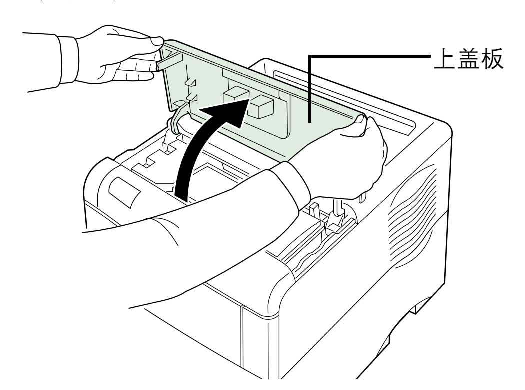
- **墨粉盒更换时务必远离如软盘等物件。**
- **请务必在更换墨粉盒时清洁打印机内部。有关详情，请参见第** ***3-9*** **页** ***清洁*** **。**
- **最好使用原装京瓷墨粉组件以防打印机故障，并确保打印机的长使用寿命。**

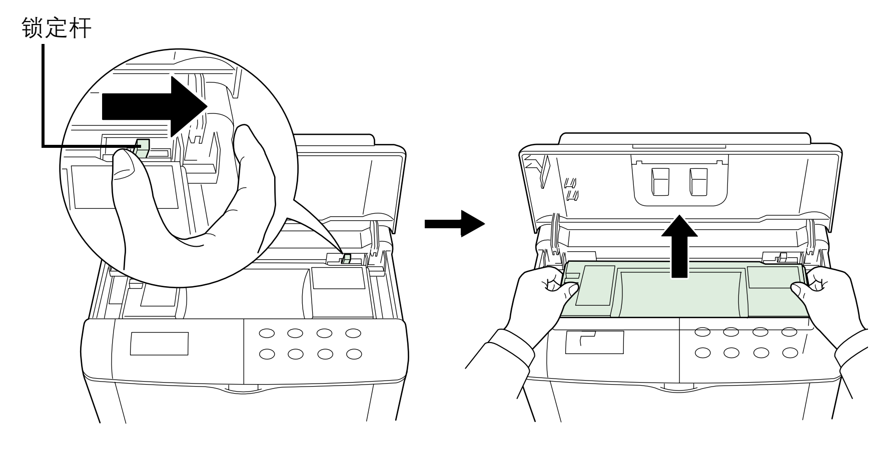



填充墨粉

1 将打印机上盖板整个打开。



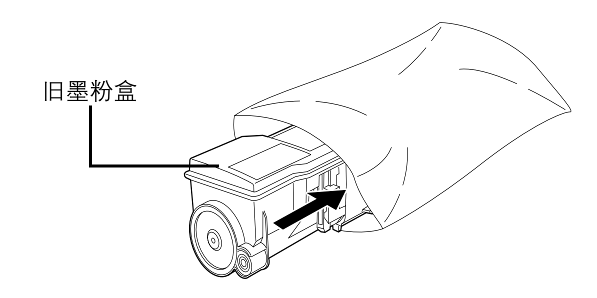
2 将锁定杆 （绿色）拨向右侧，并慢慢抬起旧的墨粉盒。




注

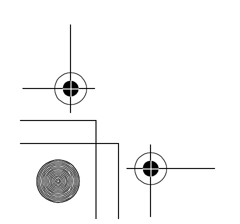
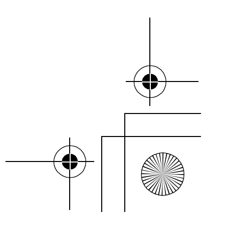
取出时请尽量保持墨粉盒水平。

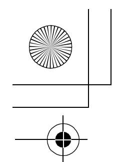
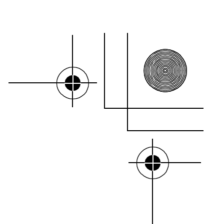
3 将旧墨粉盒放入墨粉组件附带的塑料袋进行处理。




注

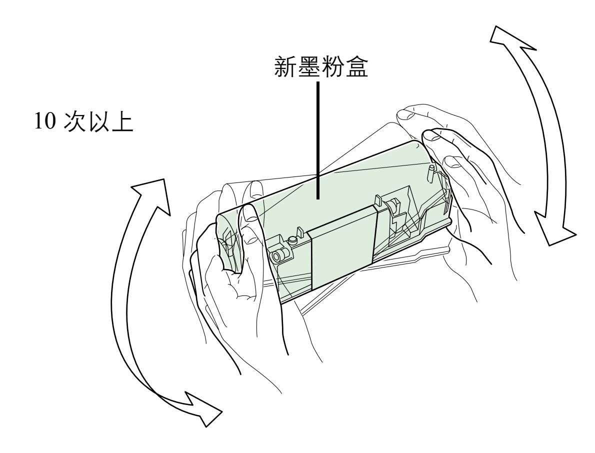
旧墨粉盒可以焚烧处理，它不会因此产生有害气体。

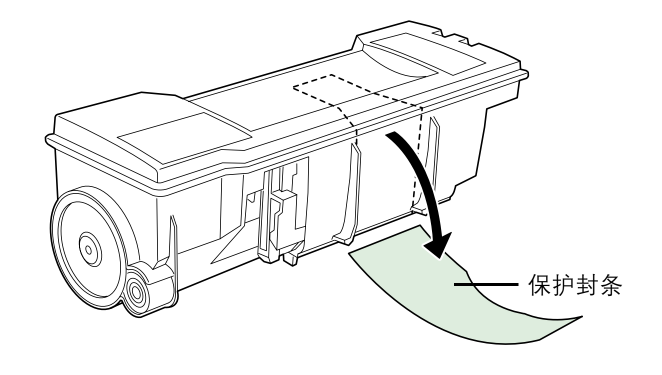



4 将新墨粉盒从袋中取出。

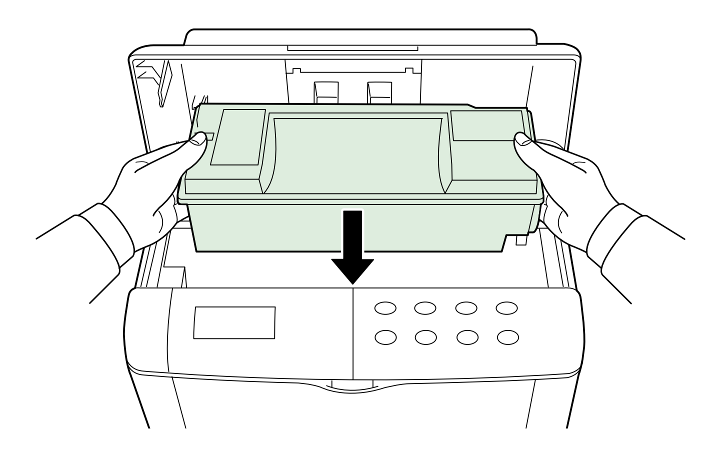
5 将墨粉盒标签面朝下充分摇晃 10 次以上 （沿箭头所示方向）。这可确保墨粉在盒内均匀分布。

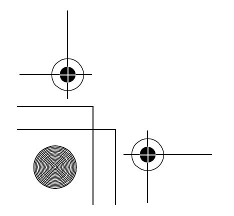
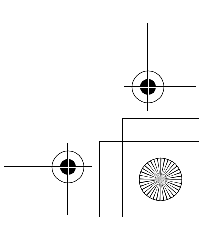


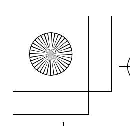
6 小心揭下保护封条 （橙色）。

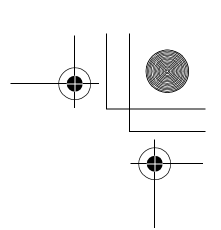


7 将墨粉盒装入打印机。



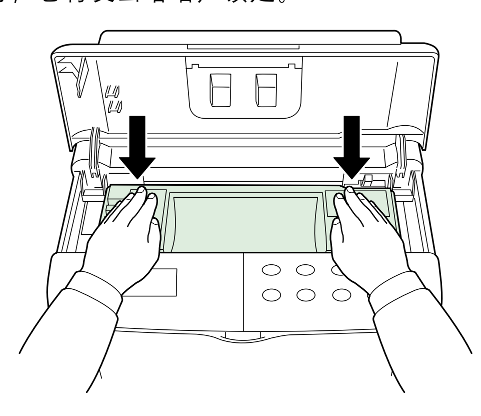





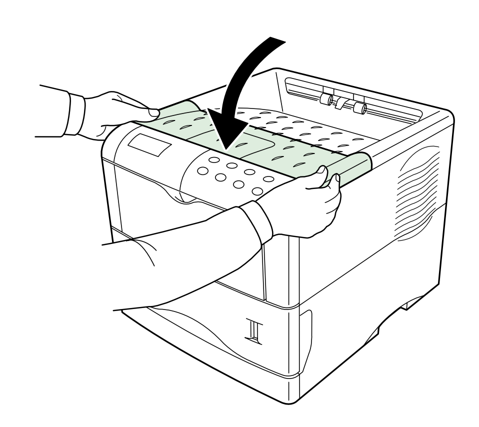


8 用力按墨粉盒顶部标明 **PUSH HERE** （按此处）的位置。

当墨粉盒到位时，它将发出喀嗒声锁定。



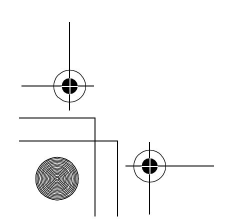
9 关闭上盖板。

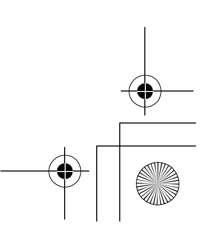


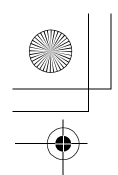
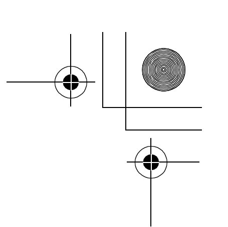


注

更换墨粉盒之后必须清洁打印机内部。若在 Replace toner Clean printer **（更换墨粉，清洁打印机）显示时更换墨粉盒，则更换之后** Clean printer Press GO **〔清洁打印机，按 GO（执行）键〕将出现。在清洁打印机内部之后（请参见第** *3-9* **页***清洁***），上述信息将在 GO（执行）键按下时消失，且打印机准备好打印。**





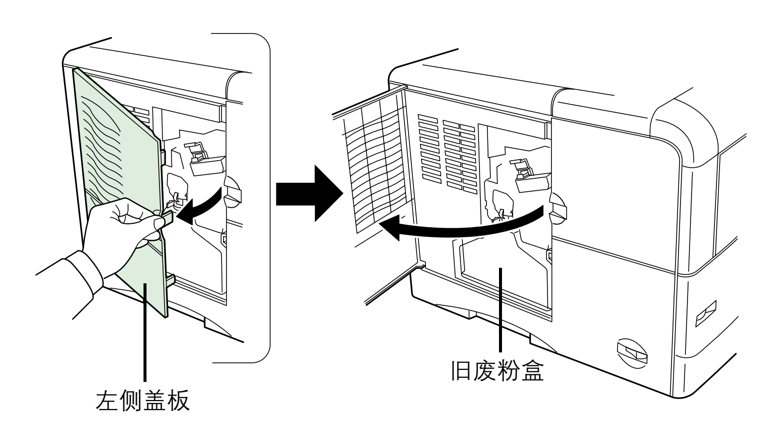
更换废粉盒

更换废粉盒

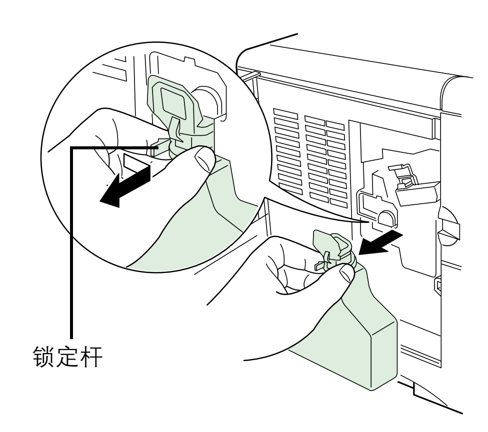

注

当更换墨粉盒时，打印机中旧的废粉盒也应用新墨粉组件中的新废粉盒更换。

1 打开打印机左侧的左侧盖板。

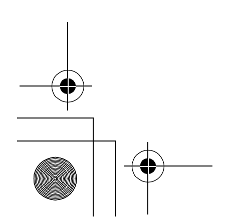
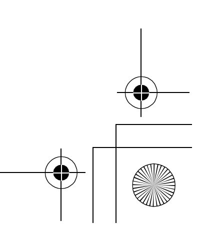


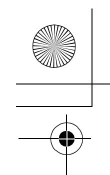
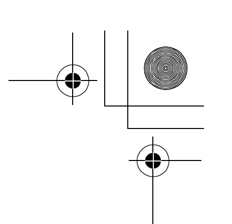
2 握住废粉盒的同时，按锁定杆，然后慢慢取出废粉盒。



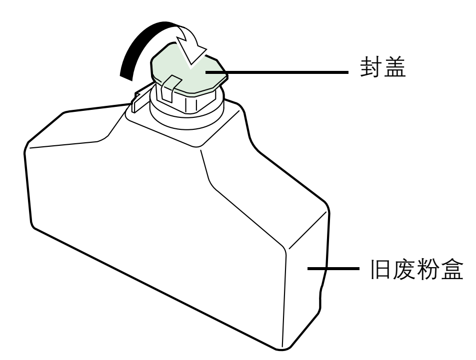

注

请尽量缓慢取出废粉盒以免在机内洒落墨粉。勿使废粉盒开口朝下。

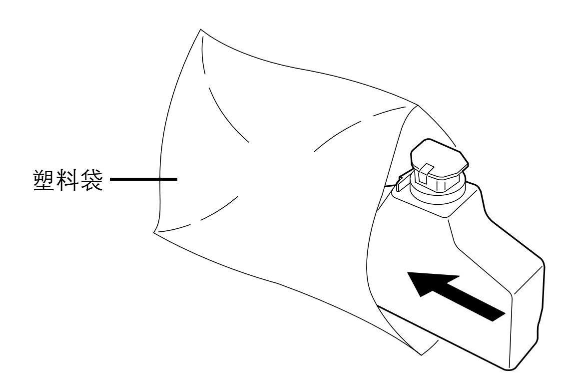



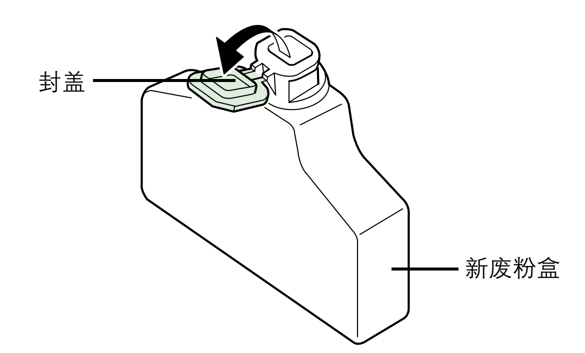
3 将废粉盒从机内取出之后用封盖盖好。

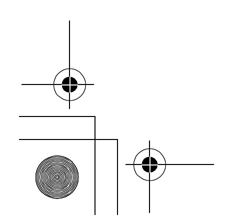
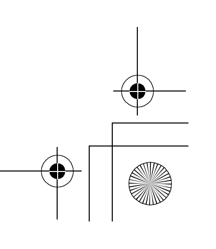


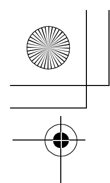
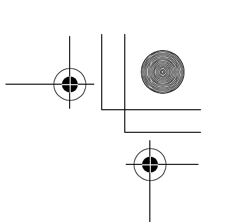
4 为防止墨粉溢出，将盖好的废粉盒放入附带的塑料袋，然后再妥善处理。



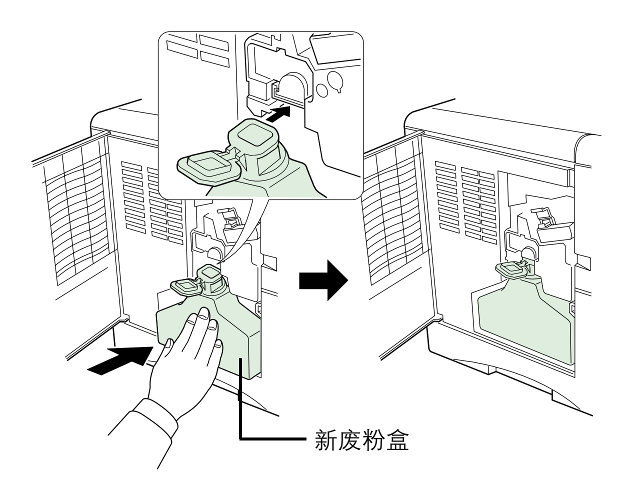
5 打开新废粉盒的封盖。



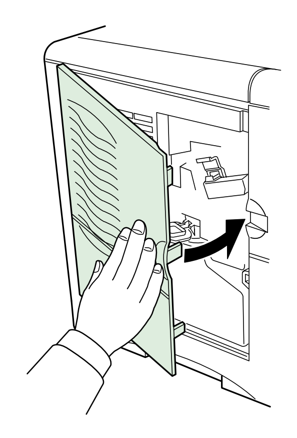



6 如下图所示，插入新废粉盒。废粉盒到位时将锁定。

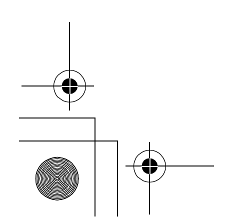
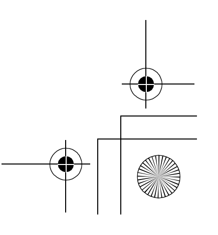


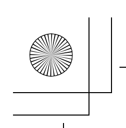
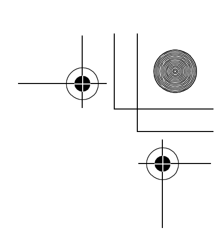
7 务必正确插入并关闭左侧盖板。



打印机部件必须在更换墨粉盒时进行清洁。请参见第 ***3-9*** 页*清洁* 。

8 当墨粉盒更换后，请将墨粉计数器复位 （参见第 ***1-96*** 页*墨粉计数器复位* ）。

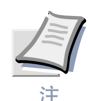



fs1920OG.book Page 9 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

清洁

为防止出现打印质量问题，每次更换墨粉盒时必须清洁以下打印机部件。此外，充电器电极丝和纸张传送装置必须经常、或在出现打印质量问题时进行清洁。

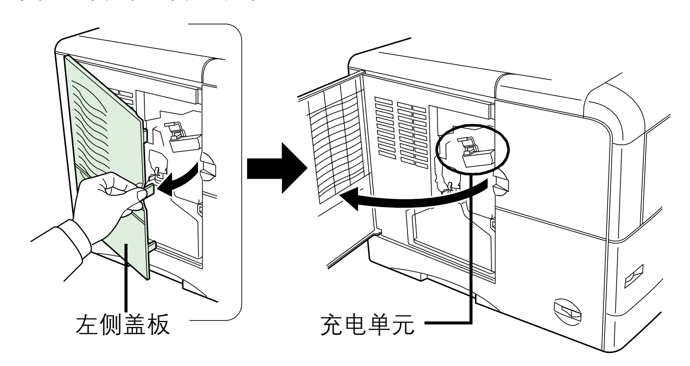

注

若在 Replace toner Clean printer **（更换墨粉，清洁打印机）显示时更换墨粉盒，则更换之后** Clean printer Press GO **〔清洁打印机，按 GO （执行）键〕将出现。按以下步骤清洁打印机内部之后，请按 GO （执行）键；上述信息将消失，且打印机准备好打印。**

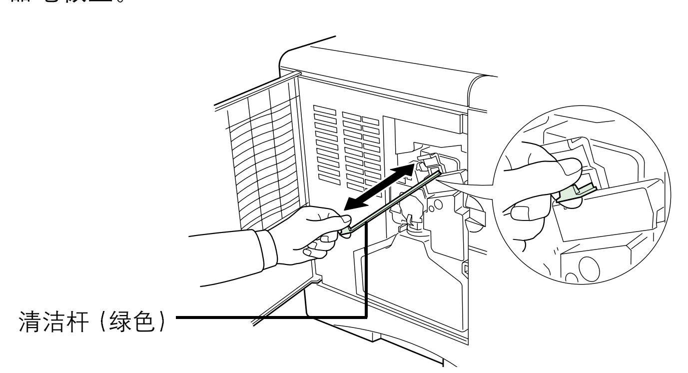
清洁充电器电极丝

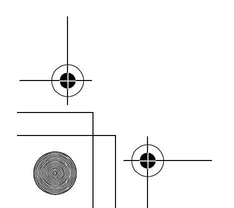
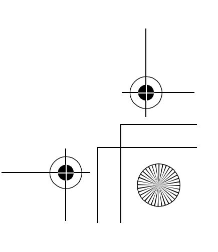
充电器电极丝为感光鼓组件的一部分，需要定期进行清洁。充电器电极丝可通过按下述拉动清洁杆进行清洁。

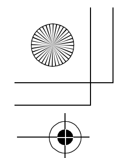
1 打开打印机左侧的左侧盖板。

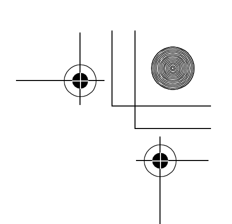


2 慢慢将清洁杆 （绿色）里外拉动数次。这样即可清洁打印机内部的充电器电极丝。



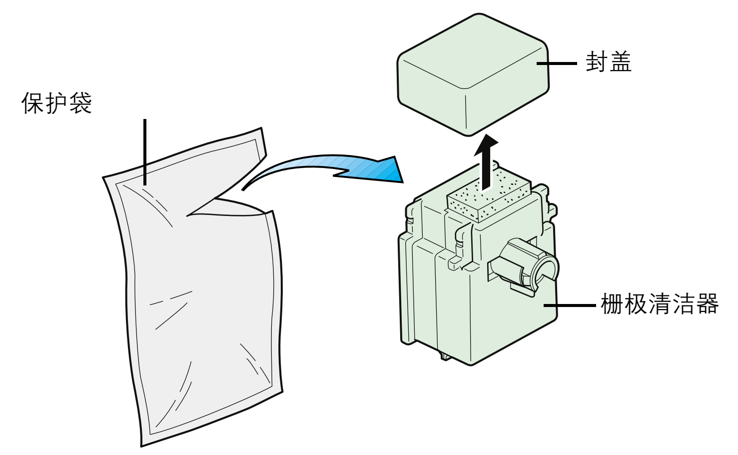




清洁充电器栅极

充电器栅极位于充电单元底部，它同样需要进行清洁。为此应使用打印机附带的栅极清洁器，并按下述拉出充电单元。

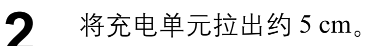
1 将栅极清洁器从新墨粉组件的保护袋中取出，并取下其封盖。



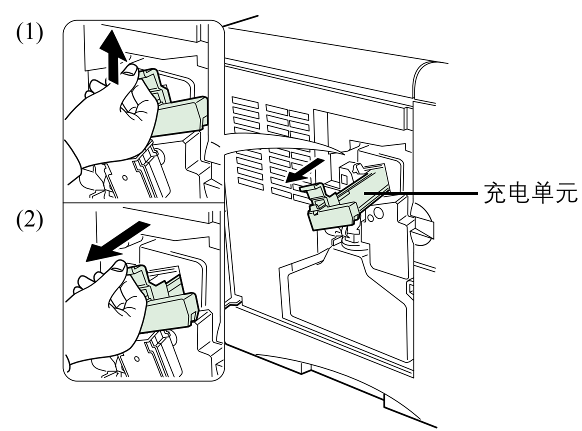


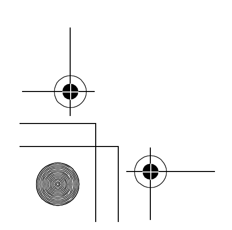
注

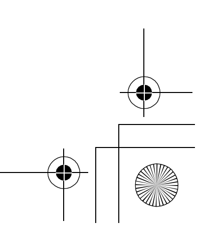
附带的栅极清洁器衬垫用水浸湿。以下步骤应在衬垫变干之前执行。

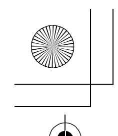
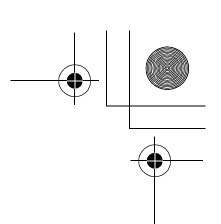


2 将充电单元拉出约 5 cm。

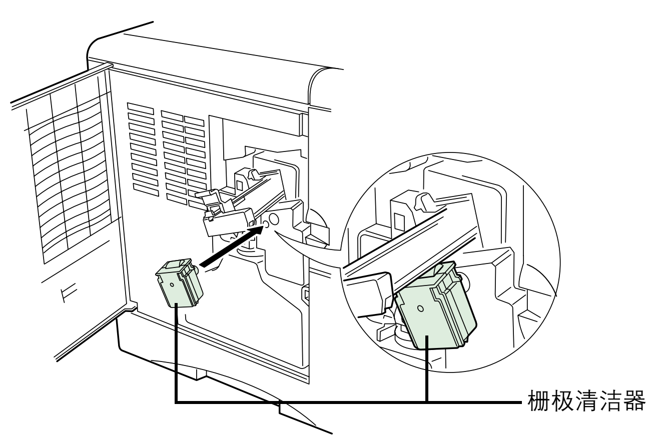




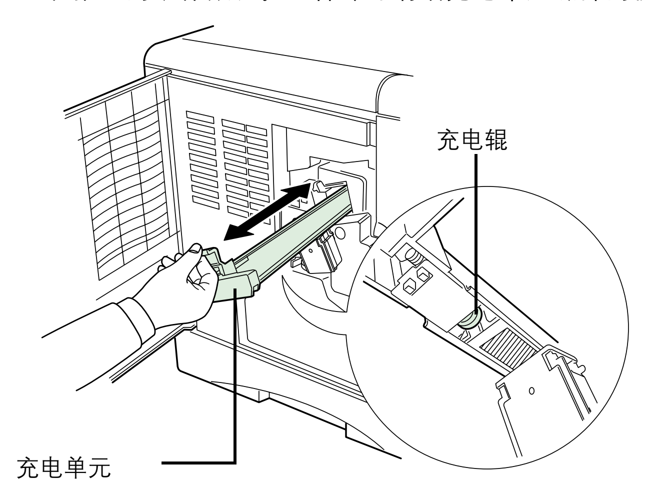


3 如图所示，将栅极清洁器衬垫在上装入打印机。

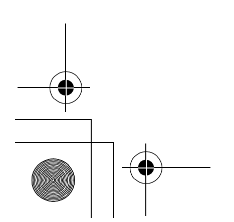
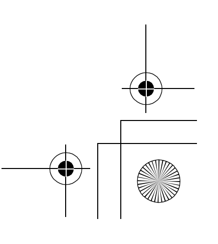


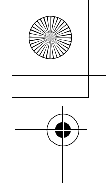
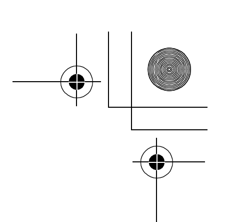
4 如图所示，在确保充电辊与栅极清洁器衬垫不接触的同时，重复将充电单元慢慢拉出和推入的动作数次。这样即可清洁充电单元底部的栅极部分。



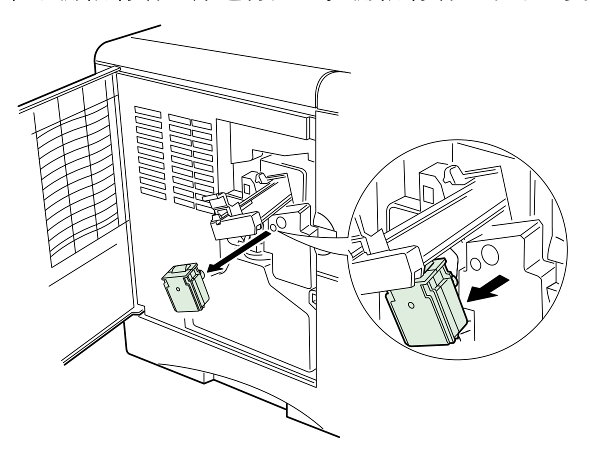

注

请勿将充电单元完全推入；否则衬垫的水会弄湿充电单元，这会影响打印。

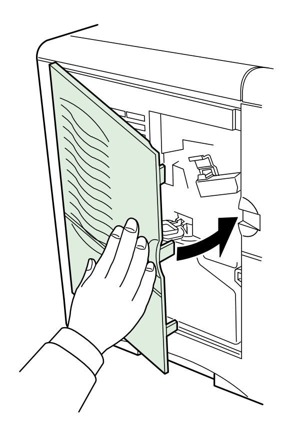



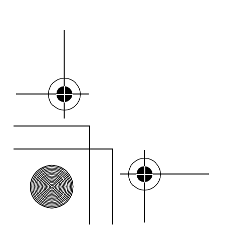
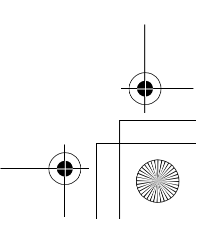



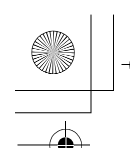
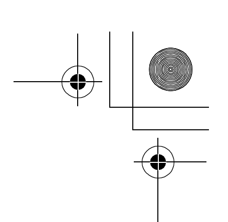
5 从打印机中取下栅极清洁器并进行处理。栅极清洁器不可重复使用。



6 清洁充电器电极丝和栅极之后，将充电单元整个推入并关闭左侧盖板。



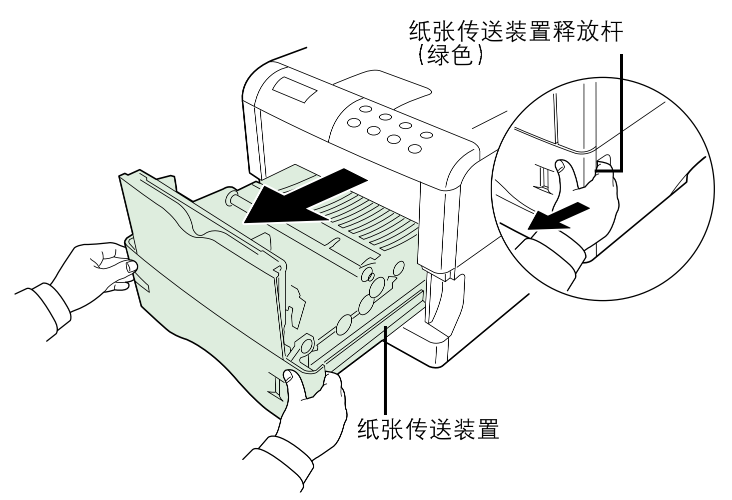



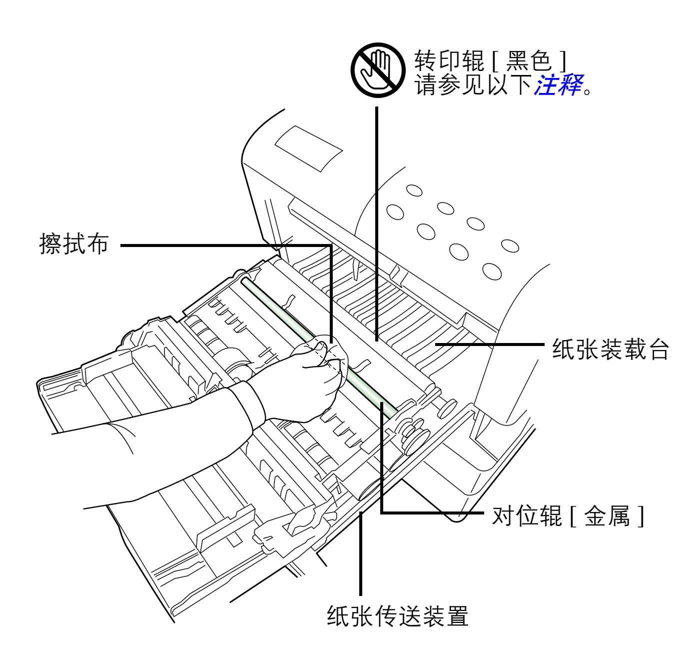
纸张传送装置

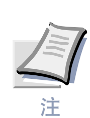
为防止因纸屑和碎片导致打印质量问题，请按以下方式清洁纸张传送装置。

1 拉住纸张传送装置释放杆 （绿色）的同时，拉出纸张传送装置。

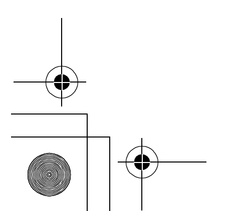
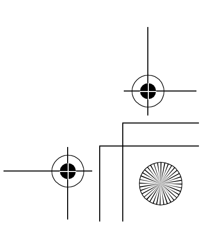


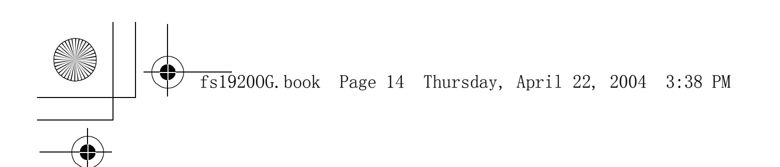
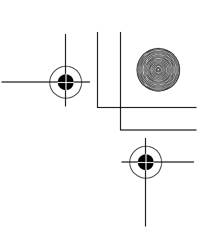
2 使用墨粉组件中的清洁 （无尘）布擦净对位辊和纸张装载台上的纸屑。

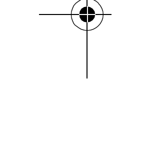


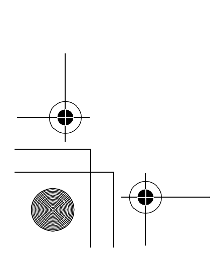
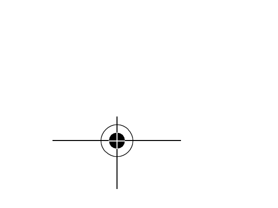
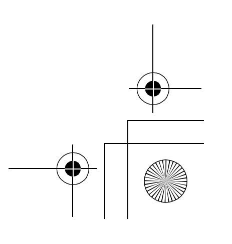

注

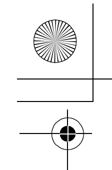
清洁时，谨防碰到转印辊 （黑色），否则会影响打印质量。

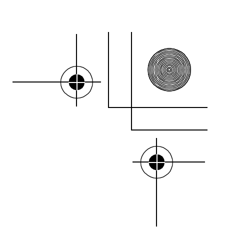




fs1920OG.book Page 14 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM






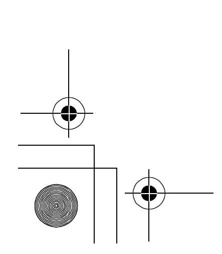


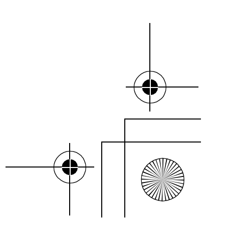
第 4 章　故障排除

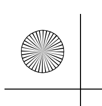
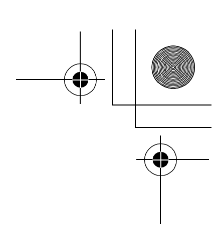
本章介绍了如何处理可能出现的打印机故障。若无法排除故障，请与京瓷经销商联系。

本章介绍了以下内容：

- **一般性指导**
- **打印质量问题**
- **指示灯和信息**
- **排除卡纸故障**





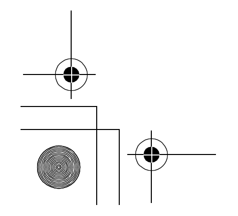
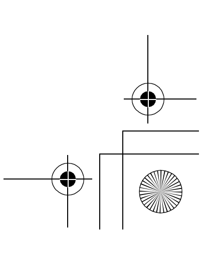
一般性指导

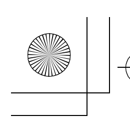
有若干打印机故障可自行排除。本节介绍了如何排除此类故障。因此，若发生故障，应首先检查以下项目再判定打印机是否损坏。

症状	检查项目		纠正措施
打印机不打印来自计算机的数据。	检查 **READY**（**就绪**）指示灯。	熄灭	核对下列以及所有相关项目。
		闪烁	发生了错误。有关错误警告及纠正措施，请参见第 *4-6* 页*指示灯*。
		亮起	参见下面相应的项目。
	检查 **ATTENTION**（**注意**）指示灯。	闪烁	参见第 *4-6* 页*指示灯*。
		亮起	
	保养信息出现在信息显示屏上。		参见第 *4-7* 页*保养信息*。
打印质量不佳。			参见 第 *4-3* 页*打印质量问题*。
卡纸。			参见第 *4-12* 页*排除卡纸故障*。
即使打开电源，操作面板上也没有指示灯亮起且风扇未发出任何声音。	检查电源线是否正确插入电源插座。		关闭打印机电源，插紧电源线，然后重试打开打印机电源。
	检查电源开关是否处于 ON（|）位置。		
打印机打印状态页，但是来自计算机的数据并没有被正常打印。	检查接口电缆。		将接口电缆的两端连接牢固。尝试更换打印机电缆。有关打印机的并行接口的详细信息，请参见*附录 B*。
	检查程序文件和应用程序软件。		尝试打印其它的文件或使用另外的打印命令。若故障只在特定文件或应用程序时才会出现，则检查该应用程序的打印机设定。

表格 4-1

若在上述检查后仍无法排除打印机故障，则请与京瓷经销商联系。



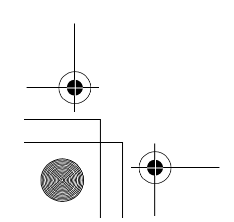
fs1920OG.book Page 3 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

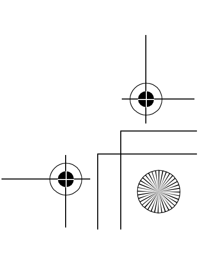
打印质量问题

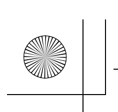
如下表所示，可能会有许多原因导致打印质量问题（如空白输出）。下面将介绍各类故障的排除步骤。若仍然无法排除故障，则请与京瓷经销商联系。

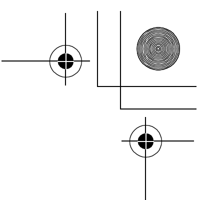
打印结果	纠正措施
全白打印输出	**检查显影单元。** 打开打印机上盖板，检查显影单元是否正确插入，以及显影单元的接插件是否连接妥当。
	检查墨粉盒。 打开打印机上盖板并检查墨粉盒是否正确装入打印机。参见第 *3-2* 页*更换墨粉盒*。
全黑打印输出	**检查充电单元。** 打开打印机左侧盖板并检查充电单元是否安装正确。
墨粉脱落、水平条纹、分散的黑点 ABC 123 ABC 123 ABC 123	**清洁充电器电极丝。** 打开打印机左侧盖板。慢慢将清洁杆（绿色）里外拉动数次。参见第 *3-9* 页*清洁*。
黑色或白色垂直条纹 ABC 123 ABC 123	**检查操作面板。** 若显示 Toner low（墨粉不足）信息且 **ATTENTION**（注意）指示灯闪烁，则安装新墨粉组件。参见第 *3-2* 页*更换墨粉盒*。
	清洁充电器电极丝。 打开打印机左侧盖板。慢慢将清洁杆（绿色）里外拉动数次。参见第 *3-9* 页*清洁*。

表格 4-2



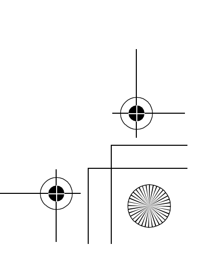


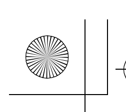
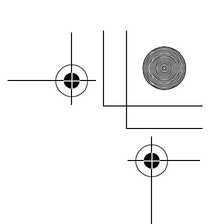




打印结果	纠正措施
打印不清或模糊 ABC 123 ABC 123 ABC 123	**检查省粉打印设定。** 若该设定为 On （开），则在操作面板上将其切换为 Off（关）。（参见第 *1-54* 页*省粉打印*）
	检查操作面板。 • 若显示 Toner low （墨粉不足）信息且 **ATTENTION**（注意）指示灯闪烁，则安装新墨粉组件。参见第 *3-2* 页*更换墨粉盒*。 • 通过操作面板提高打印浓度的当前设定。参见第 *1-95* 页*打印浓度*。 • 确保纸张类型设定正确。参见第 *2-12* 页*纸张类型*。
	清洁充电器电极丝。 打开打印机左侧盖板。慢慢将清洁杆 （绿色）里外拉动数次。参见第 *3-9* 页*清洁*。
灰色背景 ABC 123	**检查操作面板。** 若显示 Toner low TK-50 （墨粉不足 TK-50）信息且 **ATTENTION** （注意）指示灯闪烁，则安装新墨粉组件。参见第 *3-2* 页*更换墨粉盒*。
	检查打印浓度。 在操作面板上显示打印浓度菜单，并选择一个较淡的浓度设定。参见第 *1-95* 页*打印浓度*。
	清洁充电器电极丝。 打开打印机左侧盖板。慢慢将清洁杆 （绿色）里外拉动数次。参见第 *3-2* 页*更换墨粉盒*。
	检查充电单元的安装。 打开打印机左侧盖板，检查充电单元是否安装正确并尽量到位。参见第 *3-9* 页*清洁*。

表格 4-2 （待续）

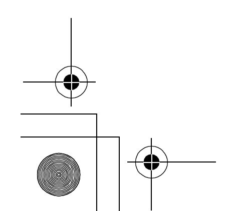
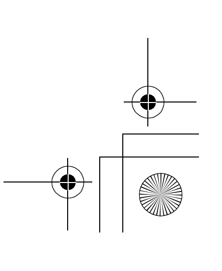


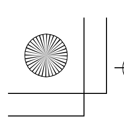
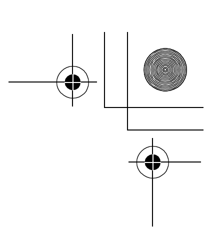



fs1920OG.book Page 5 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

打印结果	纠正措施
纸张的顶边或背面有脏污	**检查纸槽和纸张装载台。** 拉出纸张传送装置并检查纸张装载台上有无墨粉。使用柔软、干燥的无尘布清洁纸张装载台。参见第 ***3-9*** 页*清洁* 。
	检查转印辊。 若转印辊上粘有墨粉，则尝试打印数页纸。
字符错位。	**检查文件或程序。** 检查该故障是否因 PRESCRIBE 命令错误所致。若该故障仅在特定文件或程序时出现，最有可能的原因是命令中的参数错误或语法错误。

表格 4-2 （待续）

fs19200G.book Page 6 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

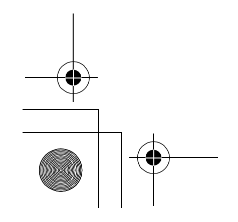
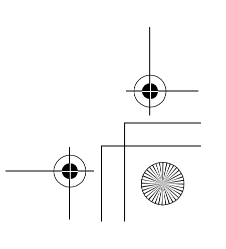
指示灯和信息

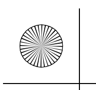
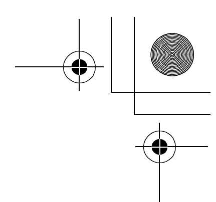
下文中的表格说明如何处理操作面板上的指示灯和信息表示的故障。

指示灯

指示灯	名称	状态	说明
READY	就绪指示灯	闪烁	发生可自行排除的错误。
		亮起	打印机联机。打印机准备打印。
		熄灭	打印机脱机。打印机存储接收到的数据但不打印。同时也指示打印操作因发生错误而自动停止。
DATA	数据指示灯	闪烁	正在进行数据传送。
		亮起	正在处理数据或正在往选购的 CompactFlash 卡或 Microdrive 内写入数据。
ATTENTION	注意指示灯	闪烁	打印机需要保养或打印机正在预热 〔Please wait （请等待）〕。
		亮起	发生可自行清除的故障或错误。（例如，发生卡纸。）
		熄灭	操作正常。

表格 4-3

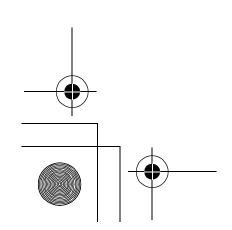
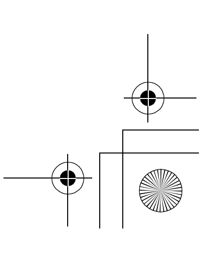
保养信息

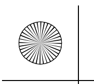
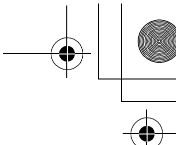
下表列出了可自行处理的保养信息。若出现 Call service person（联系维修人员），则关闭打印机，断开电源线并与京瓷经销商联系。

信息	纠正措施
Add paper（添加纸张）（供纸源）	纸张耗尽。根据显示的供纸源（纸盒、MP 托盘或选购供纸盒）添加纸张。 指示打印机状态的信息〔Ready（就绪）、Please wait（请等待）、Processing（处理中）†、Waiting（等待中）、以及 FormFeed Time Out（换页超时）†〕交替显示。
Call service（联系维修人员） F000	**ATTENTION**（注意）指示灯亮起且 **READY**（就绪）指示灯熄灭。指示控制器和操作面板出现故障。联系维修人员。当该信息显示时，打印机将无法工作。
Call service（联系维修人员） ####	**ATTENTION**（注意）指示灯亮起。指示控制器出现故障。联系维修人员。当该信息显示时，打印机将无法工作。
Call service（联系维修人员） ####:0123456	**ATTENTION**（注意）指示灯亮起。指示出现机械故障。或者安装了不支持的选购硬件。务必安装 FS-1920 兼容的适用选购硬件。联系维修人员。0123456 指示已打印的页数。
Cassette # not loaded（纸盒 # 未装入）	纸盒可能未正确插入打印机。重新插入纸盒。供纸源编号（#）仅在安装了选购的供纸盒时显示。
Check waste toner box（检查废粉盒）	废粉盒未安装。安装废粉盒之后应当可以进行打印。用墨粉组件中的新废粉盒更换旧废粉盒。若废墨粉盒已满，则也会显示该信息。当信息显示屏最终显示 Toner low（墨粉不足）时，则应更换废粉盒。参见第 *3-2* 页*更换墨粉盒*。
Clean printer Press GO〔清洁打印机，按 GO（执行）键〕	请清洁打印机内部。参见第 *3-9* 页*清洁*。 在 Replace toner TK-50（更换墨粉 TK50）信息显示之后更换墨粉盒时，该信息将显示。清洁完打印机内部之后，按 **GO**（执行）键，打印机将准备好打印。 若自动继续设定为 On（开），则在预置时间之后，打印将自动恢复。
Close duplexer rear cover（关闭双面器后盖板）	打开选购双面器的后盖板，然后再关紧。
Close left cover（关闭左侧盖板）	打开左侧盖板，然后再关紧。
Close sorter rear cover（关闭分页器后盖板）	打开分页器后盖板，然后再关紧。
Close stacker cover（关闭堆纸器盖板）	打开堆纸器盖板，然后再关紧。
Close left cover（关闭上盖板）	打开上盖板，然后再关紧。
Close paper transfer unit（关闭纸张传送装置）	打开纸张传送装置，然后再关紧。
Duplex disabled Press GO〔双面打印无法进行，按 GO（执行）键〕	要用于打印的纸张尺寸和纸张类型不能用于双面打印。按 **GO**（执行）键进行单面打印。

：当错误出现时，警告蜂鸣器响起。按 **CANCEL**（取消）键可关闭警告蜂鸣器。

表格 4-4

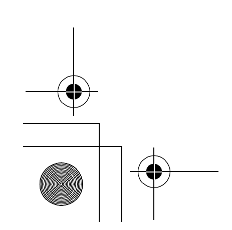
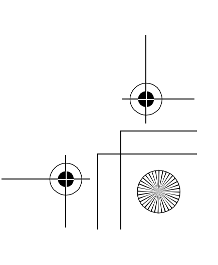



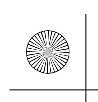
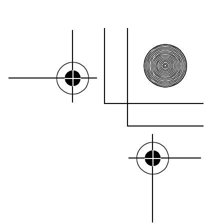


信息	纠正措施
Load Cassette#（在纸盒#中装纸） （纸张尺寸）/（纸张类型）††	需要打印的数据符合纸盒设定（纸张尺寸、纸张类型），但该纸盒中无纸。将纸张放入操作面板所显示的供纸源，并按 **GO**（**执行**）键重新开始打印。但是，供纸源编号（#）仅在安装了选购供纸盒时才显示。 或者，若要从其它供纸源打印，则按 ∧ 或 ∨ 键显示 Use alternative?（使用其它供纸源？），这样即可改变供纸源进行供纸。 选择供纸源并按 **MENU**（**菜单**）键之后，Paper Handling（纸张使用）> 将出现。按 **>** 键，纸张类型设定菜单将出现。设定正确的纸张类型之后，按 **ENTER**（**回车**）键开始打印。
Load MP tray（在 MP 托盘中装纸） （纸张尺寸）/（纸张类型）††	没有纸盒的设定（纸张尺寸、纸张类型）与要打印的数据匹配，因此需从 MP 托盘进行打印。在 MP 托盘内放入与显示屏所显示的尺寸和类型匹配的纸张，并按 **GO**（**执行**）键重新开始打印。 或者，若要从其它的供纸源打印，则按 ∧ 或 ∨ 键显示 Use alternative?（使用其它供纸源？），这样即可改变供纸源。 选择供纸源并按 **MENU**（**菜单**）键之后，Paper Handling（纸张使用）> 将显示。按 **>** 键，纸张类型设定菜单将出现。设定正确的纸张类型之后，按 **ENTER**（**回车**）键开始打印。
Missing duplex drawer（缺少双面翻转组件）	双面翻转组件未安装或未正确插入。将双面翻转组件插牢。
Option interface Error（选购接口故障）	选购网络接口卡已发生故障。 检查打印机中安装的选购接口。
Paper jam ###############（卡纸）	打开上盖板或纸张传送装置，并排除卡纸故障（或纸盒中的供纸错误）。# 处还指示卡纸的位置。按 **?** 键可显示有助排除卡纸故障的在线帮助信息。（参见第 *4-12* 页 *排除卡纸故障*）
Remove paper sorter tray ##（取出分页器托盘 ## 中的纸张）	当电源开启或分页器的模式切换时，# 所指示的选购分页器托盘中仍有纸张。取出分页器内的所有纸张。
Replace toner Clean printer（更换墨粉，清洁打印机）	使用新的墨粉组件更换墨粉盒。当该信息显示时，打印机将无法工作。参见第 *3-2* 页 *更换墨粉盒*。
Set paper Press GO〔放入纸张，按 GO（执行）键〕	MP 托盘纸张耗尽。装入纸张并按 **GO**（**执行**）键。（请注意，若所供纸张与 MP 托盘中当前纸张尺寸不匹配，这会造成卡纸。）
sorter tray ## paper full（分页器托盘 ## 已满）	# 指示的分页器托盘已装满。从该分页器托盘取出部分纸张。
Toner low（墨粉不足）	使用新的墨粉组件更换墨粉盒。参见第 *3-2* 页 *更换墨粉盒*。
Top tray paper full（顶部托盘已满）	顶部托盘已满（约 250 张纸）。必须取出顶部托盘内的所有打印页。当打印机检测到顶部托盘再次清空时，它会继续将打印页送入顶部托盘。

：当错误出现时，警告蜂鸣器响起。按 **CANCEL**（**取消**）键可关闭警告蜂鸣器。

表格 4-4 （待续）

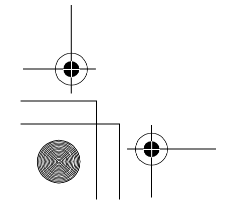
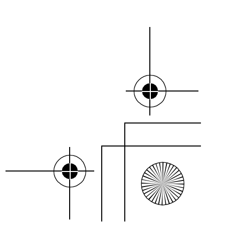



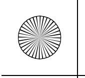
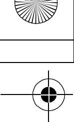



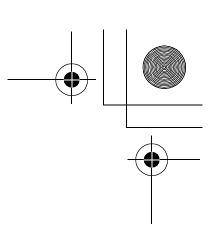
信息	纠正措施
Warning image adapt （图像适配警告）	由于内存容量不足，在当前分辨率下无法完成打印作业。尝试增加内存或改变分辨率。参见*附录 A*。
Warning Low memory （内存不足警告）	下载的字体和宏数量过多，使得打印机内存容量不足。打印状态页查看剩余的可用空间大小，并尝试删除不需要的字体和宏。参见*附录 A*。

表格 4-4 （待续）

† 若打印数量设定为 2 张以上，则这些信息不会显示。
†† （纸张尺寸）和 （纸张类型）交替闪烁显示。



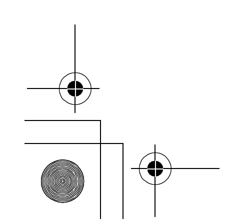
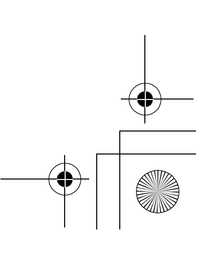
错误信息

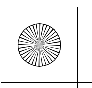
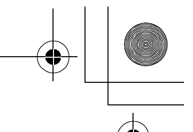
下表列出了用户可自行处理的错误信息。

信息	纠正措施
File not found Press GO〔文件找不到，按 GO （执行）键〕	VMB: 指定用于输出的 VMB 信箱无任何作业，或者未使用 VMB 信箱。确认 VMB 信箱的使用情况。 若自动继续设定为 On （开），则在预置时间之后，打印将自动恢复。参见第 ***1-105*** 页 ***自动继续设定*** 。
Format error Memory card（存储卡格式错误）	当打印机处于就绪状态但 CompactFlash （存储）卡未被格式化，从而导致不能读取或写入数据时，该信息将出现。按照第 ***1-88*** 页 ***格式化存储装置*** 中的步骤对存储卡进行格式化。
Format error Hard disk（硬盘格式错误）	Microdrive 需要初始化（格式化）。初始化 Microdrive。（参见第 ***1-81*** 页 ***使用存储装置*** 。）
Hard disk err ## Press GO〔硬盘错误 ##，按 GO （执行）键〕	查看 ## 处的错误代码，并参考下述的相应解决方法。 01: Microdrive 格式错误。若即使关闭电源再打开还会出现该错误信息，则重新格式化 Microdrive。 02: 未安装硬盘系统。重新检查使用该系统和设备的要求。 04: Microdrive 无可用空间。删除不需要的文件等以释放硬盘空间。 05: Microdrive 中没有指定的文件。 06: Microdrive 系统无足够的内存。增加可用内存。 10: 由于主机数据正在 Microdrive 上假脱机，因此无法进行格式化。等待 Microdrive 就绪后再进行格式化。 85: VMB ；别名错误 （别名设定丢失，或者不存在对应于该别名的 VMB 信箱）。重新设定别名。 97: 编码作业；永久编码作业数量达到了限制值，因此无法保存更多的作业。删除不需要的文件等，或增大该限制值。 99: Microdrive 中没有指定 ID 的打印作业。
I/F occupied（I/F 被占用）	当使用打印机操作面板试图改变正在接收数据的接口的环境设定时，该信息将显示。
ID error （ID 错误）	所输入的个人作业或存储作业 ID 不正确。检查使用打印驱动程序设定的 ID。
Insert the same memory card（插入同一存储卡）	当 Insert again（重新插入）信息显示时，即意味着插入了错误的 CompactFlash （存储）卡。从打印机 CompactFlash 卡插槽中拔下错误的 CompactFlash 卡，并插入正确的 CompactFlash 卡。打印机将重新从数据的开始处进行读取。
KPDL error ## Press GO〔KPDL 错误 ##，按 GO （执行）键〕	当前的打印处理无法继续。要打印错误报告，从模式选择菜单显示 > Print KPDL errs （打印 KPDL 错误），并选择 On （开）。按 **GO （执行）**键恢复打印。使用 **CANCEL （取消）**键可放弃打印。 若自动继续设定为 On （开），则打印将在预置时间之后自动恢复。参见第 ***1-105*** 页 ***自动继续设定*** 。

：当错误出现时，警告蜂鸣器响起。按 **CANCEL （取消）**键可关闭警告蜂鸣器。

表格 4-5

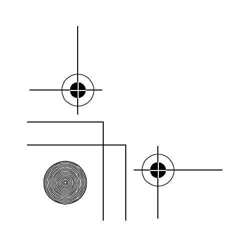
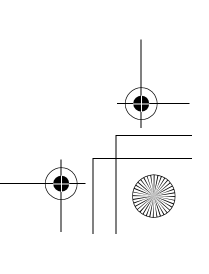



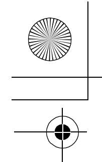
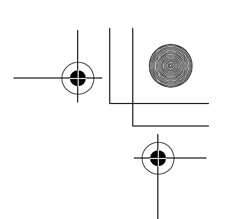

fs1920OG.book Page 11 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM


信息	纠正措施
Memory card err Insert again（存储卡错误，重新插入）	读取数据时，CompactFlash 卡从打印机的存储卡插槽中被意外拔下。若要继续读取存储卡，则重新将原来的存储卡插入插槽。打印机将重新从数据的开始处进行读取。 **注：最好从头执行读取步骤以确保正确读取存储卡。**
Memory overflow Press GO（内存不足，按 GO（执行）键）	打印机接收到的数据总量超出打印机的内存空间。尝试增加内存（扩展 DIMM）。按 **GO**（执行）键恢复打印。使用 **CANCEL**（取消）键可放弃打印。 若自动继续设定为 On（开），则打印将在预置时间之后自动恢复。参见第 ***1-105*** 页 ***自动继续设定***。
MemoryCard err## Press GO（存储卡错误 ##，按 GO（执行）键）	当使用 PRESCRIBE RWER 命令或通过打印机操作面板存取 CompactFlash 卡过程中出现错误时，该信息将出现。查看 ## 处的错误代码，并参考下述的相应解决方法。 01：CompactFlash 卡不符合规格。本机不能使用该 CompactFlash 卡。插入本机可用的 CompactFlash 卡。 （参见第 *A-30* 页 *CompactFlash（存储）卡*。） 02：未安装 CompactFlash 卡。重新检查使用 CompactFlash 卡的要求。 04：CompactFlash 卡的容量不足。整理文件。 05：CompactFlash 卡中无指定文件。 06：无内存供 CompactFlash 卡使用。扩展打印机内存。
Paper path error（纸张路径错误）	供纸部位无纸盒或纸盒未正确插入。重新插入纸盒后应当可以进行打印。当安装了两个以上选购供纸盒并选择了其中最下面的一个时，若上面的供纸盒以及打印机纸盒中的任一个未正确安装，则该信息将出现。
Print overrun Press GO（打印超限，按 GO（执行）键）	传送给打印机的数据太复杂，无法打印在一页上。按 **GO**（执行）键恢复打印。（该页可能会被分成数页打印。） 使用 **CANCEL**（取消）键可放弃打印。 **注：该信息显示之后，页面保护模式将被设定为 On（开）。要在打印时保持优化使用内存，则通过操作面板显示 >Page Protect（页面保护），并重新选择 Auto（自动）。** 参见第 ***1-91*** 页 ***页面保护模式***。 若自动继续设定为 On（开），则在预置时间之后，打印将自动恢复。参见第 ***1-105*** 页 ***自动继续设定***。
RAM disk error ## Press GO（RAM 磁盘错误 ##，按 GO（执行）键）	查看 ## 处的错误代码，并参考下述的相应解决方法。 01：格式异常。尝试关闭电源再打开。 02：RAM 磁盘模式为 Off（关）。将 RAM 磁盘模式设定为 On（开）。 04：无磁盘空间。整理文件。 05：磁盘上无指定文件。 06：磁盘系统无可用内存空间。扩展打印机内存。
Virtual mailbox full（虚拟信箱已满）	VMB 的存储区已满。打印累积的 VMB 数据。

：当错误出现时，警告蜂鸣器响起。按 **CANCEL**（取消）键可关闭警告蜂鸣器。

表格 4-5 （待续）

排除卡纸故障

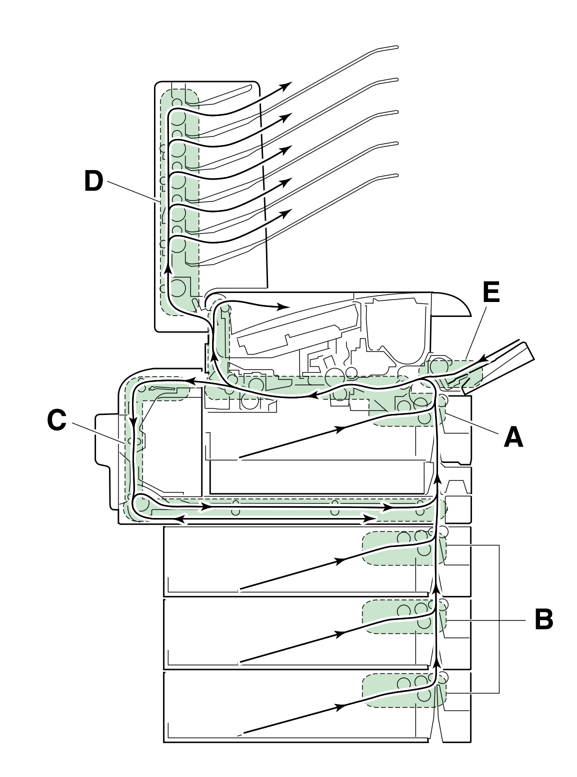
当纸张在纸张传送系统内卡住、进纸定时不正确或根本无法进纸时，信息显示屏上将显示 Paper jam （卡纸）信息。取出纸张即可排除卡纸故障。

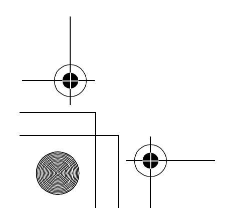
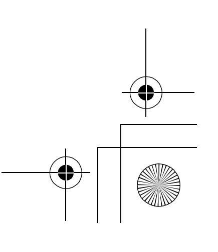
当 Paper jam （卡纸）信息显示时，打印机将进入脱机状态。

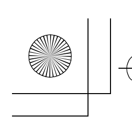
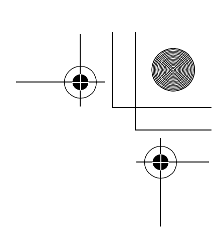
当发生卡纸时，信息显示屏上会显示卡纸信息和卡纸位置。该信息以及卡纸位置的详细情况如下所述：

卡纸信息	卡纸位置	说明	参考页
Paper jam Cassette 1 （纸盒 1 卡纸）	A	纸张在纸盒或打印机内部卡住。	4-14
Paper jam Cassette 2 （to 4） 〔纸盒 2 （－ 4）卡纸〕	B	纸张在选购供纸盒的纸盒处卡住。	4-14
Paper jam Duplexer （双面器卡纸）	C	纸张在选购双面器的后盖板内或在双面翻转组件处卡住。	4-16
Paper jam Sorter （分页器卡纸）	D	纸张在选购分页器处卡住。	4-18
Paper jam MP Tray （MP 托盘卡纸）	E	纸张在 MP 托盘处卡住。	4-20

表格 4-6



fs1920OG.book Page 13 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

当卡住的纸张取出之后，打开打印机的上盖板或纸张传送装置再关闭。然后，打印机将自动预热、进入联机状态并继续打印。根据发生卡纸的部位，打印机可能可以，也可能不可以打印被卡过的纸张。

若频繁出现卡纸，则请尝试使用不同类型的纸张、换用另一令的纸张、翻转纸叠，或将纸张调向。参阅*第 2 章*中的信息。另外，请查看取出卡住的纸张时是否忽略了可能被撕破的纸张碎片。

若改变纸张仍无法解决上述问题，则可能是打印机故障。联系维修人员。


注

拉出纸张时，动作应缓慢，以免将其撕破。撕破的纸片难于取出且易被忽略，从而妨碍清除卡纸。

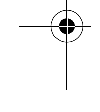
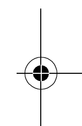
在线帮助信息

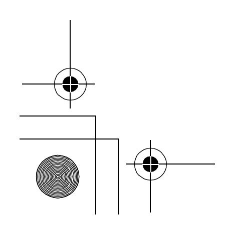
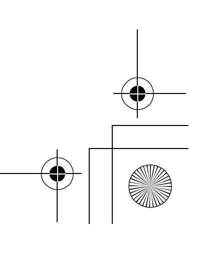
使用在线帮助信息功能，本机可在信息显示屏上显示排除卡纸故障的步骤。当卡纸信息显示时，请按 ? 键。在卡住的纸张取出之后，显示屏将显示 Please wait （请等待）。

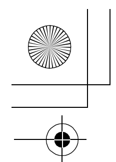
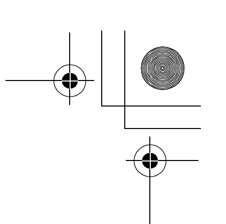
按在线帮助信息显示中的 ∨ 键可显示下一步；按 ∧ 键则显示上一步。

要退出在线帮助信息显示，请按 ? 键。先前显示的卡纸信息将出现。

当卡纸发生时可显示的在线帮助信息，及其相应的纠正措施如下所述：

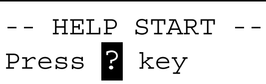
fs1920OG.book Page 14 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

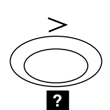
纸盒或打印机内卡纸

```
Paper jam
Cassette 1
```



```
-- HELP START --
Press ? key
```



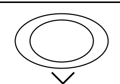


纸张在纸盒或打印机内部卡住。请按以下步骤取出卡住的纸张。

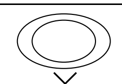
当显示屏在卡纸信息与 HELP START（帮助开始）之间切换时，请按 ? 键。在线帮助信息将出现。

在线帮助信息示例

```
 Open
▼cassette 1 and
```

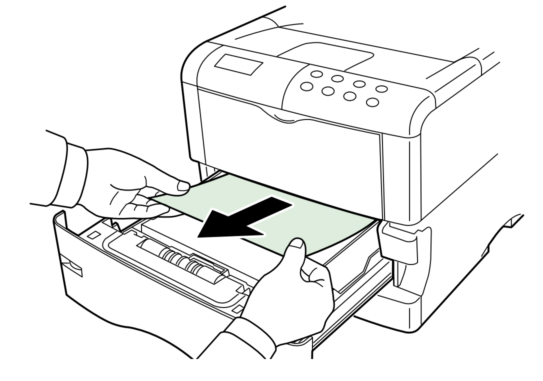


```
▲pull out paper
▼transfer unit
```

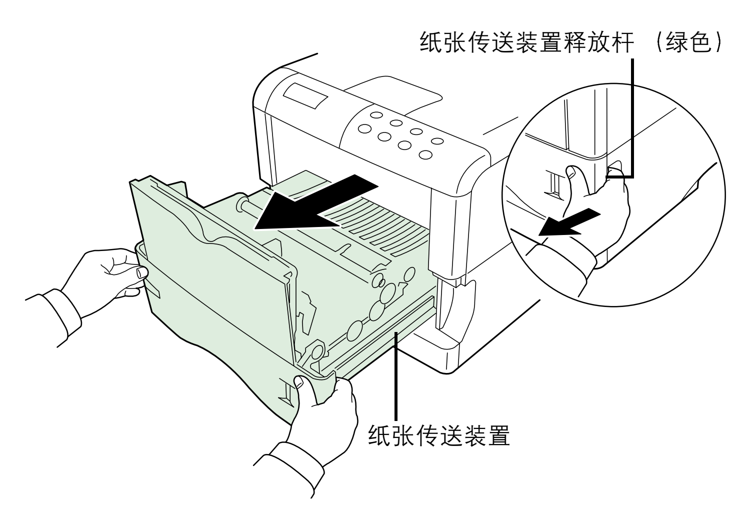


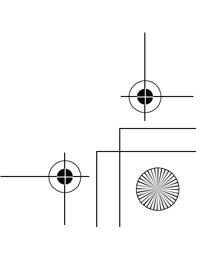
```
▲then remove
▼the paper jam.
```

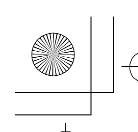
1 拉出纸盒并取出卡住的纸张。

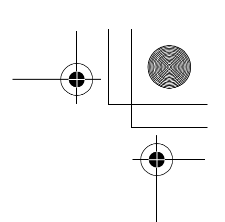


2 推入纸盒。拉住纸张传送装置释放杆（绿色）的同时，拉出纸张传送装置。

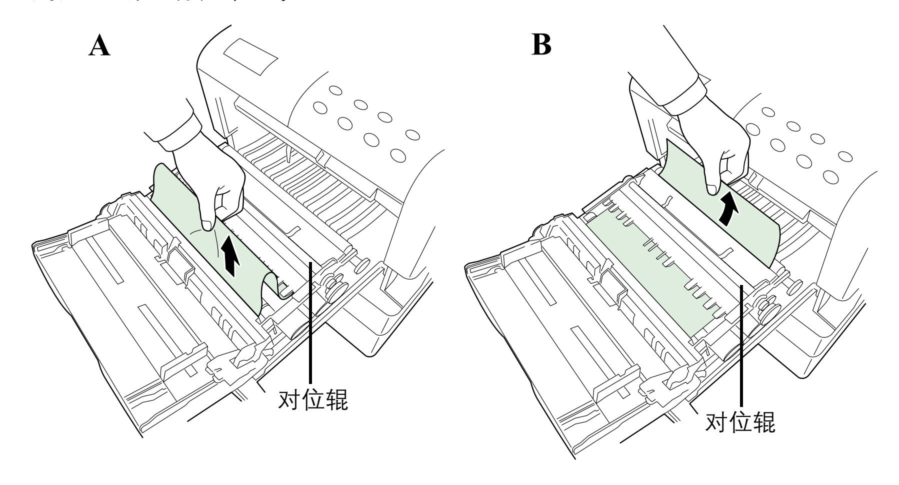


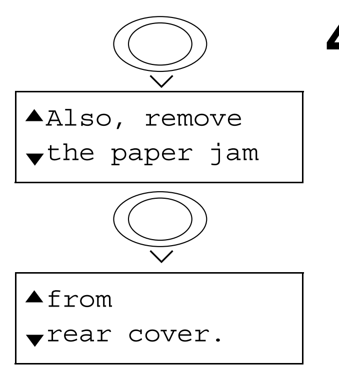




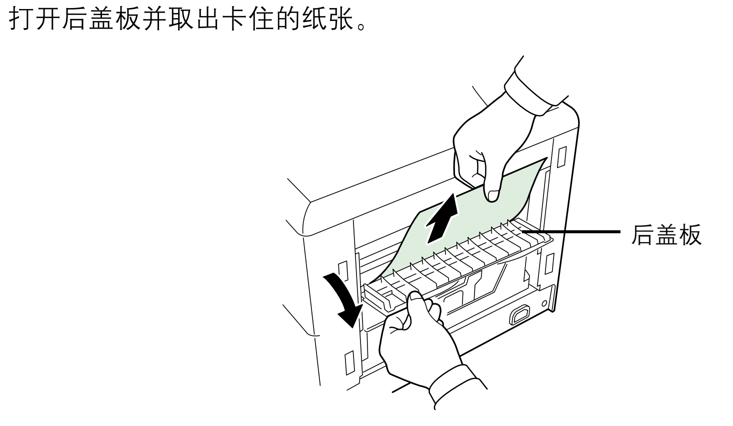


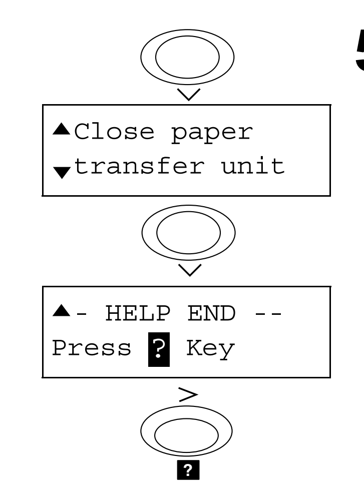
3 若纸张卡在对位辊之前，则如 **A** 所示将其取出。若纸张卡在对位辊之下，则如 **B** 所示将其取出。



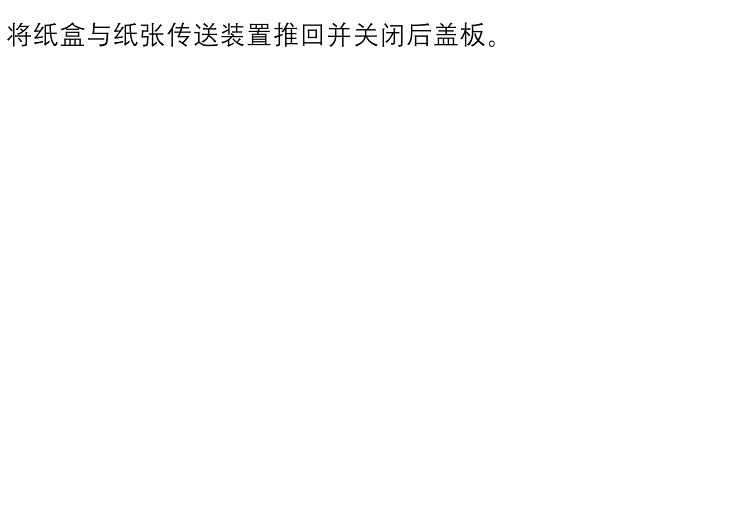


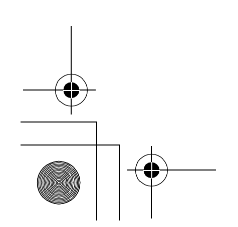
4 打开后盖板并取出卡住的纸张。

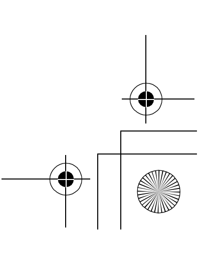


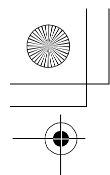
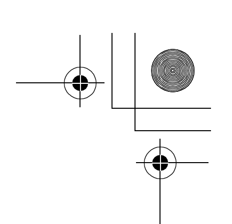


5 将纸盒与纸张传送装置推回并关闭后盖板。





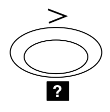


在选购双面器处卡纸

```
Paper jam
Duplexer
```

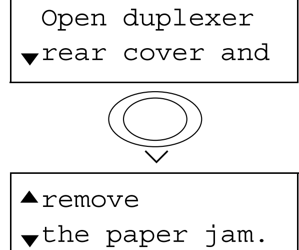




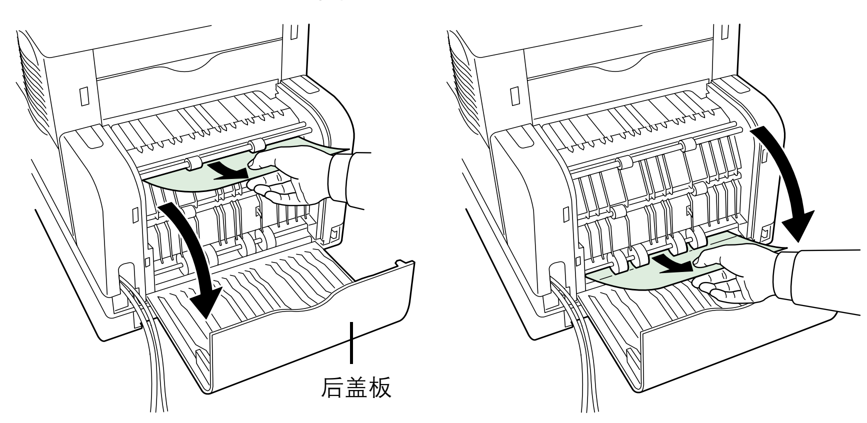
纸张在选购双面器的后盖板内或在双面翻转组件处卡住。请按以下步骤取出卡住的纸张。

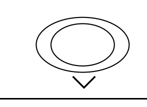
当显示屏在卡纸信息与 HELP START（帮助开始）之间切换时，请按 ? 键。在线帮助信息将出现。

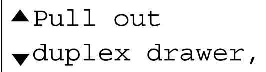
在线帮助信息示例



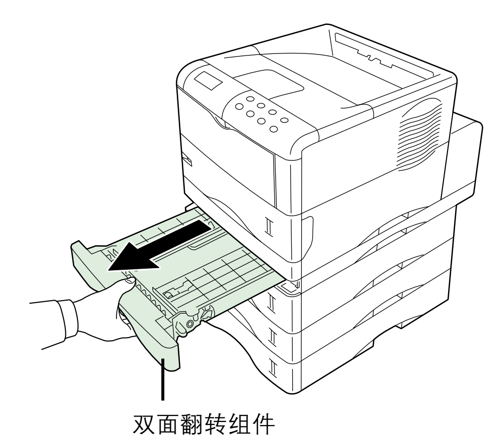
1 打开双面器后盖板并取出卡住的纸张。

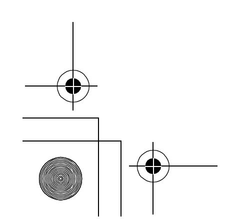
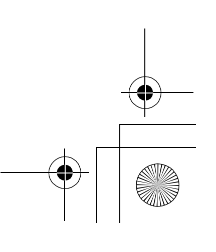


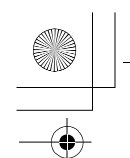
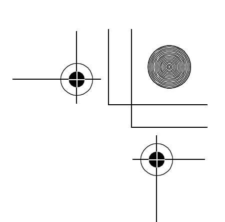




2 拉出双面翻转组件。

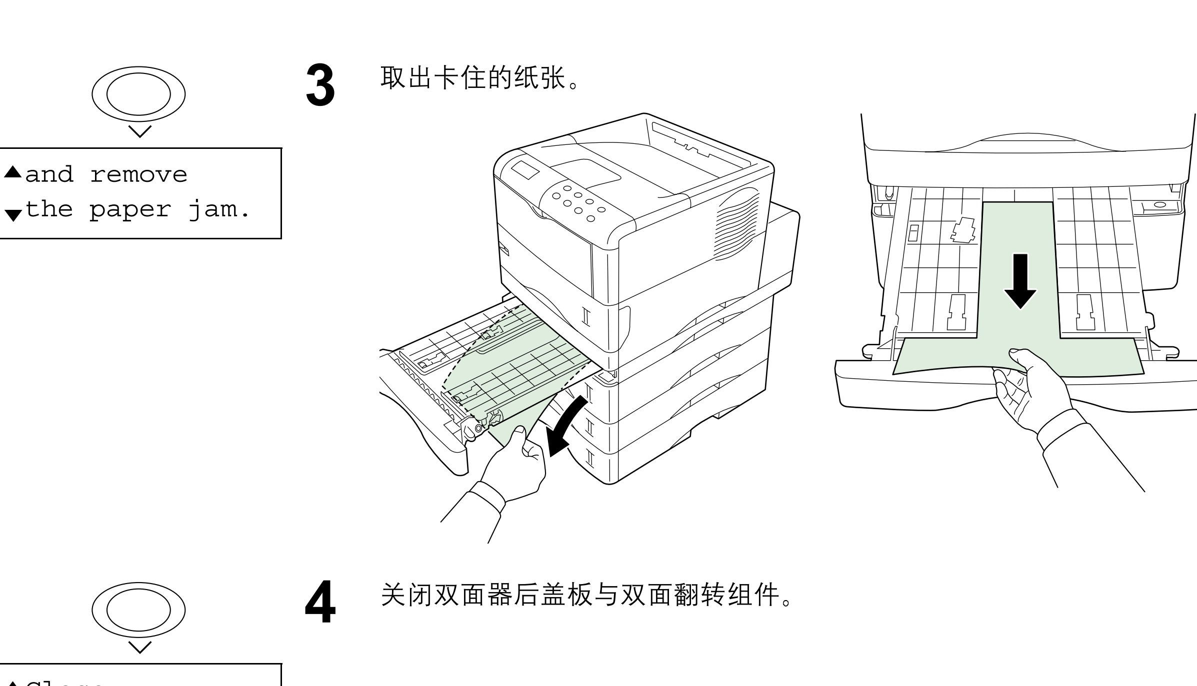


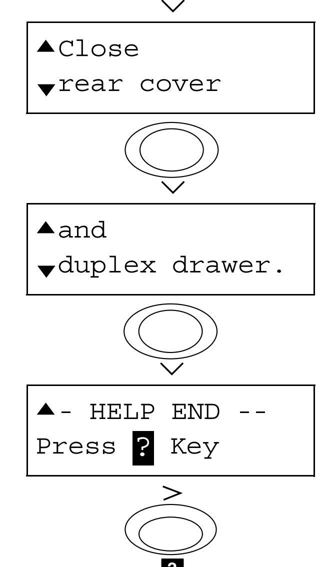



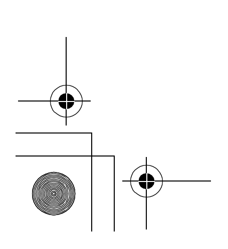
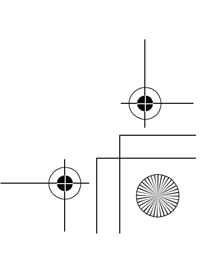
▲and remove
▼the paper jam.

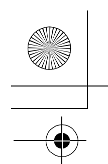
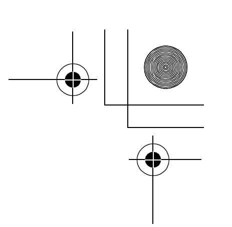
3 取出卡住的纸张。



4 关闭双面器后盖板与双面翻转组件。



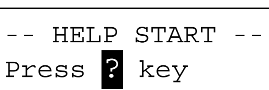



在选购分页器处卡纸

```
Paper jam
Sorter
```



```
-- HELP START --
Press ? key
```



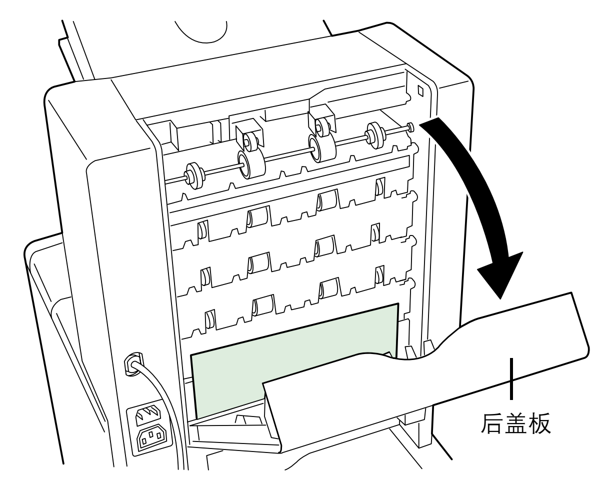
纸张在选购分页器处卡住。请按以下步骤取出卡住的纸张。

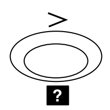
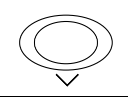
当显示屏在卡纸信息与 HELP START（帮助开始）之间切换时，请按 ? 键。在线帮助信息将出现。

在线帮助信息示例

```
Open sorter
▼rear cover
```

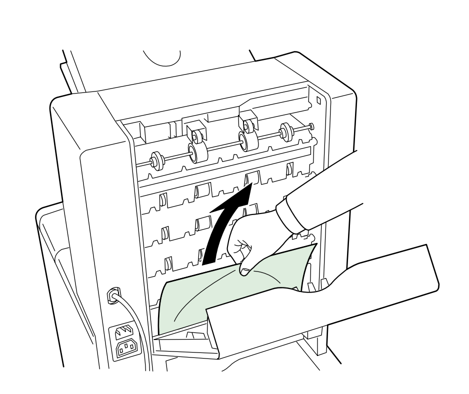
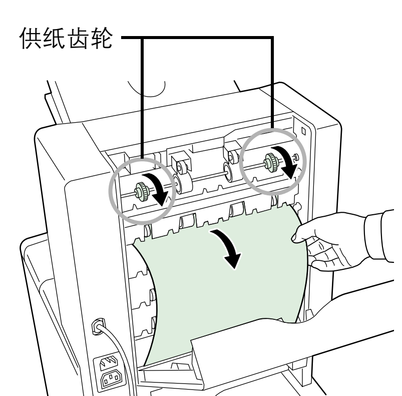
1 打开选购分页器后盖板。

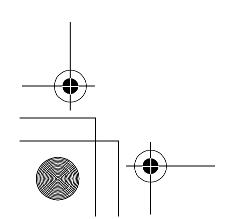
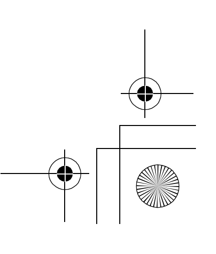


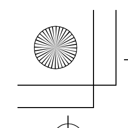



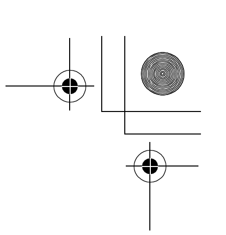
```
▲and remove
▼the paper jam
```

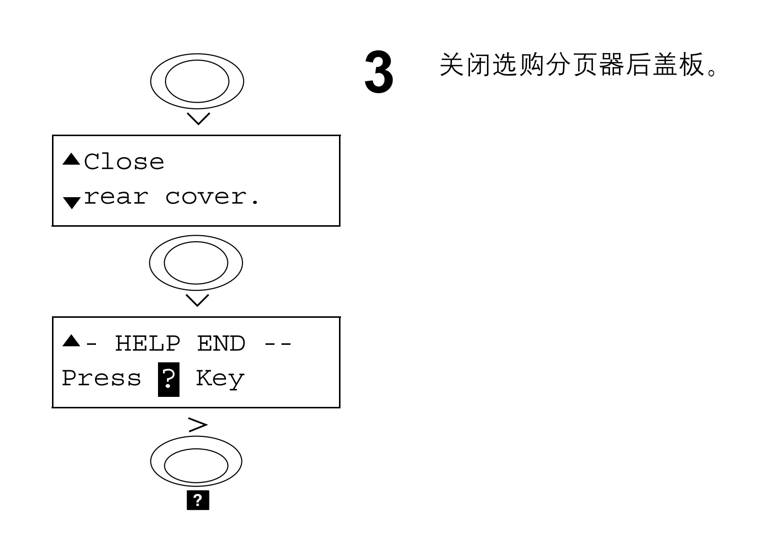
2 取出卡住的纸张。若纸张的两端均在分页器内部，则按箭头所示方向转动供纸齿轮。然后可轻松取出纸张。

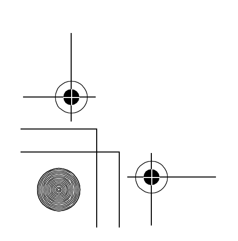



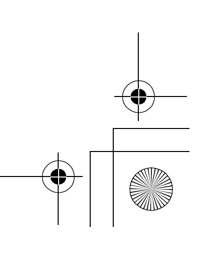


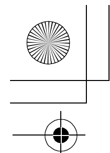
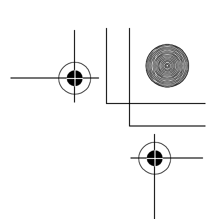




3 关闭选购分页器后盖板。

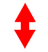




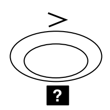



在 MP 托盘处卡纸

```
Paper jam
MP tray
```



```
-- HELP START --
Press ? key
```

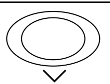


纸张在 MP 托盘处卡住。请按以下步骤取出卡住的纸张。

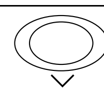
当显示屏在卡纸信息与 HELP START（帮助开始）之间切换时，请按 ? 键。在线帮助信息将出现。

在线帮助信息示例

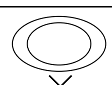
```
Check the
MP tray and
```

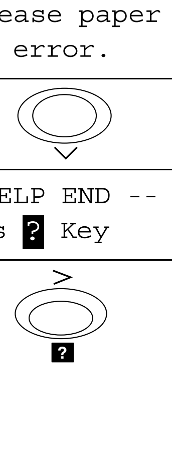
```
remove
the paper jam.
```



```
Open and close
top cover to
```



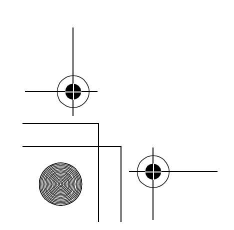
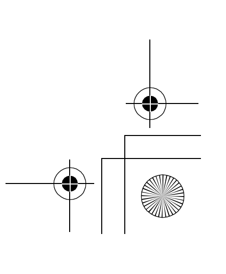
```
release paper
jam error.
```

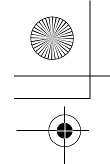
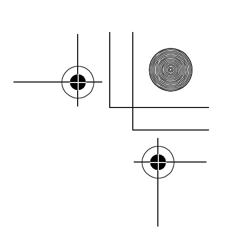


```
- HELP END --
Press ? Key
```

1 取出卡在 MP 托盘处的纸张。

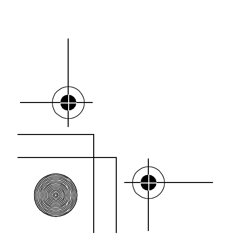
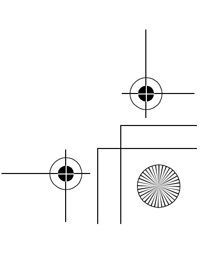
2 将上盖板打开后再关闭（卡纸错误将被复位）。

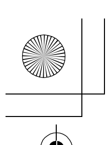
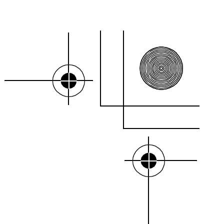



第 5 章　字体

本附录介绍了本机可使用的字体类型。字体即一组特殊图案的字符。这样的图案被称作字样。若干特征确定一种字体。这些特征包括编码字符集（有关编码字符集的详情，请参阅附带 CD-ROM 上的*程序设计手册*）、字间距、行距、高度、样式、磅值以及字样系列。

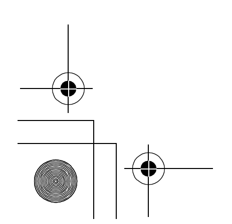
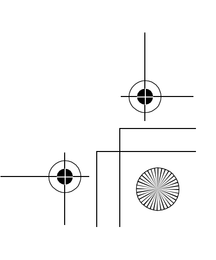



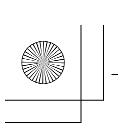
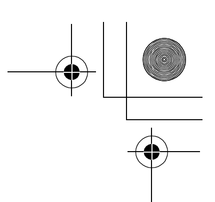
字体列表

本节包含打印机内置字体的完整列表。本机有 80 种 PCL 字体、1 种位图字体以及 80 种 PostScript Level 3 兼容字体。通过打印机操作面板键可从打印机打印字体列表。要打印字体列表，请参见第 *1-21* 页*字体列表*。字体可从选购存储卡或硬盘下载到打印机内存。

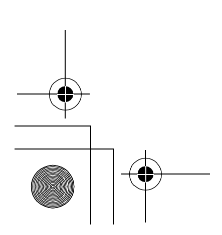
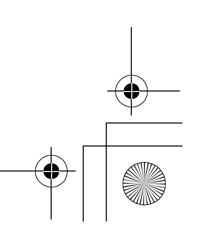
PCL （可升级和位图）字体

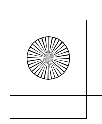
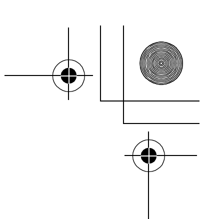
字体号	字体示例
0	This is a sample of Courier font.
1	This is a sample of CGTimes font.
2	**This is a sample of CGTimes-Bd font.**
3	*This is a sample of CGTimes-It font.*
4	***This is a sample of CGTimes-BdIt font.***
5	This is a sample of CGOmega font.
6	**This is a sample of CGOmega-Bd font.**
7	*This is a sample of CGOmega-It font.*
8	***This is a sample of CGOmega-BdIt font.***
9	*This is a sample of Coronet font.*
10	**This is a sample of Clarendon-Cd font.**
11	This is a sample of Univers-Md font.
12	**This is a sample of Univers-Bd font.**
13	*This is a sample of Univers-MdIt font.*
14	***This is a sample of Univers-BdIt font.***
15	This is a sample of Univers-MdCd font.
16	**This is a sample of Univers-BdCd font.**
17	*This is a sample of Univers-MdCdIt font.*
18	***This is a sample of Univers-BdCdIt font.***
19	This is a sample of AntiqueOlive font.
20	**This is a sample of AntiqueOlive-Bd font.**
21	*This is a sample of AntiqueOlive-It font.*
22	This is a sample of GaramondAntiqua font.
23	**This is a sample of Garamond-Hlb font.**
24	*This is a sample of Garamond-Krsv font.*
25	***This is a sample of Garamond-HlbKrsv font.***
26	This is a sample of Marigold font.
27	This is a sample of Albertus-Md font.

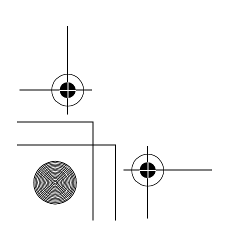
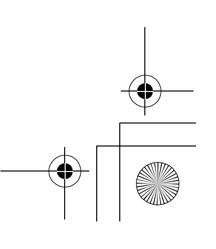



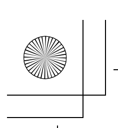
字体号	字体示例
28	**This is a sample of Albertus-ExBd font.**
29	This is a sample of Arial font.
30	**This is a sample of Arial-Bd font.**
31	*This is a sample of Arial-It font.*
32	***This is a sample of Arial-BdIt font.***
33	This is a sample of TimesNewRoman font.
34	**This is a sample of TimesNewRoman-Bd font.**
35	*This is a sample of TimesNewRoman-It font.*
36	***This is a sample of TimesNewRoman-BdIt font.***
37	This is a sample of Helvetica font.
38	**This is a sample of Helvetica-Bd font.**
39	*This is a sample of Helvetica-Ob font.*
40	***This is a sample of Helvetica-BdOb font.***
41	This is a sample of Helvetica-Nr font.
42	**This is a sample of Helvetica-NrBd font.**
43	*This is a sample of Helvetica-NrOb font.*
44	***This is a sample of Helvetica-NrBdOb font.***
45	This is a sample of Palatino font.
46	**This is a sample of Palatino-Bd font.**
47	*This is a sample of Palatino-It font.*
48	***This is a sample of Palatino-BdIt font.***
49	This is a sample of ITCAvantGardeGothic-Bk font.
50	**This is a sample of ITCAvantGardeGothic-Dm font.**
51	*This is a sample of ITCAvantGardeGothic-BkOb font.*
52	***This is a sample of ITCAvantGardeGothic-DmOb font.***
53	This is a sample of ITCBookman-Lt font.
54	**This is a sample of ITCBookman-Dm font.**
55	*This is a sample of ITCBookman-LtIt font.*
56	***This is a sample of ITCBookman-DmIt font.***
57	This is a sample of NewCenturySchoolbook-Rom font.
58	**This is a sample of NewCenturySchoolbook-Bd font.**
59	*This is a sample of NewCenturySchoolbook-It font.*
60	***This is a sample of NewCenturySchoolbook-BdIt font.***
61	This is a sample of Times-Rom font.
62	**This is a sample of Times-Bd font.**
63	*This is a sample of Times-It font.*
64	***This is a sample of Times-BdIt font.***
65	*This is a sample of ITCZapfChancery-MdIt font.*
66	Τηισ ισ α σαμπλε οφ Σψμβολ φοντ. (Symbol)
67	Τηισ ισ α σαμπλε οφ ΣψμβολΠΣ φοντ. (SymbolPS)

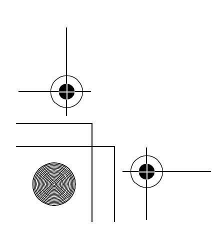
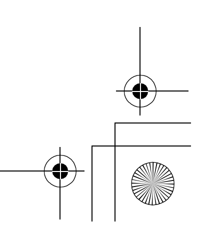
字体号	字体示例
68	❄♒♓⬧ ♓⬧ ♋ ⬧♋❍◻●♏ ◻♐ ⧫♓■♑♎♓■♑⬧ ♐◻■⧫ (Wingdings)
69	✴✻✼▲ ✼▲ ❁ ▲❁❍❐●❄ ❑❆ ☆✴✣✺❁❐✼✤✼■✳❂❁▼▲ ❆❑ (ITCZapfDingbats)
70	**This is a sample of Courier-Bd font.**
71	*This is a sample of Courier-It font.*
72	***This is a sample of Courier-BdIt font.***
73	This is a sample of LetterGothic font.
74	This is a sample of LetterGothic-Bd font.
75	*This is a sample of LetterGothic-It font.*
76	This is a sample of CourierPS font.
77	**This is a sample of CourierPS-Bd font.**
78	*This is a sample of CourierPS-Ob font.*
79	***This is a sample of CourierPS-BdOb font.***
80	This is a sample of LinePrinterBM8.5-Roman font.

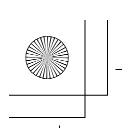





KPDL 字体 （1）

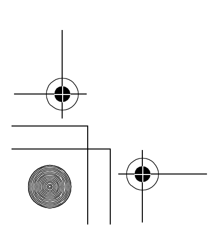
This is a sample of Albertus-ExtraBold font.
This is a sample of Albertus-Medium font.
This is a sample of AntiqueOlive font.
This is a sample of AntiqueOlive-Bold font.
This is a sample of AntiqueOlive-Italic font.
This is a sample of Arial font.
This is a sample of Arial-Bold font.
This is a sample of Arial-BoldItalic font.
This is a sample of Arial-Italic font.
This is a sample of AvantGarde-Book font.
This is a sample of AvantGarde-BookOblique font.
This is a sample of AvantGarde-Demi font.
This is a sample of AvantGarde-DemiOblique font.
This is a sample of Bookman-Demi font.
This is a sample of Bookman-DemiItalic font.
This is a sample of Bookman-Light font.
This is a sample of Bookman-LightItalic font.
This is a sample of CGOmega font.
This is a sample of CGOmega-Bold font.
This is a sample of CGOmega-BoldItalic font.
This is a sample of CGOmega-Italic font.
This is a sample of CGTimes font.
This is a sample of CGTimes-Bold font.
This is a sample of CGTimes-BoldItalic font.
This is a sample of CGTimes-Italic font.
This is a sample of Clarendon-Condensed-Bold font.
This is a sample of Coronet font.
This is a sample of Courier font.
This is a sample of Courier-Bold font.
This is a sample of Courier-BoldOblique font.
This is a sample of Courier-Oblique font.
This is a sample of CourierPCL font.
This is a sample of CourierPCL-Bd font.
This is a sample of CourierPCL-BoldItalic font.
This is a sample of CourierPCL-Italic font.
This is a sample of Garamond-Antiqua font.
This is a sample of Garamond-Halbfett font.
This is a sample of Garamond-Kursiv font.
This is a sample of Garamond-KursivHalbfett font.

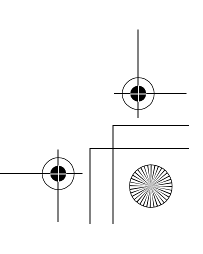



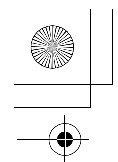
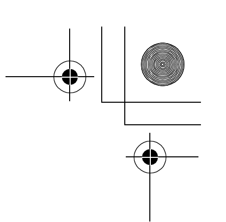


KPDL 字体 （2）

This is a sample of Helvetica font.
This is a sample of Helvetica-Bold font.
This is a sample of Helvetica-BoldOblique font.
This is a sample of Helvetica-Narrow font.
This is a sample of Helvetica-Narrow-Bold font.
This is a sample of Helvetica-Narrow-BoldOblique font.
This is a sample of Helvetica-Narrow-Oblique font.
This is a sample of Helvetica-Oblique font.
This is a sample of LetterGothic font.
This is a sample of LetterGothic-Bold font.
This is a sample of LetterGothic-Italic font.
This is a sample of Marigold font.
This is a sample of NewCenturySchlbk-Bold font.
This is a sample of NewCenturySchlbk-BoldItalic font.
This is a sample of NewCenturySchlbk-Italic font.
This is a sample of NewCenturySchlbk-Roman font.
This is a sample of Palatino-Bold font.
This is a sample of Palatino-BoldItalic font.
This is a sample of Palatino-Italic font.
This is a sample of Palatino-Roman font.
Τηισ ισ α σαμπλε οφ Σψμβολ φοντ. (Symbol)
Τηισ ισ α σαμπλε οφ ΣψμβολΠΧΛ φοντ. (Symbol MT)
This is a sample of Times-Bold font.
This is a sample of Times-BoldItalic font.
This is a sample of Times-Italic font.
This is a sample of Times-Roman font.
This is a sample of TimesNewRoman font.
This is a sample of TimesNewRoman-Bold font.
This is a sample of TimesNewRoman-BoldItalic font.
This is a sample of TimesNewRoman-Italic font.
This is a sample of Univers-Bold font.
This is a sample of Univers-BoldItalic font.
This is a sample of Univers-Condensed-Bold font.
This is a sample of Univers-Condensed-BoldItalic font.
This is a sample of Univers-Condensed-Medium font.
This is a sample of Univers-Condensed-MediumItalic font.
This is a sample of Univers-Medium font.
This is a sample of Univers-MediumItalic font.
❄♒♓⬧ ♓⬧ ♋ ⬧♋❍◻●♏ ◻♐ ⌖♓■♑♎♓■♑⬧📭☼♏♑◆ (Wingdings-Regular)
This is a sample of ZapfChancery-MediumItalic font.
✴❉❈▲ ❈▲ ❁ ▲❁❍❐●❋ ❏❊ ✺❁❐❊✤❉■✳✪❁▼▲ ❈❏■▼✎ (ZapfDingbats)





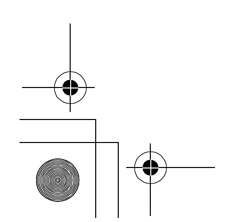
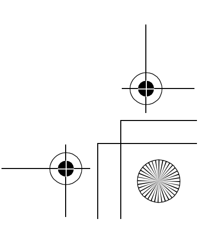



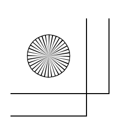
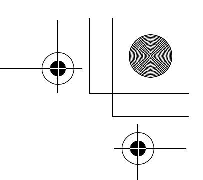
附录 A 选购件

本附录介绍了如何扩展打印机的内存，以及如何安装各种选购件。请同时参阅选购件的相应手册。

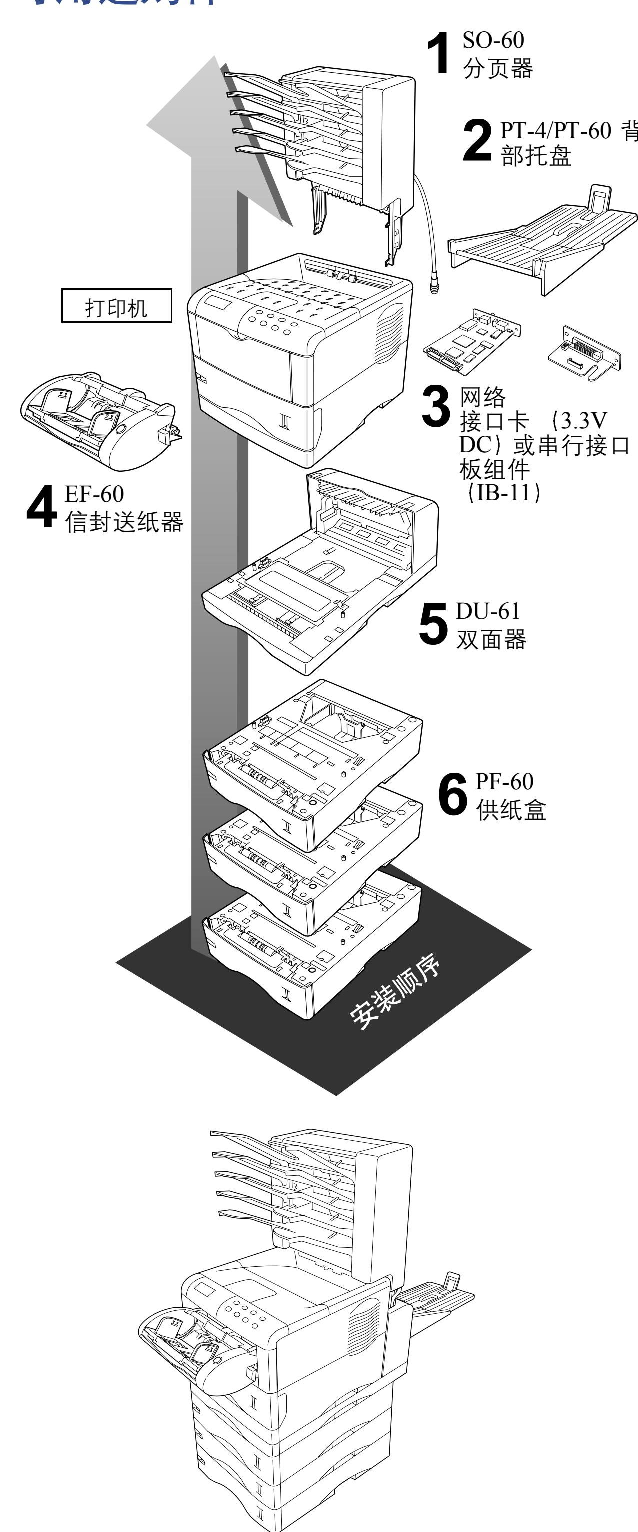
本附录介绍了以下选购件：

- **扩展打印机内存**
- **PF-60 供纸盒**
- **DU-61 双面器**
- **SO-60 分页器**
- **EF-60 信封送纸器**
- **PT-4/PT-60 背部托盘**
- **网络接口卡**
- **Microdrive （硬盘）**
- **CompactFlash （存储）卡**

可用选购件



整合选购件的打印机

1 SO-60 分页器
配备五个托盘，每个托盘的容量为 200 页。可执行分页、配页以及信箱功能。装在打印机顶部。

2 PT-4/PT-60 背部托盘
它装在打印机背面。

3 网络接口卡 （IB-20/21E/22）
若安装了专用应用程序 Kprint（KPrint 含在 IB-20/21E/22 附带的 CD-ROM 中），则可通过网络从多台计算机进行打印。有关详情，请参见IB-20/21E/22 附带的 CD-ROM 中的*用户手册*。

串行接口板组件 （IB-11）
通过一根串行电缆与计算机的串行打印机端口相连。

4 EF-60 信封送纸器
一次可比 MP 托盘容纳更多信封。它可在取下 MP 托盘之后装在打印机正面。

5 DU-61 双面器
可执行双面打印用于短边装订和长边装订。装在打印机底部。

6 PF-60 供纸盒
可容纳约 500 张 A5 至 A4/Letter 以及 Legal 尺寸的纸张。打印机底部最多可安装 3 个供纸盒。

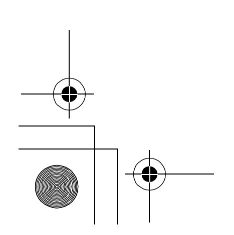
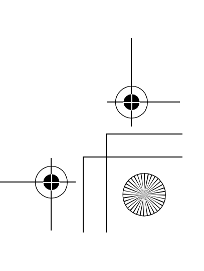
其它选购件

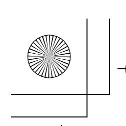
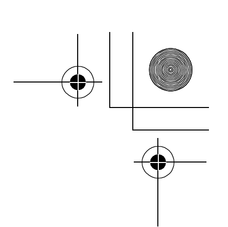
纸盒 （PC-60LG）
可容纳 A5 至 A4/Letter 以及 Legal 尺寸的纸张。

Microdrive （硬盘）
可启动电子分页与作业保留功能。应将其插入打印机主电路板上的设计专用插槽内。有关本机最适用的 Microdrive 的供销信息，请向经销商垂询。

CompactFlash 卡
这是一种微芯片卡，可保存可选的字体、宏以及表格。该卡应插入位于打印机右侧把手附近的存储卡插槽内。有关本机最适用的 CompactFlash 卡的供销信息，请向经销商垂询。

DIMM 存储器
有关本机最适用的 DIMM 的供销信息，请向经销商垂询。有关安装步骤，请参见*扩展打印机内存*。

fs19200G.book Page 3 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

扩展打印机内存

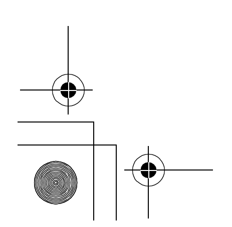
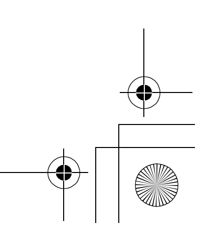
本节介绍了如何扩展打印机内存。扩展打印机内存可打印更复杂的页面、下载更多的字体以及定义更多的宏。

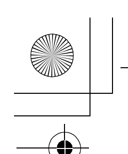
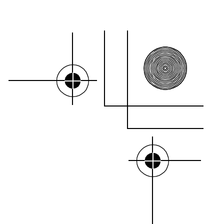
本节首先介绍了如何取出主电路板，然后介绍了如何在主电路板上安装 DIMM（双边接触内存模组）。

本机内装 32MB 内存。 DIMM 插槽用于扩展打印机内存，从而可进行更为复杂的打印作业，以及提高打印速度。通过安装 DIMM，打印机的内存最大可增到 288MB。


注

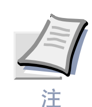
扩展存储器应只能由京瓷授权经销商或经其认证的技术人员来安装。对于因不正确安装扩展存储器导致的机器损坏，京瓷将概不负责。

取出主电路板

打印机的主电路板配备了 2 个插槽进行内存扩展。扩展存储器为 DIMM 形式。

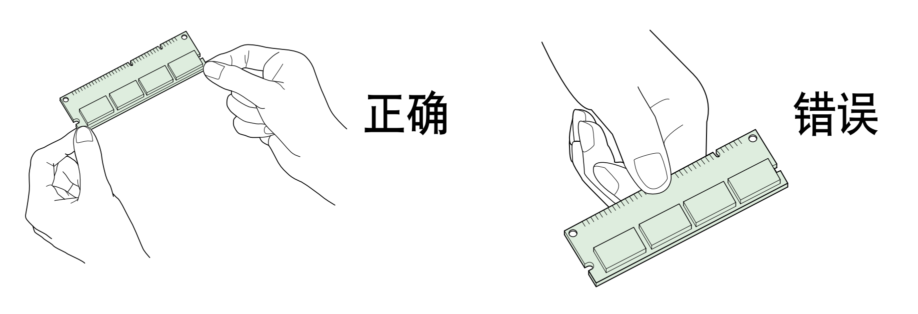

注

以下说明仅供技术人员参考。

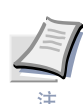
操作主电路板和 DIMM 注意事项

请采取以下预防措施保护电子元件：

- **触摸主电路板和 DIMM 之前，应先触摸水管或其它大型金属物体释放体内的静电。操作时，最好戴上防静电手腕带。**
- **主电路板和 DIMM 仅能拿其边缘。**



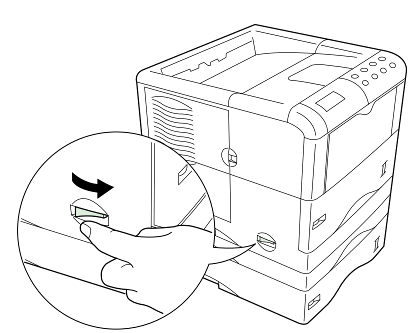
从打印机上取出主电路板

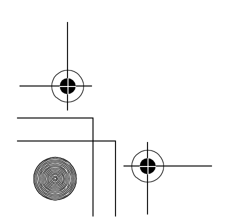
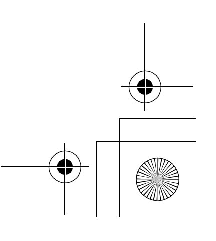

注

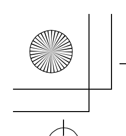
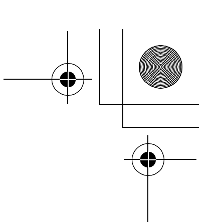
若打印机存储卡插槽中插有 CompactFlash 卡 （存储卡） ，则请务必先将其拆下。

请按以下步骤从打印机将主电路板整个拆下：

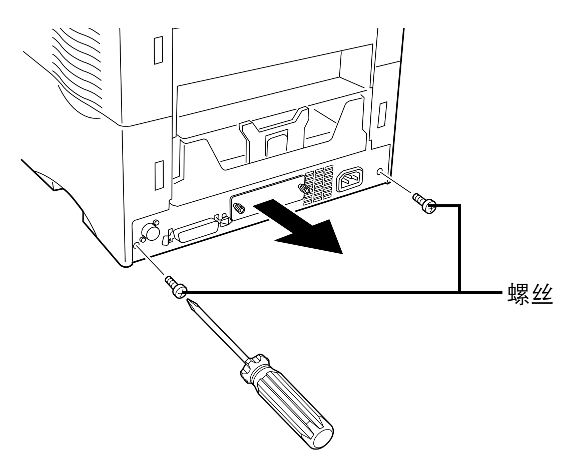
1 关闭打印机并拔下电源线。将打印机从主机断开。



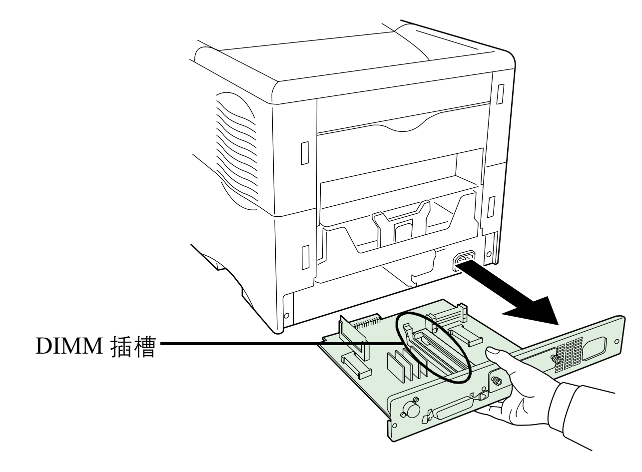



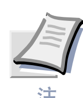



2 拆下打印机背面板的 2 颗螺丝。



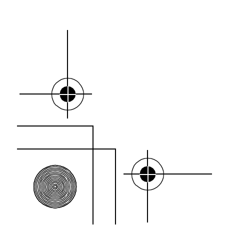
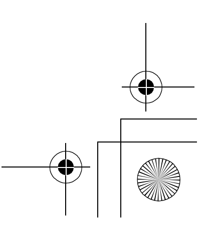
3 将主电路板从打印机中整个拉出。

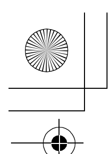
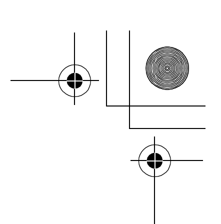



注

拉出主电路板之前，请清除打印机背后的障碍物。主电路板背面若不慎粘上异物，这会对打印机造成严重损坏。

请按下页所述安装 DIMM。

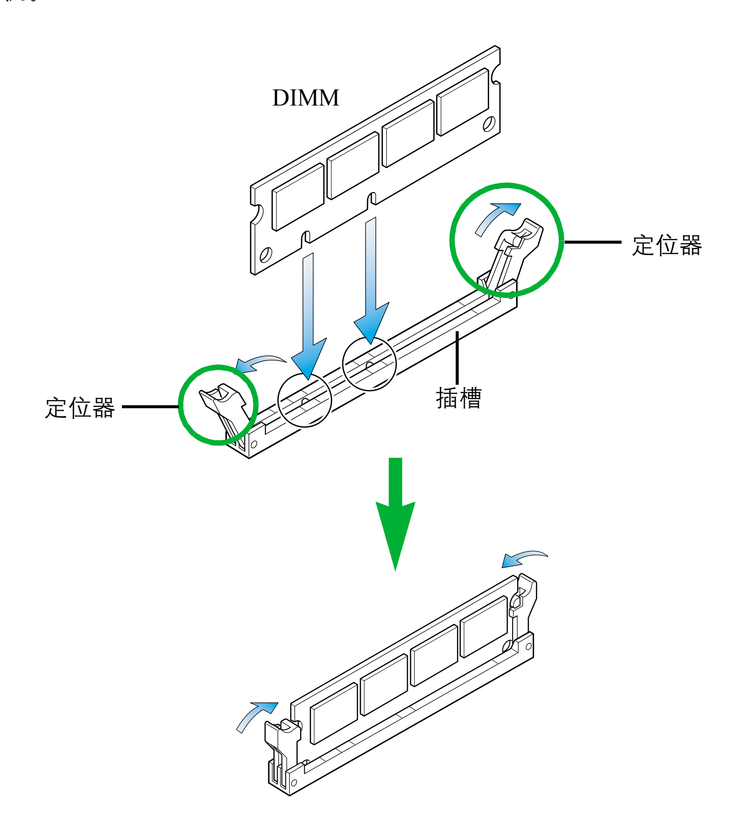
可使用的 DIMM

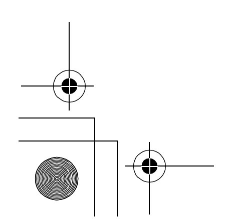
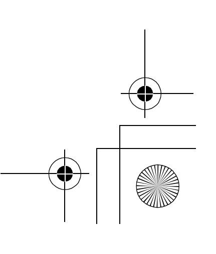
内存扩展可使用 32MB、 64MB、 128MB 和 256MB DIMM。有关本机最适用的 DIMM 的供销信息，请向京瓷经销商垂询。

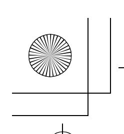
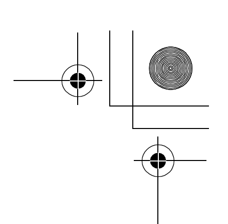
安装 DIMM

如下图所示，将 DIMM 插入插槽。

1. 从 DIMM 的包装中将其取出。
2. 打开 DIMM 插槽两端的定位器。
3. 将 DIMM 插入插槽，使 DIMM 上的凹口与插槽内相应的凸起部分对齐。
4. 合上 DIMM 插槽上的定位器以固定 DIMM。
5. 当 DIMM 的安装完成时，请按照与拆卸相反的步骤将主电路板重新插入打印机。



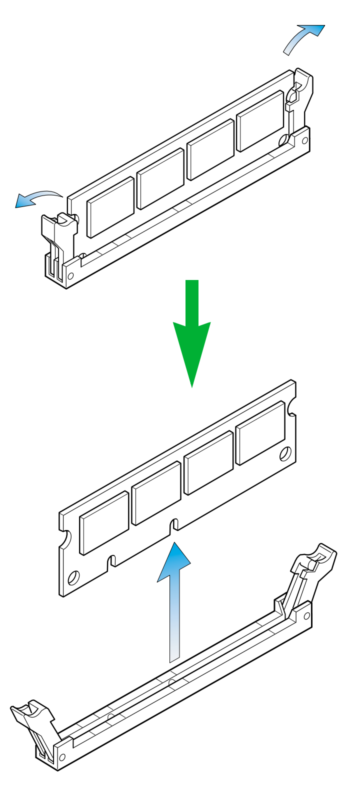



拆卸 DIMM

要拆卸 DIMM，则小心向外拉开两端的定位器，然后从插槽上拔出 DIMM。

按照与*从打印机上取出主电路板*中所述步骤相反的顺序重新将主电路板装入打印机。

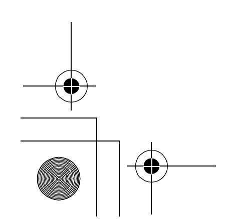
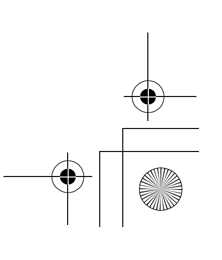


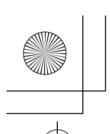
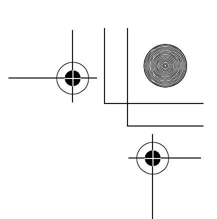
测试扩展存储器

在打印机内完成 DIMM 安装之后，应对打印机进行测试，以检查安装是否成功。

要测试扩展存储器，请执行以下步骤：

1. 务必关闭打印机。将电源线插入打印机并开启打印机。
2. 按操作面板上的 **MENU （菜单）**键。
3. 反复按 ∧ 或 ∨ 键直到 `Print Status Page` （打印状态页）出现。
4. 按两次 **ENTER （回车）**键。
5. 若安装成功，则显示在状态页的内存容量会与扩展后内存的大小相符。（出厂安装的内存大小为 32 MB。）

fs1920OG.book Page 8 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

调整打印驱动程序中的内存

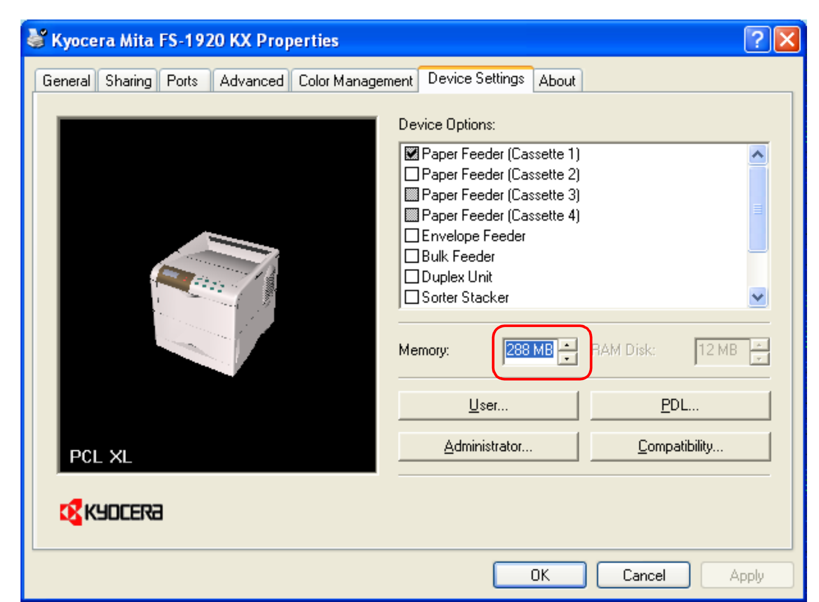
打印机安装扩展存储器之后，请按以下指示设定打印驱动程序，使打印机可高效利用其内存资源。

1 单击 Windows 的 **start**（开始）按钮，然后单击 **Printers and Faxes**（打印机和传真机）。

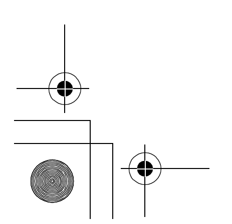
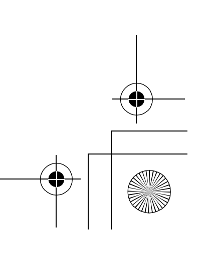
2 在 **Kyocera Mita FS-1920 KX** 图标上单击右键，然后单击 **Properties**（属性）。

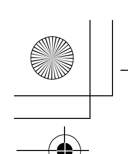
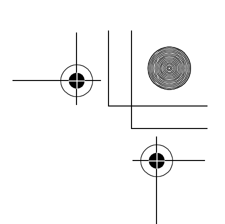
Properties（属性）对话框将打开。单击 **Device Settings**（装置设置）标签。

3 在 **Memory**（内存）框中输入打印机所装的总内存大小（最大 288 MB）。



4 单击 **OK**（确定）按钮关闭窗口。

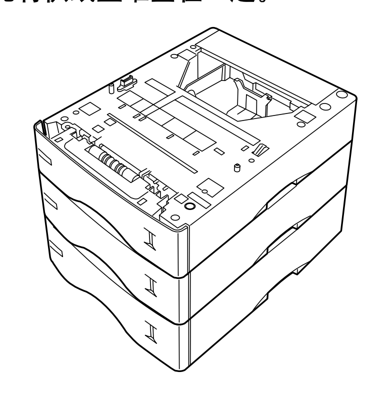
安装选购件

PF-60 供纸盒

打印机下面最多可安装 3 个选购供纸盒。一个供纸盒一次可容纳约 500 张纸。若将选购供纸盒与打印机纸盒 （也可容纳约 500 张纸）一起使用，则最多可连续送纸约 2000 张。供纸盒的纸盒可送 Legal 尺寸的纸张。

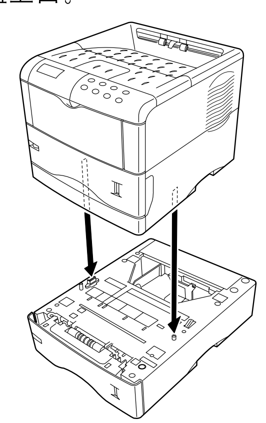

注

当安装多个供纸盒时，请先将供纸盒堆叠在一起。

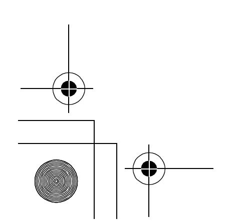
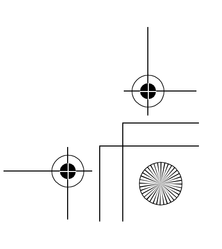


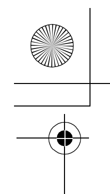
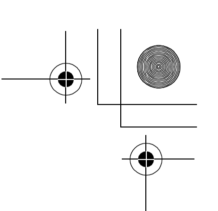
1 关闭打印机，并断开电源线和打印机电缆。

2 慢慢将打印机放在供纸盒上面。

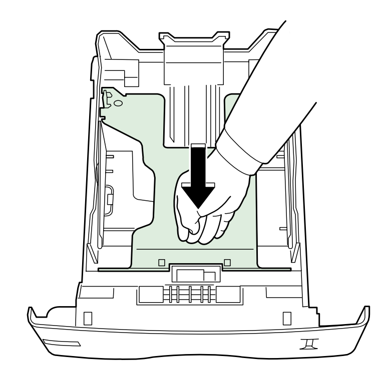


3 将纸盒从供纸盒中完全拉出。

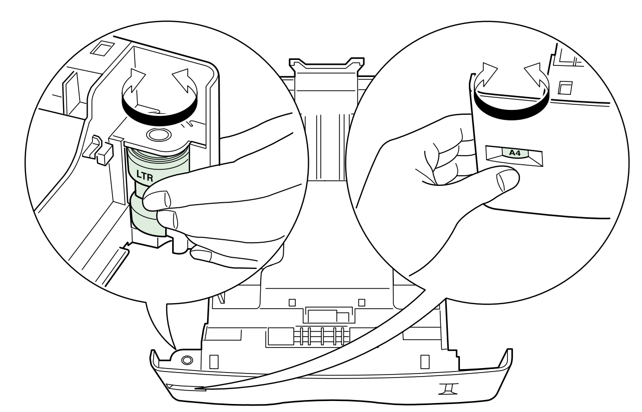



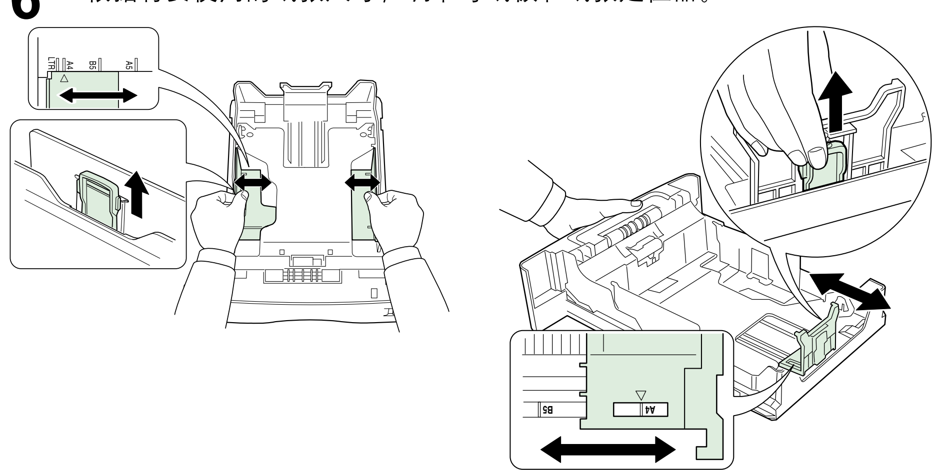
4 向下按底板直到其锁定。

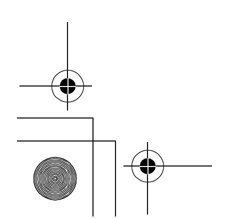
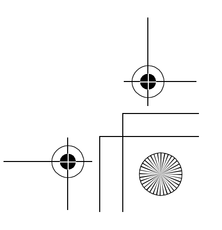


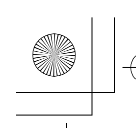
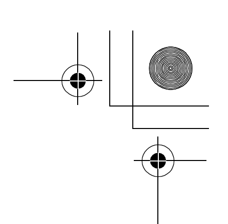
5 根据要使用的纸张尺寸，设定纸张尺寸拨盘。



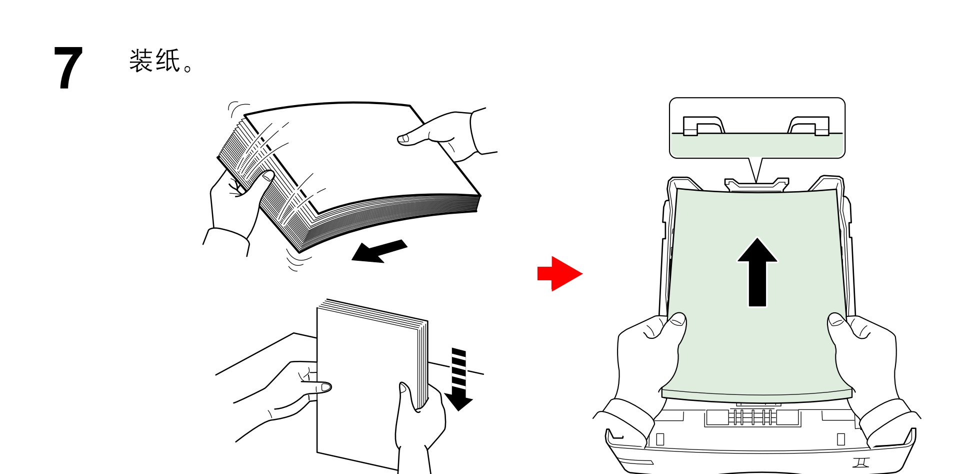
6 根据将要使用的纸张尺寸，调节导纸板和纸张定位器。



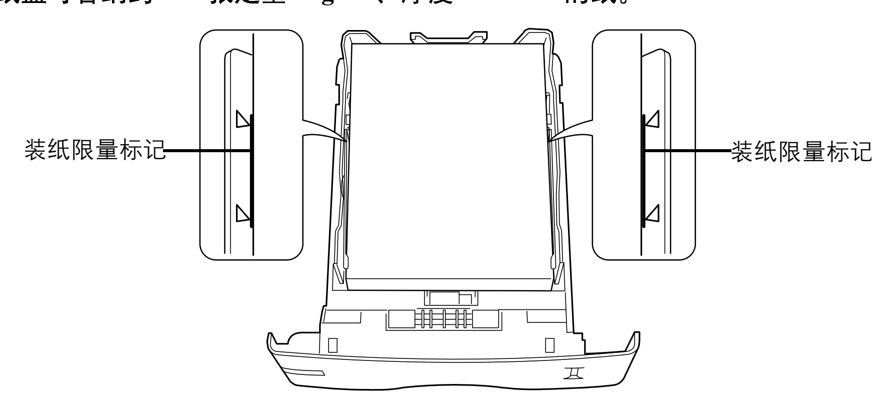



7 装纸。

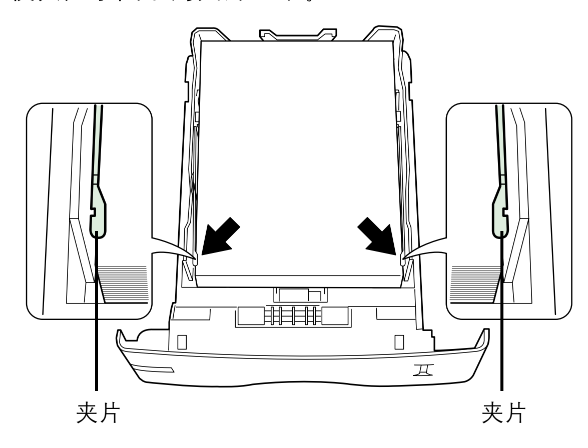



注

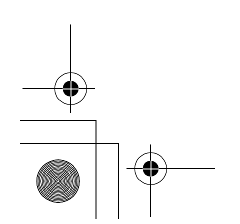
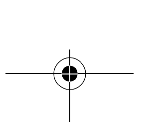
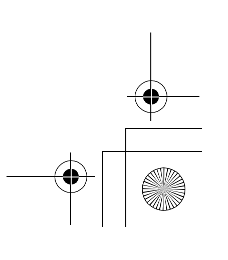
- 请勿使装入的纸张超过导纸板上的装纸限量标记。
- 纸盒可容纳约 500 张定量 80g/m^2、厚度 0.11 mm 的纸。

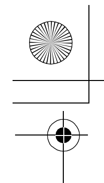
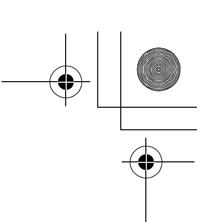


8 放入纸叠，使其处于图示的夹片之下。



9 再将纸盒推回。

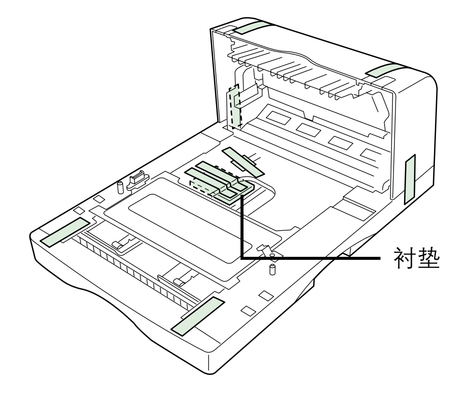



fs19200G.book Page 12 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

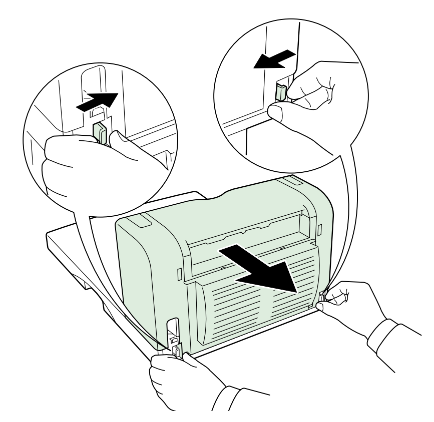
DU-61 双面器

请将选购双面器紧接安装在打印机之下。若将两种装订模式 （短边装订与长边装订）和两种打印方向 （纵向与横向）进行组合，则可进行四种不同的双面打印。双面打印可从应用程序 （打印驱动程序）指定。

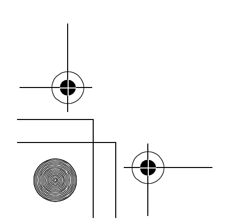
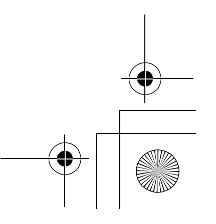
1 从双面器中拆下胶带和衬垫。

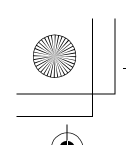
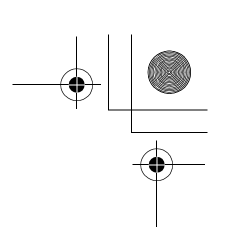


2 向内推后盖板释放杆的同时，拆下双面器后盖板。

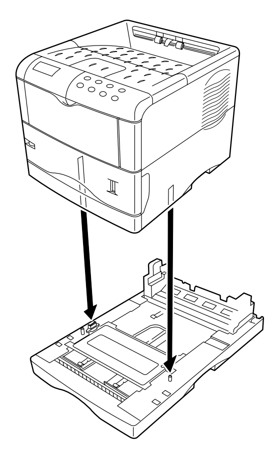


3 关闭打印机，并断开电源线和打印机电缆。

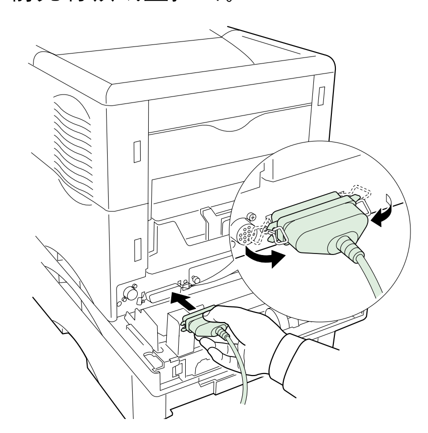



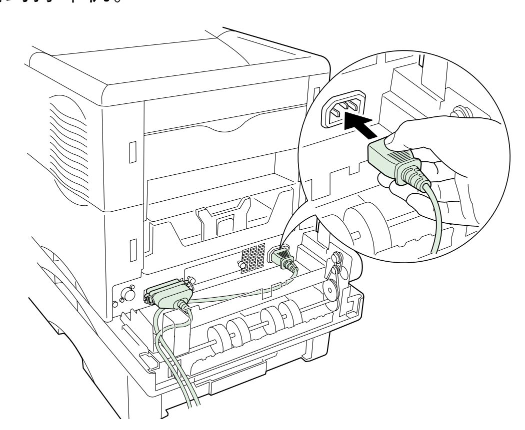
4 慢慢将打印机放在双面器上面。

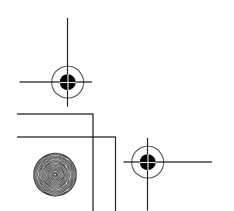
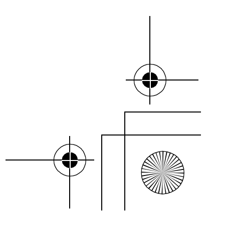


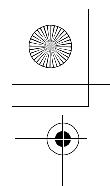
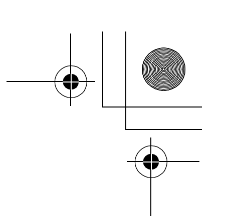
5 根据工作环境连接打印机电缆 （并行接口电缆、 USB 接口电缆、串行接口电缆或网络接口电缆）。若正在使用纸盒送 Legal 尺寸纸张，请务必在连接打印机电缆之前先将该纸盒拉出。



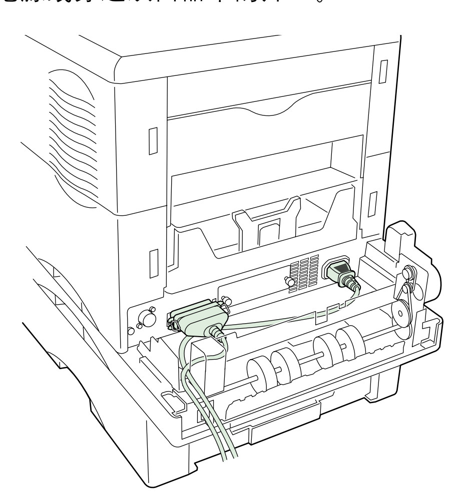
6 将电源线连接到打印机。



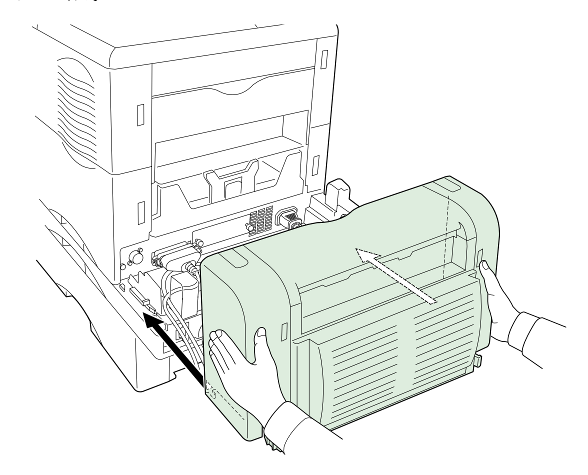



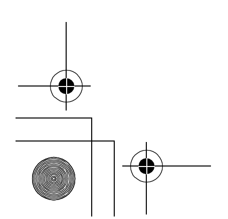
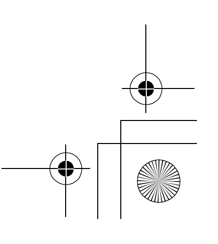



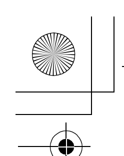
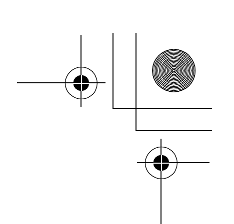
7 将连接的电缆和电源线穿过双面器中的开口。



8 安装双面器后盖板。




fs1920OG.book Page 15 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM


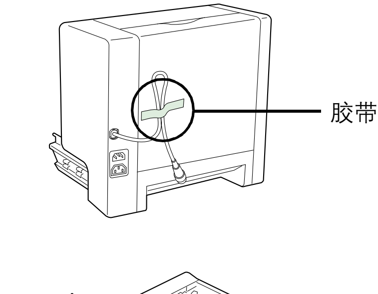
SO-60 分页器

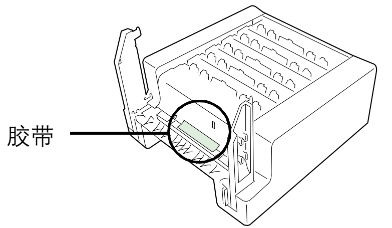
请将选购分页器安装在打印机上面。它配备五个分页器托盘，每个托盘的容量为 200 页。打印输出可以三种模式接收：即分页模式、配页模式以及信箱模式（有关这些模式的详情，请参见 *KX 打印驱动程序使用指南*）。

以下安装步骤介绍了如何在安装了选购供纸盒（PF-60）与双面器（DU-61）时安装分页器。

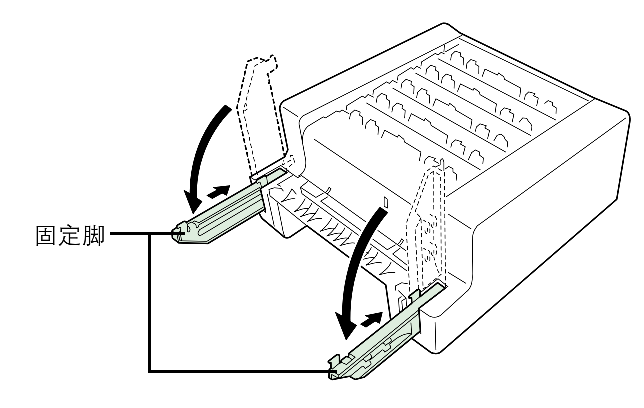
1 打开分页器包装并将其侧面放置。

2 从分页器取下胶带。

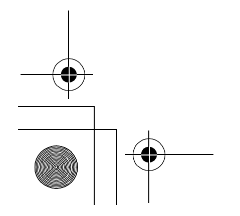
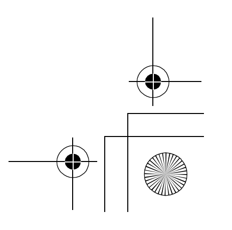


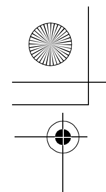
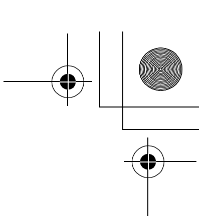


3 伸开分页器的两个固定脚。

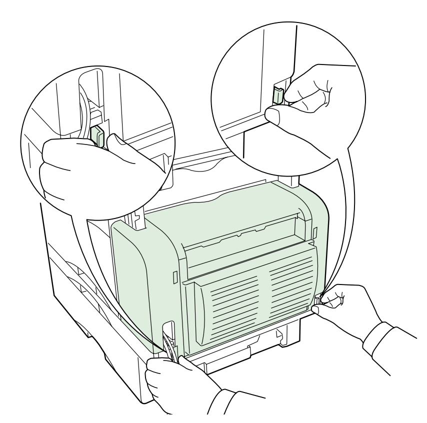


4 关闭打印机，并断开电源线和打印机电缆。

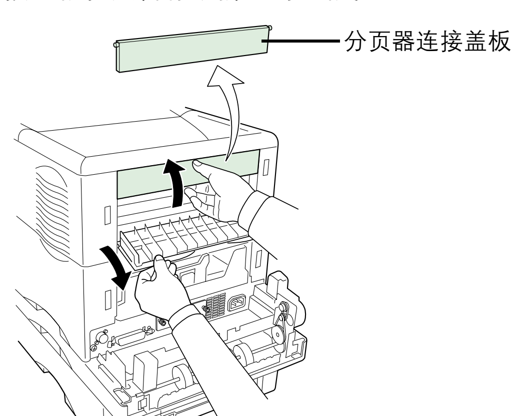



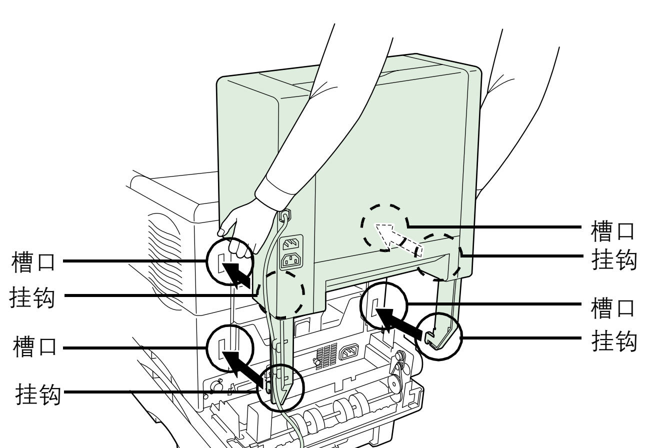
5 若安装了双面器，则拆下双面器后盖板、电源线以及打印机电缆。

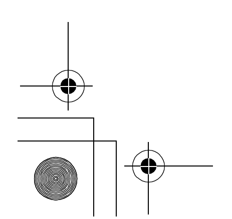
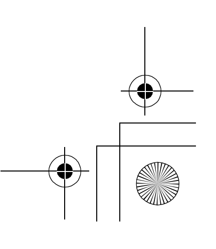


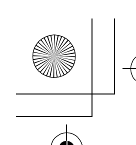
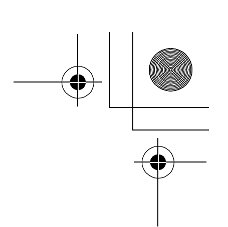
6 从打印机拆下分页器连接盖板。妥善存放拆下的盖板。



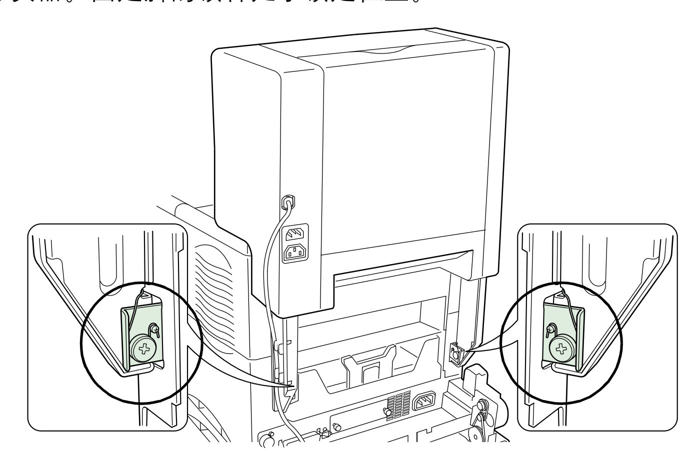
7 将固定脚上的四个挂钩插入打印机中的槽口安装分页器。



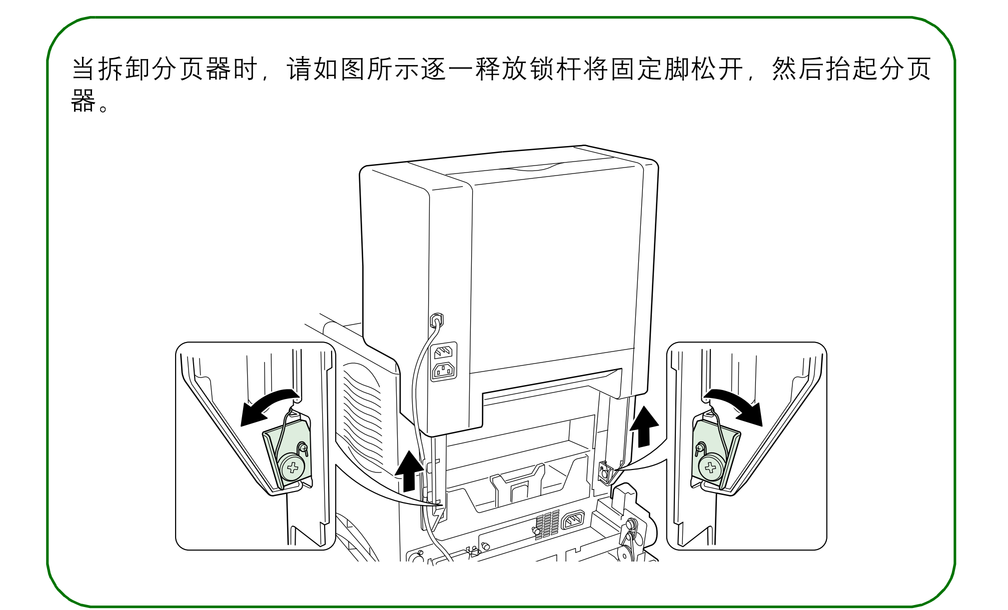



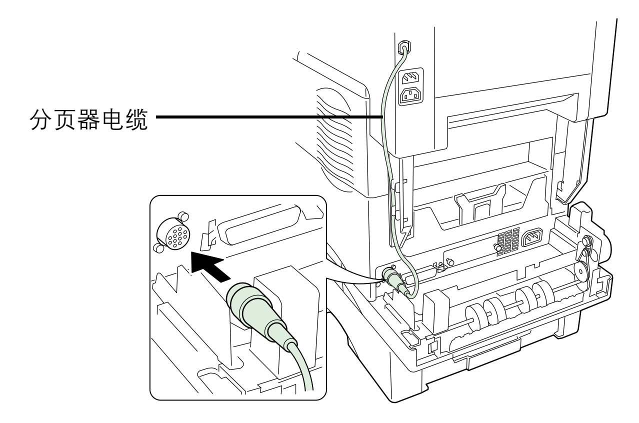
8 按下分页器。固定脚的锁杆处于锁定位置。

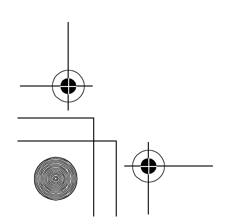
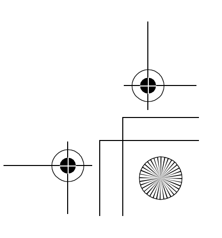


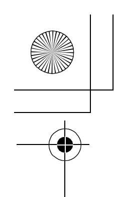
当拆卸分页器时，请如图所示逐一释放锁杆将固定脚松开，然后抬起分页器。

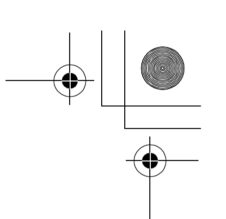


9 将分页器电缆连接至打印机。

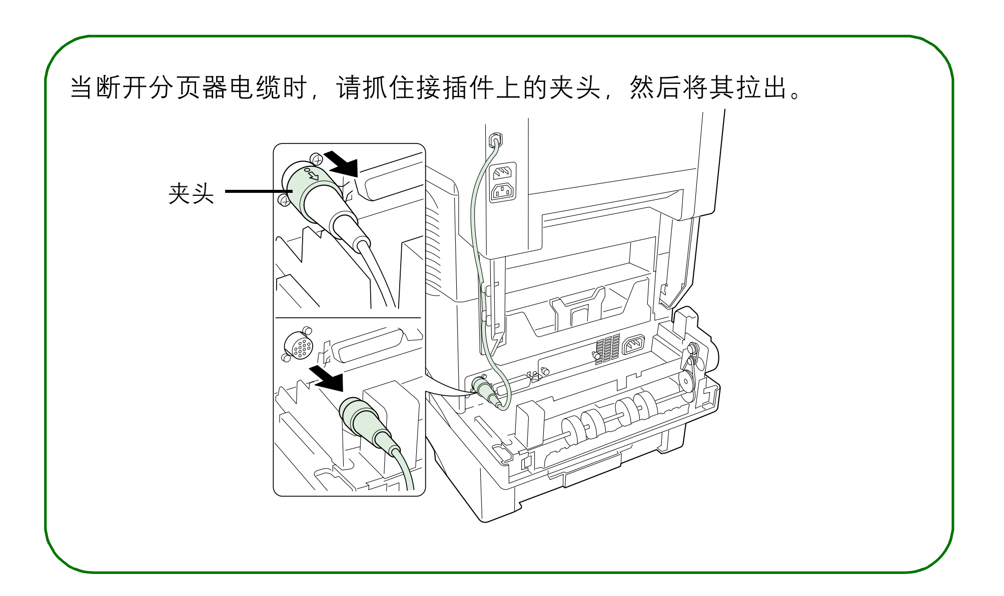


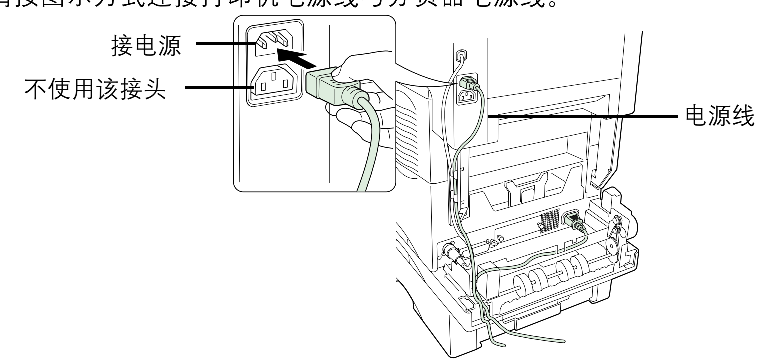




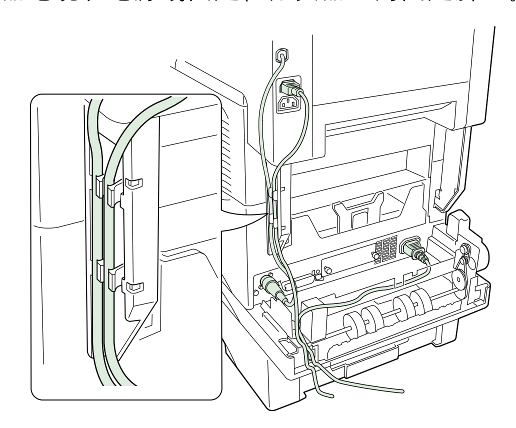
当断开分页器电缆时，请抓住接插件上的夹头，然后将其拉出。

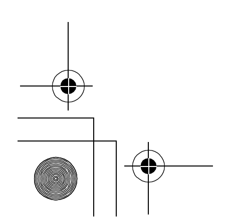


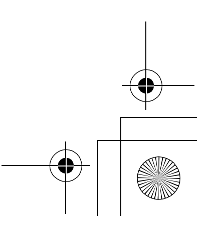
10 请按图示方式连接打印机电源线与分页器电源线。

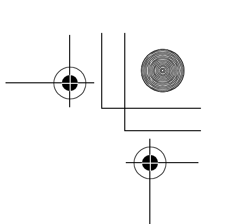


11 将连接的分页器电缆和电源线固定在分页器上的固定脚上。

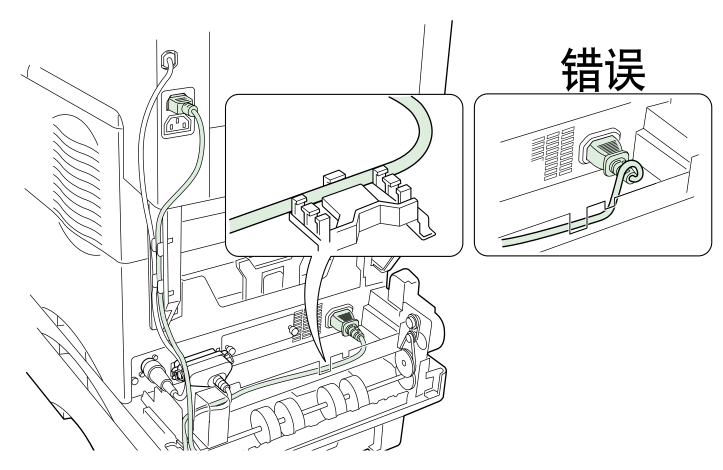




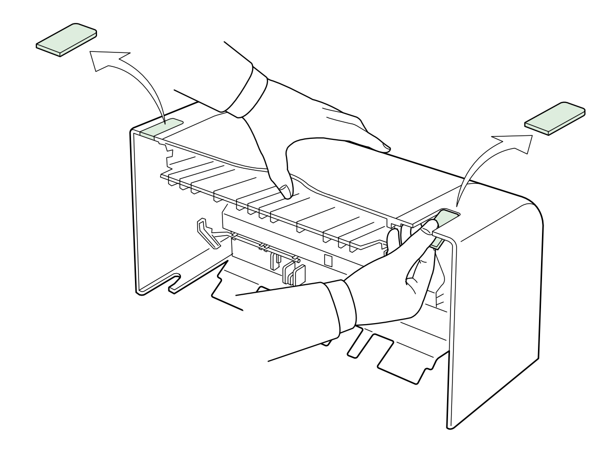




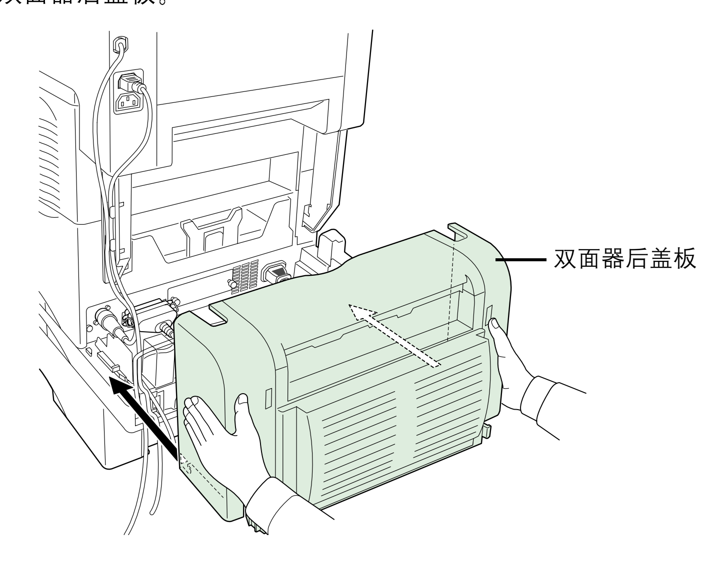
12 若安装了双面器，则将电源线固定在双面器上。小心不要使电源线松动。

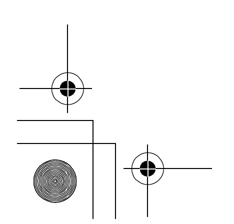


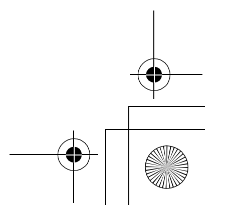
13 若安装了双面器，则从步骤 5 中拆下的双面器后盖板上部取出两个切口部分。

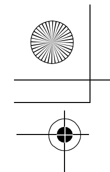
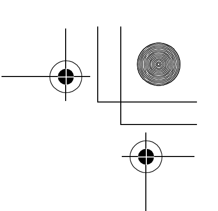


14 重新安装双面器后盖板。

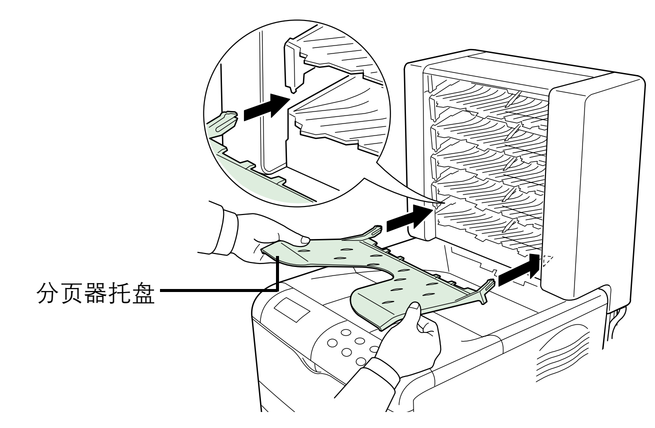






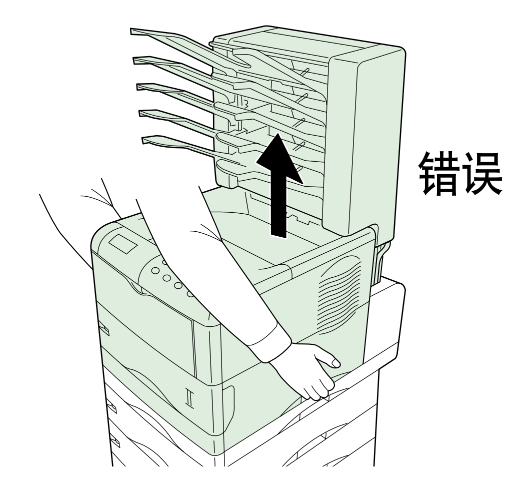



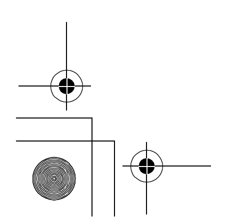
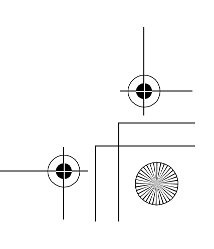
15 将五个分页器托盘安装到分页器。

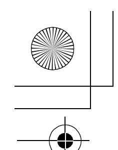
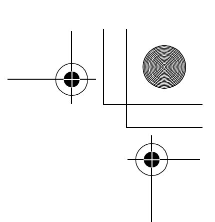



警告

请勿移动或抬起装有分页器的打印机。



EF-60 信封送纸器

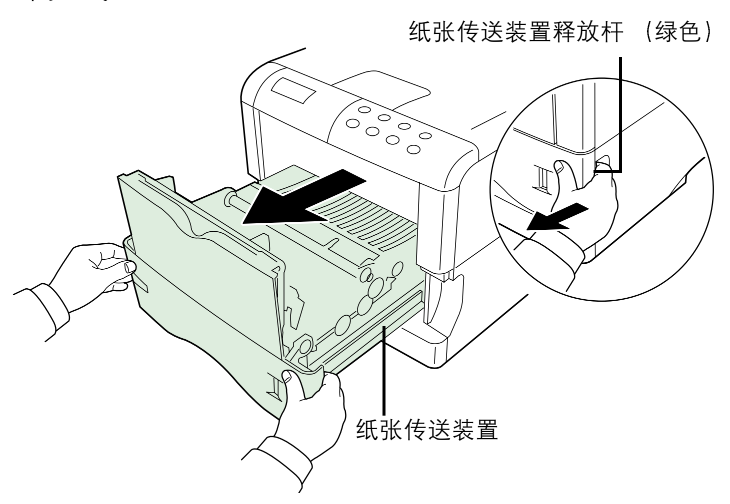
请将选购信封送纸器安装在打印机正面。若安装信封送纸器，则可打印各种不同尺寸的信封。 EF-60 可自动送信封，从而一次可轻松打印大量信封。

在打印机上安装信封送纸器

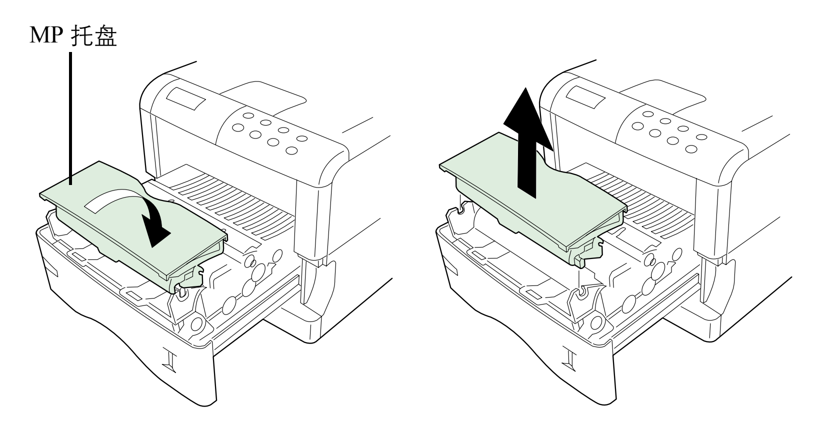

注

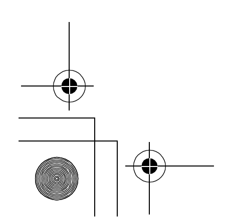
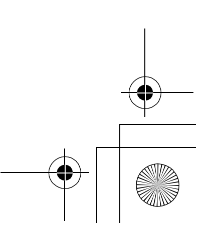
安装信封送纸器之前，请关闭打印机电源。

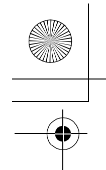
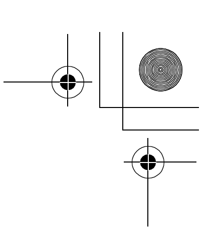
1 拉动打印机纸张传送装置的释放杆 （绿色），然后将纸张传送装置从打印机中整个拉出。



2 将 MP 托盘慢慢向打印机倾斜，直到它如图所示侧放，然后将其垂直抬起从打印机上取出。

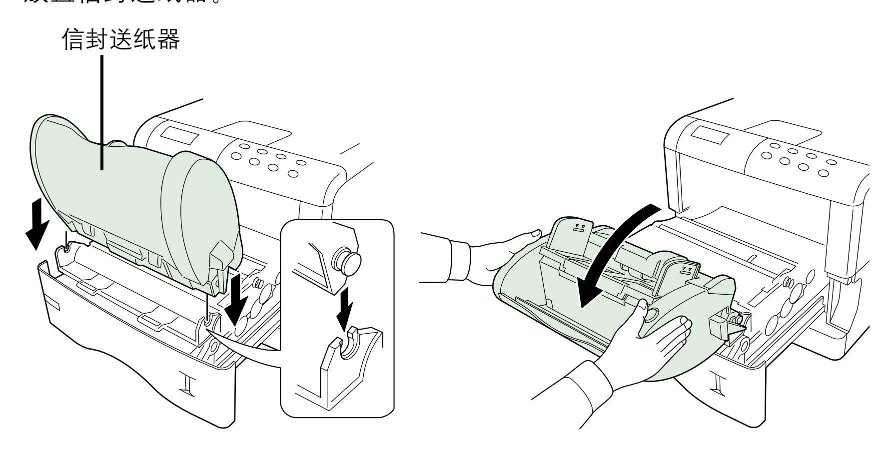


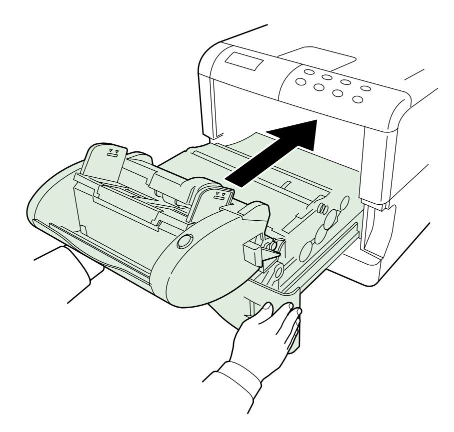



fs19200G.book Page 22 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

3 如图所示，将信封送纸器的两端装入其在纸张传送装置上的托架，并朝外放置信封送纸器。

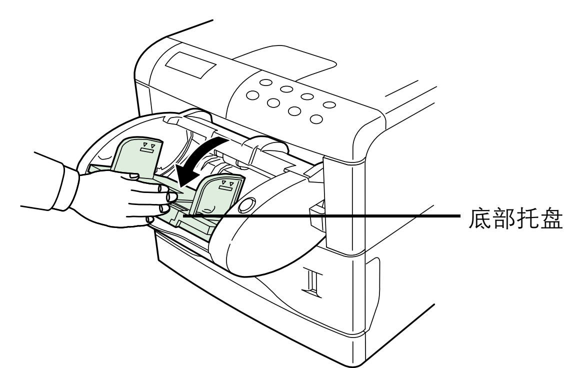


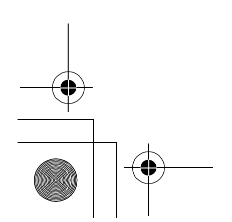
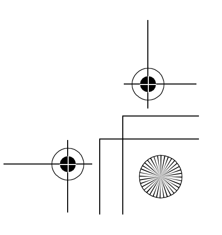
4 将装有信封送纸器的纸张传送装置放回打印机。

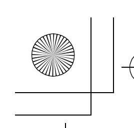


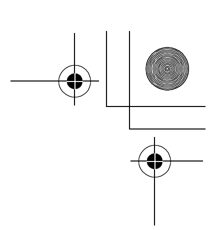
将信封放入信封送纸器

1 如图所示，向下按底部托盘，直到听见喀嗒声，以使其固定。

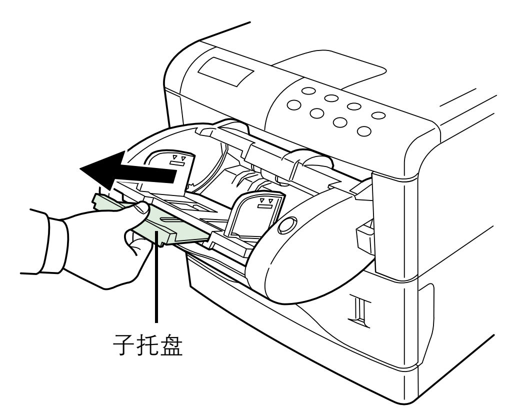


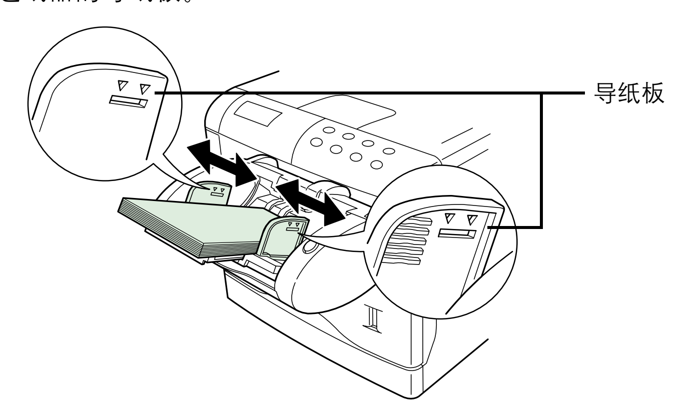




2 拉出与信封尺寸匹配的子托盘。

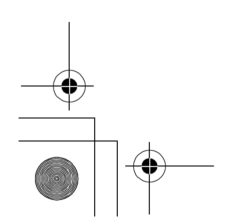


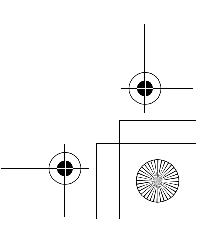
3 将信封装入信封送纸器，使其正面朝上，右端朝前。然后根据信封宽度调节信封送纸器的导纸板。

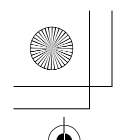
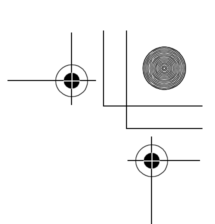



注

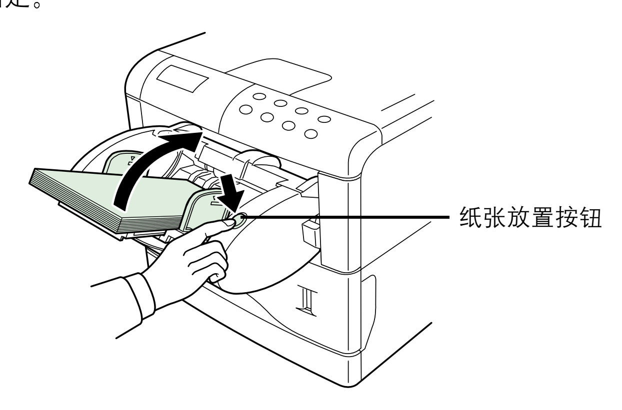
- 请勿同时在送纸器内放置不同类型的信封。
- 请勿使信封送纸器中装入的信封数量超出送纸器两侧的装纸限量标记（▼▼）。
- 请勿将纸张强行装入信封送纸器。否则会损坏机器。





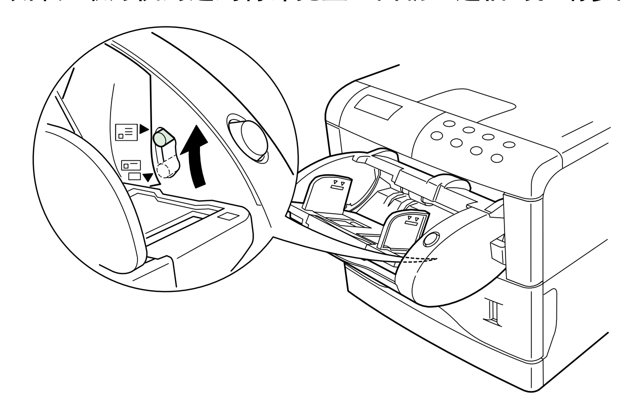



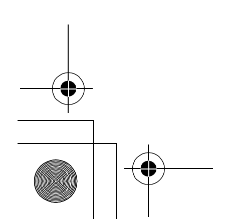
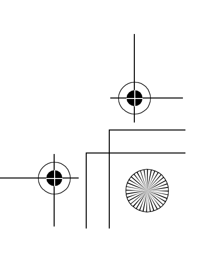
4 按纸张放置按钮。信封送纸器的底部托盘将抬起，且放入的信封将在信封送纸器中固定。

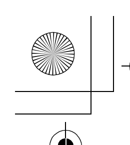


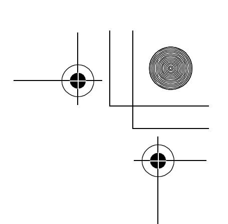

注

- 使用大信封时可能会出现供纸错误。若发生此类情形，则取出信封，并如图所示将开关切换到上面（）位置。这可改善信封送纸器中信封的位置。
- 请勿在送信封时触摸信封，或者在开始送信封之后试图将其拉回。否则会损坏机器。
- 为防止发生故障，最好使用选购背部托盘正面朝上送信封。请参阅 *下页*。



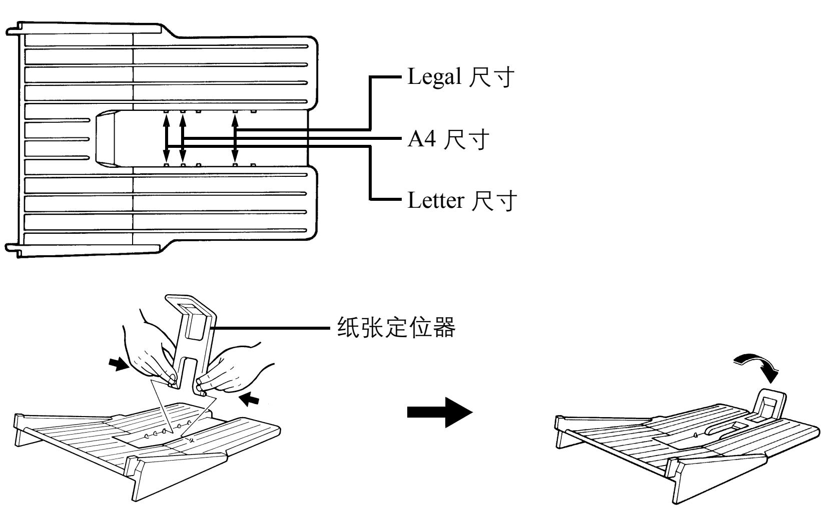




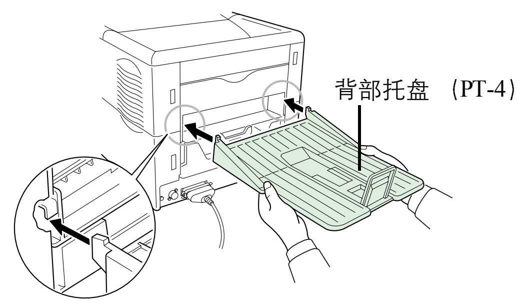
PT-4/PT-60 背部托盘

当要纸张打印面朝上 （相反顺序）堆放，或者正在信封、明信片、投影胶片或厚纸上打印时，请使用背部托盘。若要直接安装到打印机，请选用 PT-4。若安装了选购双面器，则请选用 PT-60。

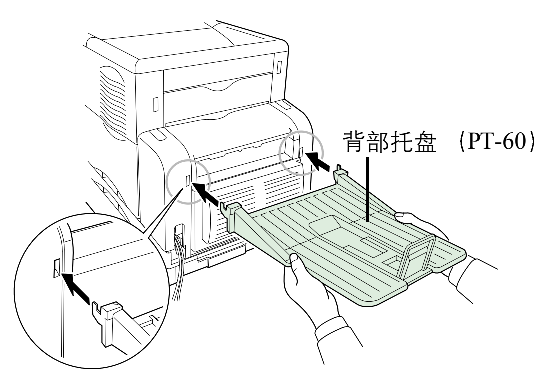
1 根据要使用的纸张尺寸安装纸张定位器。（PT-4 与 PT-60 操作相同）



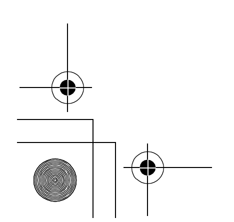
2 在打印机背面安装背部托盘。

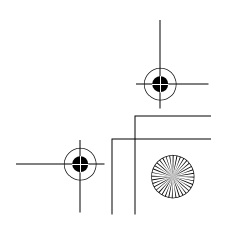


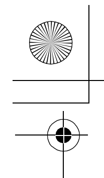
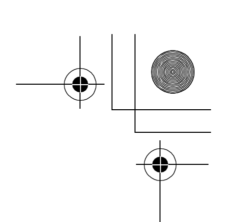
当直接安装到打印机时



若打印机安装了双面器





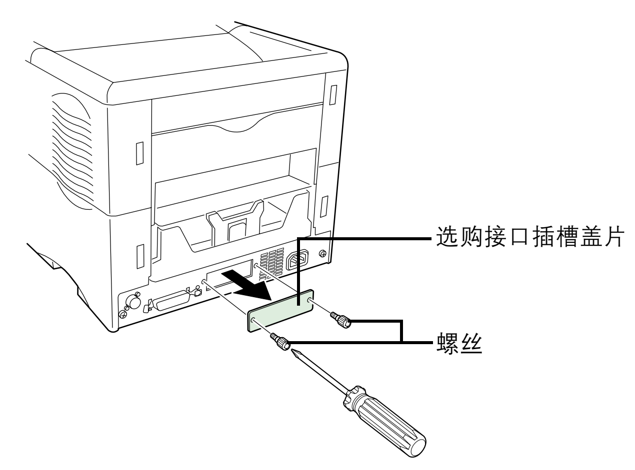



网络接口卡

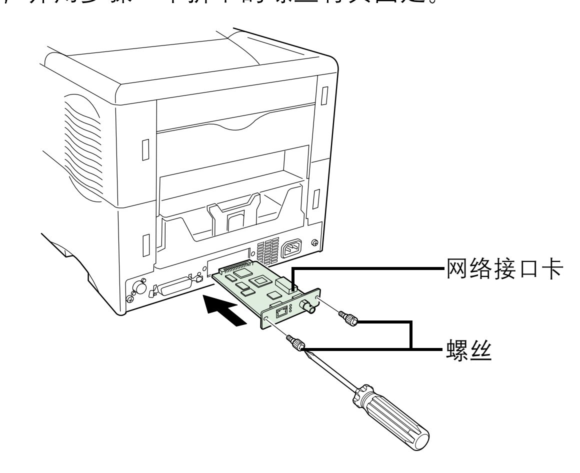
请将选购网络接口卡插入打印机背面的选购接口插槽。网络接口卡使打印机可在网络中使用。

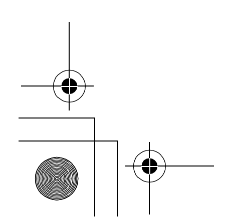
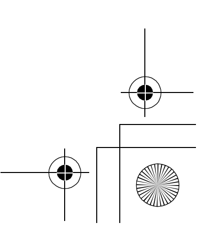
1 关闭打印机，并断开电源线和打印机电缆。

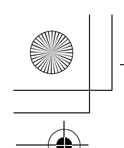
2 从选购接口插槽盖片上拆下 2 颗螺丝。

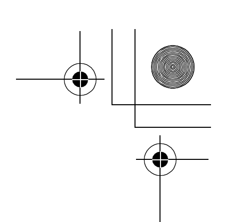


3 插入网络接口卡，并用步骤 2 中拆下的螺丝将其固定。

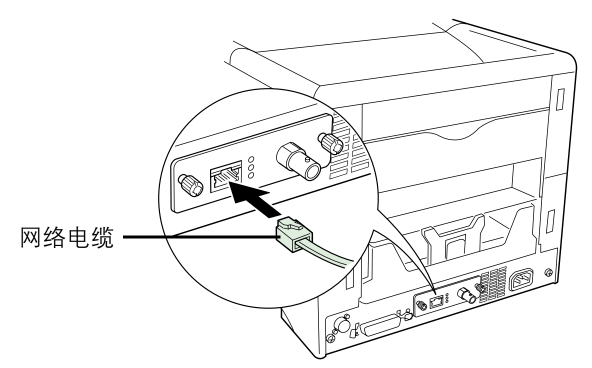


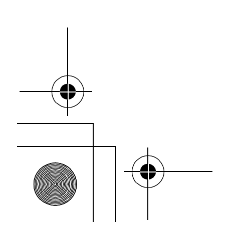


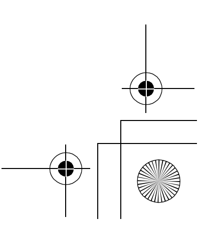


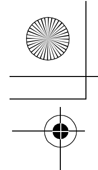
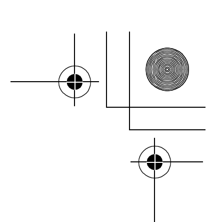
4 连接网络电缆。



5 通过打印机操作面板设定网络地址（有关该模式的详情，请参见第 *1-78* 页*网络接口参数*）。





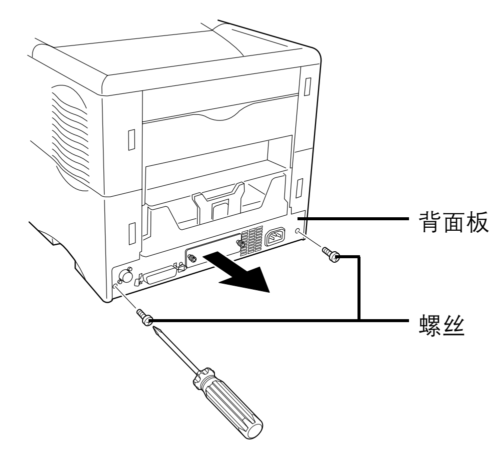
Microdrive （硬盘）

将 Microdrive 插入打印机主电路板上的专用插槽内。若打印机安装了 Microdrive，则接收到的数据可转化并存储在 Microdrive 上。这样便可使用电子分页功能高速进行多份打印。另外还可使用 e-MPS 功能。有关详情，请参见第 ***1-56*** 页 *e-MPS* 。

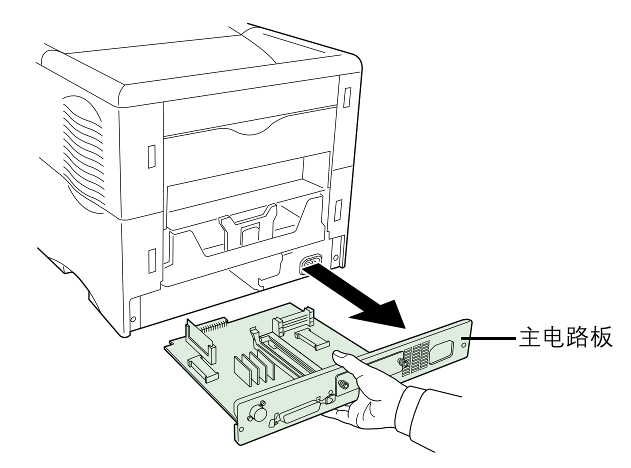
有关可用 Microdrive 的详情，请向经销商垂询。

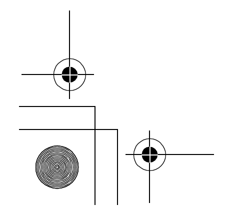
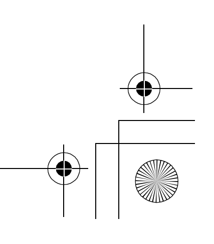
1 关闭打印机，并断开电源线和打印机电缆。

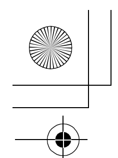
2 拆下背面板的 2 颗螺丝。

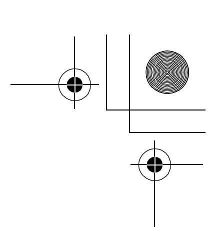


3 将主电路板从打印机中整个拉出。

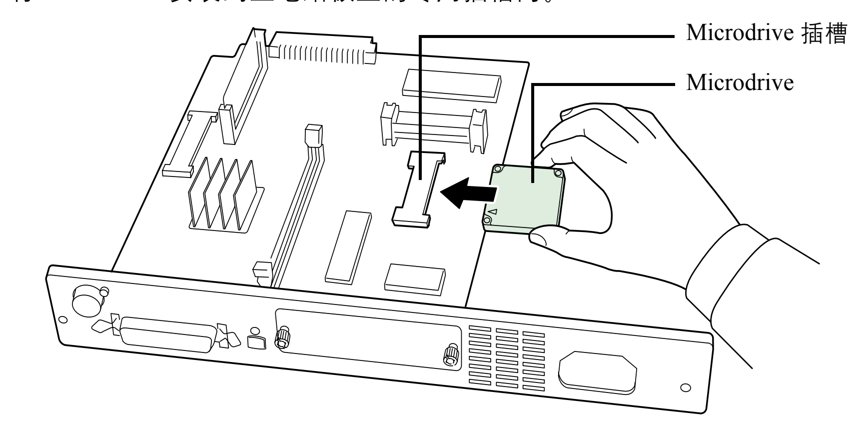


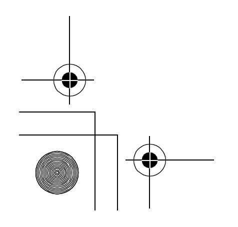


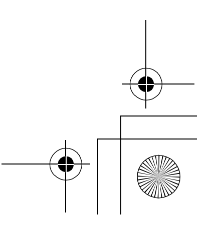


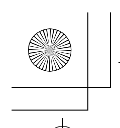
4 将 Microdrive 安装到主电路板上的专用插槽内。

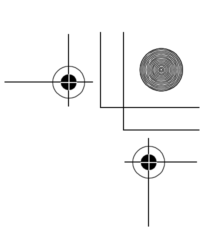


5 按照与拆卸步骤相反的顺序将主电路板装回打印机内。







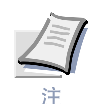


CompactFlash （存储）卡

请将 CompactFlash 卡插入位于打印机右侧把手附近的的存储卡插槽内。CompactFlash 卡是一种微芯片卡，可保存可选字体、宏以及表格等。当打印机开启时，它将把卡的内容读入其内存中。这些数据在打印机内存中是否存在可通过状态打印输出进行确认。

有关可用 CompactFlash 卡的详情，请向经销商垂询。

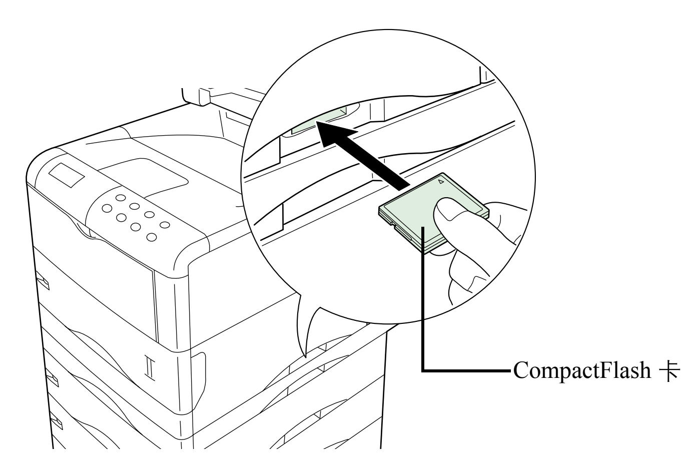
1 关闭打印机。

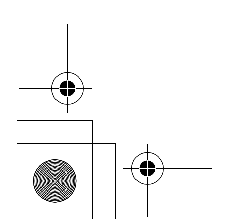


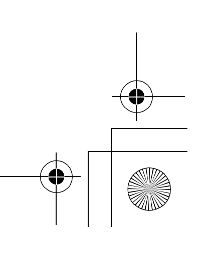
注

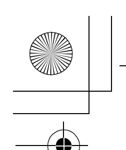
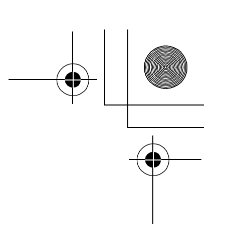
请勿在电源接通时插入或拔出 CompactFlash 卡。若在打印机开启时拔出 CompactFlash 卡，这会损坏打印机的电子元件或 CompactFlash 卡。

2 将 CompactFlash 卡插入插槽内。插入时正面朝上，插接端朝前。然后将其整个推入。







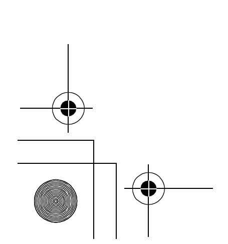
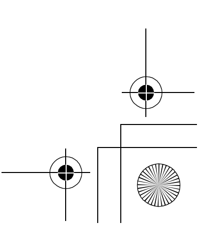



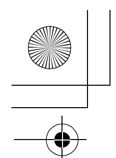
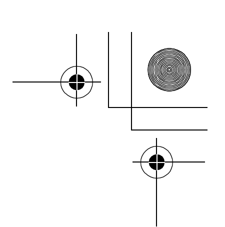
附录 B 主机接口

本附录介绍了打印机的并行与 RS-232C 接口所使用的信号。它还列出了引脚分配、信号功能、时序、接插件规格以及电压水平。对 RS-232C 协议也在此进行了介绍。最后，它介绍了如何在多计算机环境中使用打印机。

本附录介绍了以下内容：

- **并行接口**
- **USB 接口**
- **串行接口 （选购）**
- **RS-232C 协议**
- **RS-232C 电缆连接**

并行接口

并行接口通信模式

打印机使用并行接口可提供快速数据传送。并行接口模式可通过操作面板启用。请参见第 *1-74* 页*并行接口模式* 。



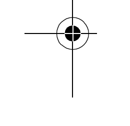
注

请使用符合 IEEE1284 标准的并行打印机电缆。

有四个通信模式可供选择：

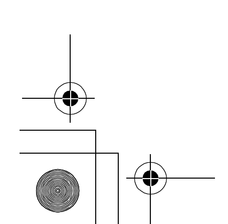
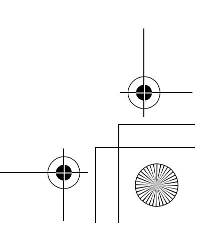
通信模式	接收	发送
自动 [初始值]	高速 / ECP	半字节 / ECP
半字节 （高）	高速	半字节
标准	高速	—
高速	标准	—

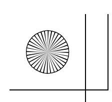
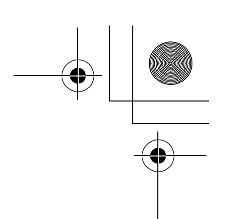
表格 B-1



接口信号

并行接口接插件的引脚传送第 *B-3* 页*并行接插件引脚分配* 的表中所列出的信号。表中的星号指示该信号为低电平有效。该表亦指示了各信号对于打印机是输入还是输出。

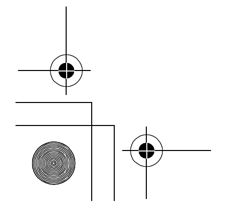
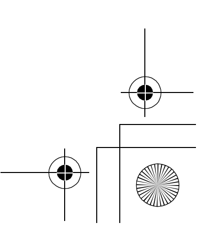



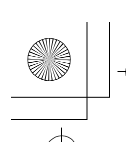
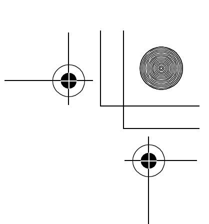
fs1920OG.book Page 3 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

引脚	输入／输出	说明
1	输入	选通脉冲 * [nStrobe]
2	输入／输出	数据 0 [Data 1]
3	输入／输出	数据 1 [Data 2]
4	输入／输出	数据 2 [Data 3]
5	输入／输出	数据 3 [Data 4]
6	输入／输出	数据 4 [Data 5]
7	输入／输出	数据 5 [Data 6]
8	输入／输出	数据 6 [Data 7]
9	输入／输出	数据 7 [Data 8]
10	输出	应答 * [nAck]
11	输出	忙 [Busy]
12	输出	无纸 [PError]，若 FRPO O2=2，则返回无纸状态
13	输出	选择 （联机） [nSelect]，若 FRPO O2=2，则返回脱机状态
14	输入	自动供纸 [nAutoFd]
15	-	未连接
16	-	0V DC
17	-	机壳接地
18	-	+5V DC
19	-	接地
20	-	接地
21	-	接地
22	-	接地
23	-	接地
24	-	接地
25	-	接地
26	-	接地
27	-	接地
28	-	接地
29	-	接地
30	-	接地
31	输入	忽略 [nInit]
32	输出	错误 *，若 FRPO O2=2 [nFault]，则返回错误状态
33	-	未连接
34	-	未连接
35	输出	电源就绪
36	输入	忽略 [nSelectIn]

表格 B-2　并行接插件引脚分配

[ ]：自动模式和半字节 （高速）模式 （IEEE1284）下的信号名称。在自动模式和半字节 （高速）模式下，这些信号均为双向。

下面为信号的详细描述。

选通脉冲 * [nStrobe] （引脚 1）
该负跳变选通脉冲 * 触发打印机读取并锁存数据 0 [1] 至数据 7 [8] 信号线上的数据。

数据 0 [1] 至数据 7 [8] （引脚 2 至 9）
该 8 路信号组成一个字节数据，从主机发送至打印机。数据 7 [8] 为最高有效位。

应答 * [nAck] （引脚 10）
该负跳变脉冲是对打印机先前接收到字符的应答。

忙 [Busy] （引脚 11）
该信号在打印机忙时为高电平；在打印机能接收更多数据时为低电平。

无纸 [PError] （引脚 12）
该信号在打印机接收到打印作业但纸张用尽时电平升高。

选择 [Online] （引脚 13）
当打印机联机时，该信号为高电平；当打印机脱机时，该信号为低电平。当按下 **GO** （执行）键使打印机脱机时，其电平降低。

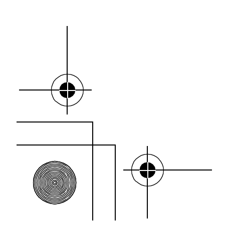
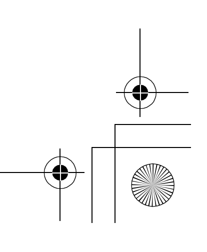
+5V DC （引脚 18）
该线与打印机的 +5V DC 线 （+5V ± 0.5V，最大 400mA，装有保险丝）连接。

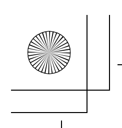
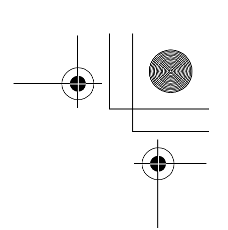
错误 * [nFault] （引脚 32）
当高速并行线路控制开启时 （FRPO 02=2），该信号线返回错误状态。

电源就绪 （引脚 35）
当打印机电源打开时，该信号为高电平。


注

无纸、联机与错误信号除非通过 FRPO 命令 （O2 参数）启用，否则将无效。

USB 接口

本机支持 Full-Speed USB 2.0。以下为 USB （通用串行总线）接口规格和接口信号。

规格

基本规格

兼容 Full-Speed USB 2.0。

接插件

打印机：带上行端口的 B 型插座 （母插头）
电缆：B 型插头 （公插头）

电缆

使用长度不超过 5 米、符合 USB 1.1 标准的屏蔽电缆。

传送模式

Full speed （最高 12 Mbps）

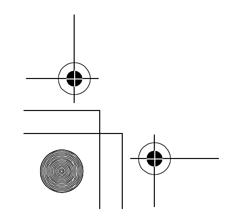
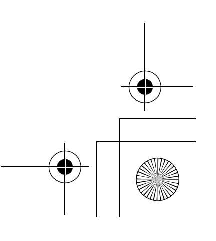
电源控制

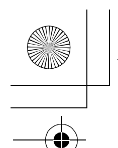
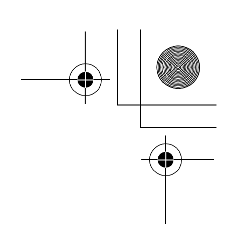
自供电装置

接口信号

引脚	信号	说明
1	Vbus	电源 （+5V）
2	D-	数据传送
3	D+	数据传送
4	GND	信号地
Shell	—	屏蔽

表格 B-3

串行接口 （选购）

在打印机中安装选购串行接口板组件 （IB-11）可与带 RS-232C 标准串行接口的计算机相连。

RS-232C 接口

接口信号

打印机 RS-232C 接口接插件的引脚传送下表中的信号。该表亦指示了各信号对于打印机是输入还是输出。

引脚	输入／输出	信号	说明
1	-	FG	机壳地
2	输出	TXD	发送数据
3	输入	RXD	接收数据
4	输出	RTS	请求发送
5	输入	CTS	清除发送
6	输入	DSR	数据设备就绪
7	-	SG	信号地
20	输出	DTR	数据终端就绪

表格 B-4

对信号简单说明如下。

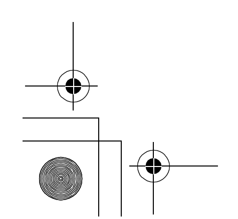
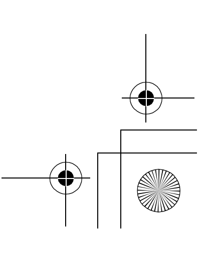
FG －机壳地－ （引脚 1）
该引脚直接连接打印机机壳。

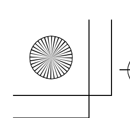
TXD －发送数据－ （引脚 2）
该输出将打印机发出的异步数据发送到计算机。它主要用于握手协议中。

RXD －接收数据－ （引脚 3）
该输入将计算机发出的串行异步数据发送到打印机。

RTS －请求发送－ （引脚 4）
该输出始终为高电平 （高于 3 伏）。

CTS －清除发送－ （引脚 5）
DSR －数据设备就绪－ （引脚 6）
未使用。



SG －信号地－ （引脚 7）
所有信号均可在打印机与主机之间传送，以发送带信号地的信号。

DTR －数据终端就绪－ （引脚 20）
该输出用作缓冲区将要满的握手信号线。当缓冲区可以接收更多数据时，它保持为高电平 （高于 3 伏）。

RS-232C 接口电压水平
接口信号的电压水平符合 EIA RS-232C 标准。SPACE 为 3 伏至 15 伏。MARK 为 -3 伏至 -15 伏。 -3 至 3 伏间的电压未定义。

RS-232C 协议

协议是指计算机向打印机发送数据时所遵守的规则的集合。 RS-232C 参数存储在电池后援的存储器中。它们在状态页上指示。它们可通过 打印机附带 CD-ROM 中*程序设计手册*所述 FRPO （固件改编）命令修改。各参数及其识别码如下。

H1: 波特率

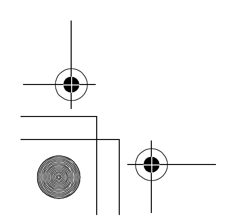
参数值	波特率
12	1200
24	2400
48	4800
96	9600
19	19200
38	38400
57	57600
11	115200

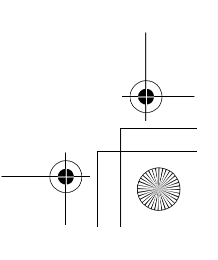
表格 B-5

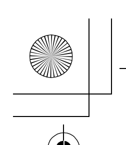
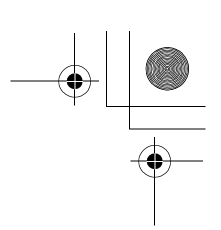
出厂设定为 9600 波特。

H2：数据位
7 或 8，出厂设定为 8。

H3：停止位
1 或 2，出厂设定为 1。





H4: 校验位

参数值	含义
0	无
1	奇
2	偶
3	忽略

表格 B-6

出厂设定为 ″None″（无）（在状态页上为 0）。

H5：协议逻辑

参数值	含义
0	以下 1 和 3 结合
1	DTR/DSR，正逻辑
2	DTR/DSR，负逻辑
3	XON/XOFF
4	ETX/ACK
5	XON/XOFF 仅识别为协议

表格 B-7

出厂设定为 0。

H6：缓冲区将要满的阈值

该值为 0 至 99 的一个百分数。出厂设定为 90。

H7：缓冲区将要空的阈值

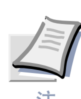
该值为 0 至 99 的一个百分数。出厂设定为 70。

缓冲区将要满与缓冲区将要空的阈值（H6 与 H7）若出厂设定有变更，恕不另行通知。

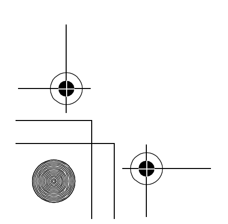
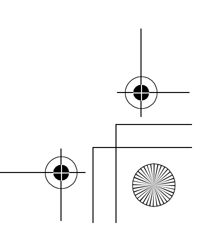
缓冲区将要满和缓冲区将要空的阈值之差使得计算机可以连续数据流方式发送大量的数据。

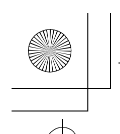
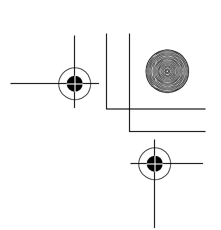
H8：接收数据缓冲区大小

这是输入缓冲区的大小，以 10 KB 为单位指定。其出厂设定值为 6，表示 60KB。


注

由于 RS-422A 标准未采用 DTR/DSR 协议，因此，使用 RS-422A 接口时，H5 应选择 0、 1 或 2 以外的参数值。

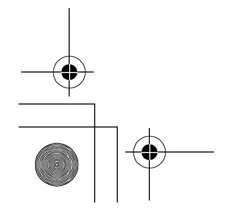
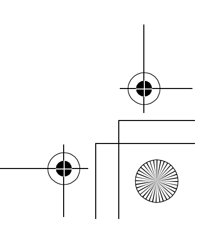



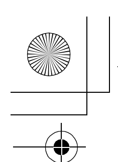
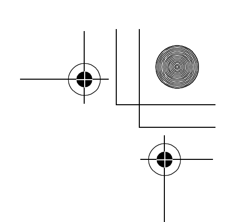
PRESCRIBE FRPO D0 命令

当串行接口出现错误时，使用 PRESCRIBE FRPO D0 命令可控制 XON/XOFF 的操作。下表归纳了不同 D0 值相应的错误状态。

就绪或等待时，XON 传送至主机的时序	串行接口错误	
	错误未处理	错误已处理
每 3-5 秒发送 XON	D0=0 （初始值）	D0=1
未发送 XON	D0=10	D0=11

表格 B-8

RS-232C 电缆连接

采用适合的 RS-232C 电缆

RS-232C 电缆应确保正确布线。该电缆必须是零调制解调器电缆；即电缆任一端的引脚 2 与另一端的引脚 3 相连。除非已购买零调制解调器适配器，否则直通式电缆无法使用，例如 1502067 型 IBM 通信适配器电缆。

将打印机连接至计算机

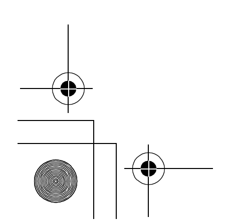
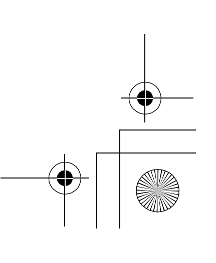
确定打印机与计算机的电源均已切断。

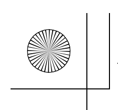
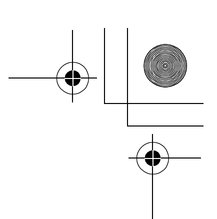
1. 通过触摸门把手等金属物体释放携带的静电。
2. 将 RS-232C 接口电缆的打印机端插入打印机的 RS-232C 接口并将其旋紧。
3. 将电缆的另一端插入计算机的 RS-232C 接口。
4. 接通打印机电源。
5. 打印机的 RS-232C 参数出厂设定为以下数值：

   波特率 =9600 bps，数据位 （字符长度） =8 位，停止位 =1，校验位 = 无

   两个 RS-232C 协议为 XON/XOFF 和 DTR。打印机同时执行上述两个协议（执行 DTR 时，使用正逻辑）。

   若对打印机当前的参数设定不确定，则可将其重设为上述值。请参见第 *1-76* 页 *串行接口参数* 。
6. 将计算机设定为与打印机相同的参数。在许多计算机上，这可通过在接通电源之前设定 DIP 开关来完成。另外一个方法如下：

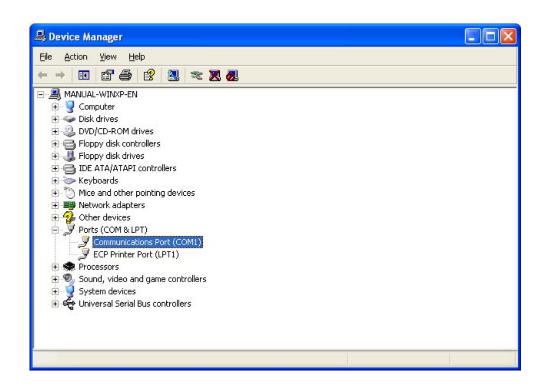



在 Windows XP 环境下，请按以下步骤进行设定：

1 单击 Windows XP 任务栏上的 **Start**（开始）按钮，然后单击 **Control Panel**（控制面板）。打开 **Control Panel**（控制面板）窗口。

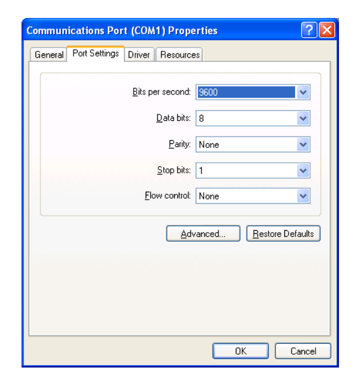
2 单击 **Performance and Maintenance**（性能与维护），然后单击 **System**（系统）， **System Properties**（系统属性）窗口打开。

3 单击 **Hardware**（硬件）标签，然后单击 **Device Manager**（设备管理器）按钮，并双击 **Ports (COM & LPT)**〔端口（COM & LPT）〕。

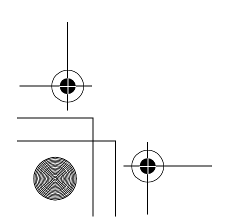
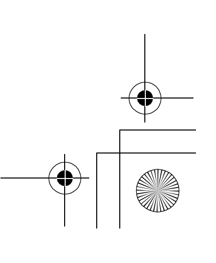


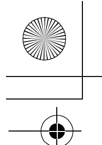
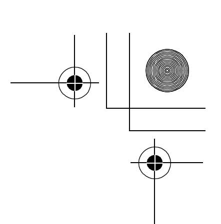
4 双击 **Communications Port**（通信端口）。

5 显示已选择的 COM 端口的 **Communications Port Properties**（通信端口属性）对话框。单击 **Port Settings**（端口设置）标签并设置端口属性。



6 设置完成之后，单击 **OK**（确定）按钮。

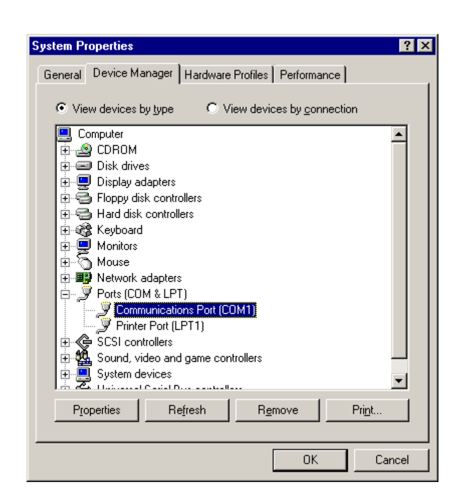



在 Windows 98/ Me 环境下，请按以下步骤进行设定：

1 单击 Windows 95/98/Me 任务栏上的 **Start（开始）**按钮，然后将光标移动到 **Settings （设置）**处，在显示的选项中单击 **Control Panel （控制面板）**。

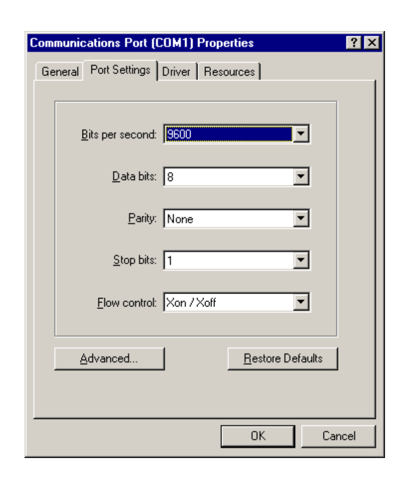
2 控制面板文件夹打开。双击 **System （系统）**。

3 **System Properties（系统特性）**窗口打开。单击 **Device Manager（设备管理器）**标签，然后单击要使用的 **COM** 端口。

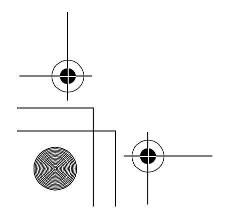
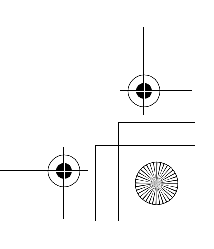


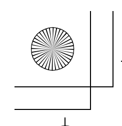
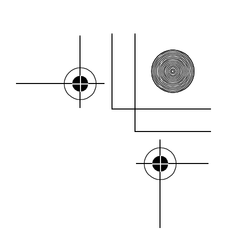
4 单击 **Properties （属性）**按钮。

5 显示所选择的 **COM** 端口的属性表。单击 **Port Settings （端口设置）**标签并设定端口属性。



6 设定属性之后，单击 **OK （确定）**按钮。

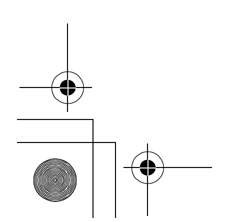
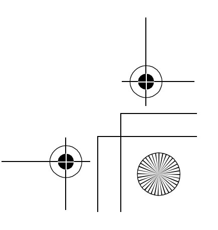
在 DOS 环境下，输入以下命令：

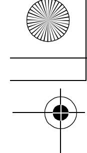
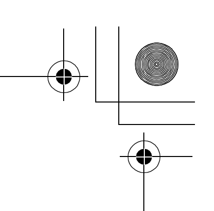
```
C:\>MODE COM1:96,N,8,1,P
C:\>MODE LPT1:=COM1
```

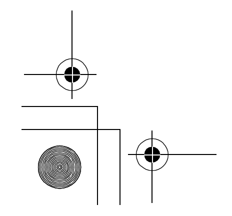
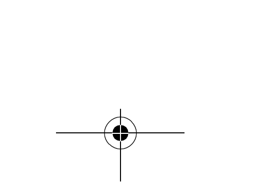
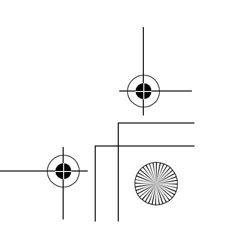
要测试接口，则输入以下命令：

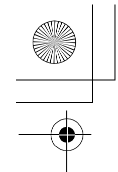
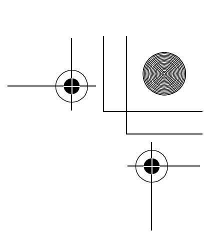
```
CTRL P
C:\>DIR
CTRL P
```

按照上述步骤所作的软件设定是暂时的。在多数计算机上，永久设定必须通过 DIP 开关完成。

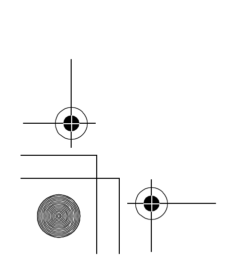
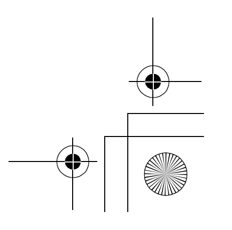



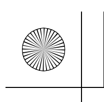
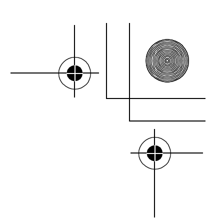



附录 C 规格

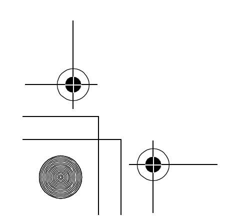
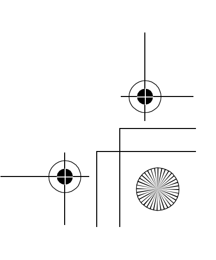



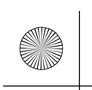
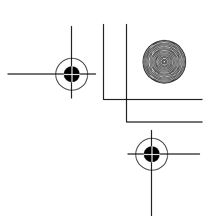



规格

名称	说明
打印方式	电子图像复制技术，激光扫描
打印速度	打印同一页的多份拷贝时，每分钟 28 页 （A4 尺寸）
分辨率	快速 1200 模式，带 KIR [京瓷图像精细技术] 600 dpi，带 KIR （京瓷图像精细技术） 300 dpi，带 KIR （京瓷图像精细技术）
初次打印	约 19.5 秒以下 （A4 尺寸），视输入数据而定
预热时间	23#， 120 或 230V 时， 约 10 秒以下 （从睡眠模式启动起） 约 18 秒以下 （从电源接通起）
控制器	PowerPC 405 （266MHz）
主存储器	32MB，可扩展至 288MB
接口	并行：IEEE1284， 1 个 USB：Full-Speed 2.0， 1 个 选购件：串行接口 / 网络接口卡， 1 个
存储卡插槽	1 个 （CompactFlash 卡）
硬盘插槽	1 个 （Microdrive）
自检	启动时进行
最大工作周期	100000 张 / 月
感光鼓	非晶硅感光鼓
显影剂	干式单组份显影剂
主充电器	正 scorotron 充电器
转印	负充电辊
分离	小径曲率分离
感光鼓清洁	刮板清洁器
感光鼓放电	由消电灯发光二极管阵列照亮
定影	热辊和压力辊
节省墨粉	省粉打印模式
纸张	普通纸 （请参见*第 2 章*）
送纸盘	纸盒： A5 至 A4/Letter 尺寸通用纸盒，148 － 216 mm × 210 － 297 mm。可容纳 500 张厚度为 0.11 mm 的纸 MP 托盘： 70 － 216 mm × 148 － 297 mm （请参见 第 *2-4* 页）。可容纳 100 张厚度为 0.11 mm 的纸
接纸盘容量	顶部托盘 —250 张厚度为 0.11 mm 的纸 背部托盘 （选购件） — PT-4：250 张厚度为 0.11 mm 的纸 PT-60：100 张厚度为 0.11 mm 的纸

表格 C-1

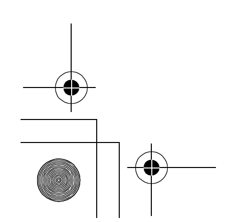
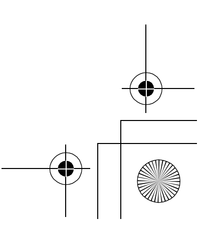



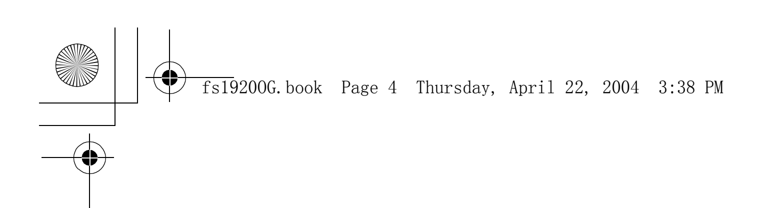



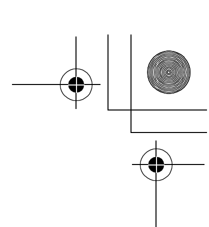
fs1920OG.book Page 3 Thursday, April 22, 2004 3:38 PM

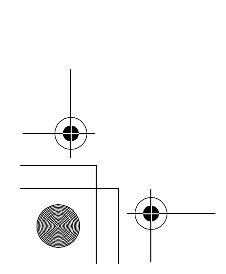
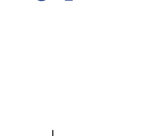
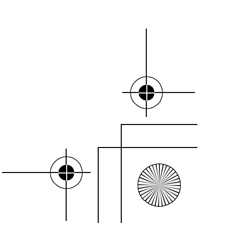
名称	说明
周围条件	温度： 10 － 32.5°C 湿度： 20 － 80% RH 最佳条件： 23#， 60% RH 海拔： 最高 2000 m 亮度： 最高 1500 lux
电源要求	220 － 240 V， 50Hz/60 Hz，最高 3.9 A 最高允许电压波动：± 10 % 最高允许频率波动：± 2 %
功耗	最高： 987 W 打印时： 425 W 睡眠模式时： 5.3 W
工作噪音〔符合 ISO 7779 （旁边位置，前端声压水平）〕	打印时： LpA=55 dB （A） 待机时： LpA=33 dB （A） 睡眠模式时： 极低
尺寸	345 mm 宽 × 300 mm 高 × 390 mm 深
重量	13.2 kg

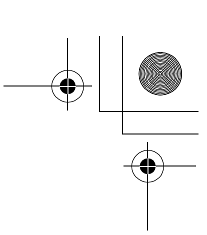
表格 C-1 （待续）



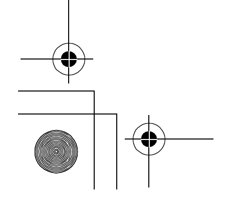


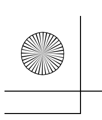
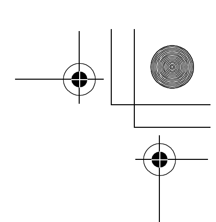


术语表







纸盒模式

这是 MP 托盘的一种操作模式。当使用该模式时，可连续供应约 100 张普通纸，使用纸盒时也是如此。

dpi （每英寸的点数）

它表示每英寸纸上打印的点数，是打印机分辨率的单位。

省粉打印

这是一种用于控制耗粉量的打印模式。在省粉打印模式下打印的页面较之普通模式下打印的页面要淡。初始设定为 Off （关）。

仿真

这是指对其它制造商打印机的仿真。本机可对以下打印机的操作进行仿真：PCL、行式打印机、 IBM Proprinter、 DIABLO 630、 EPSON LQ-850 以及 KPDL。

扩展存储器

该选购件用来增加打印机的内存。本机有 1 个扩展插槽，可以在该插槽上安装 32 MB、64 MB、128 MB，以及 256 MB DIMM （双边接触内存模组）。请向京瓷经销商垂询，以购买最适合本机的 DIMM。

第一模式

这是 MP 托盘的一种操作模式。当纸张插入 MP 托盘时若 MP 托盘的设定为第一模式（即自 MP 托盘打印优先），则即使选择了其它供纸源，第一张纸也总是从该处送出。打印机的出厂设定为纸盒模式 （即另一种 MP 托盘操作模式），但该设定可通过操作面板修改。

IEEE1284

这是将打印机连接至计算机时使用的一种标准，由电气电子工程师协会于 1994 年制定。

KIR （京瓷图像精细技术）

这是京瓷独创的平滑功能。它使用软件增强了打印机的分辨率，从而可产生高质量的打印效果。其初始设定为 On （开）。

KM-NET VIEWER

这是京瓷 FS 系列产品使用的一种网络管理工具。可以使用 SNMP 命令查看连接至网络上的打印机信息。 **KM-NET VIEWER** 包含在打印机附带的 CD-ROM 内。

MB （兆字节）

本单位用于表示数据数量和内存容量。 1MB 等于 1024 KB，或者等于 1048576 个字节。

MP 托盘

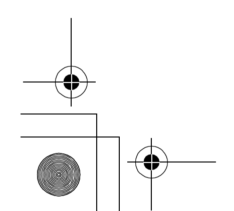
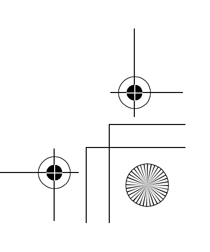
这是多功能托盘 （Multi-Purpose tray）的缩写。当打印信封、明信片、投影胶片和标签时，应使用 MP 托盘而不是纸盒。

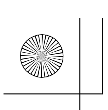
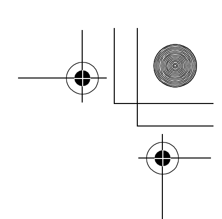
脱机

打印机可以接收数据，但不能打印。若要打印数据，则请将打印机联机。

联机

打印机可以输出接收到的数据。

操作面板

它位于打印机的顶部。面板包括信息显示屏、3 个指示灯以及 8 个键。信息显示屏显示打印机状态。当要在联机和脱机状态之间切换打印机，或取消打印作业时，请按面板上的相应键。

轮廓字体

对于轮廓字体，字符的轮廓用数值表达式来表示，并且通过改变数值表达式的数值即可放大、缩小或以不同方式描绘字体。即使放大字体，打印效果仍会保持清晰，因为字母是由轮廓定义的。字体大小可以 0.25 点为单位进行指定，字体最大可为 999.75 点。

并行接口

使用本接口时，打印机和计算机间的数据可在 8 位通道上传送。本机可执行兼容 IEEE1284 的双向通信功能。

打印驱动程序

通过打印驱动程序可打印由不同的应用程序软件创建的数据。打印机的驱动程序保存在打印机附带的 CD-ROM 内。请在连接本机的计算机上安装打印驱动程序。

RAM 磁盘

这是一个使用打印机部分内存的虚拟磁盘驱动器。使用 RAM 磁盘，可以将内存大小设定为任意值，并且可使用电子分页功能 （以减少打印时间）。

背部托盘

该托盘装在打印机的背面。当打印明信片、信封或标签时，请选择背部托盘出纸。

简单网络管理协议 （SNMP）

本协议用来管理使用 TCP/IP （传输控制协议／网际协议）协议的网络。

睡眠模式

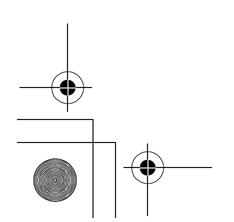
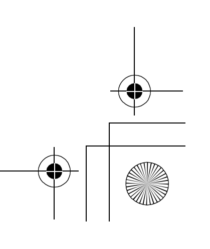
在预置时间之后，本模式将被激活。本机进入节能模式，功耗降到最低。打印机进入睡眠模式前的时间可通过打印机操作面板改变。其初始设定为 15 分钟。

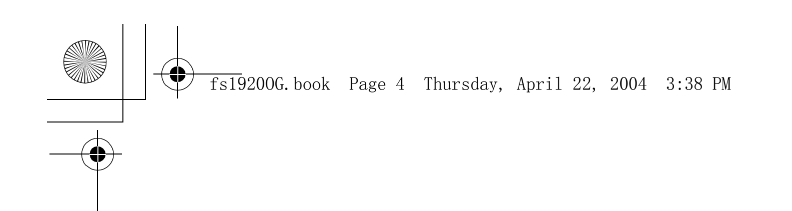
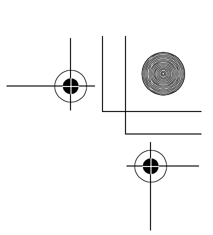
状态页

本页列出了打印机的各种状态，例如打印机内存、总打印份数以及供纸源设定等。

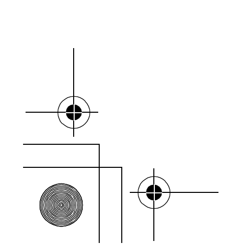
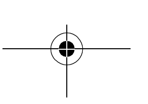
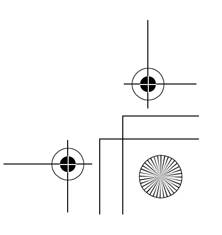
USB （通用串行总线）

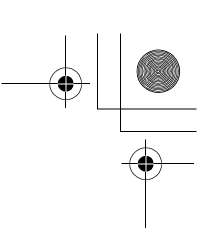
这是低速至中速串行接口采用的一种接口标准。本机支持 Full-Speed USB 2.0。其最大传输速率为 12 Mbps，最大电缆长度为 5 米。

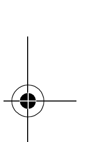



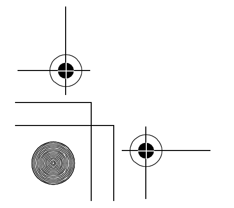
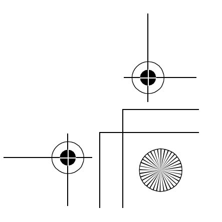


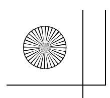
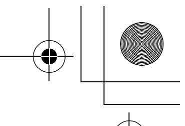




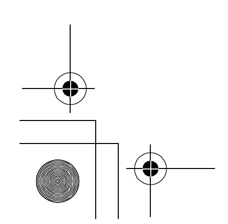
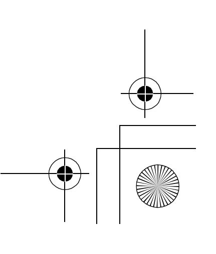


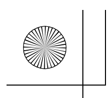
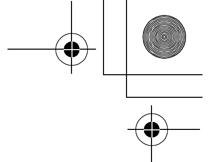
索引

N

P

Q

R

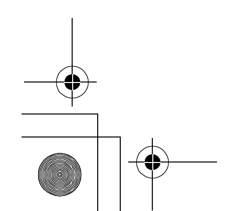
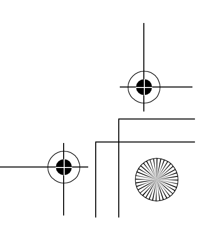
S

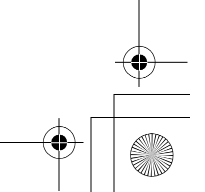
T

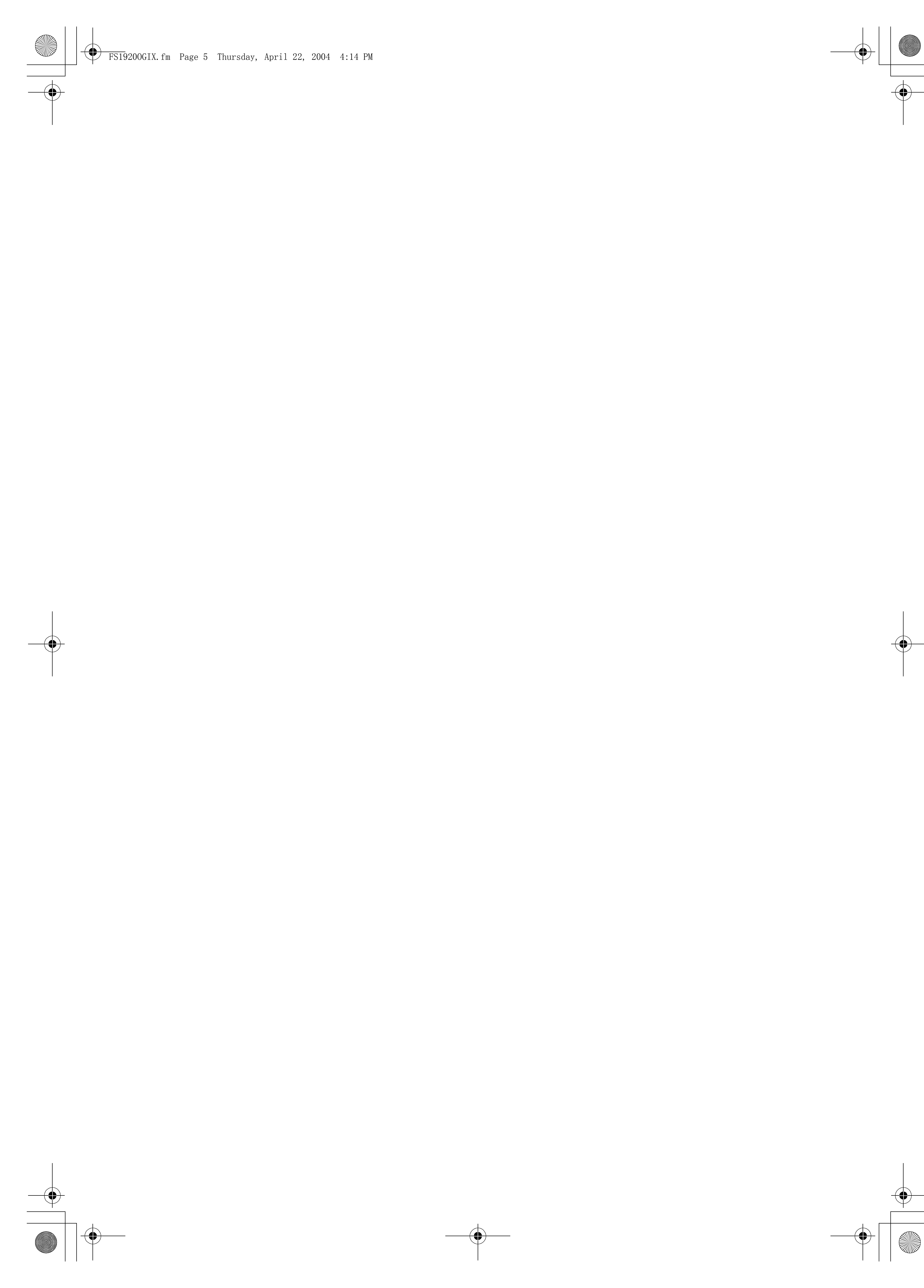
W

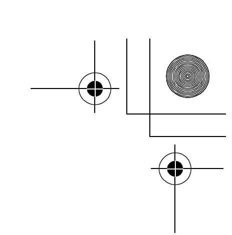
X

Z







京瓷 （天津）商贸有限公司

上海市浦东新区世纪大道 211 号上海信息大厦 11 楼
Tel:(021)58775366
Fax:(021)58885085

2004. 4

